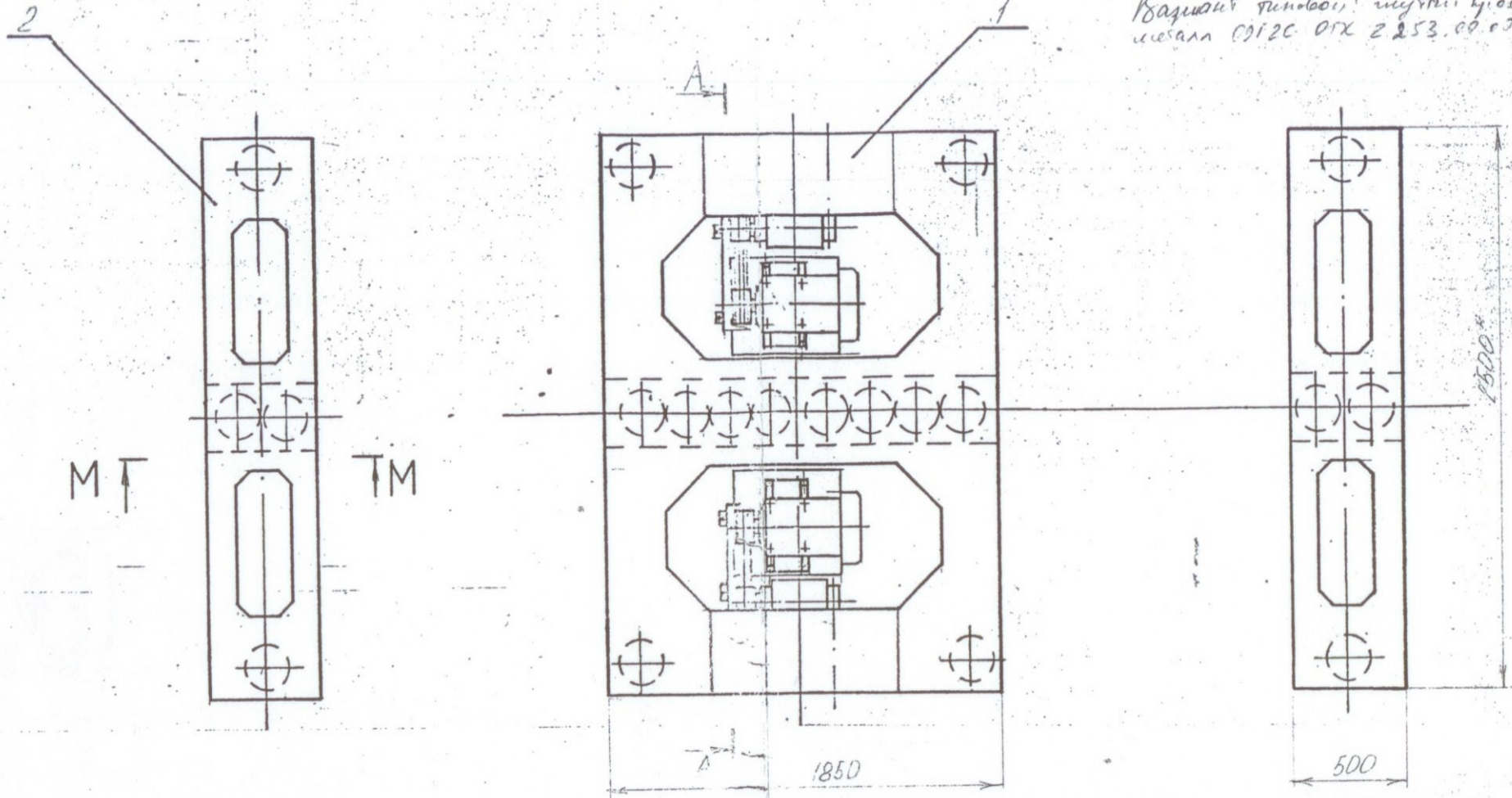


Кабельный пульт, муфта, цоколи
искала 00120 ОГК 2.053.00.00



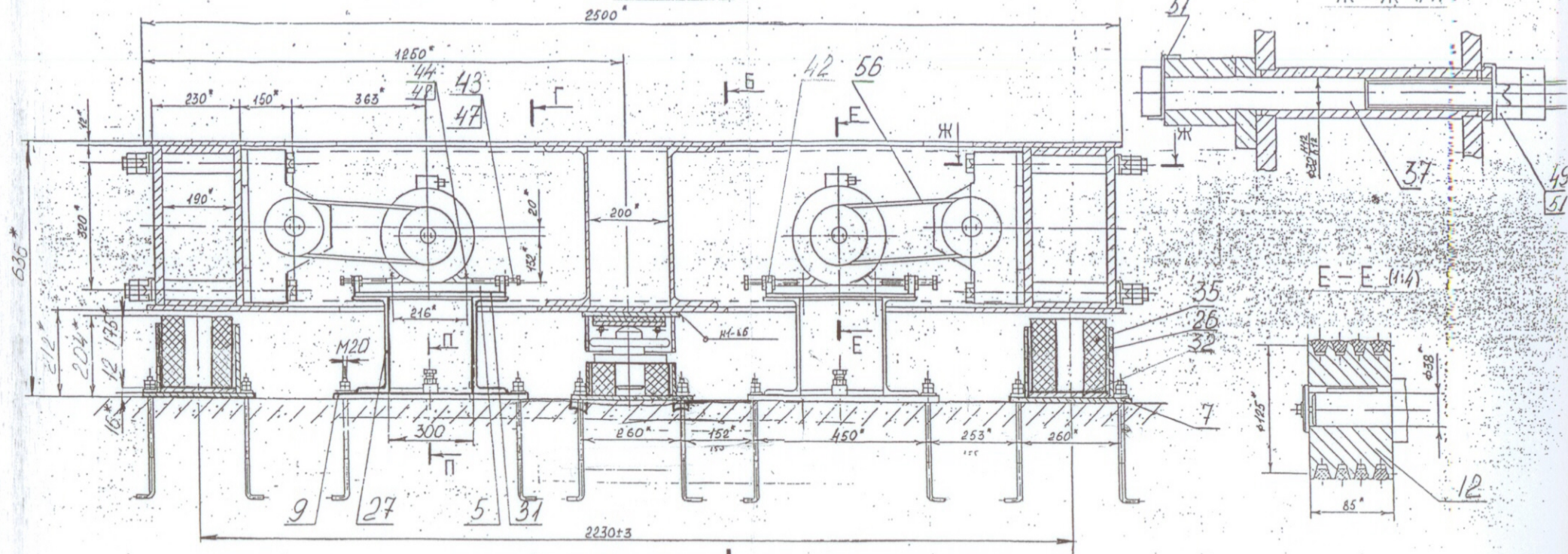
1. Не указ. пред. откл. размеров НН, НН, $\pm 0.14/2$.
2. Размеры для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, по контуру приварены детали, катет шва 4.6.
4. Подшипниковые узлы заосанить смазкой ЦИАТИМ 202 ГОСТ 11110-75.
5. Болтовые соединения крышек подшипников стопорить сплошной проволокой по контуру.

