

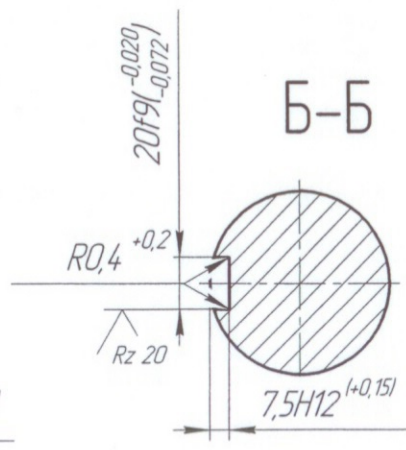
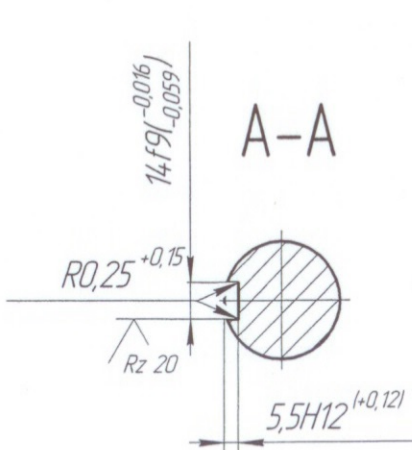
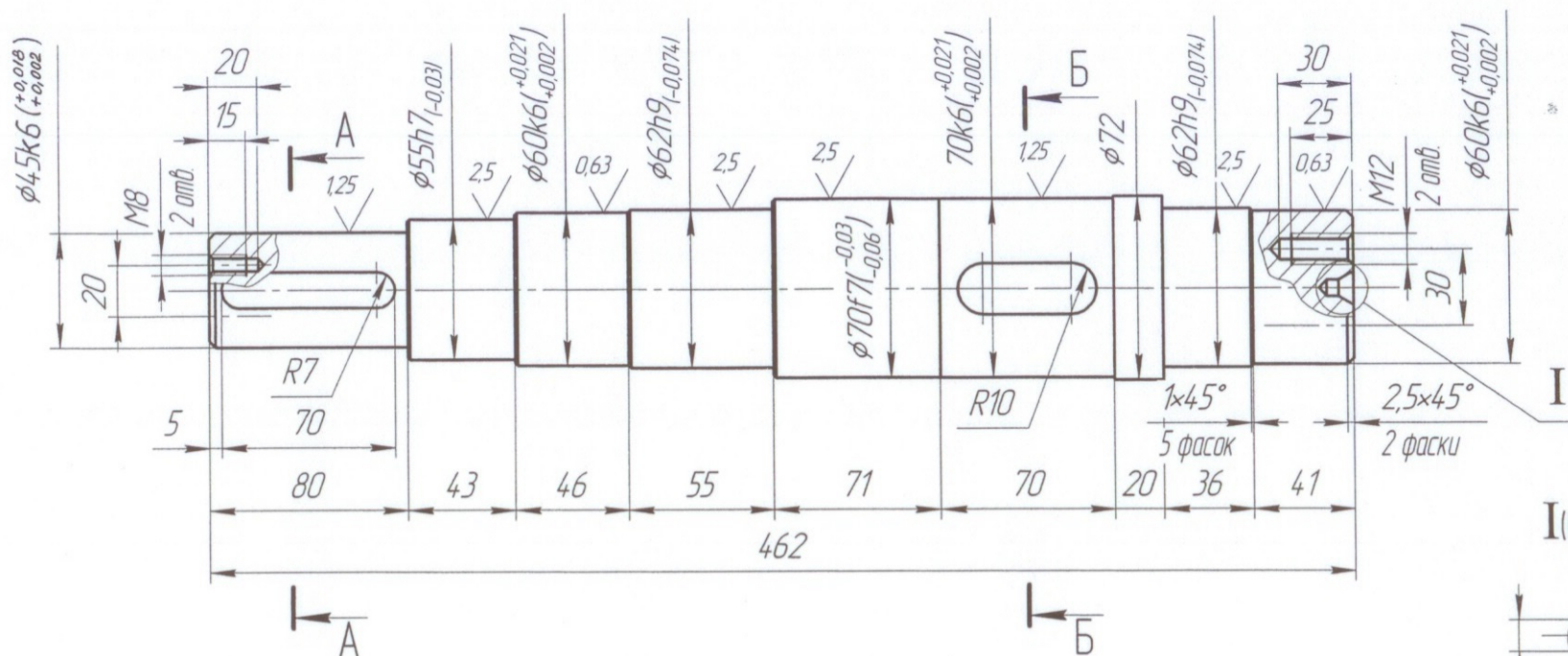
1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру примыкания деталей, катет шва $\nabla 6$
4. Подшипниковые узлы заполнить смазкой ЦИАТИМ 202 ГОСТ 11110-75
5. Болтовые соединения крышек подшипников стопорить сплошной проболокой по контуру

Экз. № 6

| | | | | | | |
|------------------|----------------|----------|----------|---------------------|-----------------------|--------|
| | | | | ОГК 2.056.03.00. СБ | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Виброузел СМЖ 868-01. | Лит |
| Разраб | Тудвасева С.А. | 01.11.17 | 06.12.17 | | Сборочный чертеж | Масса |
| Проб | Тудвасева С.А. | 01.11.17 | 08.12.17 | | | 108 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | 1 |
| Утв. Силкин А.М. | | | | | | |

[illegible]

