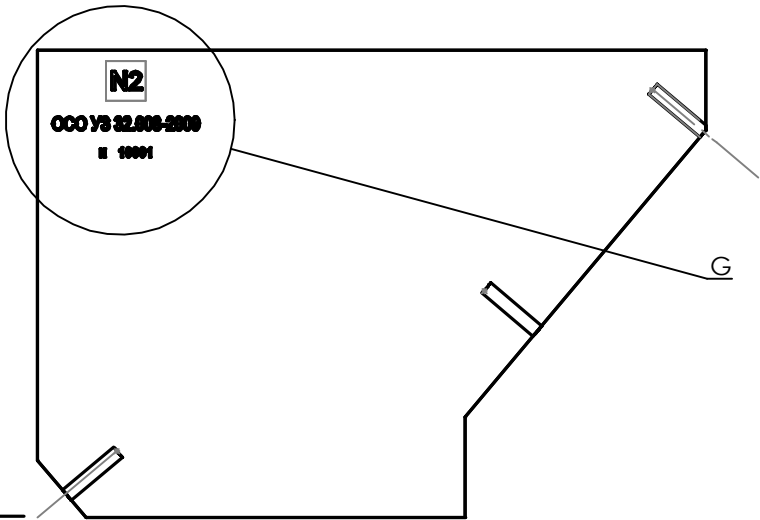


1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения
3. размеров h14, H14, IT14/2 по ГОСТ 30893.1-2002.
4. Неуказанная взаимная перпендикулярность плоскостей не более 0,08 мм.
5. Гравировать механическим или иным методом, не вызывающим коррозии, согласно листу 2 глубиной 0,2...0,5мм. Толщина линий 0,5 мм. Глубина гравировки равномерная.
- ВНИМАНИЕ:** год выпуска и серийный номер перед гравировкой **уточнить!**

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:		FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		Компания "Вотум" N#2	
						VTM 147.01	
DRAWN: Тицкая						TITLE:	
CHK'D: Габуров						Образец №2	
APP'VD:						из комплекта ОСО УЗ 32.008-2009	
MFG: Сырбу						DWG NO. VTM147.01-#2OCO UZ 32.008-2009_m	
Q.A:						A3	
Steel 20 ГОСТ 1050						WEIGHT: 16.52	
SCALE: 10:1						SHEET 1 OF 2	

Гравировать механическим или иным методом, не вызывающим коррозии, согласно листу 2 глубиной 0,2...0,5мм. Равномерная толщина линий 0,5 мм. Глубина гравировки равномерная.

ВНИМАНИЕ: год выпуска и серийный номер перед гравировкой **уточнить!**



сокращенно год выпуска
(например:2010)

серийный номер изделия
(001...999) (уточнить!)