Экз. № 6

					ОГК 2.056.00.00.СБ			
1					Изм. И.В.Р.	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Выбор площадки СМЖ 808-01 U=15 м. Сборочный чертеж		3853.0	1:20
Разраб.	Тудасева	Ильин	Ильин	14.05.01			3420	
Провер.	Ильин	Ильин	Ильин	14.05.01				
						Лист 1	Всего 3	
0836746					СМЖ 22.05.01			

A - A (1:10)

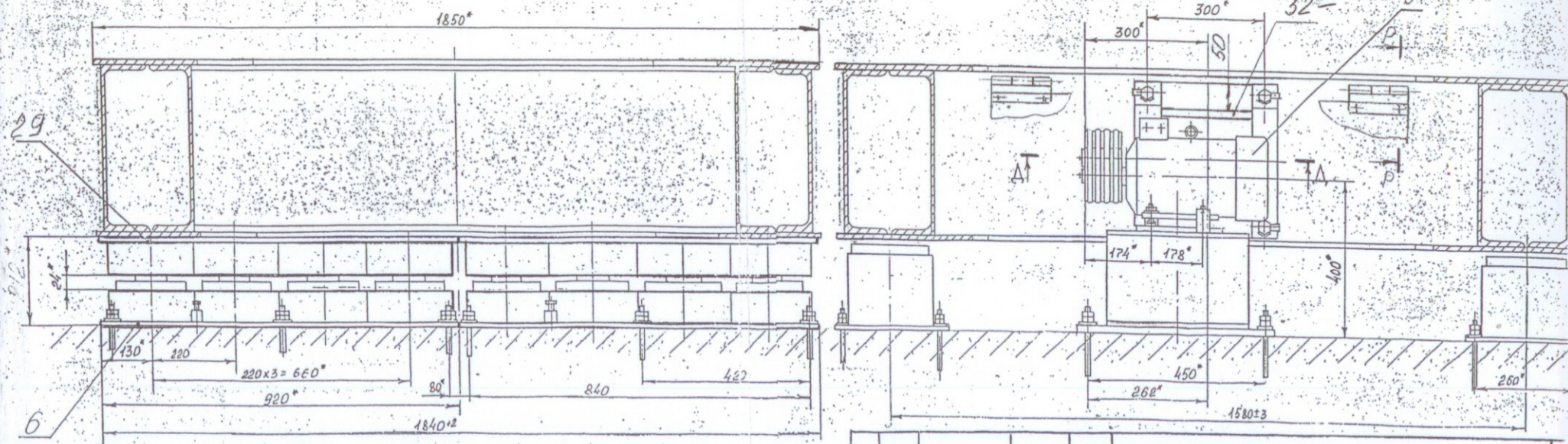
Б - Б (1:4)



Б - Б (1:10)

Г - Г (1:10)

Д - Д (1:10)



DRK 2.05B.00.00 C5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ОГК 2.056.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			② ОГК 2.253.00.00.			
A4	1		ОГК 2.056.01.00	Рама подвижная		
				силовая типовая ^②	1	1900 445
A4	2		ОГК 2.056.02.00.	Рама подвижная		
				опорная.	2	502 1004
② A4	3		ОГК 2.056.03.00	Виброузел	2	108 216
				<u>Детали</u>		
A4	5		ОГК 2.056.00.01.	Направляющая	4	5,3
* 6			02.	Плита	2	87 см. поз. 5
* 7			03.	Плита	8	* 9,6 — 11 —
* 8			04.	Плита	2	* 14 — 11 —
* 9			05.	Плита	2	* 31,5 — 11 —
② * A4 ⑩			06. И ^①	Болт	1	* — 11 — ^①
* 11			07.	Опора	12	* 10, —
A4 12			08	Цикл надвигатель	2	7,4
② * 13			09.	Цикл	2	* 3,4 см. поз. 12
② A4 14			10.	Вал	2	12
② A4 15			11	Крышка	2	4
② A4 16			12.	Крышка	2	3
② A4 17			13.	Крышка	2	3

2	- 9	Директ	18.12.12.
1	- 3	Директ	16.11.12.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тудвасева	Директ	16.05.01
Пров.	Лазин	Директ	21.05.01
Чтв.	Смирнов	Директ	

ОГК 2.056.00.00.

Экз. № 6

Виброплощадка
СМЖ 868-01.

