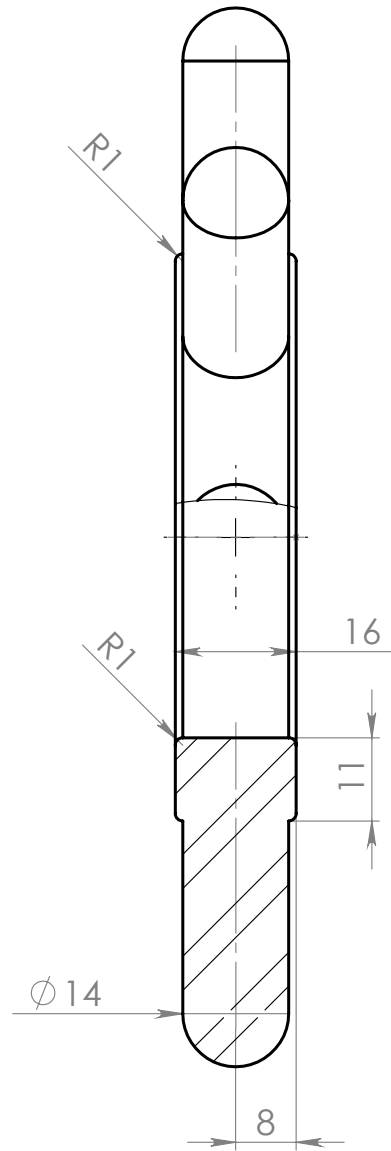
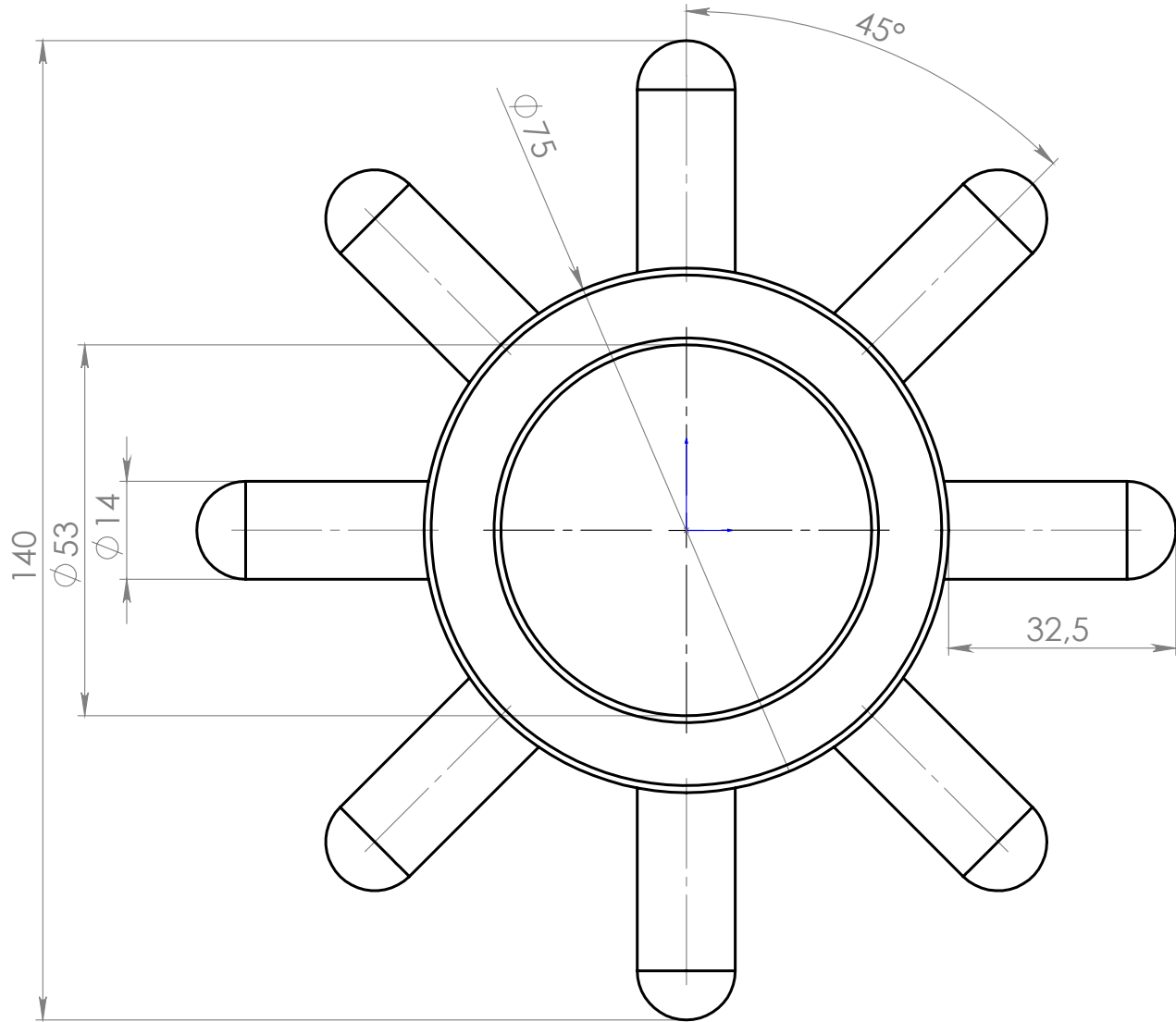


Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

10'00'00'HS



1. \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения отверстий по Н14 валов h14, остольных IT14/2.  
3. Изготовить спомощью литья. Острые края скруглить. После окончательной обработки, оцинковать любым способом.

					SH.00.00.01							
					Штурвал	Лит.			Масса		Масштаб	
											1:1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 1			Листов 1			
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.												
Н. контр.					Ст3 по ГОСТ 380-2005							
Утв.												