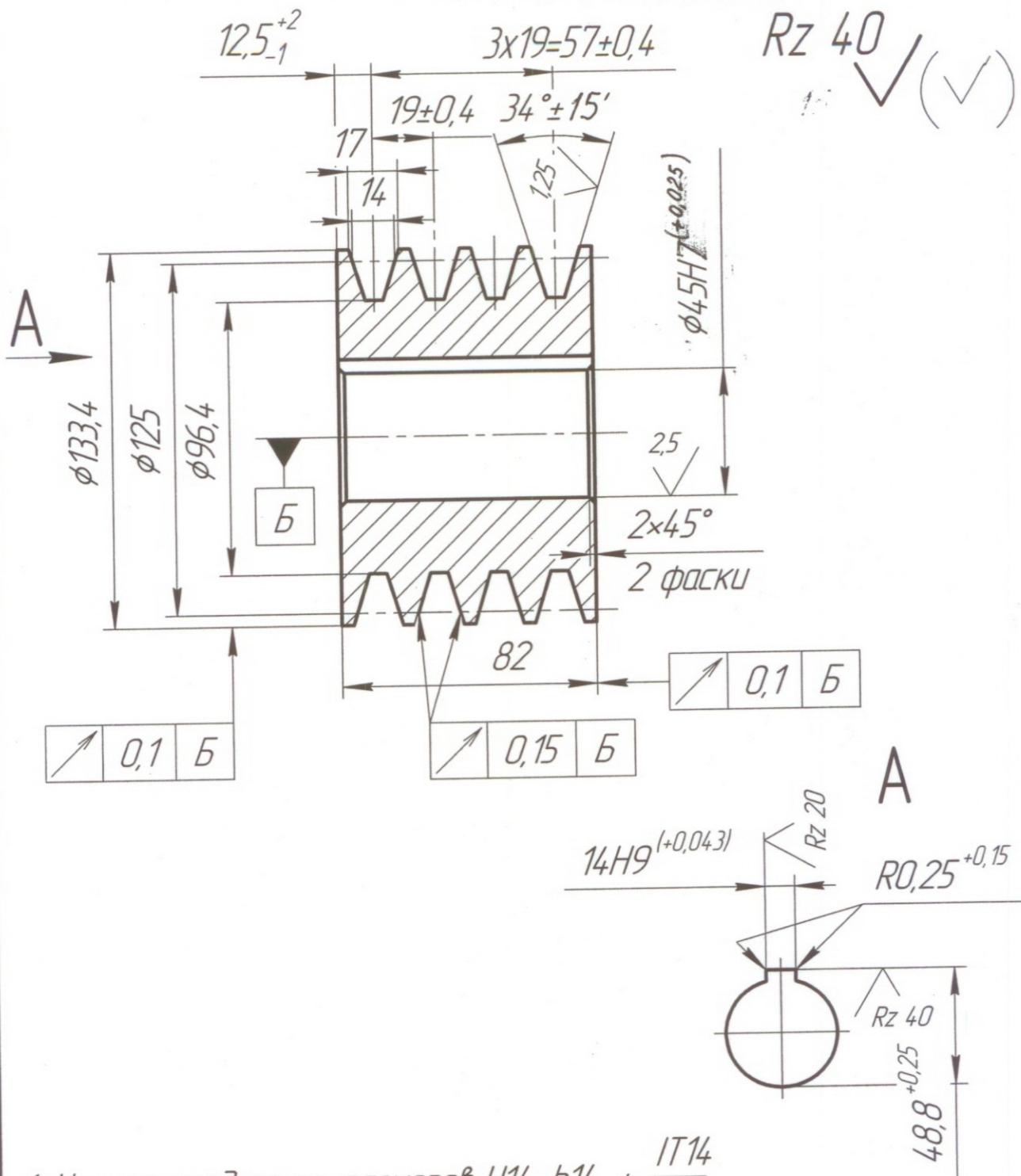
Rz 40 $\checkmark(\checkmark)$



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. HRC 40...44.
3. Осевое и радиальное биение 0,05max.
4. Торцевое биение заплечиков 0,019max.

Шт. 1. 6

| | | | | | |
|------------------------|---------|----------------|------------|------------|------------|
| ОГК 2.056.03.01 | | | | | |
| Вал. | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | Разраб. | Турбасева С.А. | 10.12.2012 | 10.12.2012 | 10.12.2012 |
| | Проб. | Турбасева С.А. | 10.12.2012 | 10.12.2012 | 10.12.2012 |
| Сталь 40Х ГОСТ 4543-71 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | 12 | 1:2 | |
| | | | Лист | Листов | 1 |