Лит.	Лист	Листов
	1	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
②	A4	18	ОГК 2.056.00.14	Дебаланс.	2	11,8
②	*	19	15И ①	Дебаланс.	2	* 11,8 см поз 18.
②	A4	20	16	Корпус подшипника	4	26
②	A4	21	17 ①	Уплотнение Втулка	2	0,5
②	*	22	18 ①	Уплотнение Втулка	2	* 0,3 см поз 21
②	*	23	19	Шайба	2	* —
②	*	24	20	Шайба	2	* —
				Труба 220×5 ГОСТ 8734-75 см 3 ГОСТ 8733-74		
Б4	25	21	L = 80	16	24 ②	2,1
Б4	26	22	L = 170	8	4,5	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 см 3 ГОСТ 535-88		
Б4	27	23	L = 370	4	8,6	
Б4	28	24	Прокладка Ø170 S=10	12	НРС 30...34	
				Сталь 45 ГОСТ 1050-74 Лист S ГОСТ 19903-74 см 3 ГОСТ 14637-79	2,11	
Б4	29	25	S=12; 300×1840 ⁺²	1		
Б4	30	26	S=12; 300×480	2	11,8	
Б4	31	27	S=12; 300×450	2	2,7	
Б4	32	28	S=8, ДНО Ø210	8	3,2	
Б4	32 ^a	28 ^a	S=10; 70,5×238	4		
				Круж 10 ГОСТ 2590-88 см 3 ГОСТ 535-88		
Б4	33	29	L = 155 (уточнить)	24	0,03	
Экз. № 6						
2	-8	18.12.12.	Изм	16.11.12.	ОГК 2.056.00.00.	Лист
1	-2		Подп.			2
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Резина (жёсткость 4)		
Б4		33	ОГК 2.056.00.30	S=10; Прокладка $\Phi 170$	12	
*		34	31	S=80; $\Phi 200 \times \Phi 70$	12	* см. сб.
Б4		35	32	S=175 (существующая)	8	
② Б4		36	33	S=10; Ограждение 800x700	2	
*		37	34	Болт	8	* 2.5 см. поз 21
② А4		38	35	Планка	2	
② *		39	36	Планка	2	
② *		40	37	Втулка	6	
② *		41	38	Дось	2	
*		42	39	Бобышка	4	
② А4		42 3	40	Кольцо	2	
② *		42 2	41	Кольцо	2	
② *		42 5	42	Крышка	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		43		M10x110	28	4 ②
		44		M12x60	12	
		45		M12x35	4	
②		46		M8x20	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		47		M10	28	4 ②
		48		M12	8	
		49		M30	16	
				Шайбы ГОСТ 13466-77		
		50		12	12	
		51		30	16	
				Экз. № 6		
2		-11	ОГК 2.056.00.00.			Лист 3
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
②		52		Шпонки ГОСТ 8789-68 14×9×70	2	
②		53		20×12×56	2	
②		55		Подшипник 3612 ГОСТ 5721-75	4	
		56		Ремень Б-1120Т ГОСТ 1284.1-80	8	
		57		Эл. двигатель 4АМ132М2У3 N=11 кВт, n=3000 об/мин.		
②		58		Маслёнка 1.2. ГОСТ 19853-74	4	
				Экз. № 6		

2 - 4

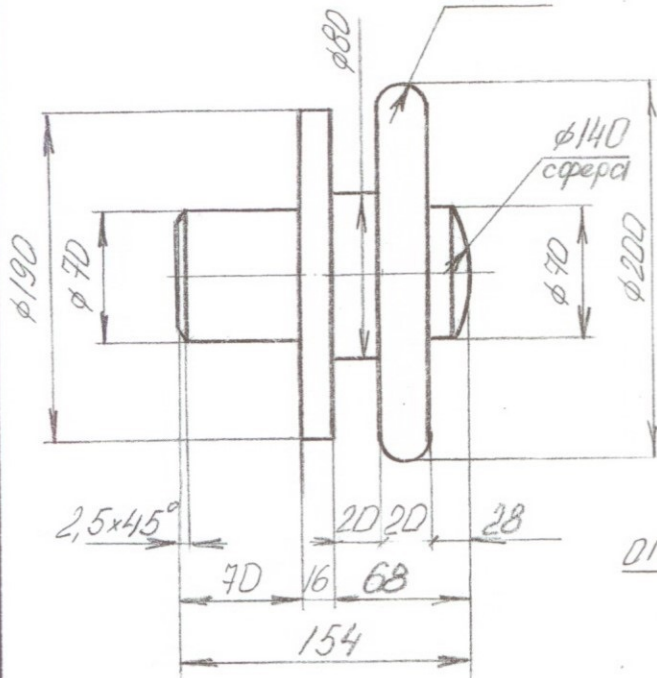
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ОГК 2.056.00.00.

Лист 4

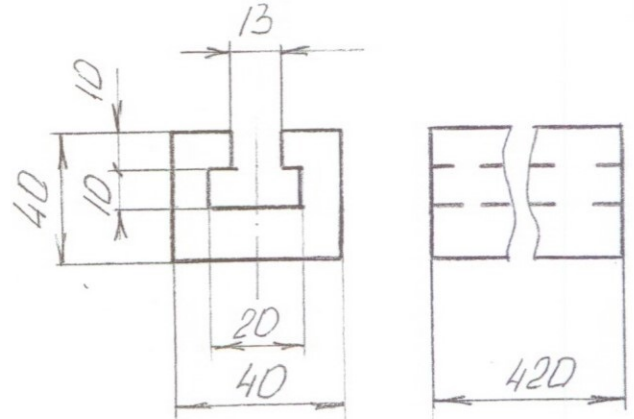
ОГК 2.056.00.07.

