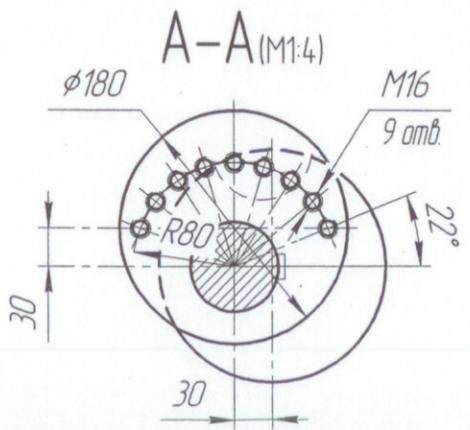
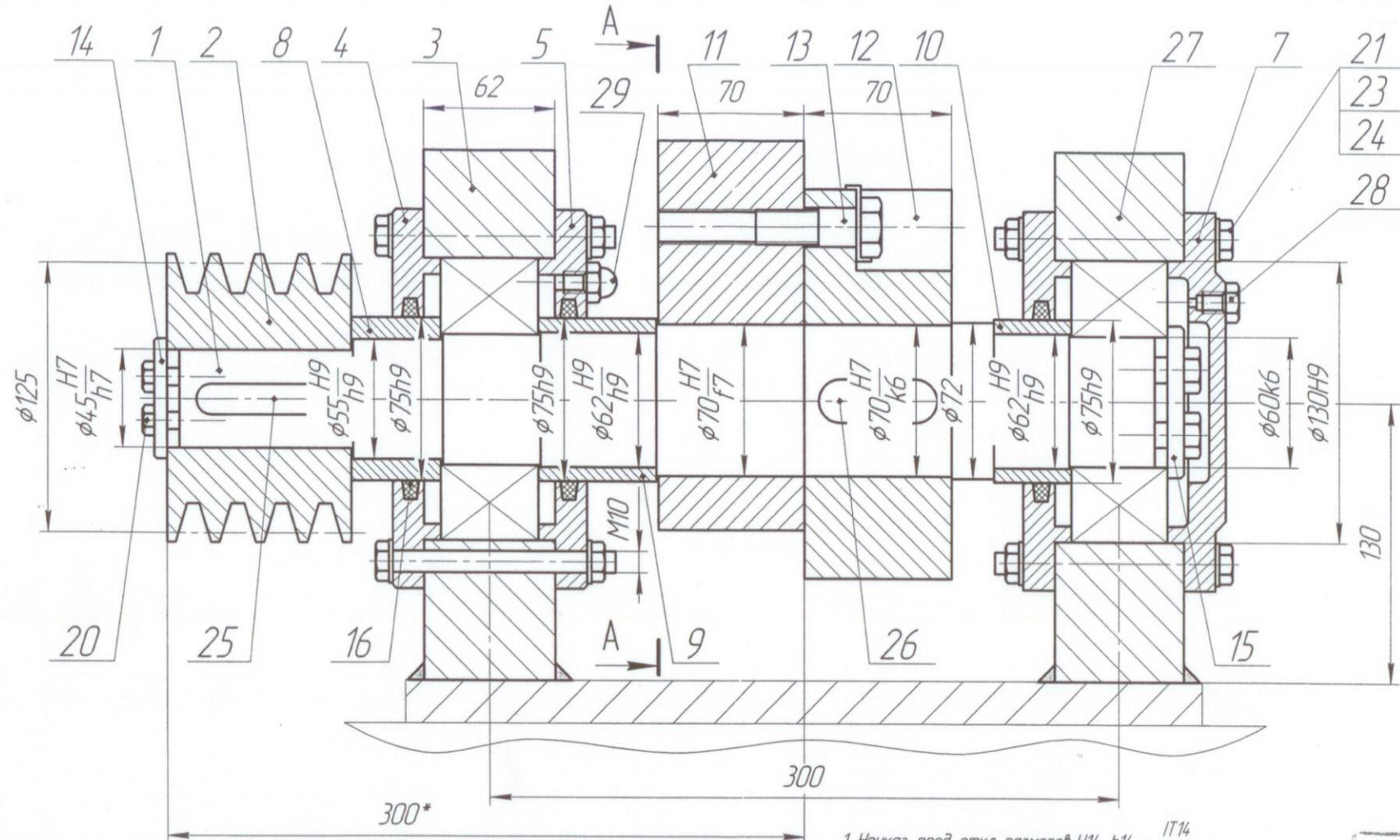


