



Венец I

Модуль нормальный	m_n	2,5
Число зубьев	z	40
Угол профиля исходного зуба контура	α_d	20°
Длина общей нормали	L	$34,61^{+0,13}_{-0,18}$
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	7-X
Колебание длины общей нормали	δ_{oz}	0,03
Колебание измер. Р.М.Ц. за оборот колеса	δ_{oa}	0,08
Колебание измер. Р.М.Ц. одним зубе	δ_{ra}	0,024
Допуск на направление зуба	$\delta_{\beta a}$	0,017

Венец 2

Модуль осевой	m_s	3
Число зубьев	z	30
Число заходов	z_y	I
Угол профиля в осевом сечении	α_d	20°
Угол подъема винтовой линии	λ	$3^\circ 48' 57''$
Направление винтовой линии	-	Правое
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	7-X
Предельное смещение средней плоскости колеса в обработке	δ_y	$\pm 0,026$
Накопленная погрешность окружного шага	δ_{t_z}	0,06
Разность соседних окружных шагов	δ_{ot}	0,019

1. Фаски $1 \times 45^\circ$

2. Масса 1,6 кг

Рис. 25. Червячное колесо. Дет. 5К310.33.103В