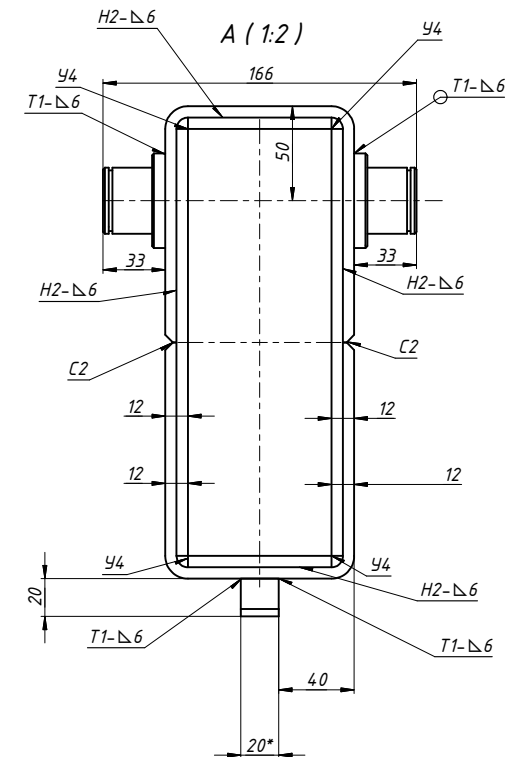
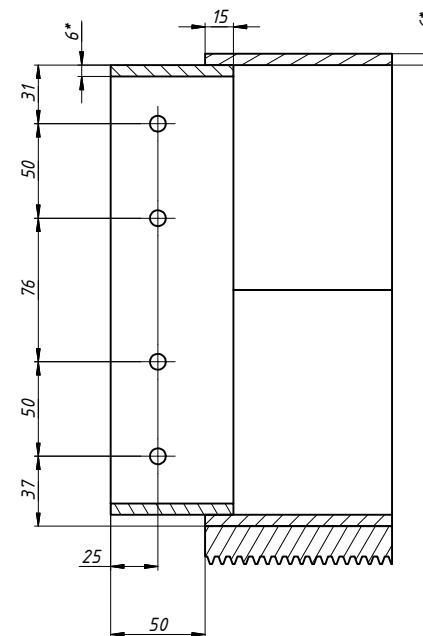


B-B (1:2)



- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
- Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14 771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- В труднодоступных местах сварка дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46 ГОСТ 9467-75.
- Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
- Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

				2905.02.01 СБ			
				Секция стрелы 1-я			
				Сборочный чертёж			
				http://freelance.ru/users/serg_fm/			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сидоренко			9/28/2013		49.2	1:5
Пров.					Лист	Листов	1
Т. контр.							
Нач. отд.							
Н. контр.							
Утв.							