Согласовано: Гл. механик

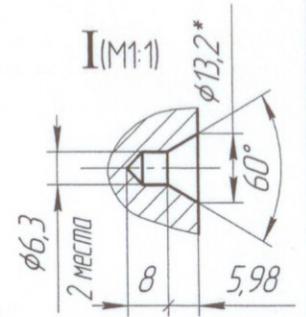
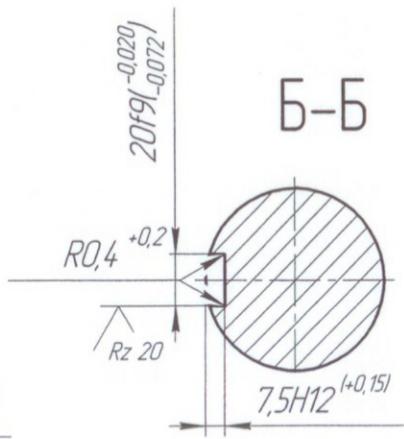
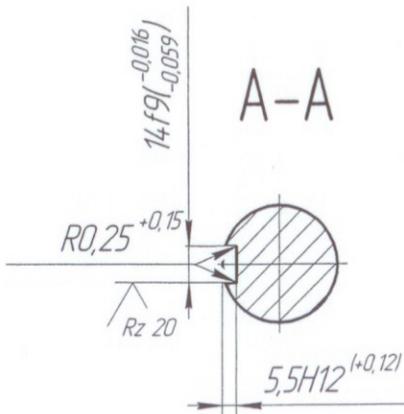
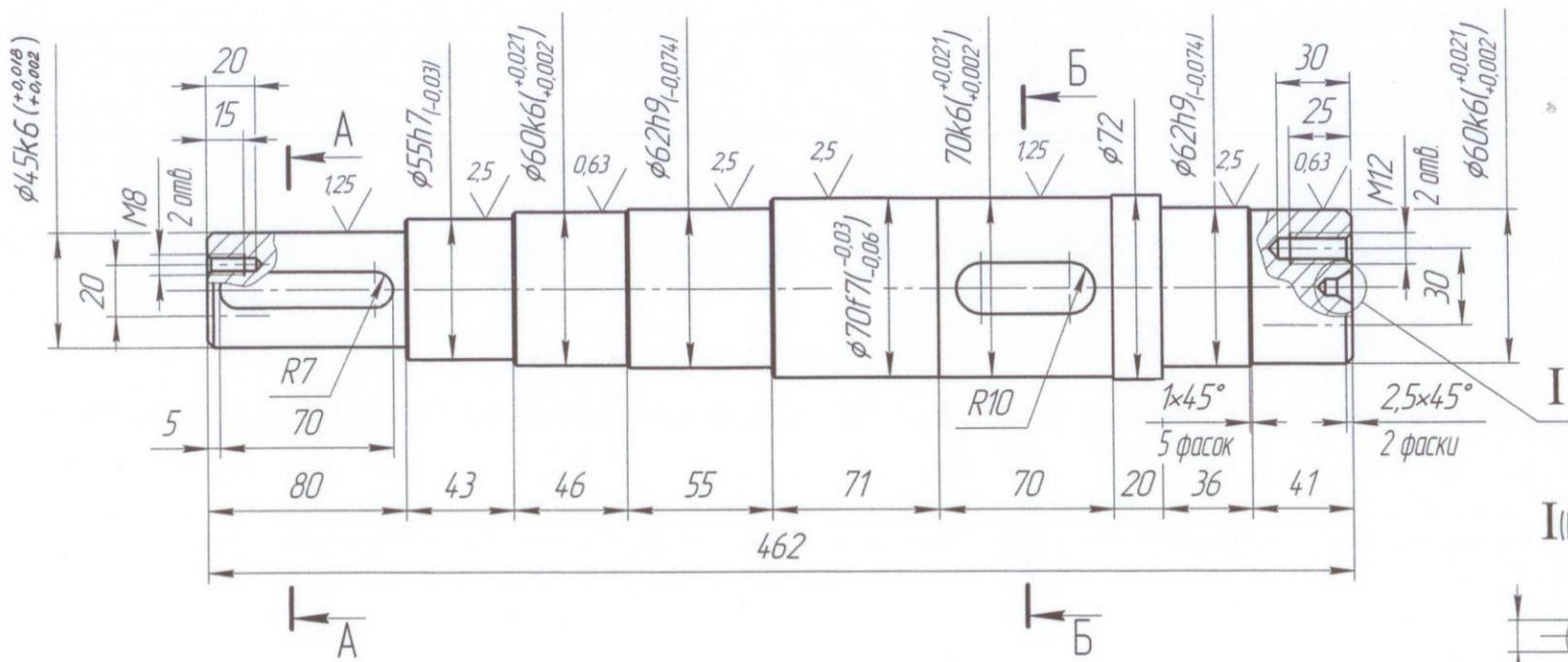


1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, ± IT14
2. Размеры для справок
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру примыкания деталей, катет шва Δ 6
4. Подшипниковые узлы заполнить смазкой ЦИАТИМ 202 ГОСТ 11110-75
5. Болтовые соединения крышек подшипников стопорить сплошной проволочкой по контуру

Эт. № 6

				ОГК 2.056.03.00. СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Виброузел СМЖ 868-01. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб		Тудвасева С.А.	01.11.18	18.12.18		108	1:2	
Проб		Тудвасева С.А.	01.11.18	18.12.18		Лист	Листов	1
Утв.		Силкин А.М.						

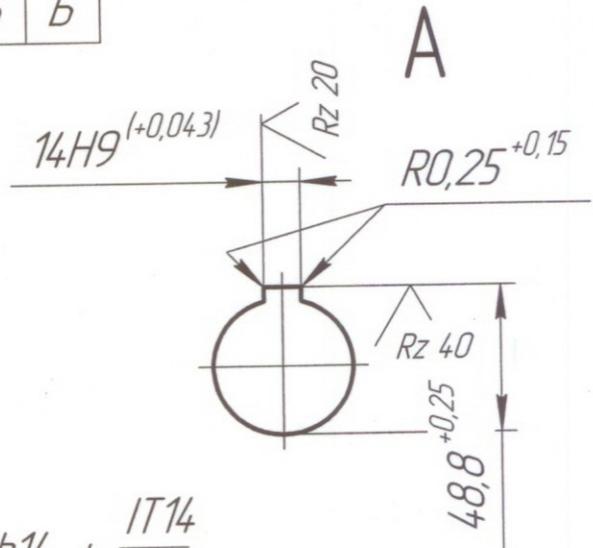
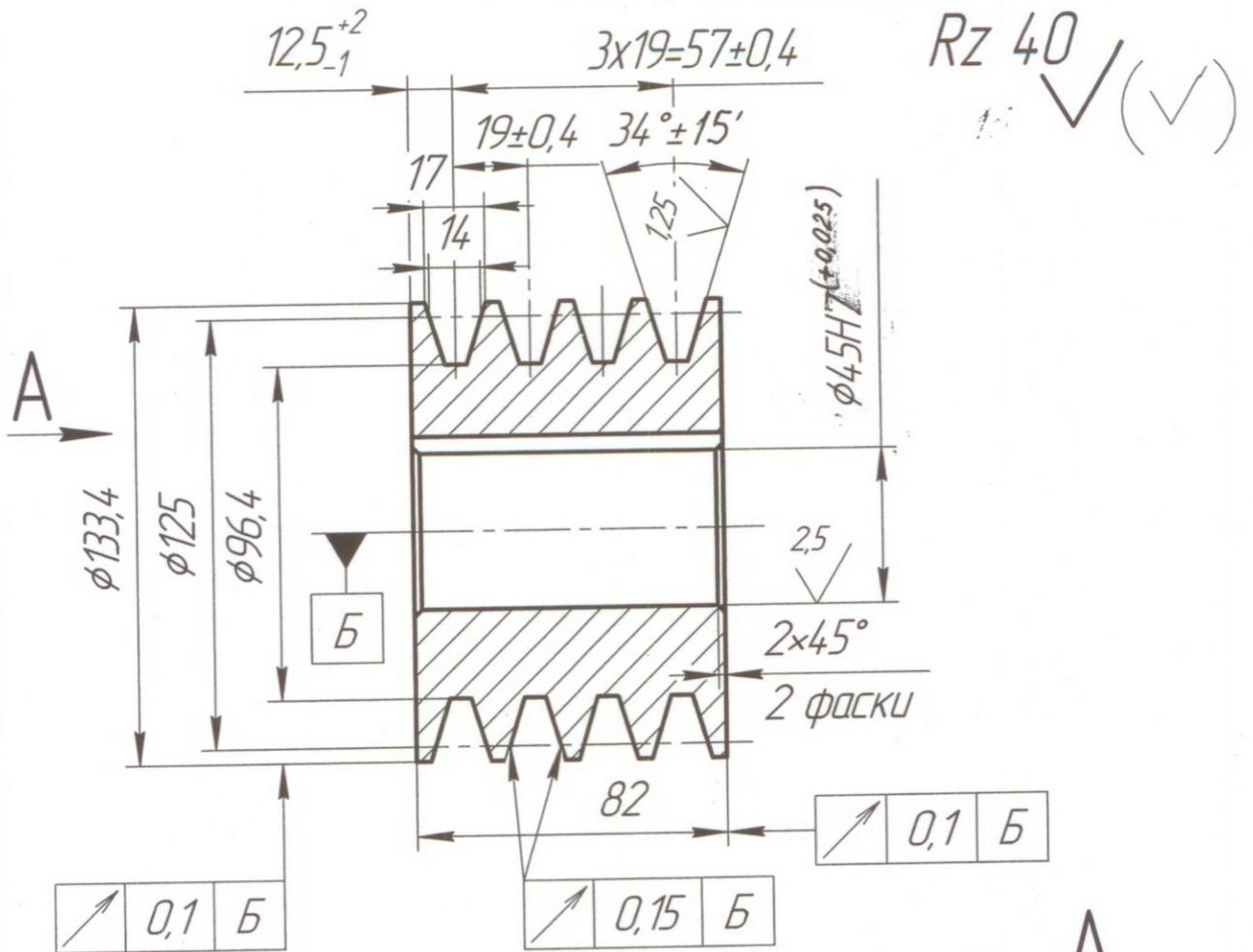
Rz 40 $\checkmark(\checkmark)$



