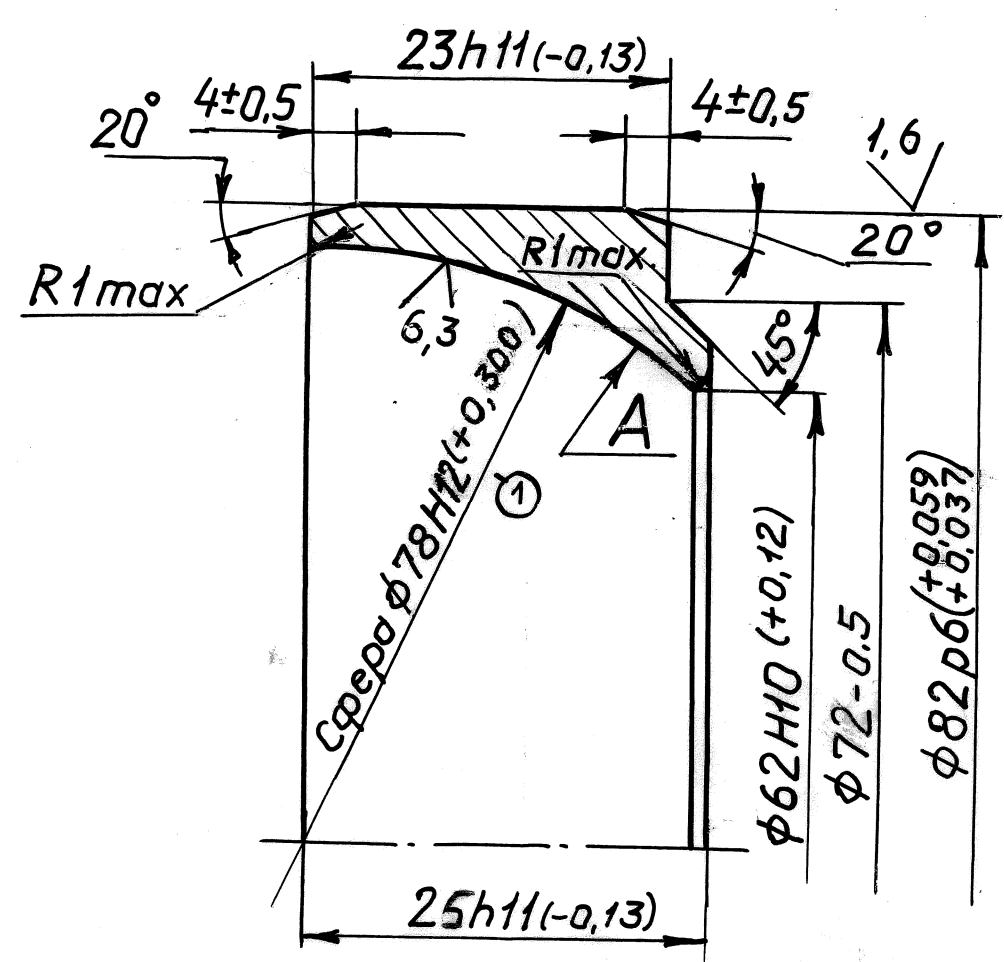


МЕТР. КОНТР. (Волков) 12.11.89 (Федькин) 30.11.89

720.31.54.104

12.5/ (✓)



- 1. 269...321 НВ
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: радиусов и фасок $\pm IT15$.
- 3. Подготовка поверхностей под обрезинивание и консервация - по технологии завода РТИ
- 4. Временно для изготовления опытной партии поверхность А дробеструить дробью ДНК 01...03 ГОСТ 11964-81. После дробеструйки консервировать по варианту защиты ВЗ-12 раствором №4 ГОСТ 9014-78.

720.31.54.104

Кольцо

Сталь 40Х
ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
201	0,15	2:1
Лист	Листов 1	

