



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; +/- JT14/2, угловых - по 16 квалитету.
2. Острые кромки притупить фаской 0,1x45 или радиусом R 0,1 мм.
3. Остальные ТТ - по ОСТ 4 Г0.070.014.

					ДИ1.00.023								
					Вал карданный И				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата								2,3г	5:1
Разраб.	.												
Пров.	.												
Т.контр.	.								Лист		Листов 1		
					Сталь 14Х17Н2 ГОСТ5632-72								
Н.контр.	.												
Утв.	.												