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 40...44.
3. Осевое и радиальное биение 0,05max.
4. Торцевое биение заплечиков 0,019max.

Стр. № 6

				ОГК 2.056.03.01			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Турдасева С.А.	В.И.И.	10.02.02		12	1:2	
Проб.	Турдасева С.А.	В.И.И.	10.02.02		Лист	Листов 1	
				Сталь 40X ГОСТ 4543-71			



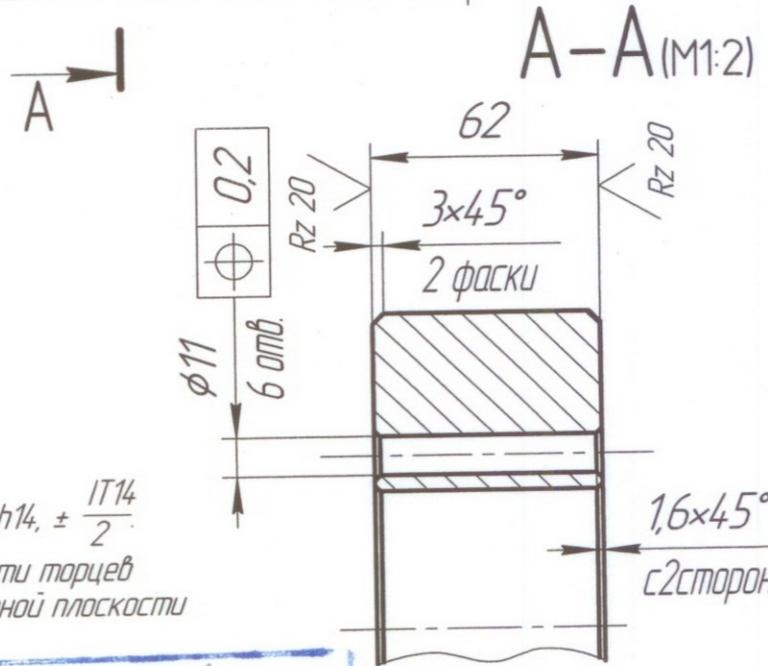
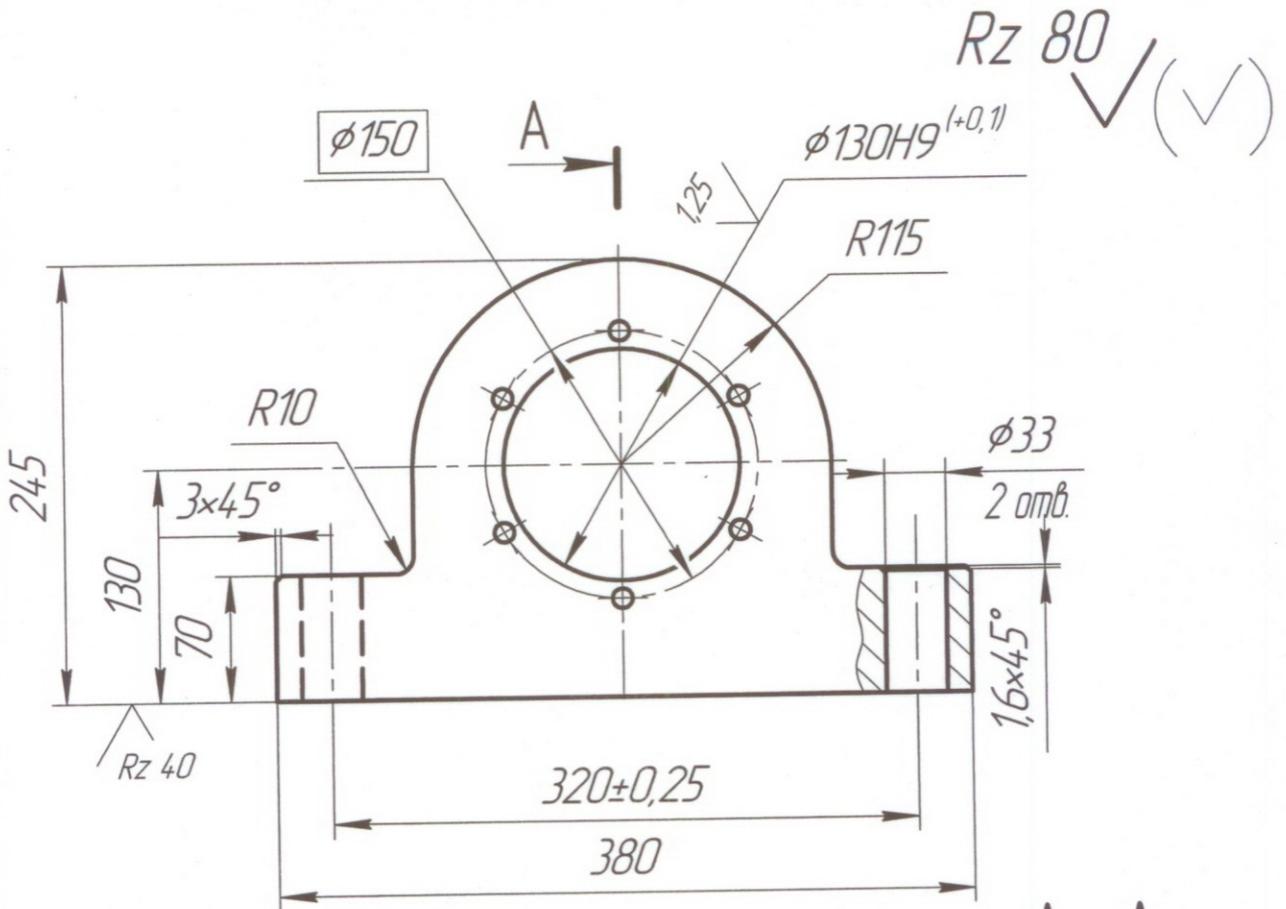
1. Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.02.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						7,4	1:2
Разраб.		Тудвасева С.А.	<i>Шуф</i>	13.12.2012			
Проб.		Тудвасева С.А.	<i>Шуф</i>	18.12.12.			1
Шкув.							
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							