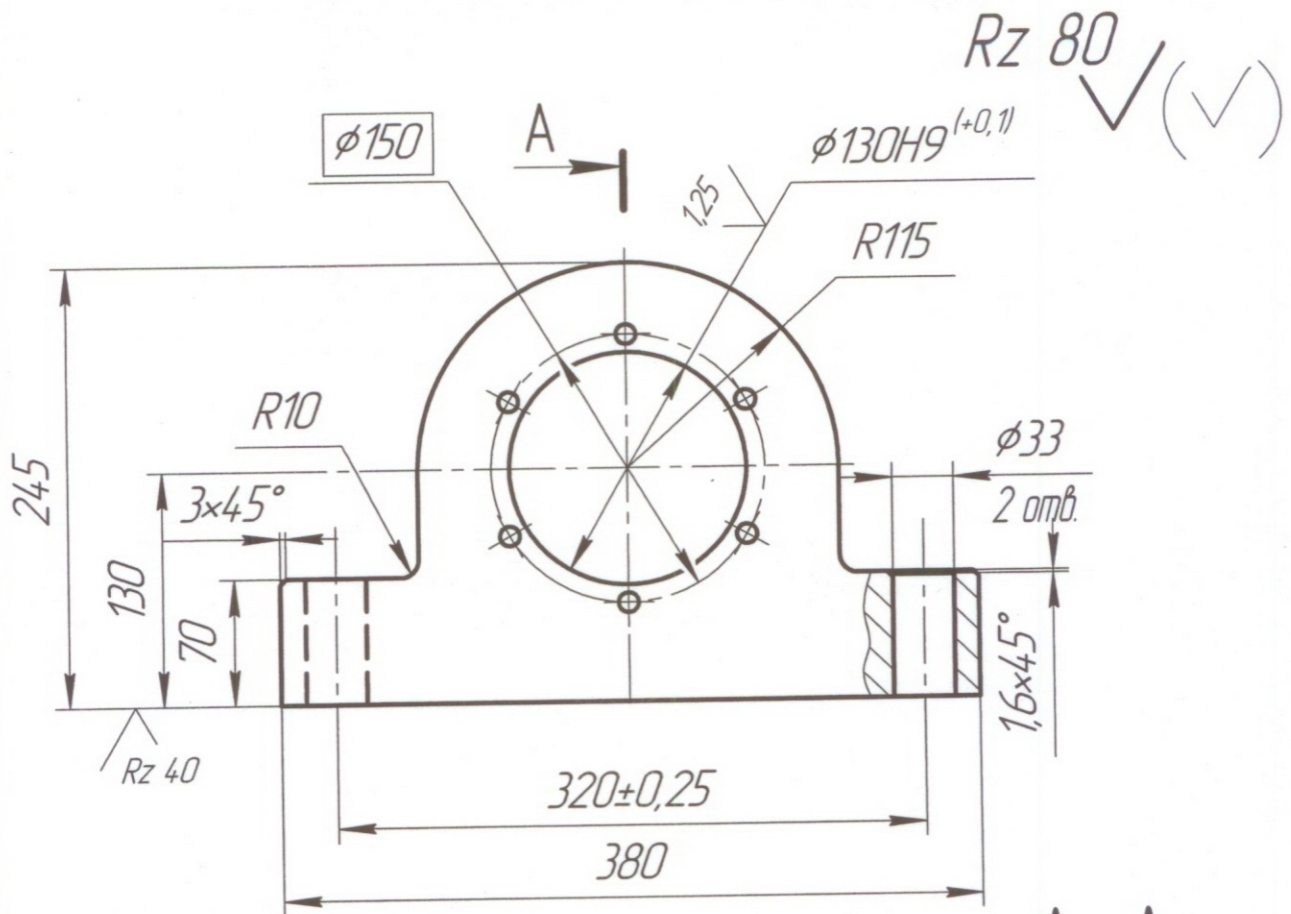


- Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- HRC 45...50.

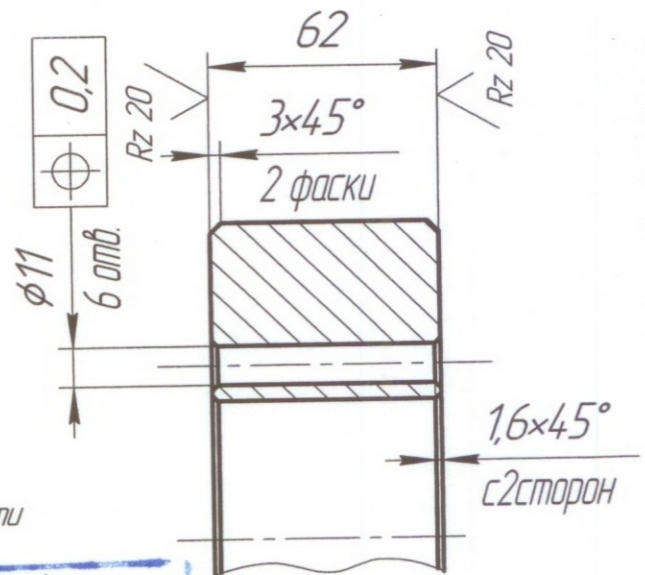
Экз. № 6

ОГК 2.056.03.02.

| | | | | | | |
|-----------------------|----------------|----------|------------|------------------|------|----------|
| | | | | ОГК 2.056.03.02. | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Тудвасева С.А. | Шуф | 13.12.2012 | | | 7,4 |
| Проб. | Тудвасева С.А. | Шуф | 18.12.12. | | | 1:2 |
| Шкув. | | | | | Лист | Листов 1 |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | | | | |



A-A (M1:2)



1. Неуказ. пред. откл. размеров Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Отклонение от перпендикулярности торцев относительно оси расточки и опорной плоскости корпуса 0,025max.

