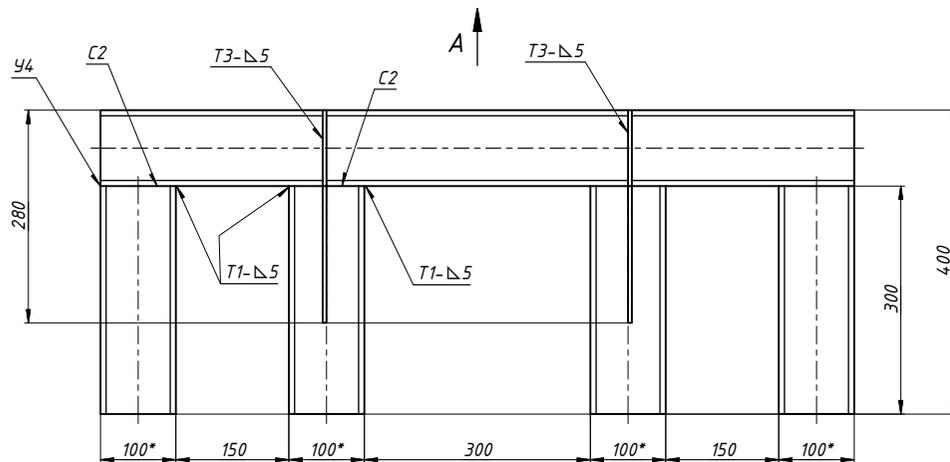
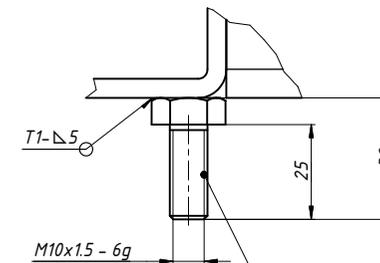
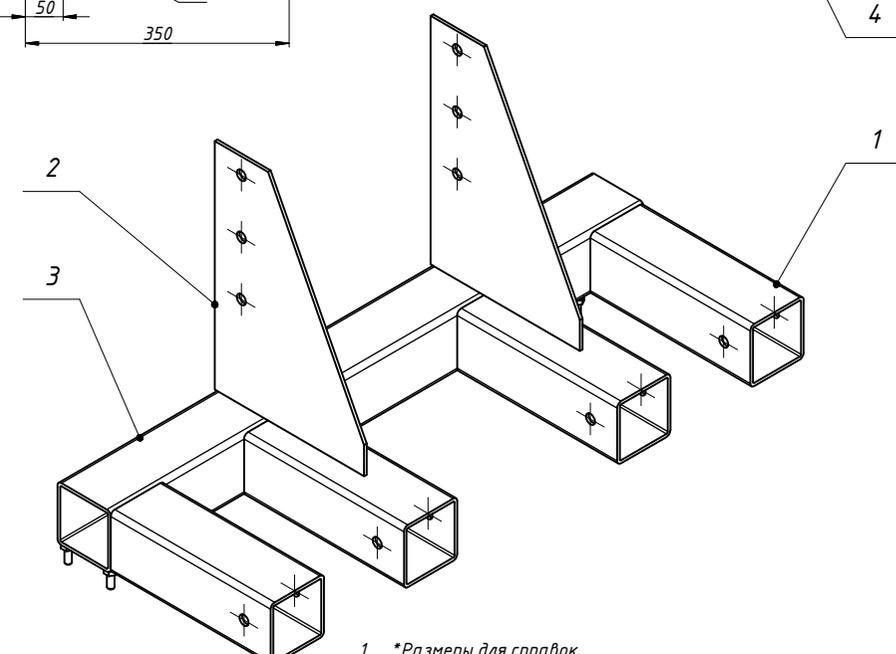
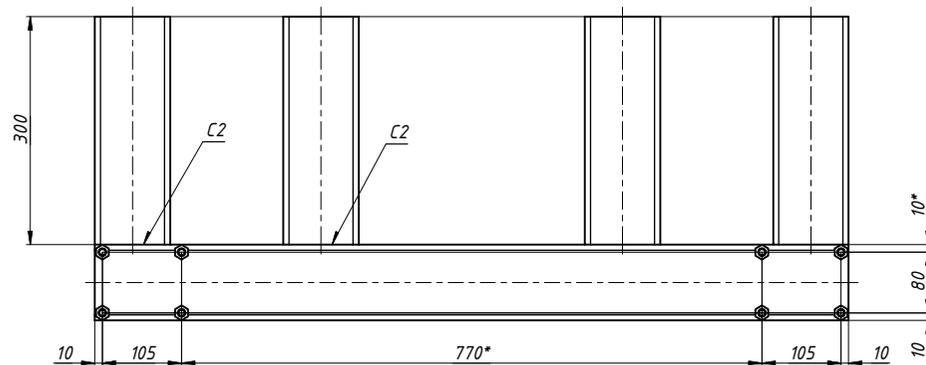


B (1:1)



A (1:5)



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT_{14}$.
- Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
- Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

				2905.06.01.01 СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Задняя рамка	
Разраб.	Сидоренко			9/30/2013		
Пров.					Сборочный чертёж	
Т. контр.						
Нач. отд.					Лист	Масса
Н. контр.					Листов	Масштаб
Утв.						

Перв. примен. 2905.06.01
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № докл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.