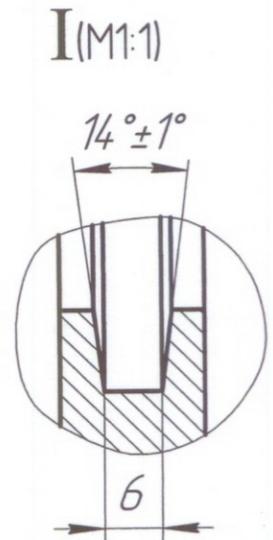
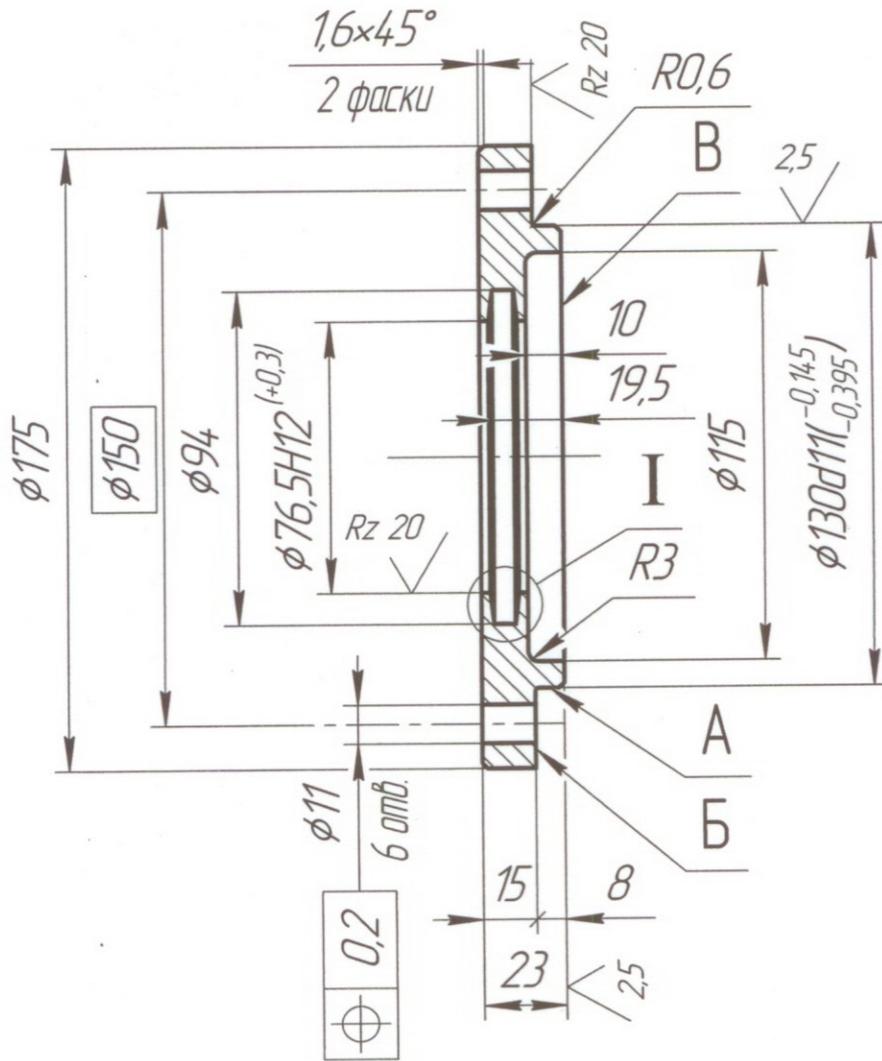
1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Отклонение от перпендикулярности торцев относительно оси расточки и опорной плоскости корпуса 0,025max.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.03.

				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26	1:4
Разраб.		Тудвасева С.А.		13.12.2012		
Проб.		Тудвасева С.А.		14.12.12		
Корпус подшипника.					Лист	Листов 1
Сталь 30 ГОСТ 1050-88						

Rz 40 ✓ (✓)



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А 0,06max.

Отклонение от параллельности плоскостей Б и В 0,025max.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.04.