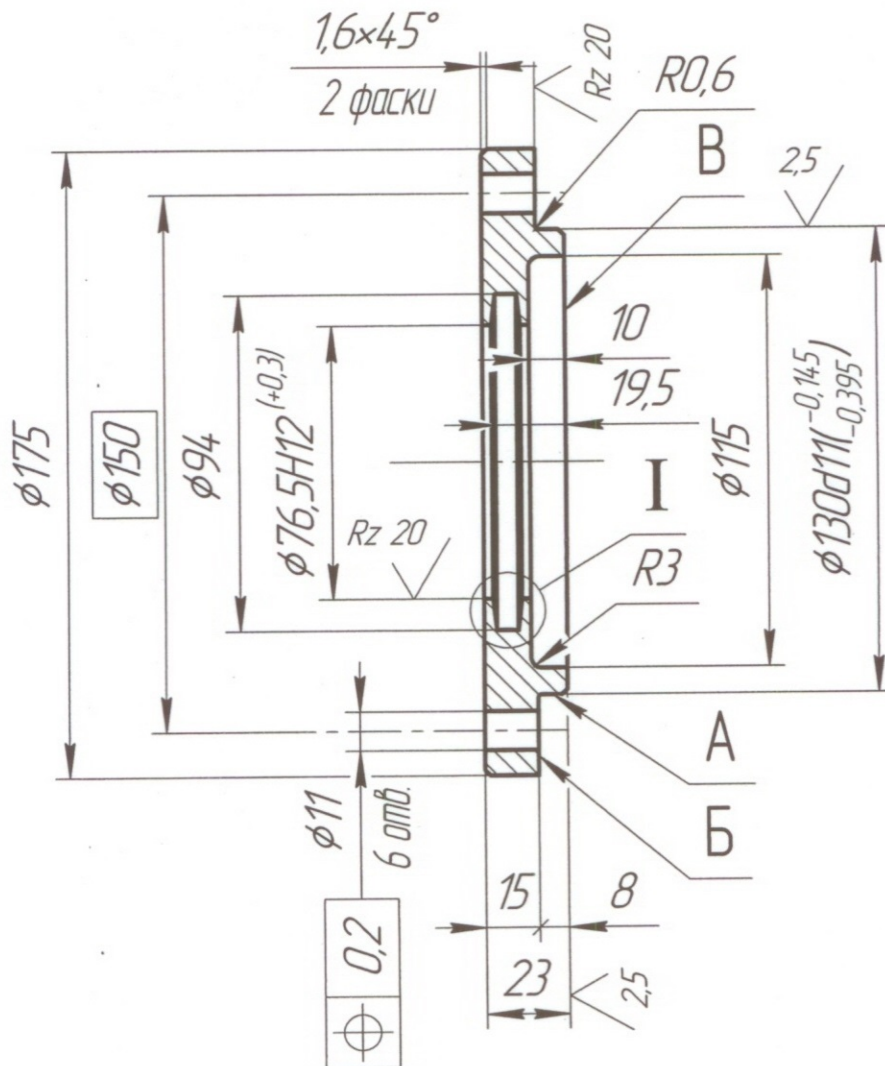
Экз. № 6

ОГК 2.056.03.03.

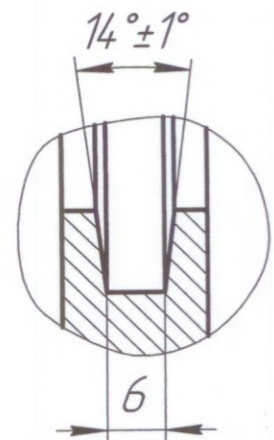
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------------------|----------------|------------|------------|------------|------|--------|---------|
| Разраб. | Тудвасева С.А. | 13.12.2012 | 13.12.2012 | 13.12.2012 | 26 | 1:4 | |
| Пров. | Тудвасева С.А. | 13.12.2012 | 13.12.2012 | 13.12.2012 | Лист | Листов | 1 |
| Сталь 30 ГОСТ 1050-88 | | | | | | | |

Корпус подшипника.

Rz 40 ✓(✓)



I (M1:1)



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А 0,06max.

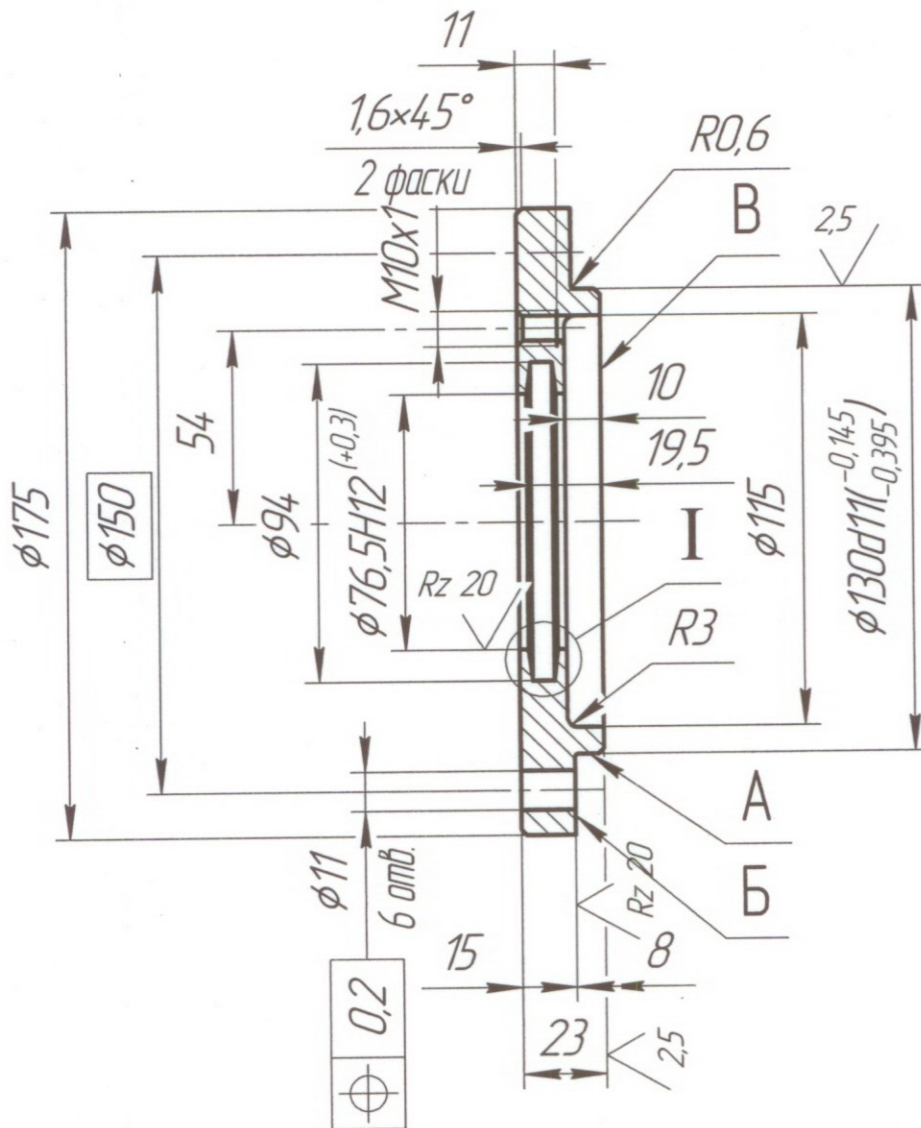
Отклонение от параллельности плоскостей Б и В 0,025max.

