



1. \*Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .  
3. Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ2246-70.  
4. Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.  
5. Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

2905.05.01 СБ					
Рамка столика					
Сборочный чертеж					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сидоренко		9/29/2013		43.9
Пров.					1:5
Т. контр.				Лист	Листов
Нач. отд.					1
Н. контр.				http://freelance.ru/users/serg_fm/	
Утв.					