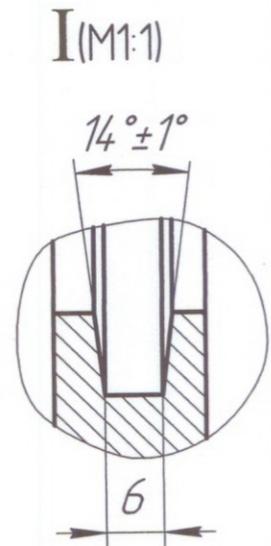
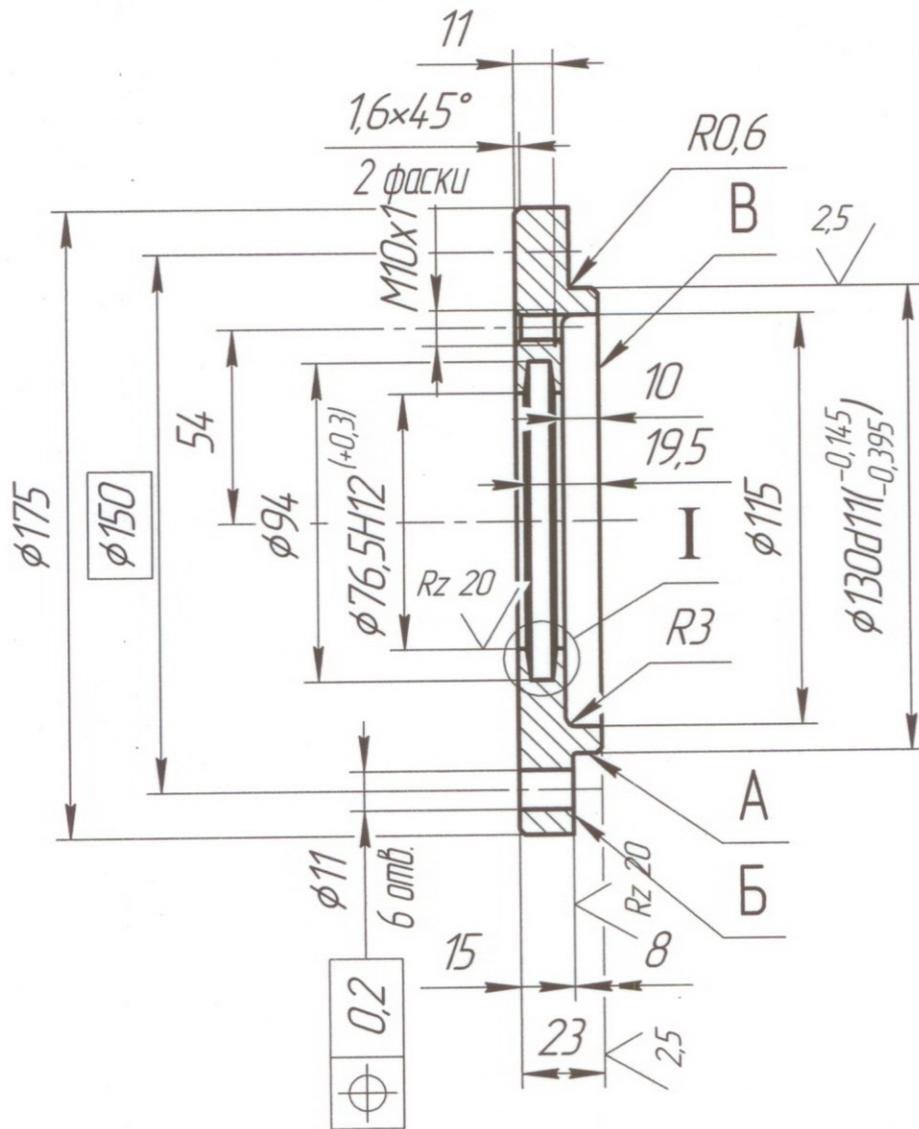
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тудвасева С.А.	(Подп.)	12.12.2012
Пров.		Тудвасева С.А.	(Подп.)	18.12.12

Крышка.

Лист	Масса	Масштаб
	3	1:2
Лист	Листов	1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Rz 40 \checkmark (\checkmark)



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А 0,06max.
Отклонение от параллельности плоскостей Б и В 0,025max.

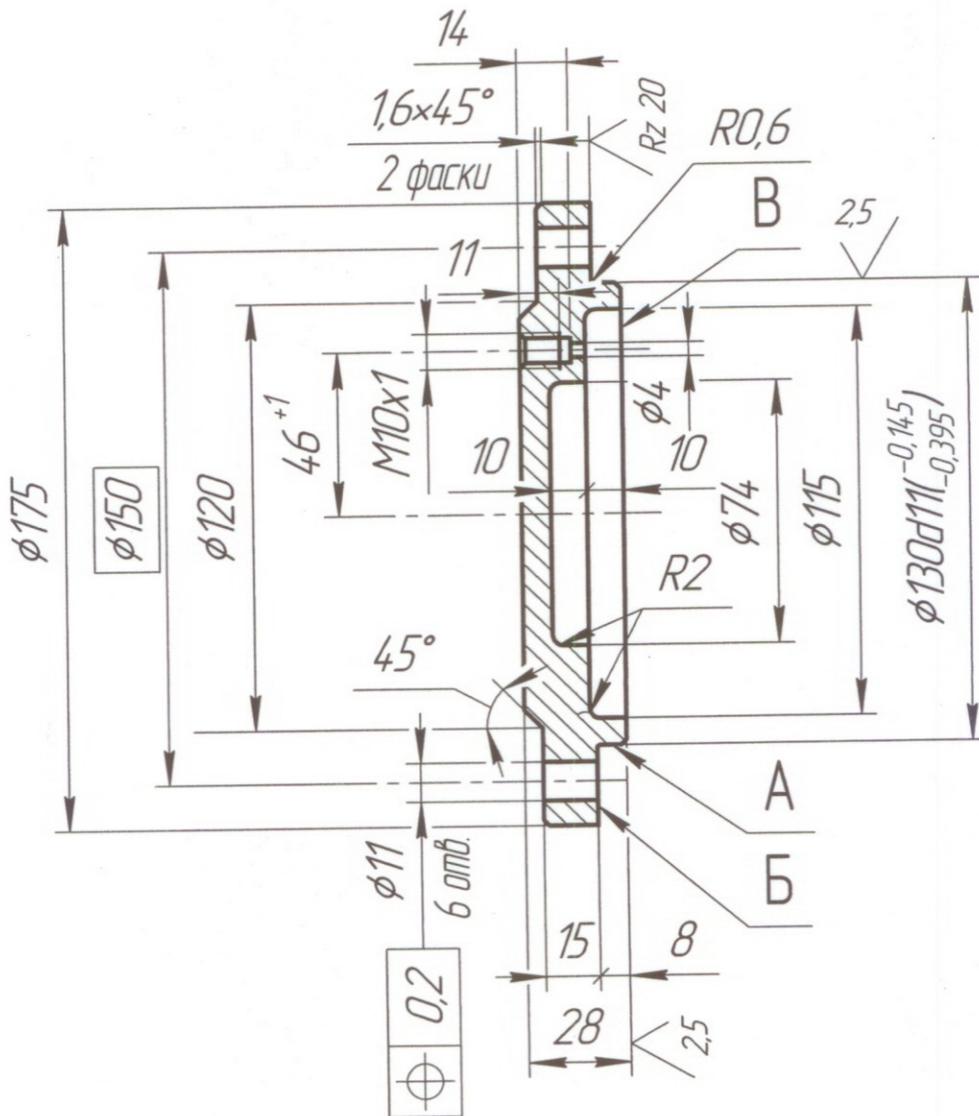
Экз. № 6

ОГК 2.056.03.05.

