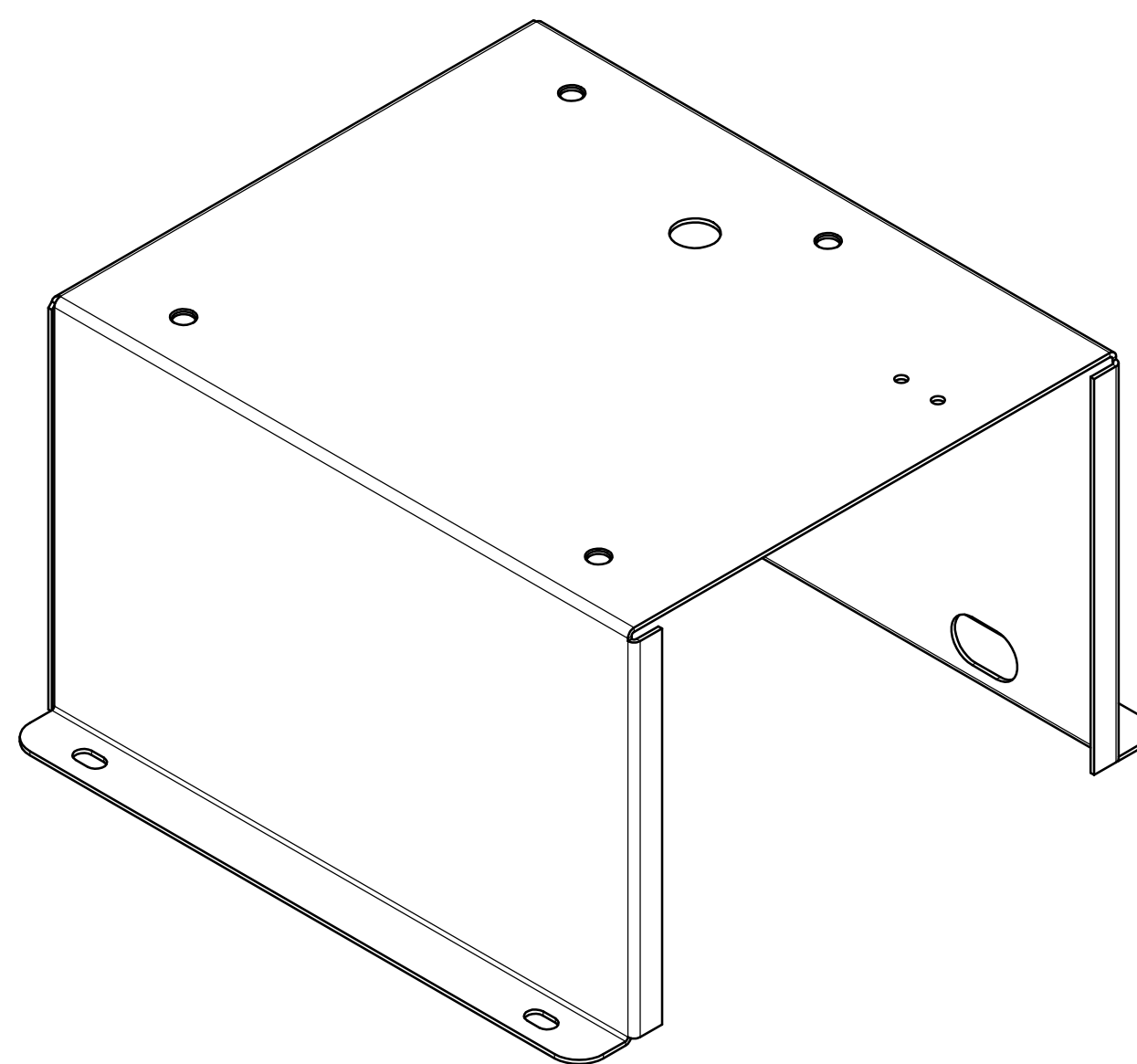
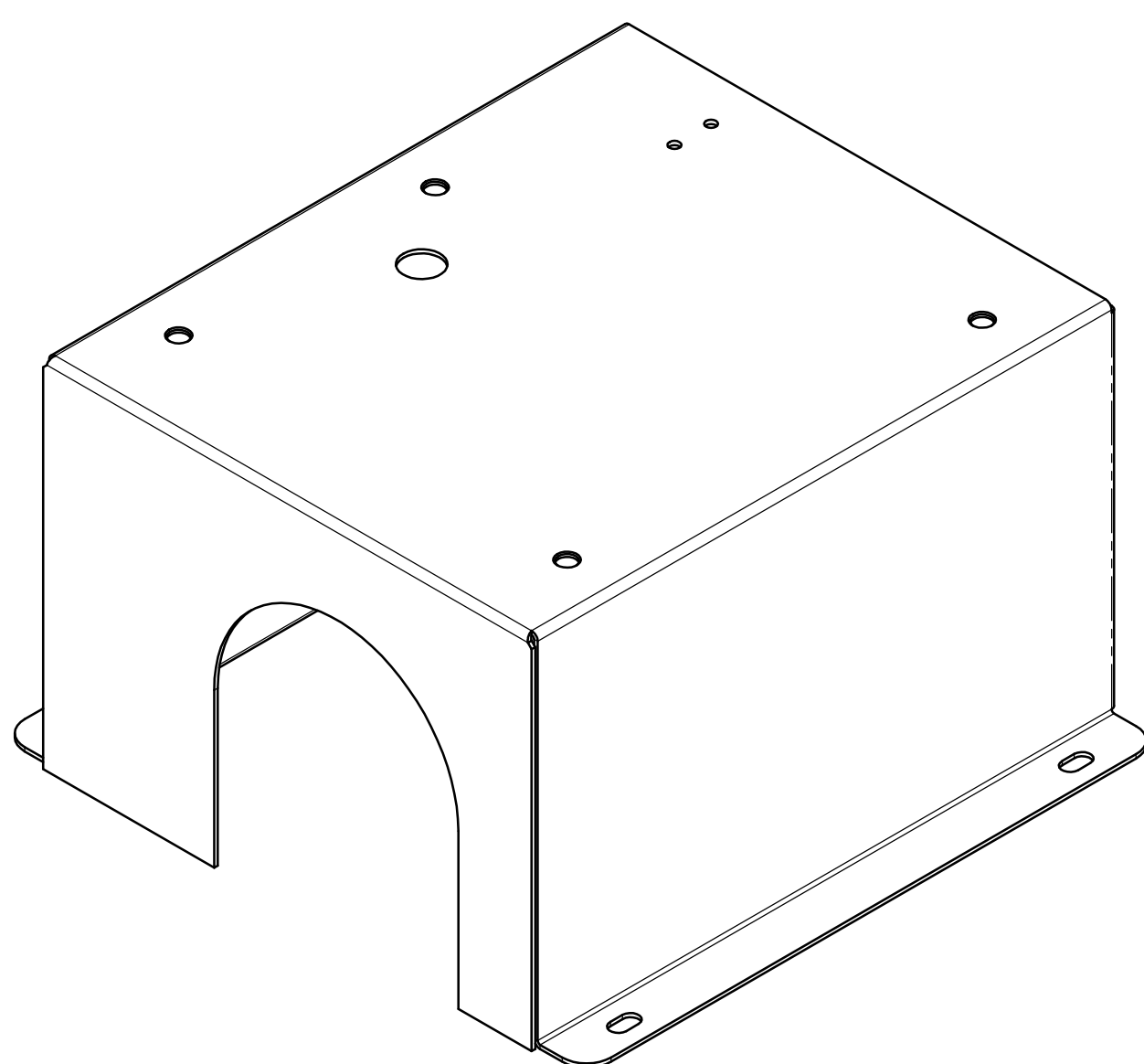


— — — — — *линии сгиба*



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные радиусыгиба $1 \pm 0,5$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H12, h12, $\pm IT_{\frac{12}{2}}$.
4. Сварные швы зачистить, острые кромки притупить.
5. Покрытие: порошковая окраска Ral 7000.

[illegible]