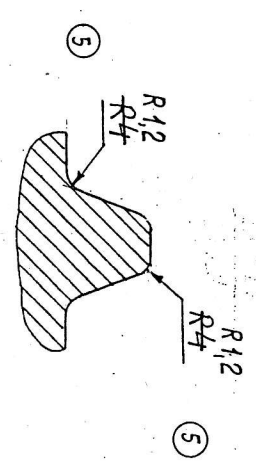
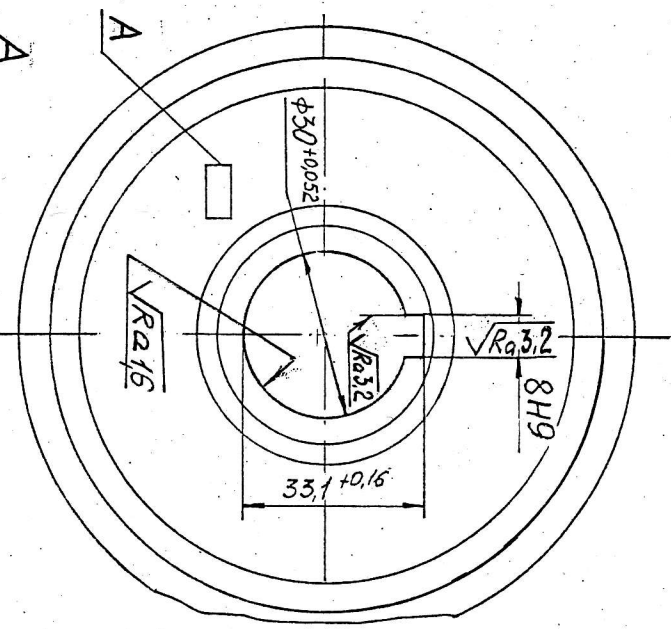
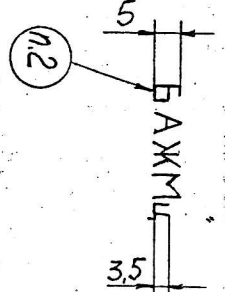
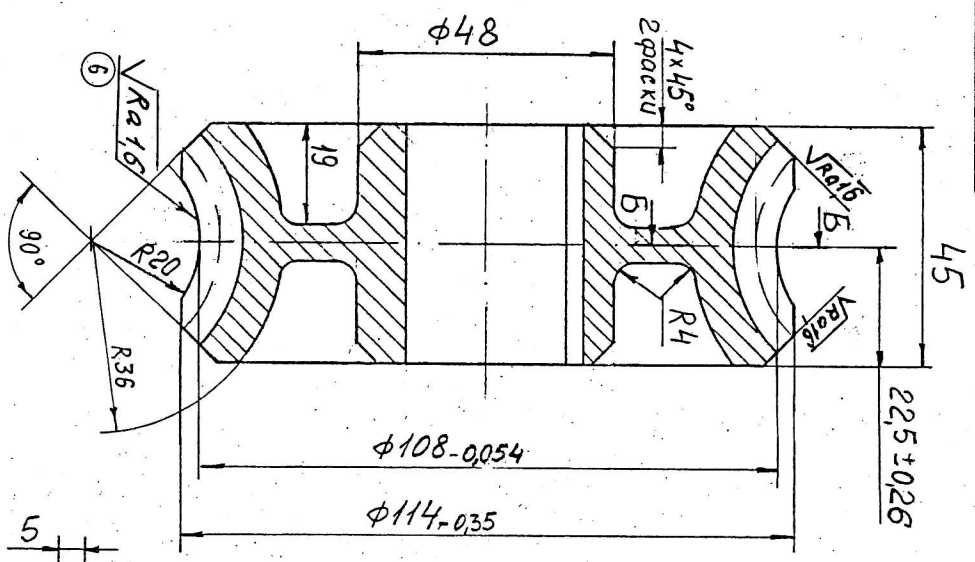


01179-626

Инв.№подл.	Пор. и дата	Взам.инв.№	Инв.№дубл.	Пор. и дата	Справ. №	Перв.примен.
56-155	25.02.81	56-80				724-64.001



Б-Б(2:1)

√Ra 0.3 (V)

- Маркировать прямым шрифтом по ГОСТ 2.304-88. Глубина маркирования 0,5мм.
- Остальные ТТ по ЮНИКА. 370440.001.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Н14, 2

Модуль	m	4
Число зубьев	z	25
Направление линии зуба.		Правое
Профилирование ступенчатого червяка	x	0
Исходный производящий червяк		ГОСТ 19036-94
Стандарт по ГОСТ 3675-81		9-B
Нормативное расстояние d _н		74 ± 0,11
Рекомендуемый диаметр червячного колеса d _г		100
Вид сопряженного червяка		ZA
Число витков сопряженного червяка z ₁		2
Нормативное расстояние d ₀		74 ± 0,083
Обозначение червяка		939-64.169
Сопряженного червяка		

9	64.134.13	Линейный
8	64.176.12	Линейный
7	64.175.3	Линейный
6	64.143.4	Линейный
5	02.108.09	Линейный
4	02.207.0	Линейный
3	02.105.05	Линейный
2	02.105.05	Линейный
1	02.105.05	Линейный
Разработ.	Е.П.Зарова	Лист
Пров.	С.А.Монев	Лист
Т.контр.	В.В.Монев	Лист
Нач.отп.	В.В.Монев	Лист
Н.контр.	В.В.Монев	Лист
Утв.	В.В.Монев	Лист

Колесо червячное	Лист	Масштаб	Масштаб
БРА10ЖЗМ42	01	2:1	1:1
ГОСТ 493-79	Лист	Листов	1

939-64.170

2714 22