				ОГК 2.056.03.05.		
				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3	1:2
Разраб.	Тудвасева С.А.	С.А.	12.12.2012			
Проб.	Тудвасева С.А.	С.А.	18.12.12			
				Лист		Листов 1
				Сталь 45 ГОСТ 1050-88		

Крышка.

Rz 40 \checkmark (\checkmark)



1. Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А $0,06 \text{ max}$.

Отклонение от параллельности плоскостей Б и В $0,025 \text{ max}$.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.07.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Тудвасева С.А.	<i>Сух</i>	12.12.2012
Пров.		Тудвасева С.А.	<i>Сух</i>	18.12.12.

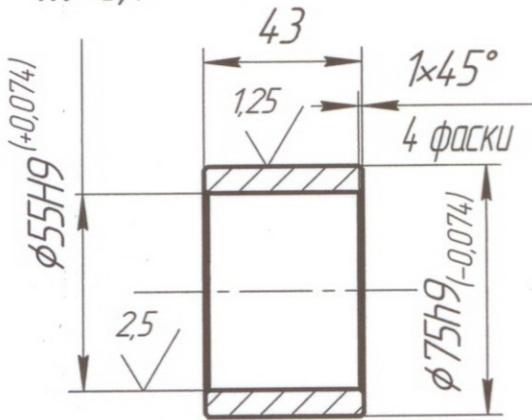
Крышка.

Лист	Масса	Масштаб
	3	1:2
Лист	Листов	1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

ОГК 2.056.03.08.

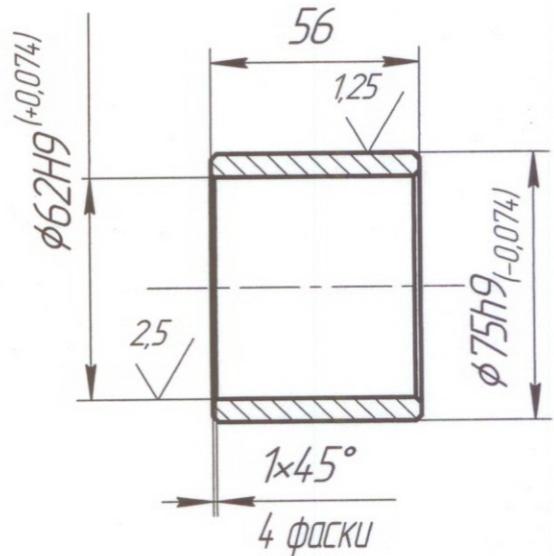
$m=0,7$



Rz 20 $\sqrt{(\checkmark)}$

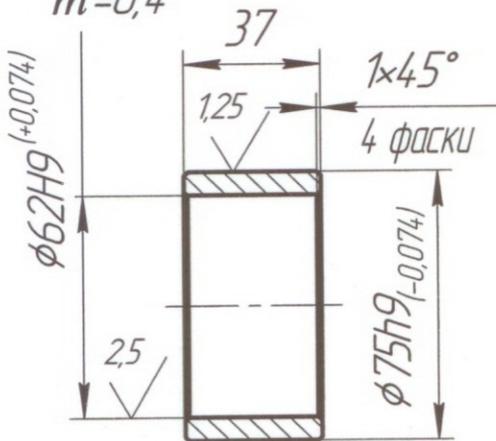
ОГК 2.056.03.09.

$m=0,6$



ОГК 2.056.03.10.

$m=0,4$



1. Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Радиальное биение $0,05 \text{ max}$.

4. Торцевое биение $0,019 \text{ max}$.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.08./09./10.

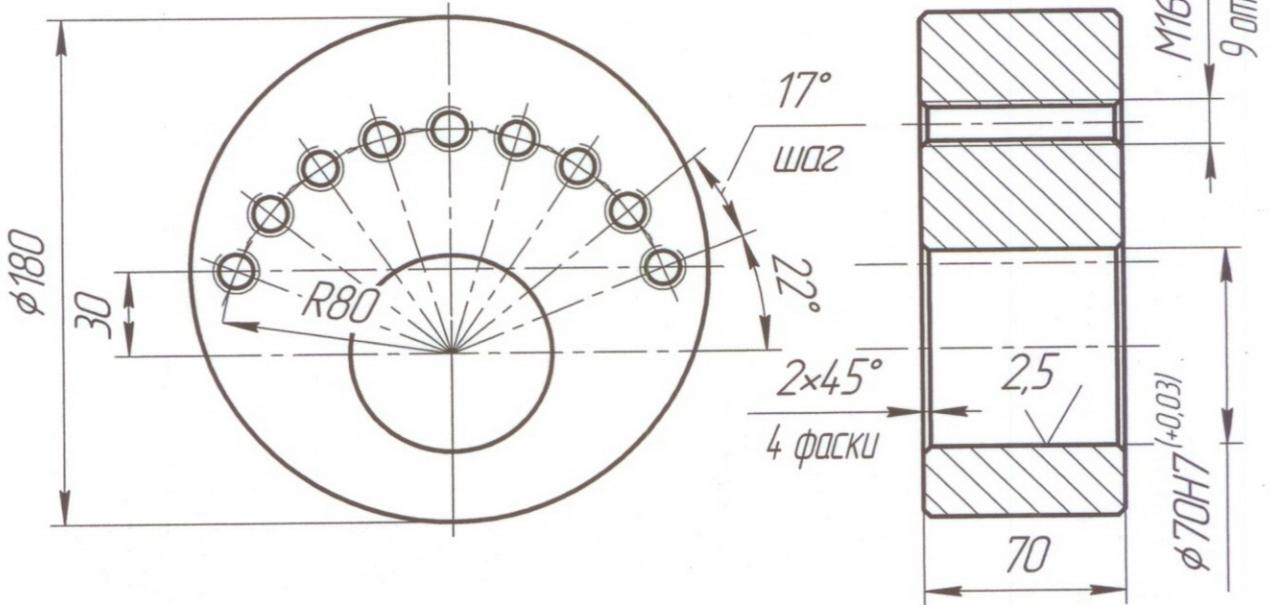
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тудвасева С.А.	<i>Тудвасева</i>	12.12.2012
Пров.		Тудвасева С.А.	<i>Тудвасева</i>	18.12.12.

Втулки.