M1:4 m=10
Сталь 45 HRC 30...34
R10



ОГК 2.056.00.01

M1:2 m=5,3. См3 см2



ОГК 2.056.00.03 (04)

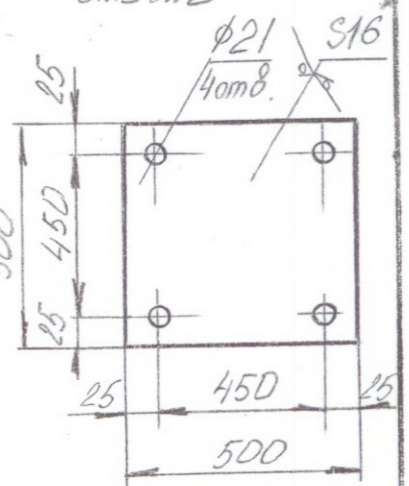
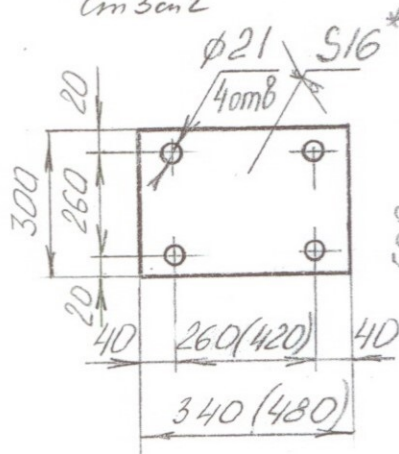
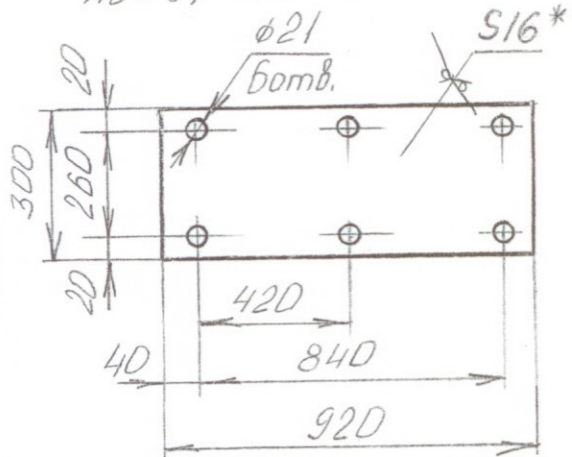
m=9,6 (1,4)
См3 см2

ОГК 2.056.00.05

m=31,5
См3 см2

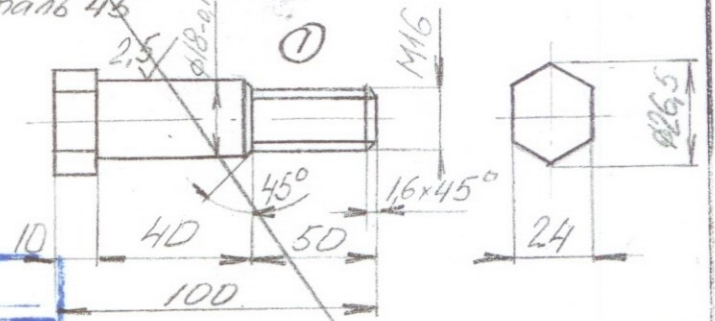
ОГК 2.056.00.02

m=87 См3 см2



ОГК 2.056.00.06.

Сталь 45

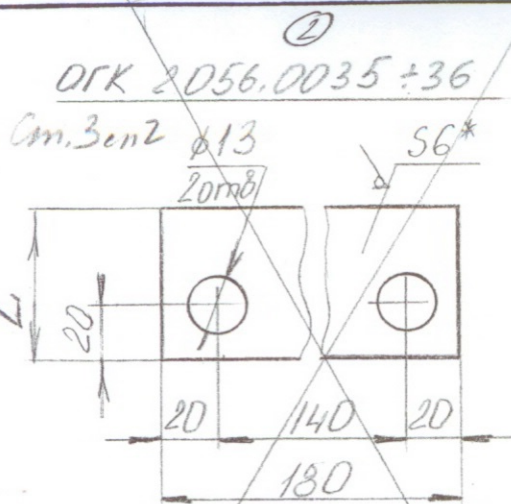


1. Не указ. пред. откл. размеров НЧ, нЧ, $\pm \frac{1}{2}$
- 2* Размеры для справок
3. Шер-ть R2 40.

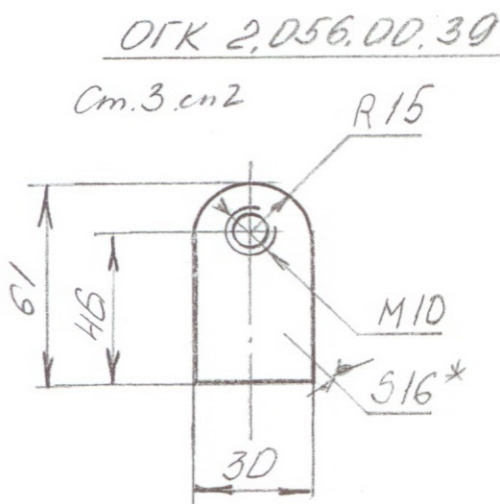
Экз. № 6

ОГК 2.056.00.01 ÷ 07.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Турдасова	Мур	16.05.01	17.05.01	См. черт.	—	—
Пров.	Лизин	См	17.05.01		Лист	Листов	1
См. черт.							