Экз. № 6

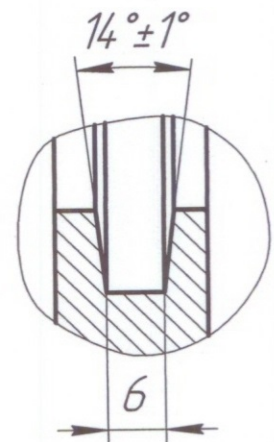
ОГК 2.056.03.04.

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------------|------------|-------|------|---------|--|--|--------|---------|
| | | | | | Лист | | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крышка. | | | 3 | 1:2 |
| Разраб. | Тудвасева С.А. | 12.12.2012 | | | | | | | |
| Пров. | Тудвасева С.А. | 12.12.12 | | | | | | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | | | Лист | | | Листов | 1 |

Rz 40 $\checkmark(\checkmark)$



I (M1:1)



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

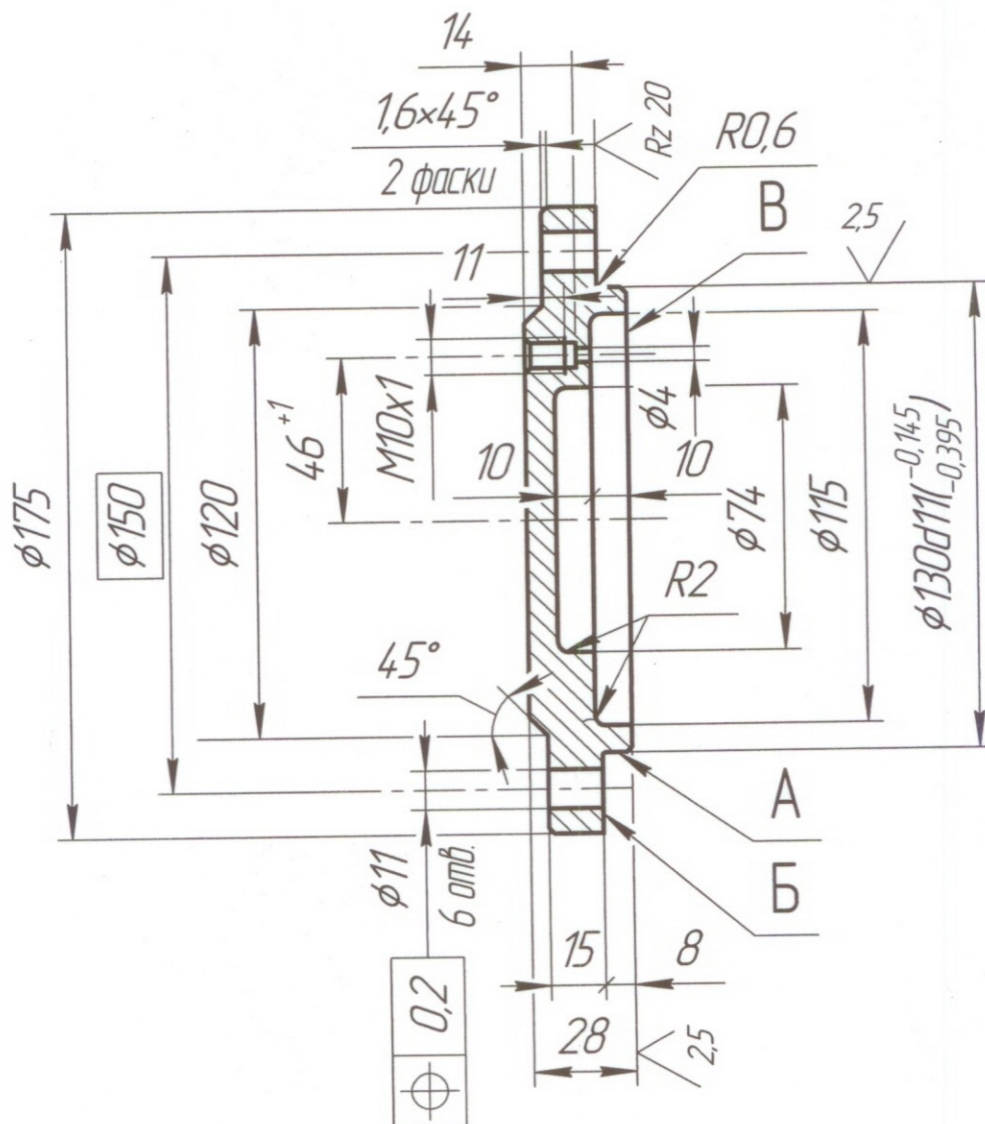
3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А 0,06max.
Отклонение от параллельности плоскостей Б и В 0,025max.

Экз. № 6

ОГК 2.056.03.05.

| | | | | | | |
|-----------------------|----------------|----------|------------|------------------|------|----------|
| | | | | ОГК 2.056.03.05. | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса |
| Разраб. | Тудвасева С.А. | Одобр. | 12.12.2012 | | 3 | 1:2 |
| Проб. | Тудвасева С.А. | Одобр. | 18.12.12 | | Лист | Листов 1 |
| Крышка. | | | | | | |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | | | | |

Rz 40 $\checkmark(\checkmark)$



1. Неуказ. пред. откл. размеров $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Торцевое биение пов-ти Б относительно А $0,06\text{мм}$.