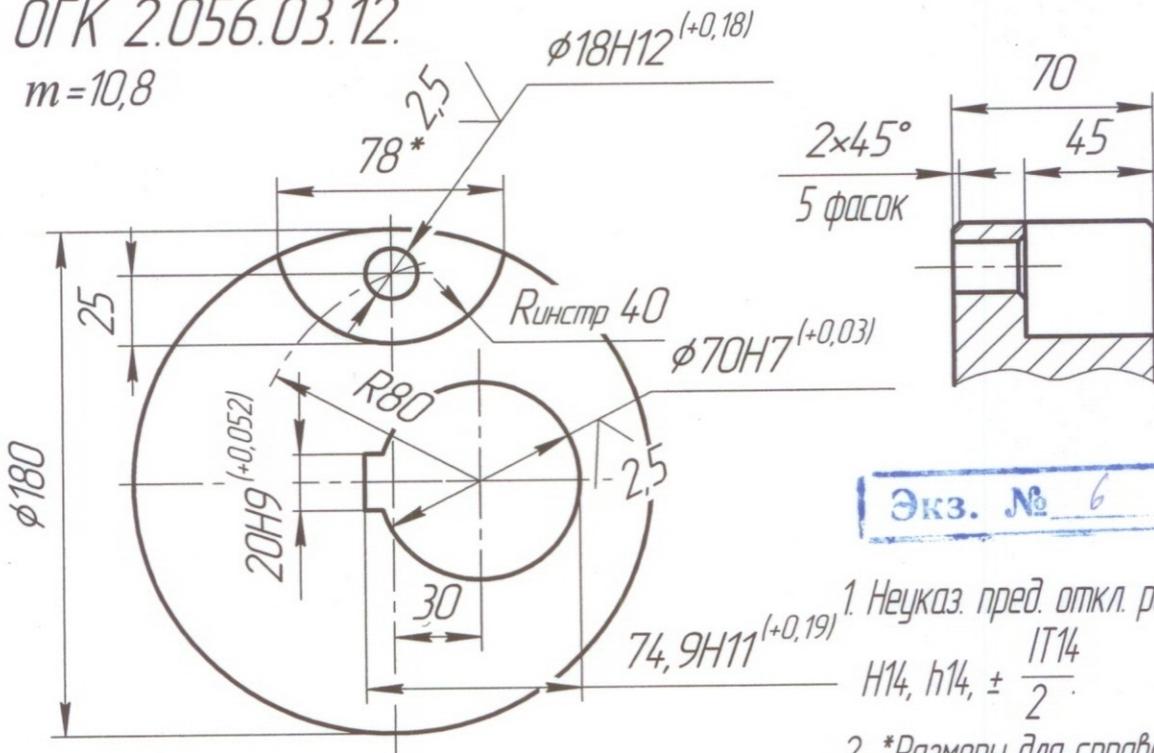
Лист	Масса	Масштаб
	См. чертёж	1:2
Лист	Листов	1

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

ОГК 2.056.03.11.
m=11,1



ОГК 2.056.03.12.
m=10,8



Экз. № 6

1. Неуказ. пред. откл. размеров
H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

ОГК 2.056.03.11./12.

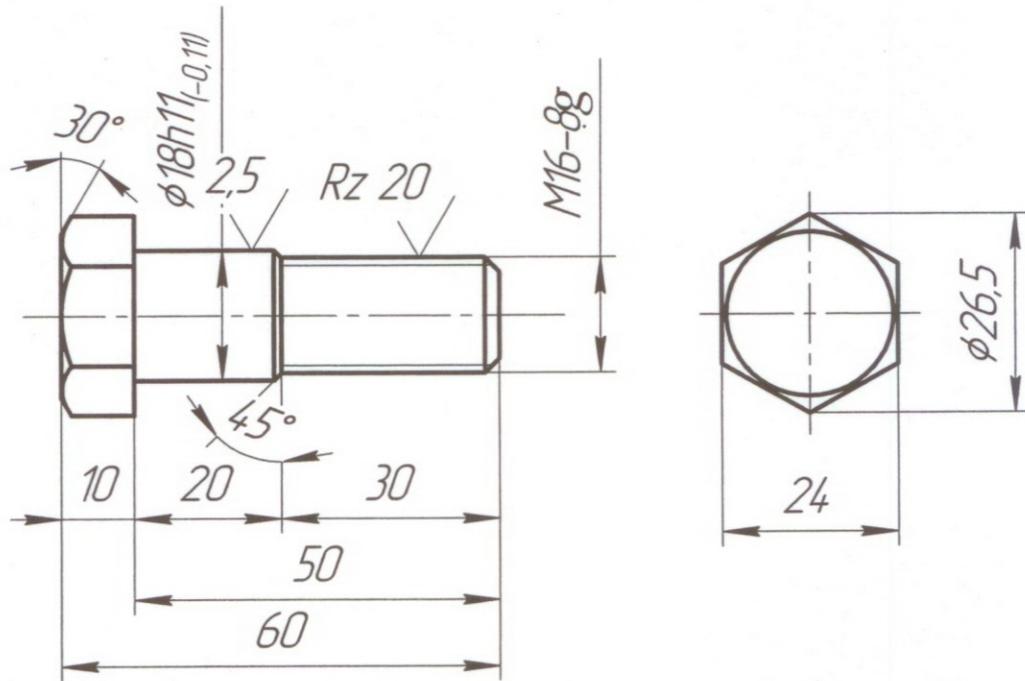
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тудвасева С.А.	С.А.	06.12.2012
Пров.		Тудвасева С.А.	С.А.	18.12.12

Дебалансы.

Лист	Масса	Масштаб
	См. чертёж	1:2,5
Лист	Листов	1

Ст3 ГОСТ 380-94

Rz 40 ✓ (✓)

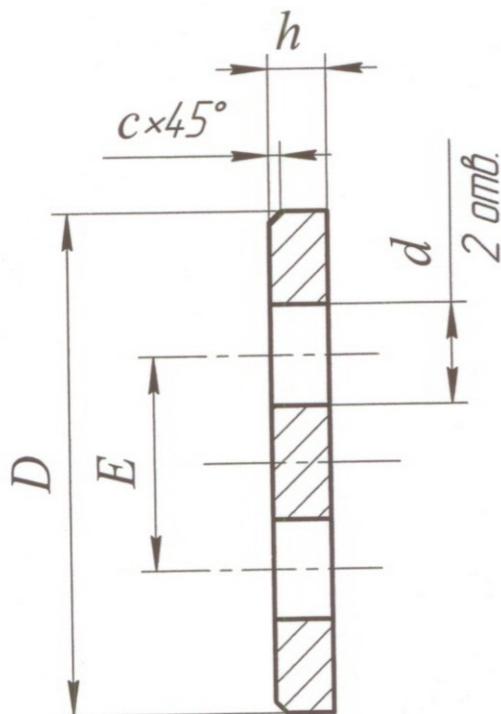


1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.
3. HRC 38...45.