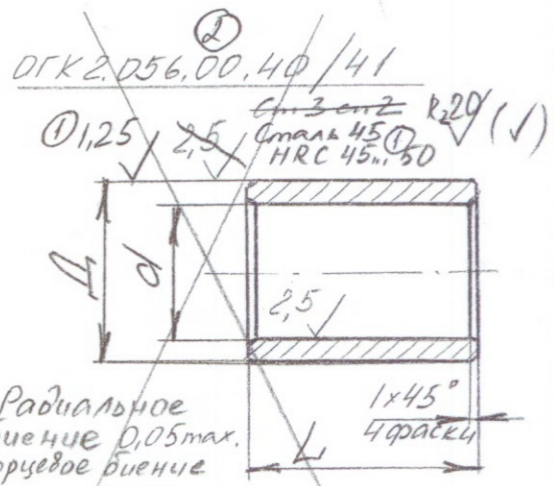
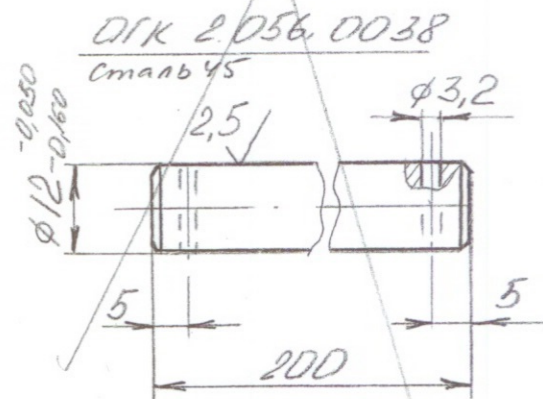
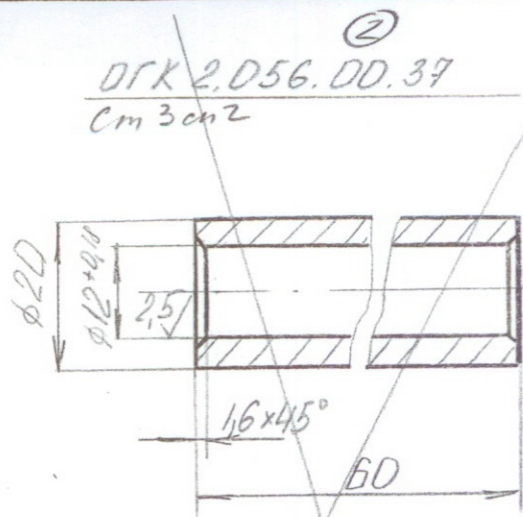


Обозначение	L	Масса
ОГК 2.056.00.35	60	1,5
36	40	0,3



Экз. № 6

1. Неуказ. пред. откл. размеров
H14; h14; $\pm IT14/2$.
- 2* Размеры для справок.



Радиальное
биеение 0,05 max.
Торцевое биеение
0,019 max.

Обозначение	d	A	L
ОГК 2.056.00.40	62 ^{+0,014}	75 ^{-0,074}	37
41	40 ^{+0,074}	80	20

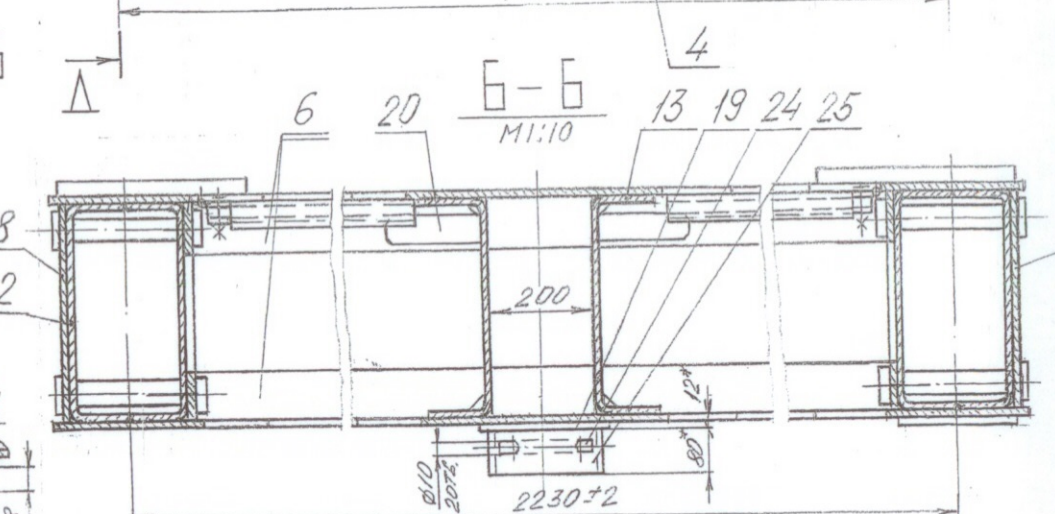
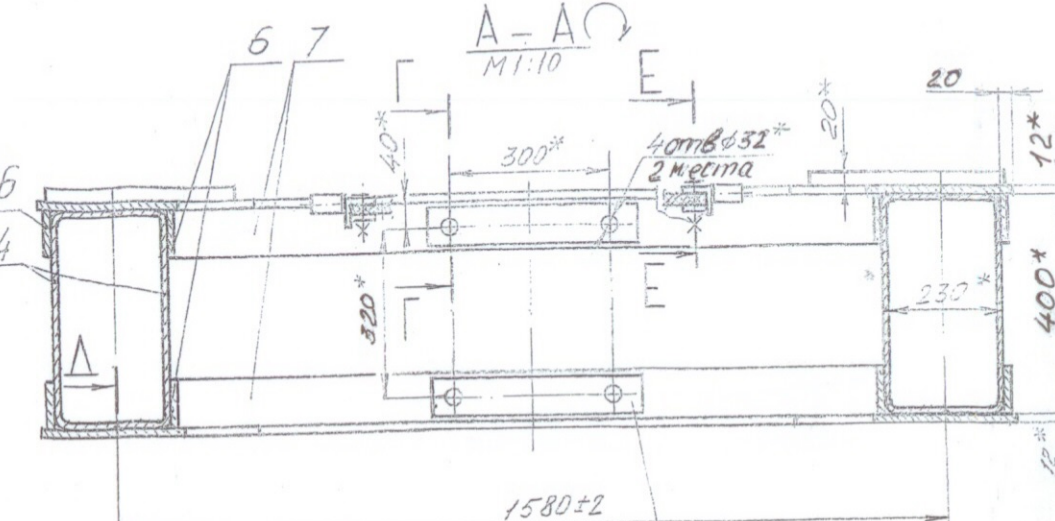
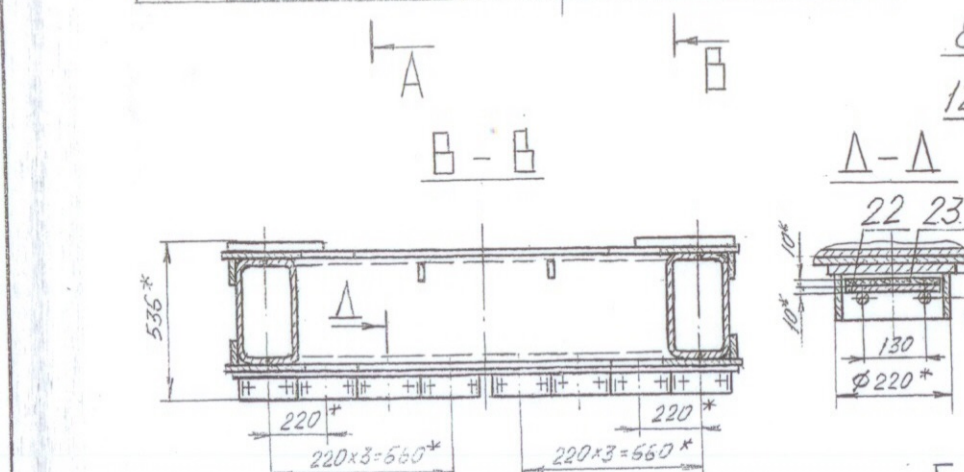
2	-1	Одн. - 0.12.12
1	-2	Одн. - 16.11.12
Изм. Лист	№ док. чм.	Подп.
Разраб.	Тудвасева	Одн. - 21.05.01
Пров.	Лузин	Одн. - 11.05.01

