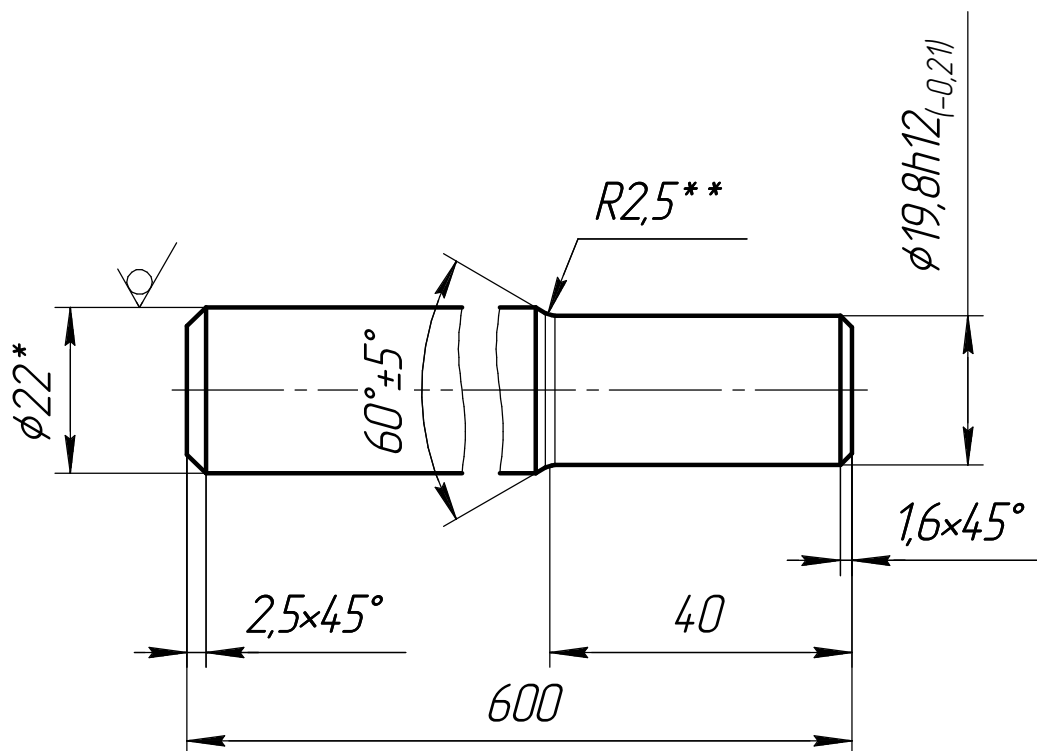


$$\sqrt{6,3 \text{ (V)}}$$

Справ. №



Подн. u dama

ИНВ. № дубл.

Взам. инв. №

Подн. и дама

ИНВ. № подл.

1. Закалка 840–860 °C, вода, масло. Отпуск 580–650 °C, вода, воздух.  
HB 210–250.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14, H14, ±IT14/2.
3. \*Размеры для справок.
4. \*\*Размер обеспечить инструментом.

					НКЭГ.00.07.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка	Лист.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,77	1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.					Круж $\frac{22 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{40 \times \text{ГОСТ } 4543-71}$			
Утв.								