Экз. № 6

					ОГК 2.056.03.13.		
					Болт.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						0,12	1:1
Разраб.		Тюдвасева С.А.	С.А. Тюдвасева	06.12.2012			
Пров.		Тюдвасева С.А.	С.А. Тюдвасева	18.12.12			
					Лист	Листов	1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		

Rz 40 $\sqrt{(\checkmark)}$

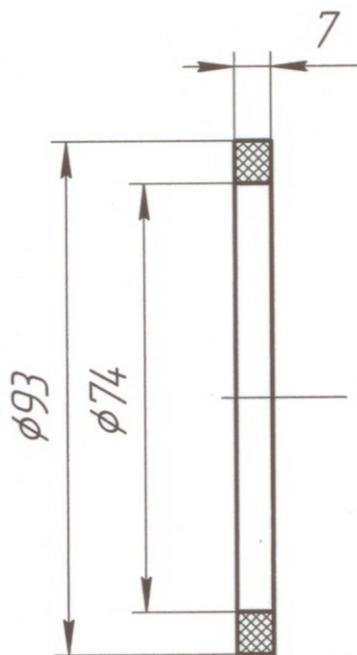


Обозначение	D	E	h	d	c	Масса
ОГК 2.056.03.14.	55	20	6	9	1	0,1
ОГК 2.056.03.15.	70	30	8	14	1,6	0,24

Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Экз. № 6

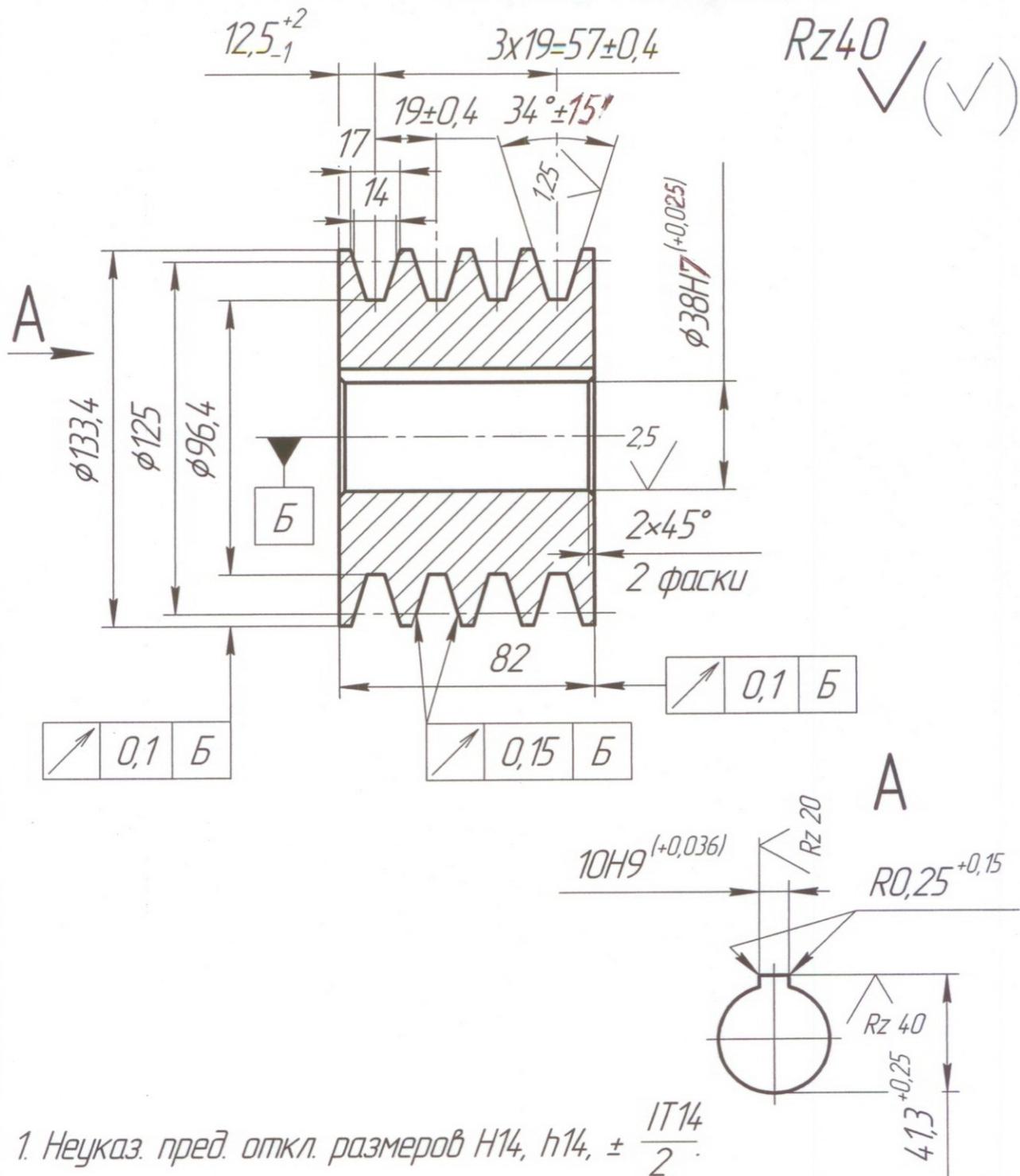
				ОГК 2.056.03.14./15.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тудвасева С.А.	<i>Туд</i>	13.12.2012		См.табл.	1:1
Проб.		Тудвасева С.А.	<i>Туд</i>	18.12.12.			
					Лист	Листов	1
					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		



Кольцо перед установкой пропитать разогретой смесью из унив. среднеплавкой смазки (85%) и чешуйчатого графита (15%).

Экз. № 6

					ОГК 2.056.03.16.		
					Кольцо сальниковое.		
					Войлок грубошерстяной ГОСТ 6418-81		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тудвасева С.А.	<i>[Signature]</i>	14.12.2012		-	-
Проб.		Тудвасева С.А.	<i>[Signature]</i>	18.12.12.	Лист	Листов	1



1. Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 45...50.
3. Посадочный диаметр шкива уточнить по двигателю.

Экз. № 6

				ОГК 2.056.00.08.			
Изм.	Лист	№ докум.	Продл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тудвасева С.А.		13.12.2012		7,4	1:2
Пров.		Тудвасева С.А.		18.12.12	Лист	Листов	1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88							

Шкив на двигатель.

Сталь 45 ГОСТ 1050-88