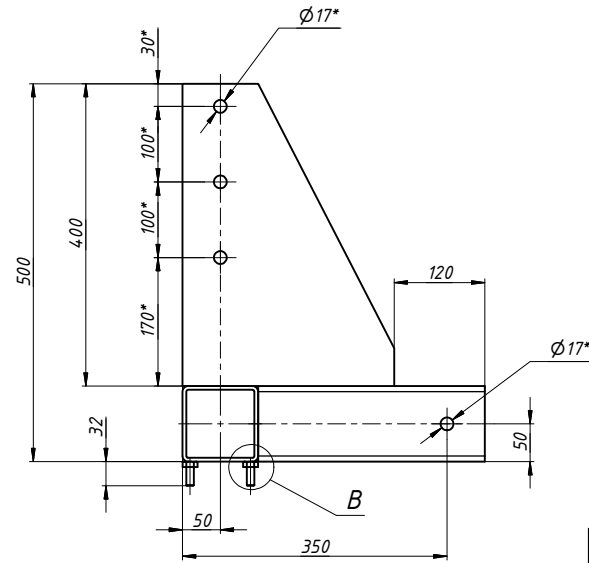
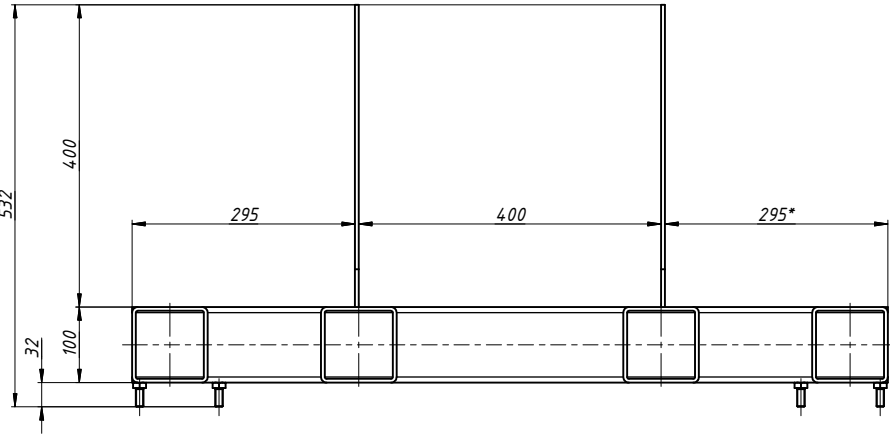
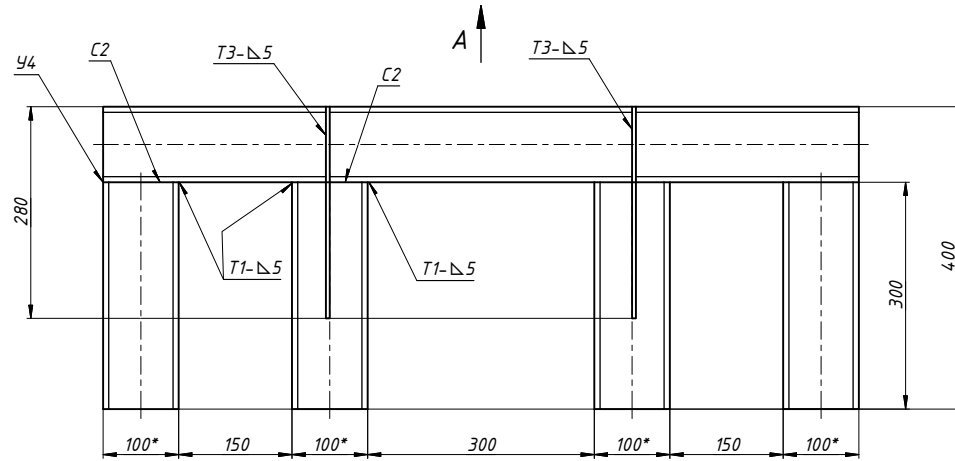


2905.06.01.01 СБ

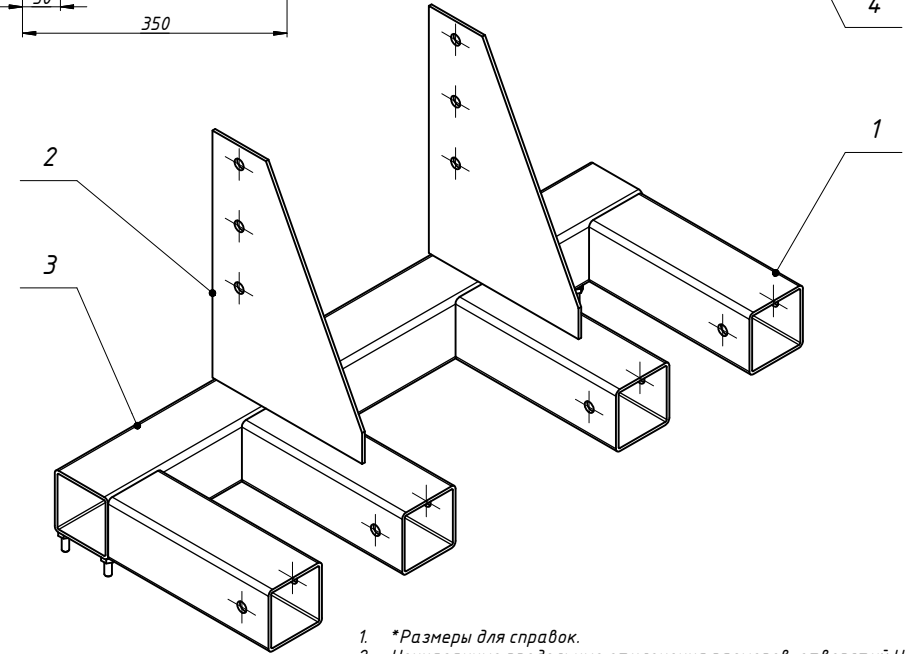
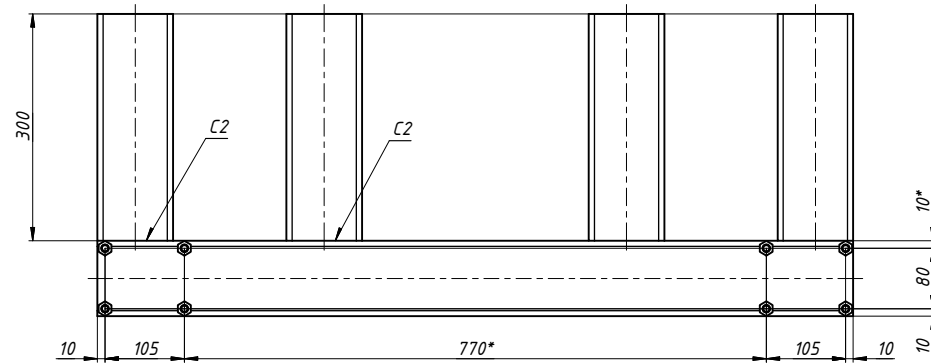
В



B (1:1)



A (1:5)



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
- Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

2905.06.01.01 СБ					
Задняя рамка					
Сборочный чертеж					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сидоренко		9/30/2013		38.5
Пров.					1:5
Т. контр.				Лист	Листов
Нач. отд.					1
Н. контр.				http://freelance.ru/users/serg_fm/	
Утв.				Формат А2	