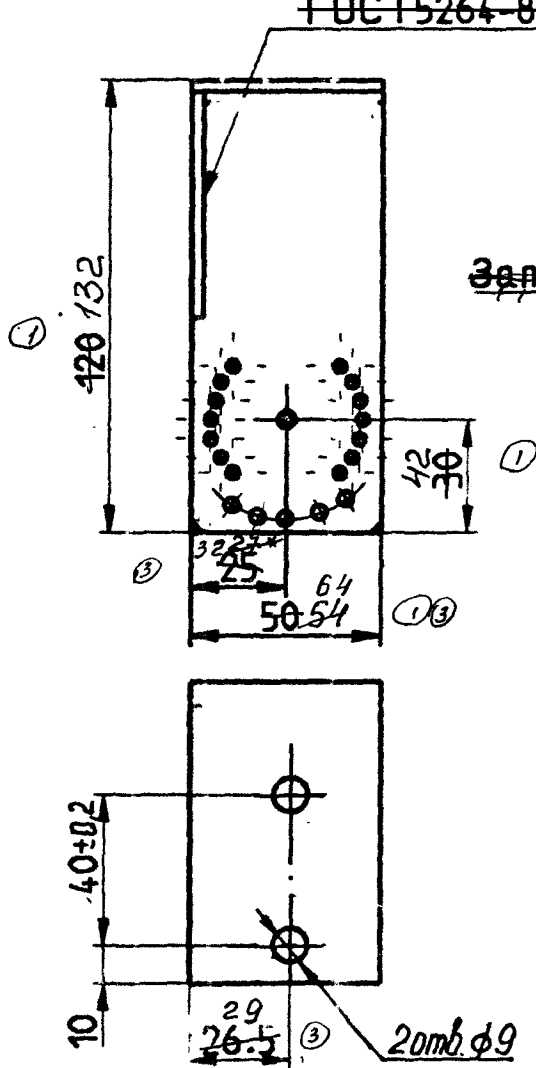


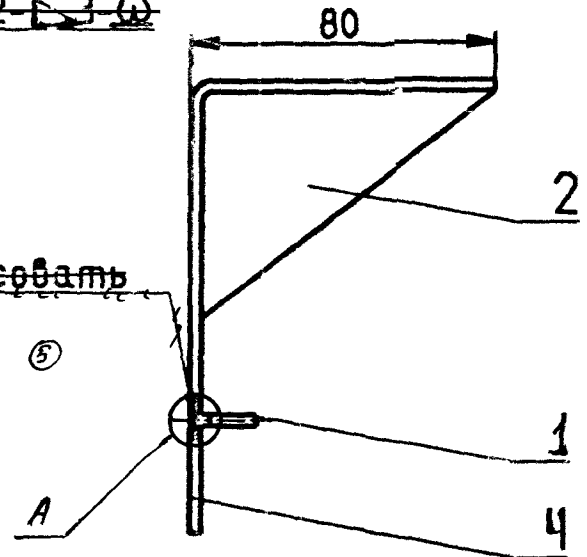
ЦВУЯ. 301561. 023 СБ

ГОСТ 14771-76-У2-Δ3

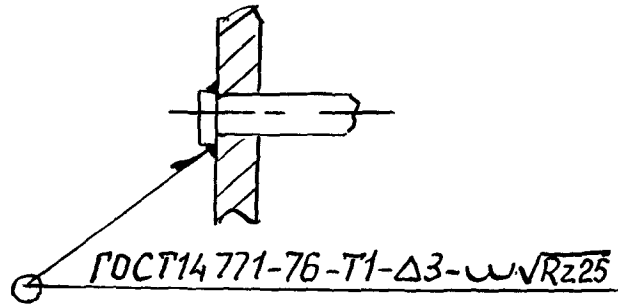
~~ГОСТ 5264-80 У2-Δ3~~



Запрессовать



A(2:1)



ГОСТ 14771-76-Т1-Δ3-√Rz25

1. Размеры для справок.

2. Деталь поз. 1 запрессовать по ОСТ 4Г 0.892.006-81.

3. Остальные ТТ по ОСТ 92-0400-69.

4. Покрытие: ~~ЛБ-кр. эмаль ЭП-525 "П", белая матовая, IV, В2~~
по ОСТ 92-1709-81. "INVERPUL", светло-серая.

6- 05.200.15.09.14 Св 18.4.05
5- 04.200.15.144377 Св 12.10.04

Имя файла модели (сборки) KRON-SB-UP
Имя файла чертежа KRON-SB-UP

4- 002-15-625 Св 26.3.00
3- 002-15-142 Св 21.12.00
2- 002-15-156373 Св 3.02.00

ЦВУЯ. 301561. 023 СБ

1- 902-15-130535 Св 26.11.99
Изм. Лист N докум. Подп. Дата
Разраб. Курсакова Св 03.03.99
Проб. Соловьев Св 03.03.99
Т. контр. Миков Св 03.03.99
Нач. Кб. Павлов Св 03.03.99
Н. контр. Зайченко Св 03.03.99
Утв. / Бзиков Св 03.03.99

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
0,5	1:2	
Лист	Листов 1	

Экземпляр:

Формат А4

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам инв. N Инв. N дубл. Подпись и дата.

7- 11.4.26.15.0825 Св Горшунова 4.08.11

2/39 84 30.06.99 Св