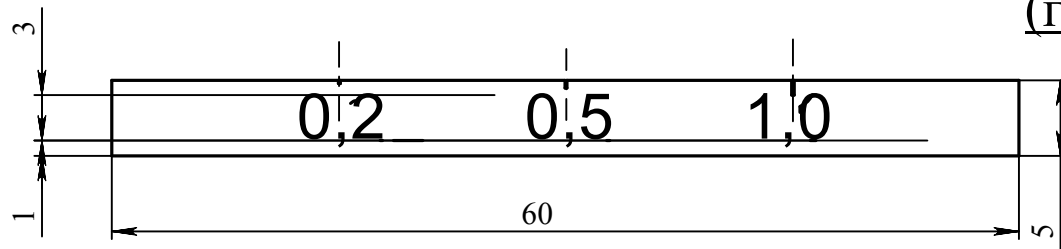


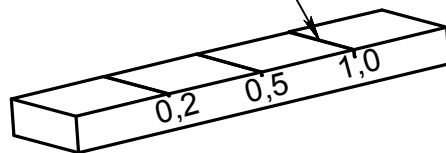
Обозначение	Материал	Наименование	Грави-ровка, Рис., (лист2)
VTM 134.02	Д16Т ГОСТ 21631-76	RS-A-0,2-0,5-1	1
-01	ВТ1-00 ГОСТ 19807-91	RS-T-0,2-0,5-1	2
-02	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	RS-SS-0,2-0,5-1	3
-03	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	RS-S-0,2-0,5-1	4

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:				FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		АО "Votum"		RS			
								VTM 134.02 изм.1					
	NAME	SIGNATURE	DATE					TITLE:  Образец настроечный (см.таблицу)					
DRAWN	Тицкая												
CHK'D	Ярошенко												
APPV'D													
MFG													
Q.A	Сырбу			MATERIAL:  См. таблицу				DWG NO.		134.02-RS-0,2-0,5xx		A4	
				WEIGHT:				SCALE: 2:1		SHEET 1 OF 2			

Рис. 1  
(гравировка)

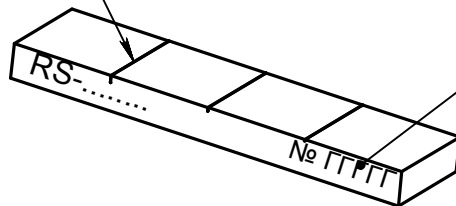


Самый глубокий вырез



Серийный номер:  
две первые цифры-сокращенно  
год выпуска,  
три последующие-номер изделия;  
например: 14205

Самый глубокий вырез  
(обозначение изображено  
для примера)



Гравировать надписи методом, не вызывающим коррозии.  
Шрифт фтом ПО-3, ПО-2,5 согласно рисунку.  
Знаки "0,2", "0,5" и "1,0" расположить симметрично  
относительно осевых линий пазов.



**D**

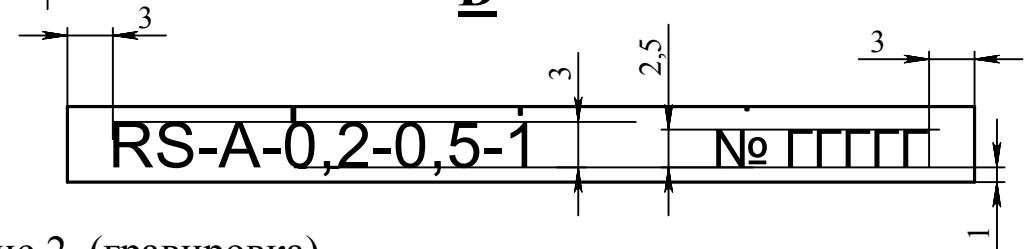


Рис.2, (гравировка)  
остальное см. рис.1

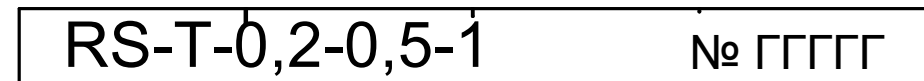


Рис.3, (гравировка)  
остальное см. рис.1

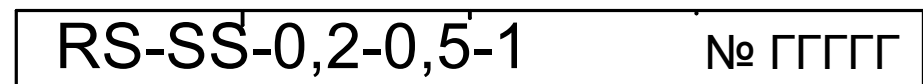
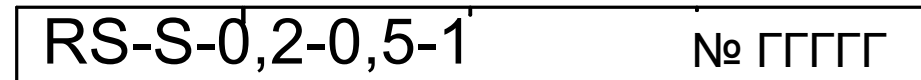


Рис.4, (гравировка)  
остальное см. рис.1



MFG

Q.A.			

MATERIAL:

WEIGHT:

DWG NO.

VTM 134.02 ИЗМ.1

A4

SCALE:2:1

SHEET 2 OF 2