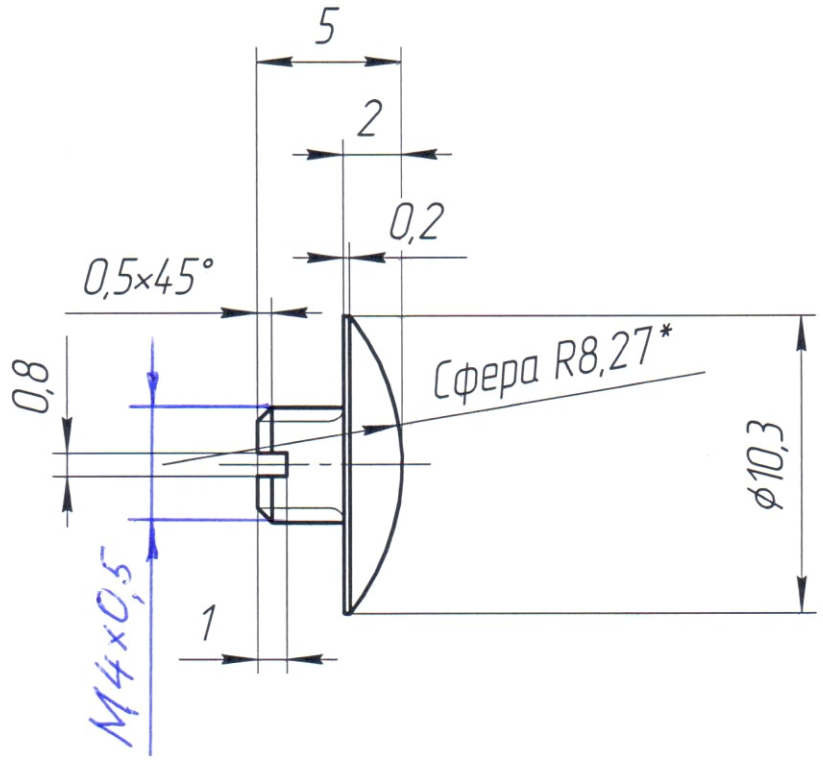
ТР10 01 03

Ra 0.4



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения H12, h12, $\pm \frac{JT12}{2}$
3. Все острые кромки, притупить радиусом 0.1...0.2мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				6.11.13
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ТР10 01 03

Винт

Лит.	Масса	Масштаб
		4:1
Лист	Листов 1	

Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72

Перв. примен. ТР10 01 00

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А4