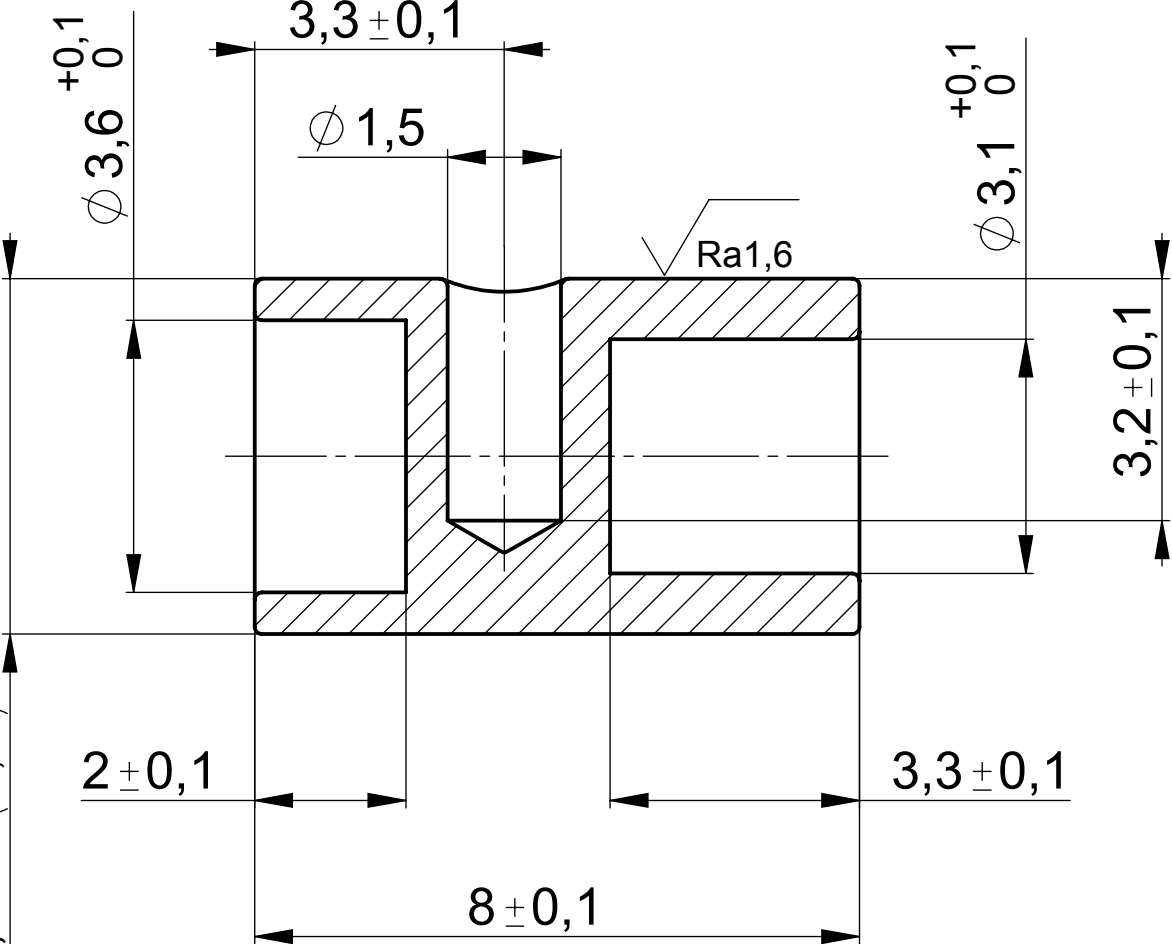


Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.															
ДИ1.00.000		ДИ1.00.000																									
<div>ДИ1.00.849</div> <div><div>✓ Ra3,2 (✓)</div></div> <div><div>1. Острые кромки притупить радиусом R0,1 мм.</div><div>2. ТТ - по ОСТ 4 Г0.070.014.</div></div>												<div>ДИ1.00.849</div> <table><tr><td colspan="2">Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>0,7г</td><td>10:1</td></tr><tr><td colspan="2">Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr></table> <div>Упор</div> <div>Сталь 40X13 ГОСТ 5632-72</div>				Лит.		Масса	Масштаб			0,7г	10:1	Лист		Листов 1	
Лит.		Масса	Масштаб																								
		0,7г	10:1																								
Лист		Листов 1																									
Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата																						
Разраб.																											
Пров.																											
Т.контр.																											
Н.контр.																											
Утв.																											