ОГК 2.056.00.35 ÷ 41

Детали.

Ст. черт.

Лист	Масса	Масштаб
Ст. черт.	—	—
Лист	Листов	



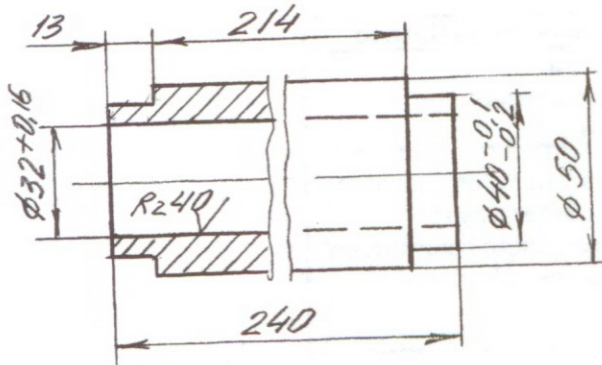
1. Неуказ пред. откл. размеров $\pm 0,1$ мм
- 2* Размеры для справок.
3. Сварку производить по контуру примыкания свариваемых деталей, по ГОСТ 5264-80, катег II Б - по наименьшей толщине свариваемых деталей
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей Б4-Rz12,5

					ОГК 2.253.00.00.06					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама силовая типо- вая для вибротолка ст.ж 868.00.00 сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Лузин	М	26.09.06					1900	1:20
Пров.		Губачева	М	26.09.06				Лист	Листов 1	
Изд.		Лист								

Rz80 ✓(V)

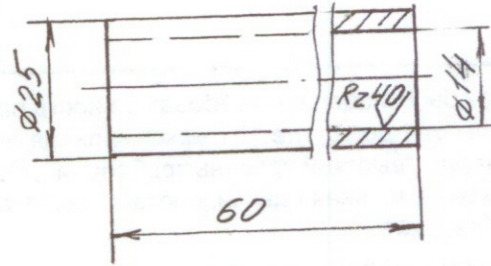
ОГК 2.253.00.01

m=2,2 кг



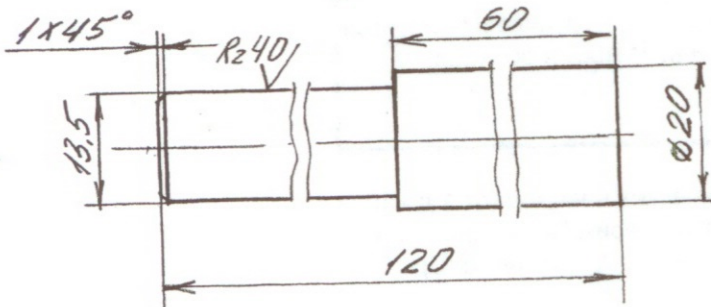
ОГК 2.253.00.02

m=0,18 кг



ОГК 2.253.00.03

m=0,12 кг

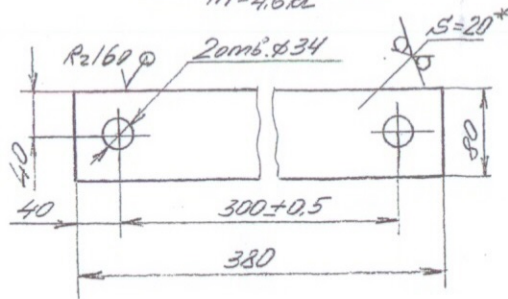


Неуказ. пред. откл. размеров: H14, h14, ± IT14/2.

				ОГК 2.253.00.01 ÷ 03		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Втулки, Ось	Лист	Масса
Разраб.	Лыткин	26.02.00			—	—
Пров.	Иванова	26.02.00			Листов	1
				Ст. 3 ГОСТ 380-94		