Отклонение от параллельности плоскостей Б и В $0,025\text{мм}$.

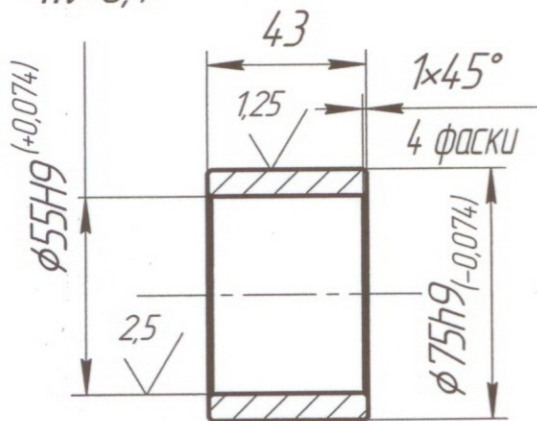
Экз. № 6

ОГК 2.056.03.07.

| | | | | | | | | | |
|---------|----------------|----------|------------|------|-----------------------|--|--|--------|---------|
| | | | | | Лист | | | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Крышка. | | | 3 | 1:2 |
| Разраб. | Тудвасева С.А. | Одн | 12.12.2012 | | | | | | |
| Пров. | Тудвасева С.А. | Одн | 18.12.12. | | | | | | |
| | | | | | Лист | | | Листов | 1 |
| | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | | |

ОГК 2.056.03.08.

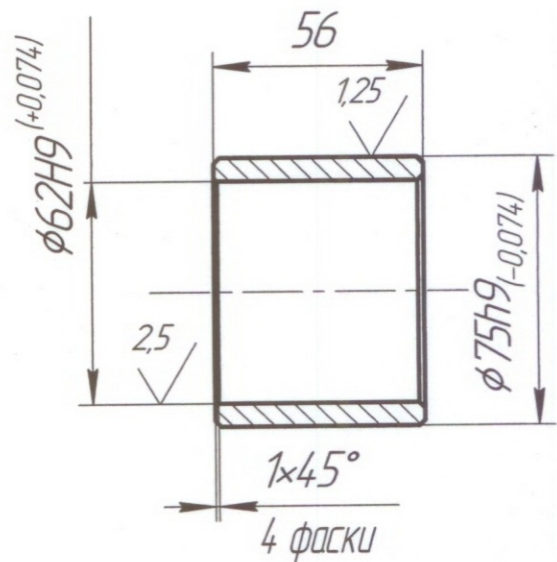
$m=0,7$



Rz 20 $\sqrt{(\checkmark)}$

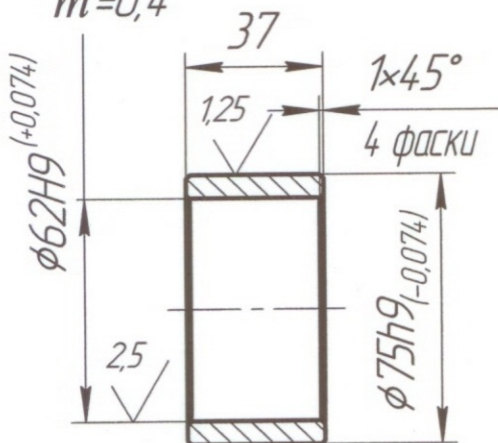
ОГК 2.056.03.09.

$m=0,6$



ОГК 2.056.03.10.

$m=0,4$



1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. HRC 45...50.

3. Радиальное биение 0,05max.

4. Торцевое биение 0,019max.

