



Внешний окружной модуль	$m_e$	14
Число зубьев	$z$	17
Тип зуба	–	Прямой
Исходный контур	–	по ГОСТ 13754-81
Угол профиля	$\alpha$	$20^\circ$
Коэффициент высоты головки	$h^*_a$	1,0
Коэффициент смещения	$x_e$	+0,36
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_t$	0
Степень точности	–	7-В по ГОСТ 1758-81
Внешняя постоянная хорда зуба	$\hat{s}_{ce}$	20,83
Высота до внешней постоянной хорды зуба	$\hat{h}_{ce}$	15,25
Внешний делительный диаметр	$d_e$	238
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	$90^\circ$
Средний окружной модуль	$m_n$	11,7384
Среднее конусное расстояние	$R_n$	226,37
Средний делительный диаметр	$d_n$	199,55
Внешняя высота зуба	$h_e$	30,8
Обозначение чертёжа сопряженного зубчатого колеса	–	

1. Нормализация 270.320 НВ.
2. Поверхность зубьев калибровать 4.5.50 HRC.
- Твердость сердцевины 40.45 HRC.
3. Неуказанные предельные отклонения  $h14$ ,  $H14$ ,  $\pm IT14/2$ .
4. Острые кромки на торцах зубьев скруглить радиусом 0,5мм или снять фаску 0,5x45°.
5. Колесо подвергнуть статической балансировке. Смещение центра тяжести не далее 0,05мм.
6. Маркировать номер чертежа.

[illegible]