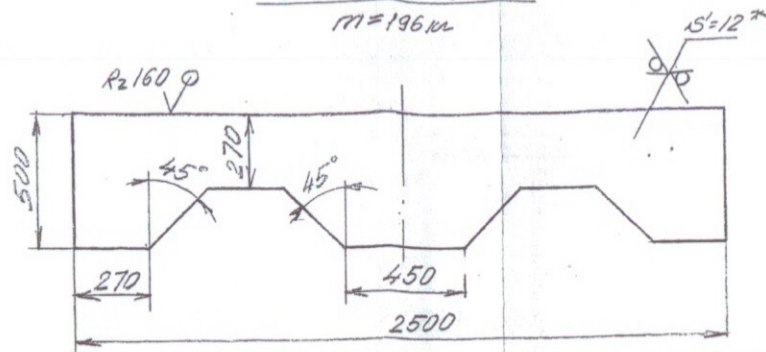
ОГК 2.253.00.04

m=4,6м



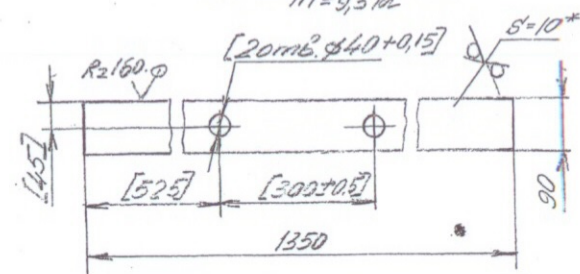
ОГК 2.253.00.05

m=196м



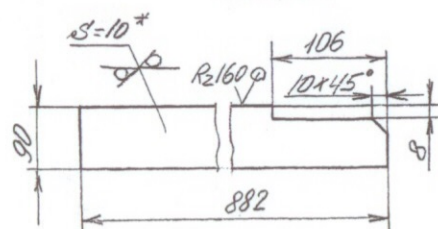
ОГК 2.253.00.07

m=9,5м



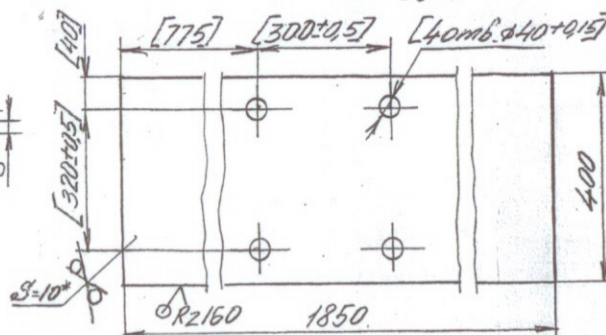
ОГК 2.253.00.06

m=6,2м



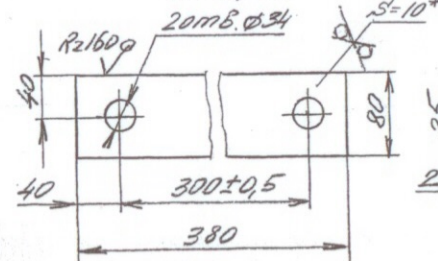
ОГК 2.253.00.08

m=58м



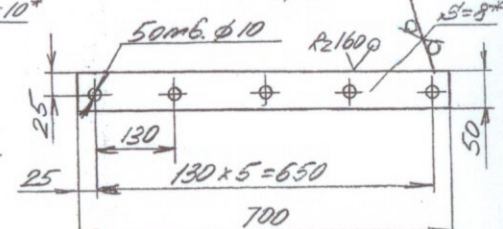
ОГК 2.253.00.09

m=2,3м



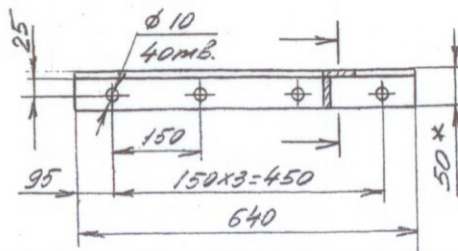
ОГК 2.253.00.10

m=2,1м



ОГК 2.253.00.11

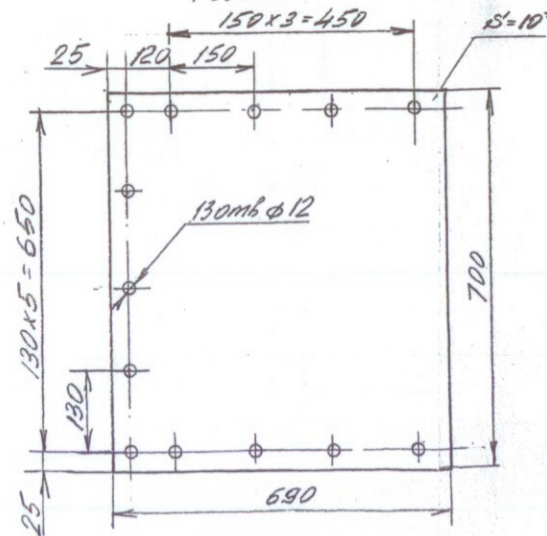
L 50x50x5, m=2,4м



ОГК 2.253.00.15

Резина

150x3=450

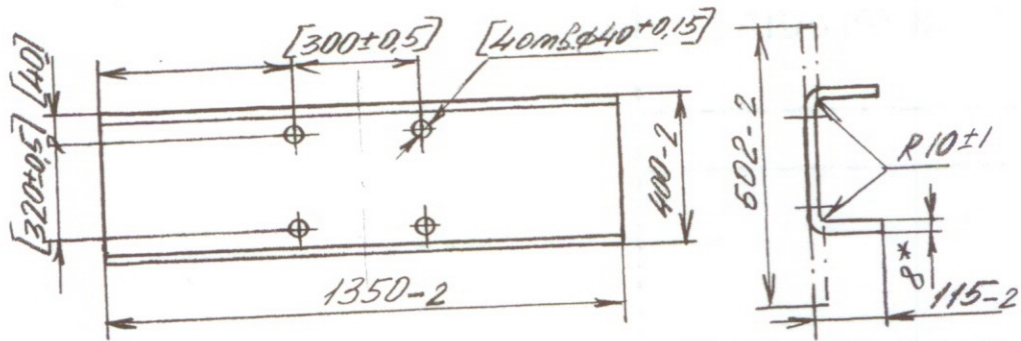


1. Неуказ. пред. откл. размеров: НН, нн, ± УТ 14/2.
- 2.* Размеры для справок
3. Обработку по размерам в квадр. скобках производить совместно с деталями ОГК 2.253.00.12.
4. В шпигель указан материал кроме дет. ОГК 2.253.00.11; 15

