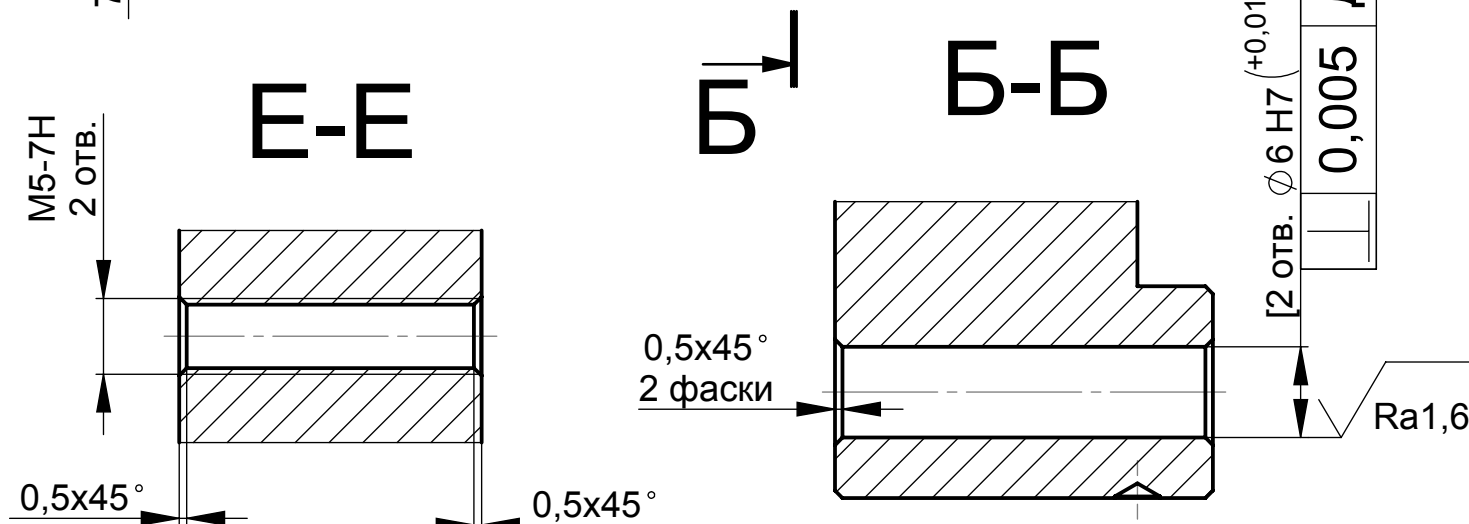
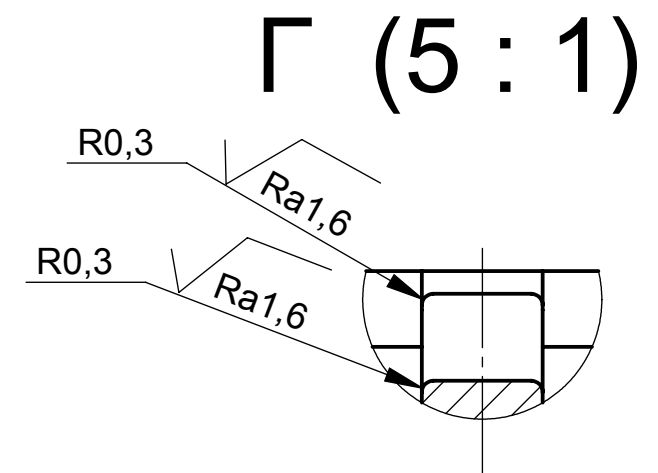
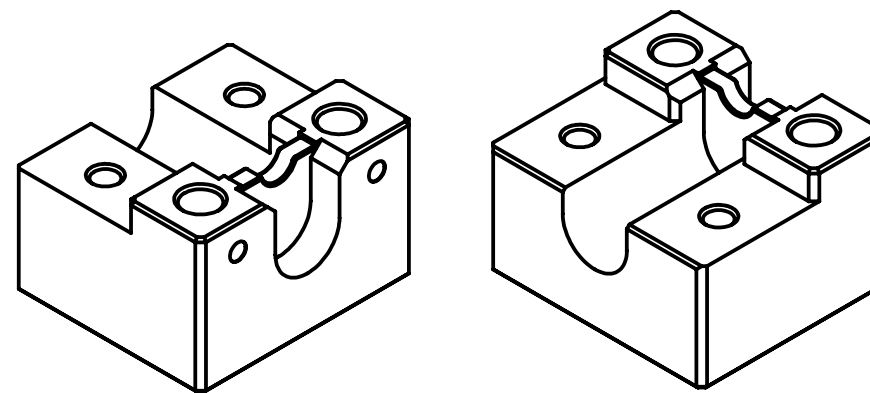
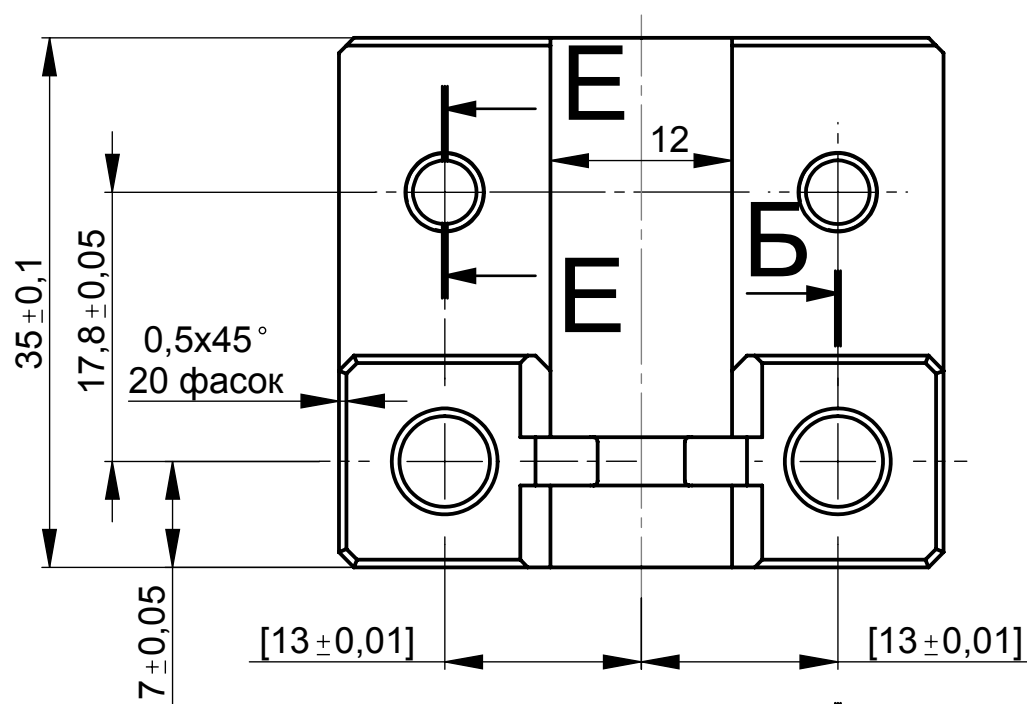
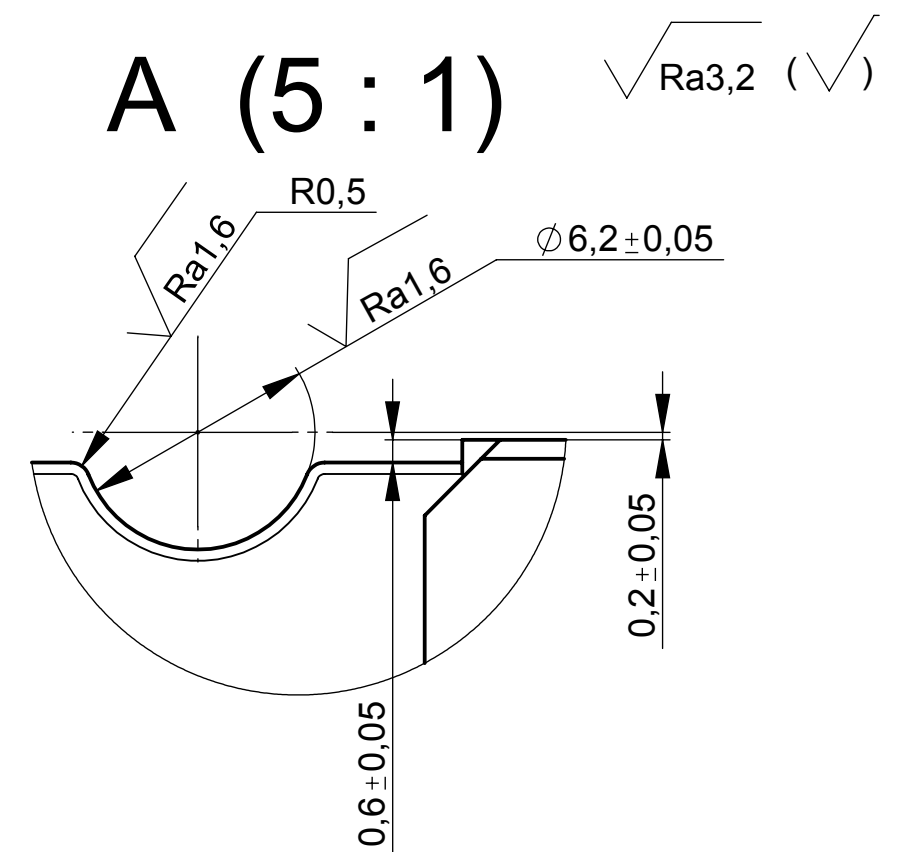
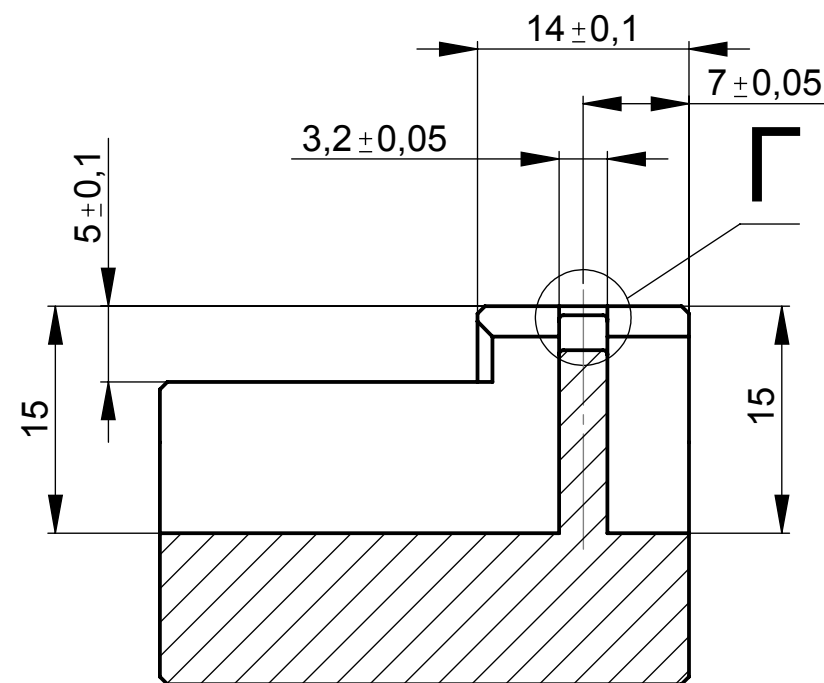
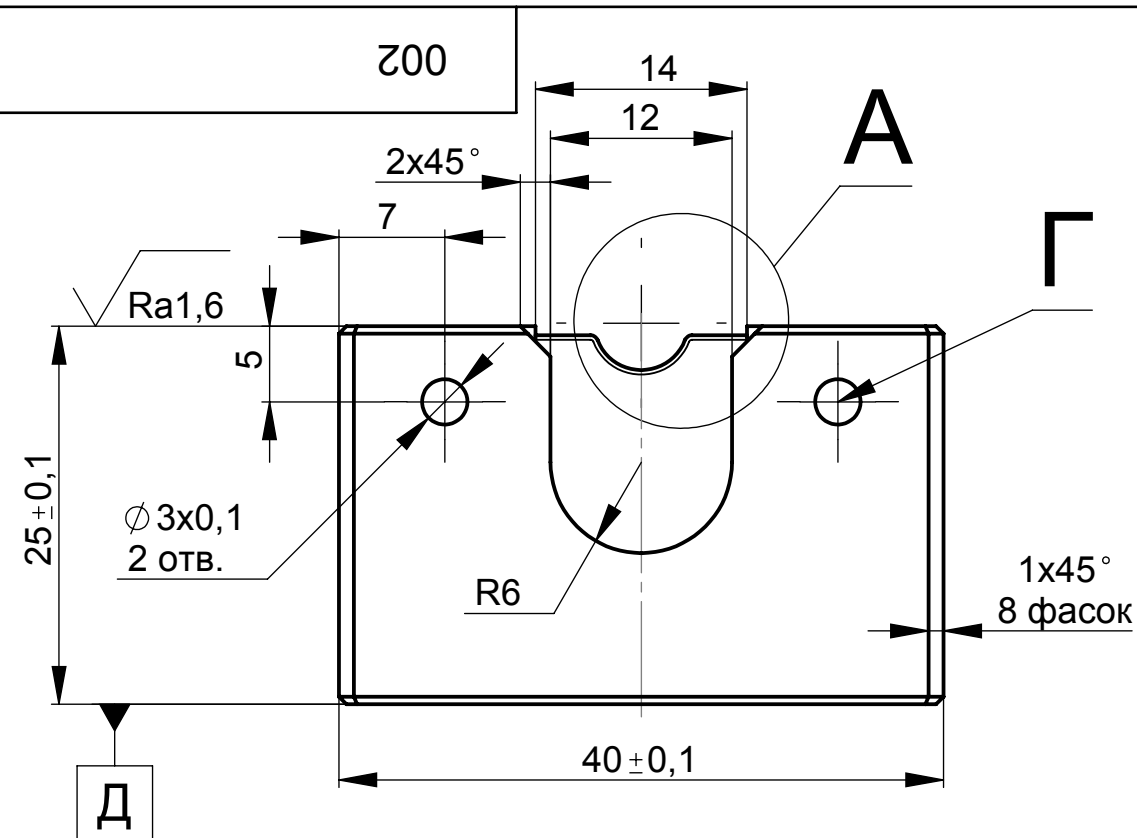


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата



1. HRC 45...50.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 001.
3. Поверхности "Г" красить краской:
Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, цвет красный.
4. Остальные ТТ - по ОСТ 4 Г0.070.014.

					002							
					Корпус	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					0,19		2:1	
Разраб.	.											
Пров.	.											
Т.контр.	.					Лист			Листов 1			
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Н.контр.	.											
Утв.	.											