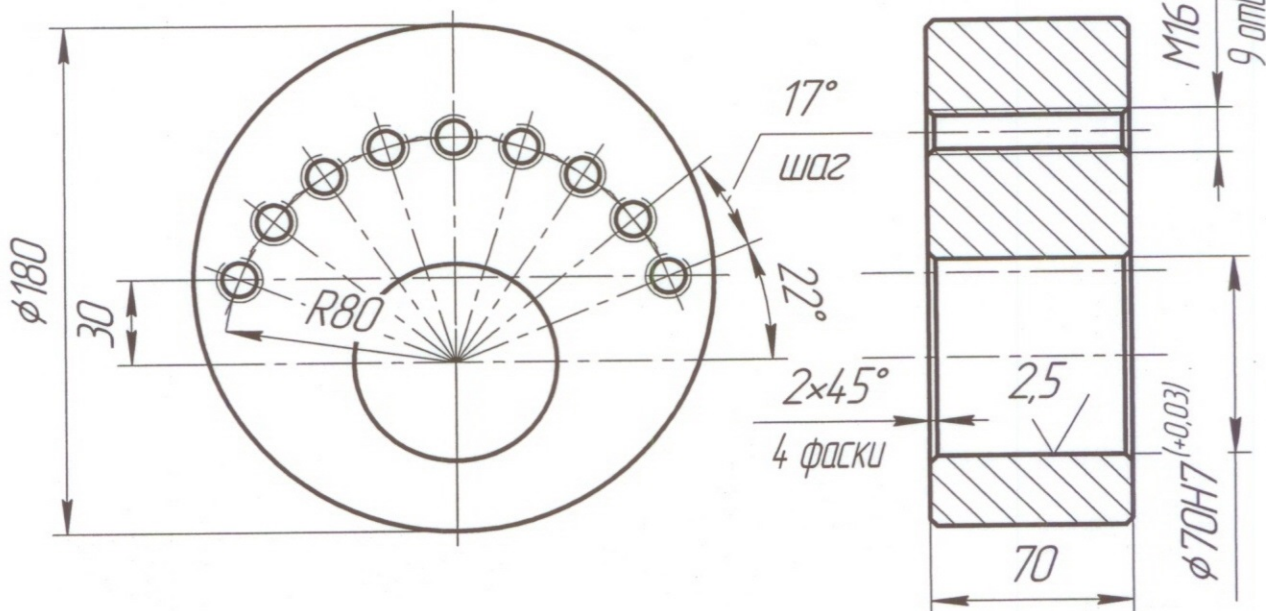
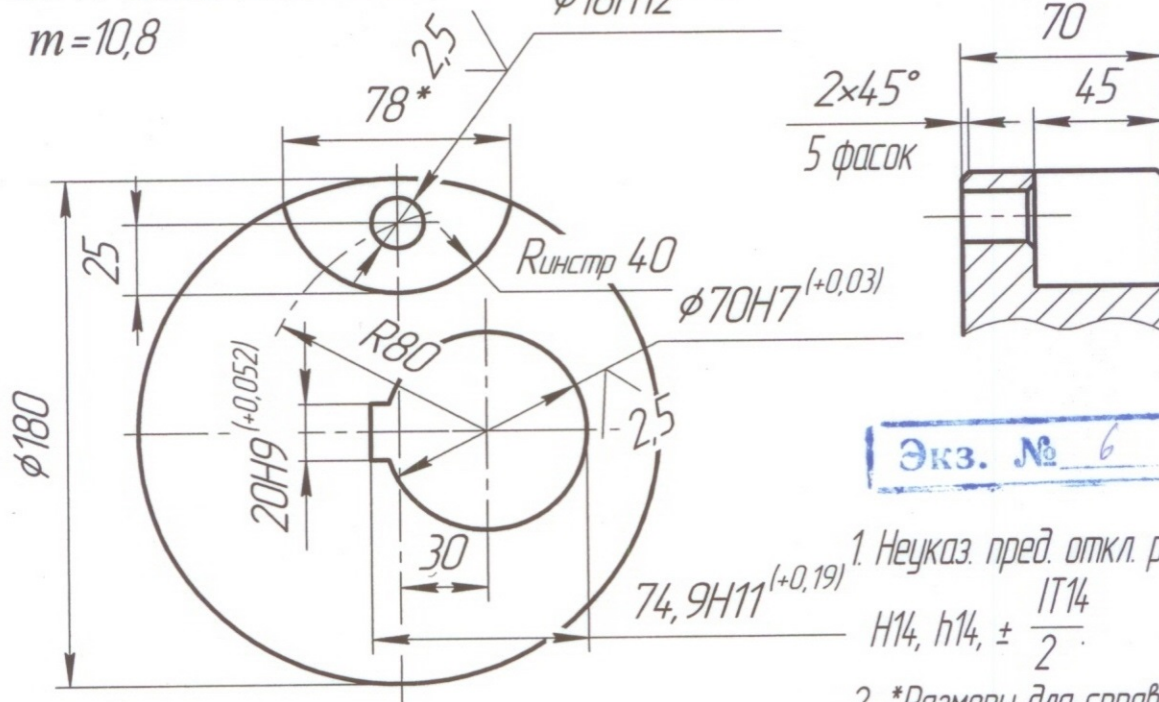
Экз. № 6

ОГК 2.056.03.08./09./10.

| | | | | | | | | |
|---------|------|----------------|-------|------------|--------------------------|------|------------|----------|
| | | | | | ОГК 2.056.03.08./09./10. | | | |
| | | | | | Втулки. | Лист | Масса | Максимум |
| | | | | | | | См. чертёж | 1:2 |
| | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | | Тудвасева С.А. | Шуф | 12.12.2012 | | | | |
| Пров. | | Тудвасева С.А. | Шуф | 18.12.12. | | | | |
| | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | |

$m = 11,1$

Rz 40


$$m = 10,8$$
 $\phi 18H12^{(+0,18)}$ 

Экз. № 6

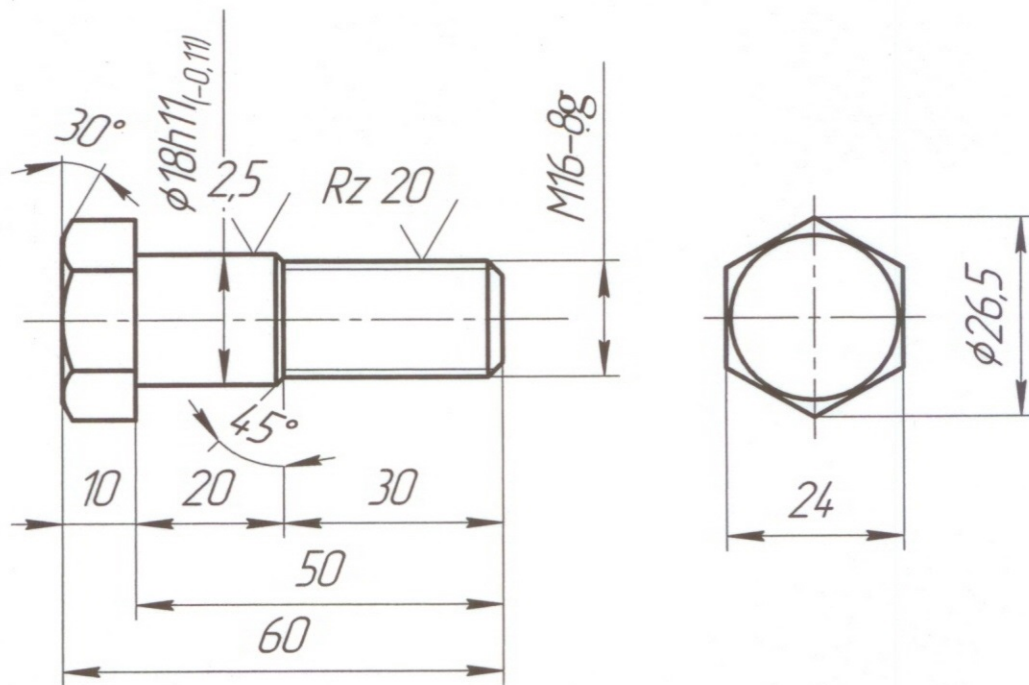
1. Неуказ. пред. откл. размеров
- $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