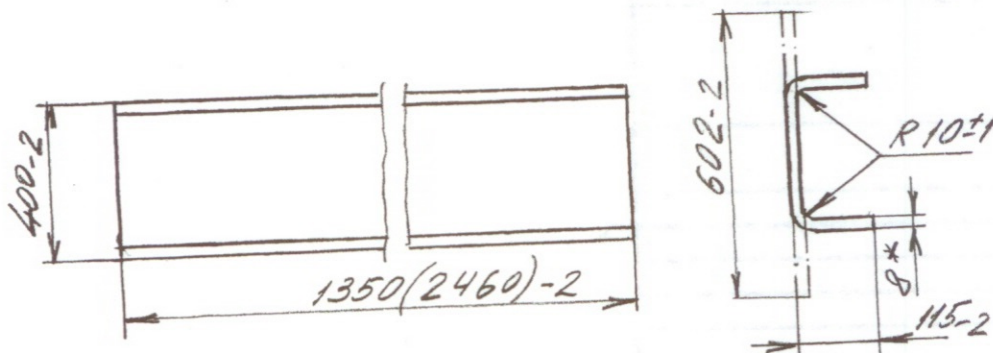
ОГК 2.253.00.04 ÷ 11, 15

Детали				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Лизин	С	2008			
Проб.	Губачева	1988	2008			
Лист 15 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов 1	
09 ГС ГОСТ 19281						

ОГК 2.253.00.12
m=51кл



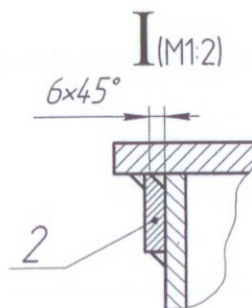
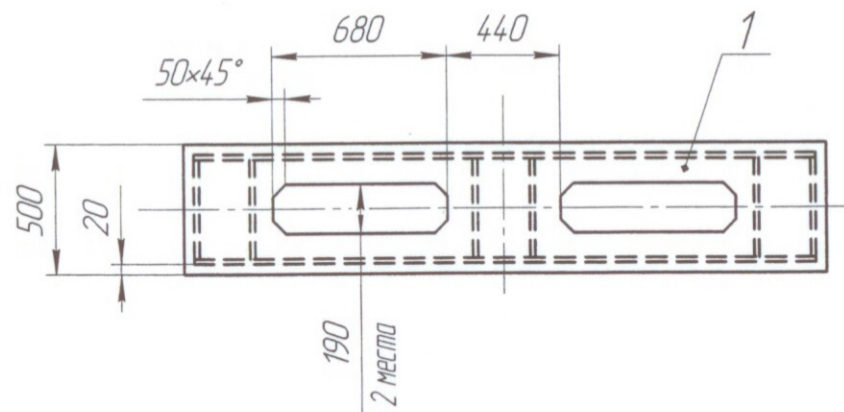
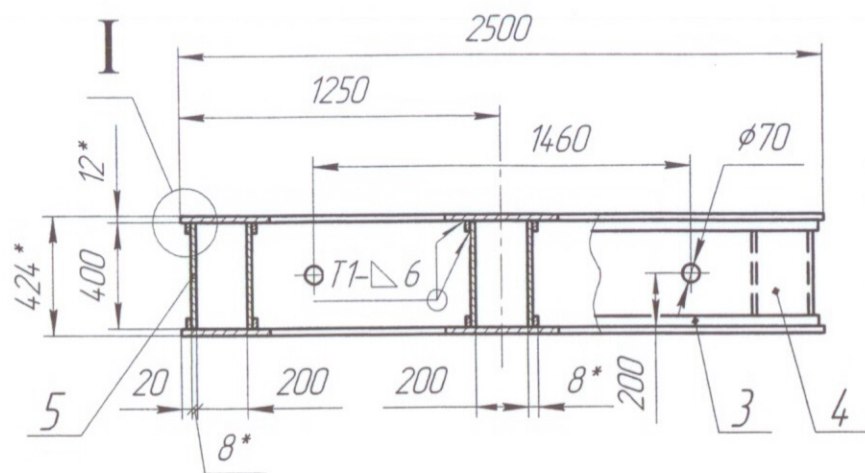
ОГК 2.253.00.13/(14)
m=51 (93) кл



- * Размеры для справок.
- Обработку по размерам в квадр. скобках произво-
дить совместно с деталями ОГК 2.253.00.07;08

ОГК 2.253.00.12 ÷ 14

				ОГК 2.253.00.12 ÷ 14		
				Балки		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	ЛУЗИН			26.09.06		—
Пров.	Тудбегева			26.09.06	Лист	Масштаб
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				09Г2СГОСТ 19281		
				1:20		
				Листов 1		



1. Неуказ. пред. откл. размеров Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

Неуказанная шероховатость поверхностей реза деталей Rz80.

2. *Размеры для справок.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру примыкания деталей, катет шва $\Delta 6$.

Экз. № 1

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
				S ГОСТ 19903-74		
				Лист Спзпс ГОСТ 14637-89		
*	1		ОГК 2.056.02.01	S=12*; Основание 500x2500	2	94,5 *СМ.СБ189
*	2		ОГК 2.056.02.02	S=8*; 30x444,5	12	0,8 *СМ.СБ99
*	3		ОГК 2.056.02.03	S=8*; 30x2460	4	4,6 *СМ.СБ186
*	4		ОГК 2.056.02.04	S=8*; 400x2460	2	619 *СМ.СБ238
Б4	5		ОГК 2.056.02.05	S=8*; 400x444	6	11 66
ОГК 2.056.02.00. СБ						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама подвижная опорная. Сборочный чертеж	
Разраб	Тудвасева С.А.	01.01.2000	01.01.2000	01.01.2000		
Пров	Тудвасева С.А.	01.01.2000	01.01.2000	01.01.2000		
					Лит	Масса
					407	1:20
					Лист	Листов 1