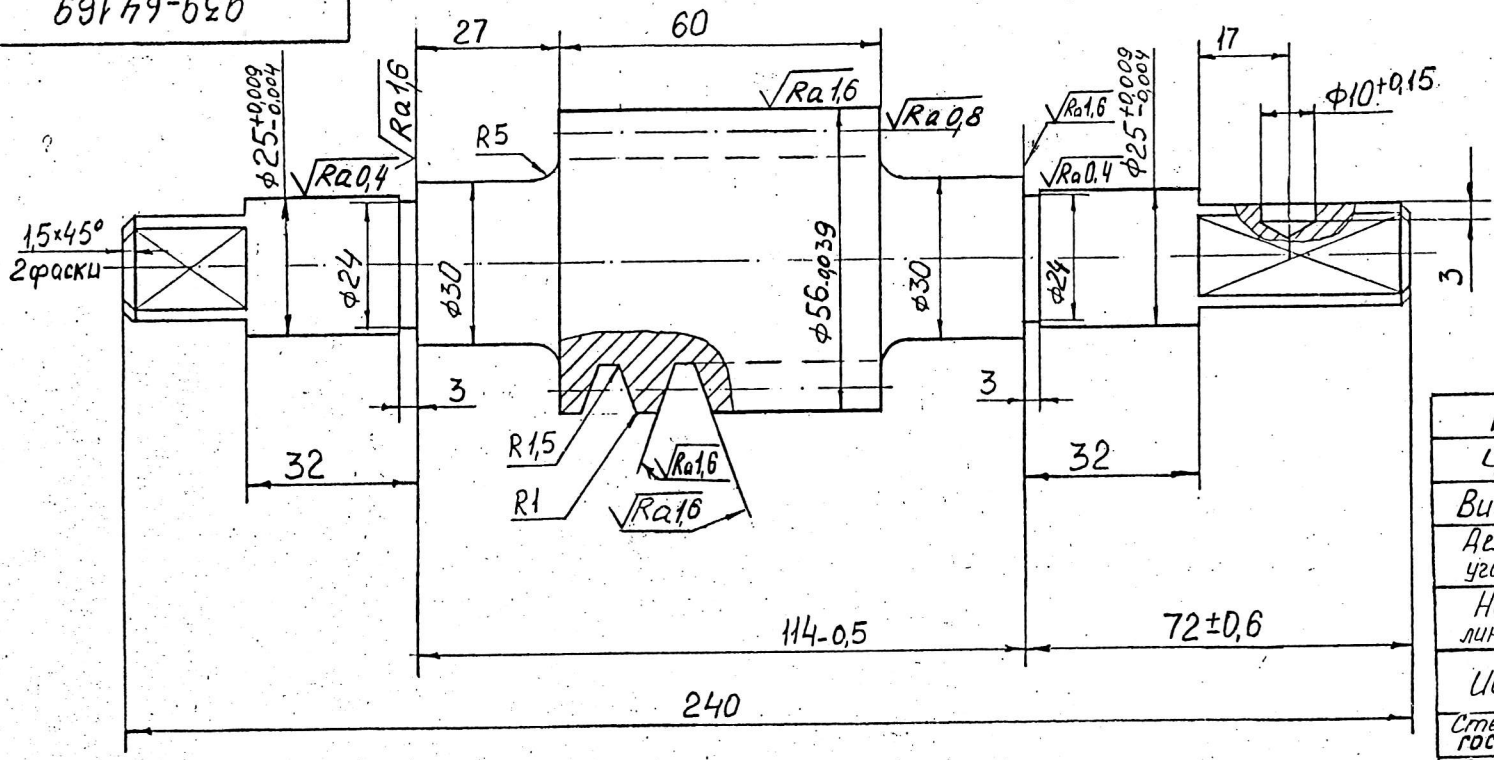
939-64.169



Модуль	m	4
Число витков	z_1	2
Вид червяка	–	ZA
Делительный угол подъема	γ	9°28′
Направление линии витка	–	Правое
Исходный червяк	–	ГОСТ 19036-94
Степень точности по ГОСТ 3675-81	–	9-В
Делительная толщина по хорде витка	S_{a_1}	$6,2^{-0,30}_{-0,36}$
Высота до хорды	h_{a_1}	4
Делительный диаметр червяка	d_1	48
Ход витка	P_{z_1}	25,13
Обозначение чертежа сопряженного колеса		939-64.170

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: hI4, HI4, $\frac{IT14}{2}$ $\pm\frac{t}{2}$

2. Концы витков толщиной 4мм. с обеих сторон удалить, заостренные углы витков скруглить R 2мм.

3. Покрытие: Кд30.хр. поверхн. квадратов по ОСТ В5Р.9157-86.

4. Остальные ТТ по ЮКИА.370440.001.

7		84.13443	Линкин	11.04.14
6		64.9762 1/2	Росси	7.9.88
5		62 11754	Росси	16.07.84
4		62.2070.	Росси	16.09.81
3	Зам.	64.10504	Росси	6.04.81
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Елизарова		24.02.81
Пров.		Самонов		29.12.80
Т.контр.		Дробышев		15.01.81
Нач.отд.		Хайкинсон		14.01.81
Н.контр.		Усаров		24.02.81
Утв.		Волков		6.7

939-64.169

Червяк

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
0 Q 1	1,65	1:1
Лист	Листов 1	

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Контрол. Ивобчук 15.02.81

724-64.001 Справ. № Перв.примен.

56-154 | 56-49 | 15.02.81