ОГК 2.056.03.11./12.

| | | | | | | | | |
|---------|----------------|----------|------------|------|----------------------|------|------------|---------|
| | | | | | ОГК 2.056.03.11./12. | | | |
| | | | | | Дебалансы. | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | См. чертёж | 1:2,5 |
| Разраб. | Тудвасева С.А. | С.А. | 06.12.2012 | | | | | |
| Пров. | Тудвасева С.А. | С.А. | 18.12.12. | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Ст3 ГОСТ 380-94 | | | |

Rz 40 \checkmark (\checkmark)

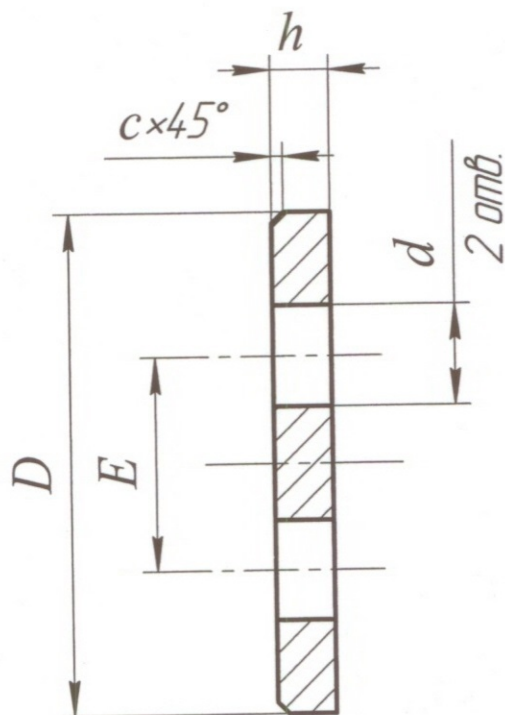


1. Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.
3. HRC 38...45.

Экз. № 6

| | | | | | | | | | |
|---------|------|----------------|-------|------------|------------------|-----------------------|-------|---------|---|
| | | | | | ОГК 2.056.03.13. | | | | |
| | | | | | Болт. | Лист | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | 0,12 | 1:1 | |
| | | | | | | Лист | | Листов | 1 |
| | | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | |
| Разраб. | | Тудвасева С.А. | С.А. | 06.12.2012 | | | | | |
| Пров. | | Тудвасева С.А. | С.А. | 18.12.12 | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Rz 40 $\checkmark(\checkmark)$

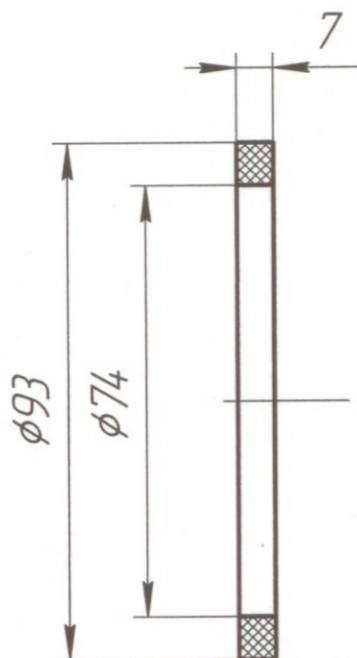


| Обозначение | D | E | h | d | c | Масса |
|------------------|----|----|---|----|-----|-------|
| ОГК 2.056.03.14. | 55 | 20 | 6 | 9 | 1 | 0,1 |
| ОГК 2.056.03.15. | 70 | 30 | 8 | 14 | 1,6 | 0,24 |

Неуказ. пред. откл. размеров H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Экз. № 6

| | | | | | | | |
|---------|------|----------------|-------|------------|-----------------------|----------|---------|
| | | | | | ОГК 2.056.03.14./15. | | |
| | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | | См.табл. | 1:1 |
| | | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-88 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Шайбы концевые. | | |
| Разраб. | | Тудвасева С.А. | Огул | 13.12.2012 | | | |
| Пров. | | Тудвасева С.А. | Огул | 18.12.12. | | | |



Кольцо перед установкой пропитать разогретой смесью из унив. среднеплавкой смазки (85%) и чешуйчатого графита (15%).

Экз. № 6

| | | | | | | | | | | | |
|---------|------|----------------|------------------|------------|---------------------------------------|--|--|------|--------|---------|--|
| | | | | | ОГК 2.056.03.16. | | | | | | |
| | | | | | Кольцо сальниковое. | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | | Тудвасева С.А. | <i>Тудвасева</i> | 14.12.2012 | | | | | - | - | |
| Пров. | | Тудвасева С.А. | <i>Тудвасева</i> | 18.12.12. | | | | | | | |
| | | | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| | | | | | Войлок грубошерстяной ГОСТ 6418-81 | | | | | | |



3. Посадочный диаметр шкива уточнить по двигателю.

ОГК 2.056.00.08.

Шків на двигатель.

Сталь 45 ГОСТ 1050-88