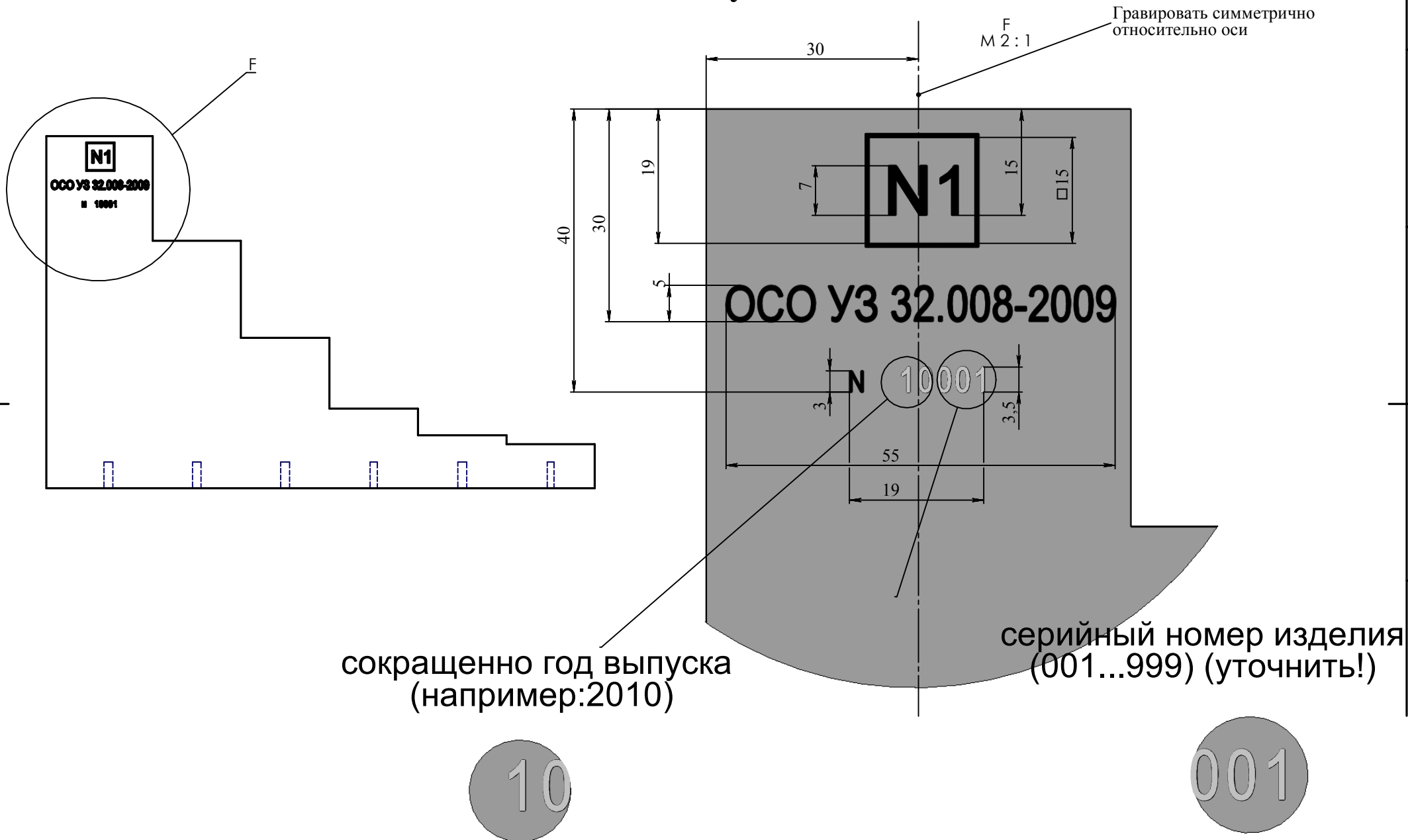


1. * Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей **B**, **C**, **D**, **E**, **F**, **G** --- , требования к допускам формы и расположения поверхностей **B**, **C**, **D**, **E**, **F**, **G** --- $\sqrt{0,1}$ A
3. ** Допускается R 0,5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения
5. размеров h14, H14, IT14/2 по ГОСТ 30893.1-2002.
6. Гравировать механическим или иным методом, не вызывающим коррозии, согласно листу 2 глубиной 0,2...0,5. Равномерная толщина линий 0,5 мм. Глубина гравировки равномерная.
- ВНИМАНИЕ: год выпуска и серийный номер перед гравировкой номер уточнить

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:				FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		Компания " Вотум"		N#1			
								VTM 136.01 изм.1					
NAME		SIGNATURE	DATE			TITLE:							
DRAWN	Тицкая					Образец №1 из комплекта ОСО УЗ 32.008-2009							
CHKD	Габуров												
APPVD													
MFG	Сырбу												
Q.A						Сталь 20 ГОСТ 1050				DWG NO. VTM136.01_1-#10CO UZ 32.008-2009_m		A3	
						WEIGHT:				SCALE:10:1		SHEET 1 OF 2	

Гравировать механическим или иным методом, не вызывающим коррозии, согласно листу 2 глубиной 0,2...0,5. Равномерная толщина линий 0,5 мм. Глубина гравировки равномерная.

ВНИМАНИЕ: год выпуска и серийный номер перед гравировкой **уточнить!**



QA			

DWG NO.	VTM 136.01 изм.1
SCALE:10:1	SHEET 2 OF 2

A3