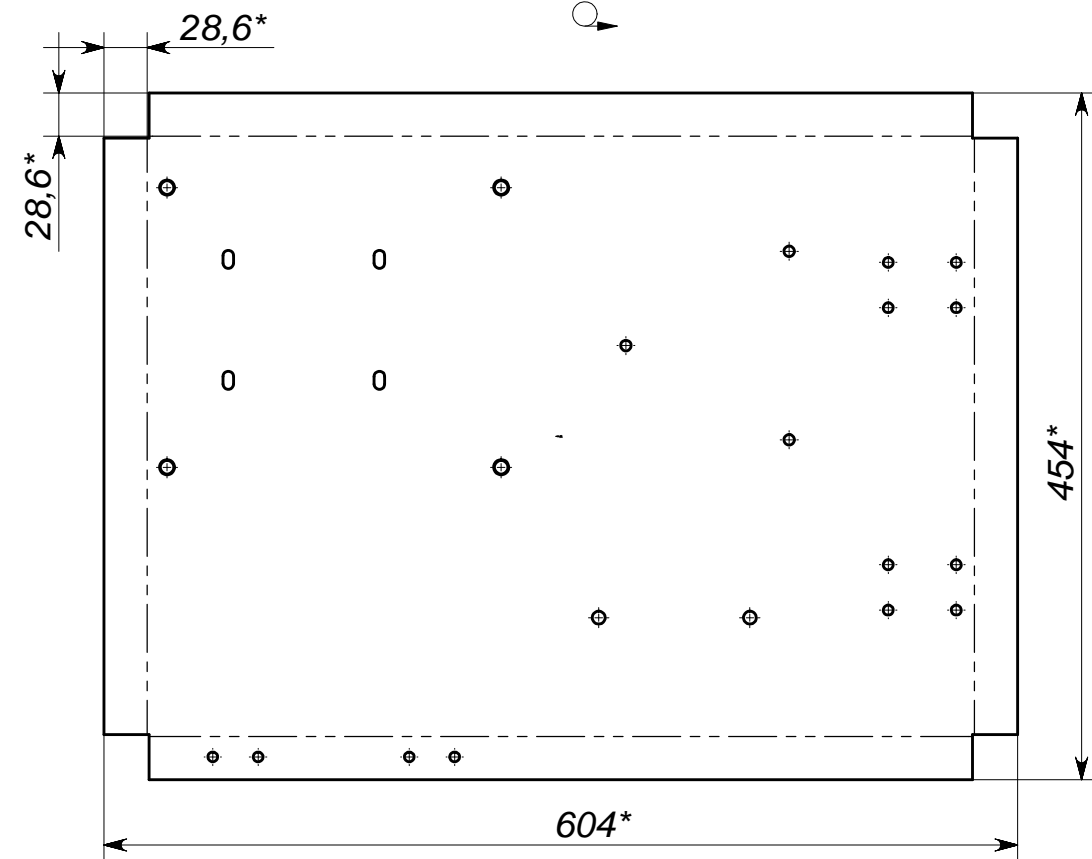
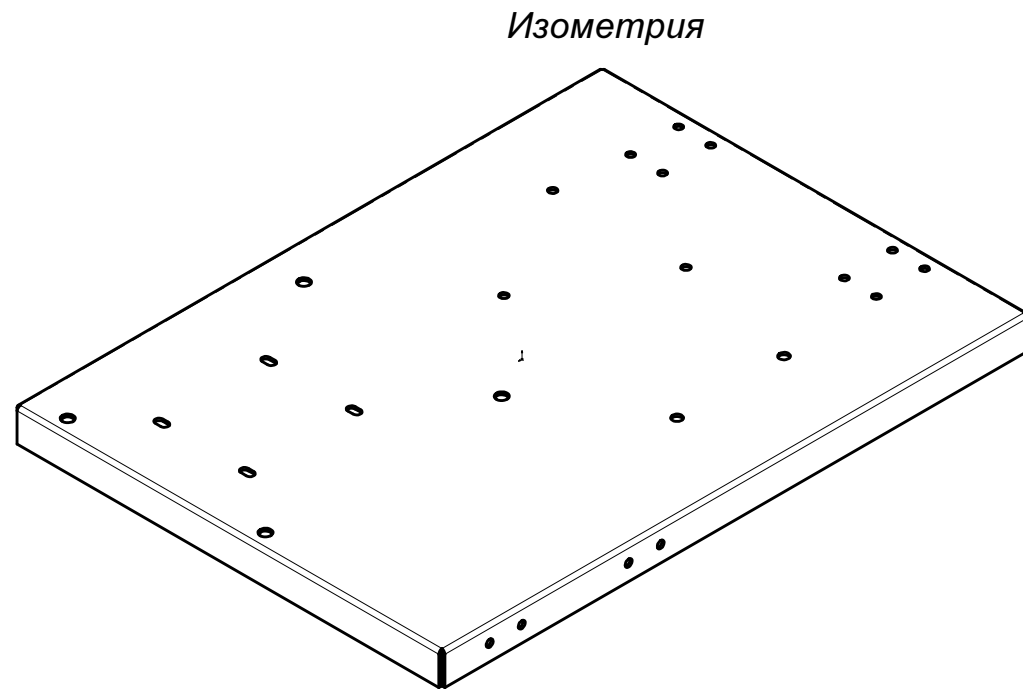
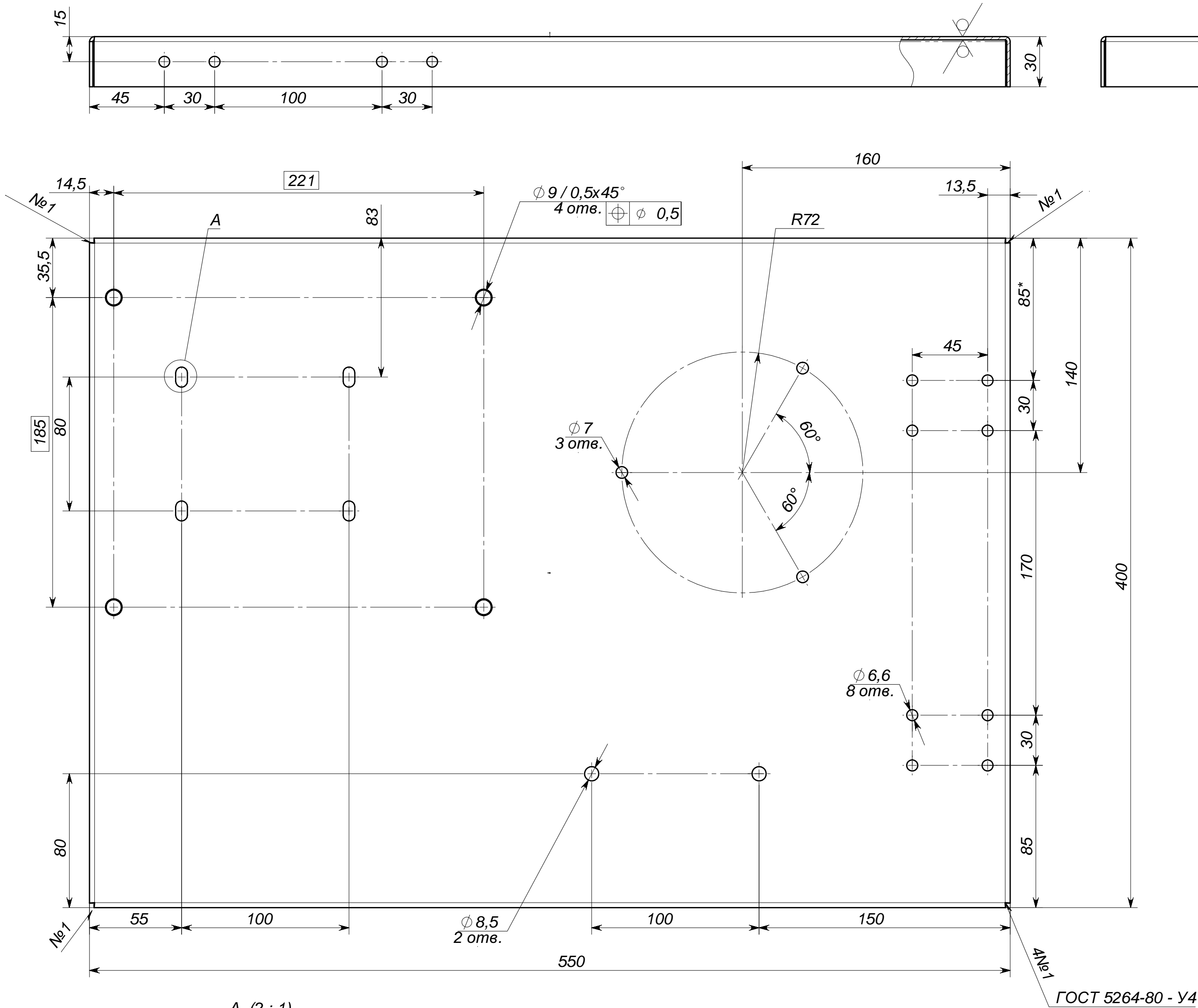


Пере. примен.
Стрел. №

Подпись и дата
Име. № дубл.
Взам. ине. №
Подпись и дата
Име. № подл.



----- линии сгиба

- * Размеры для справок.
- $\pm 12/2$.
- Сварные швы зачистить, острые кромки притупить.
- Неуказанные радиусыгиба $1,5 \pm 0,5$.

SVI2.001.001					
Основание				Лит.	Масса
				1	1:2
Лист 1,5 СтЗсп				Лист 1	Листов 1
				MSH Techno	