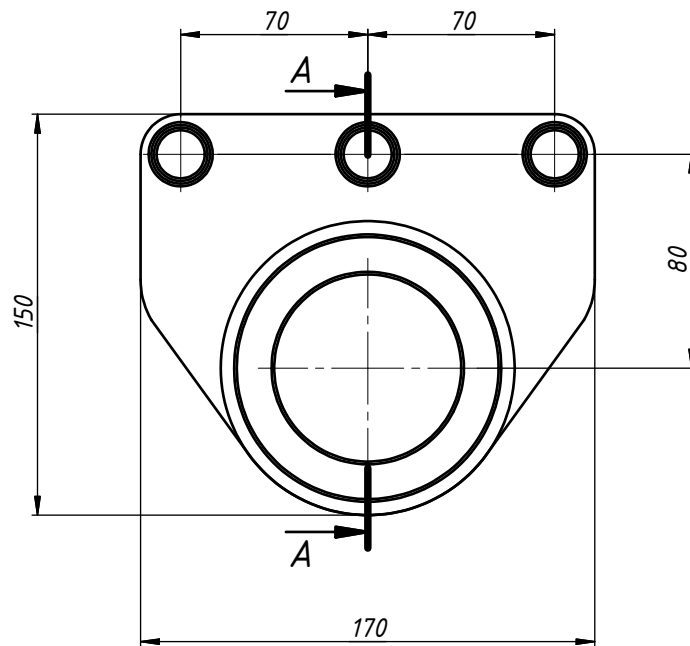
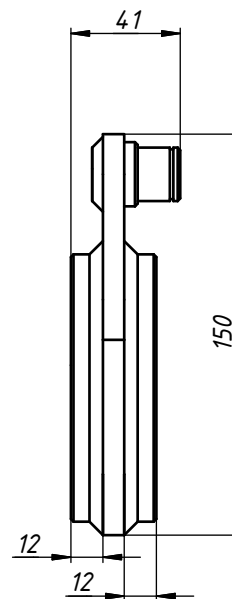
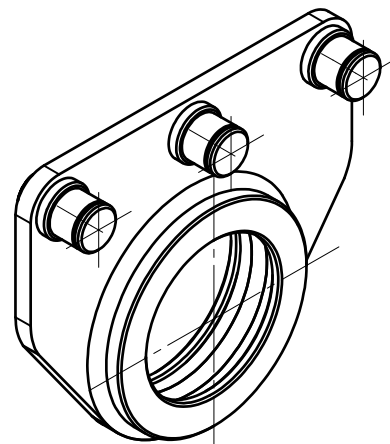
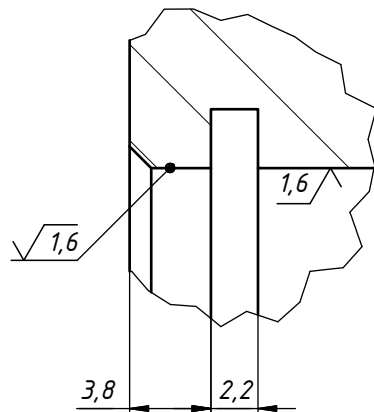


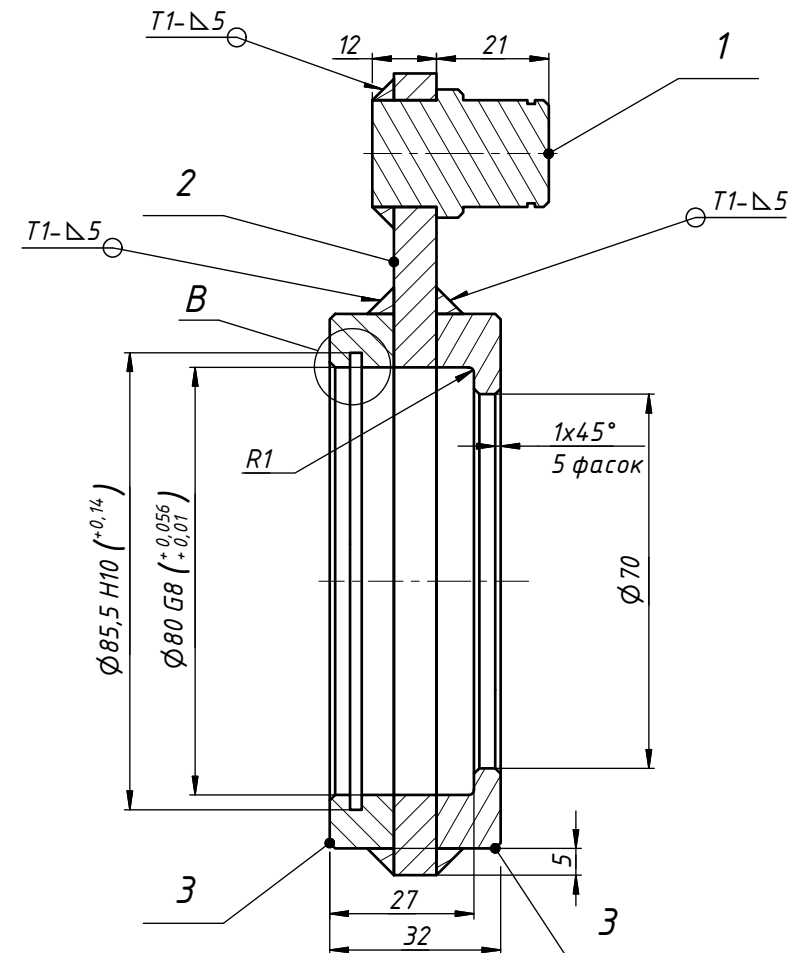
2905.02.04.01СБ



B (4:1)



A-A (1:1)



1. Сверловку центрального отверстия и точение канавки выполнять после основных сварочных работ.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14771-76. Проволока СВ-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
6. Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

						2905.02.04.01 СБ				
						Опора	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1.8	1:2	
Разраб.		Сидоренко		6/27/2013						
Пров.										
Т. контр.										
Нач. отд.						Сборочный чертеж	Лист	Листов	1	
Н. контр.							http://freelance.ru/users/serg_fm/			
Утв.										