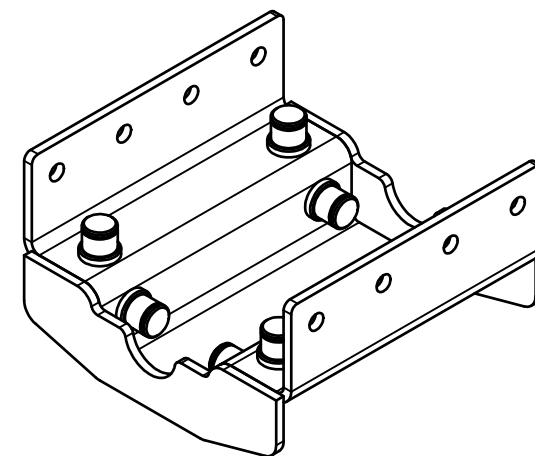
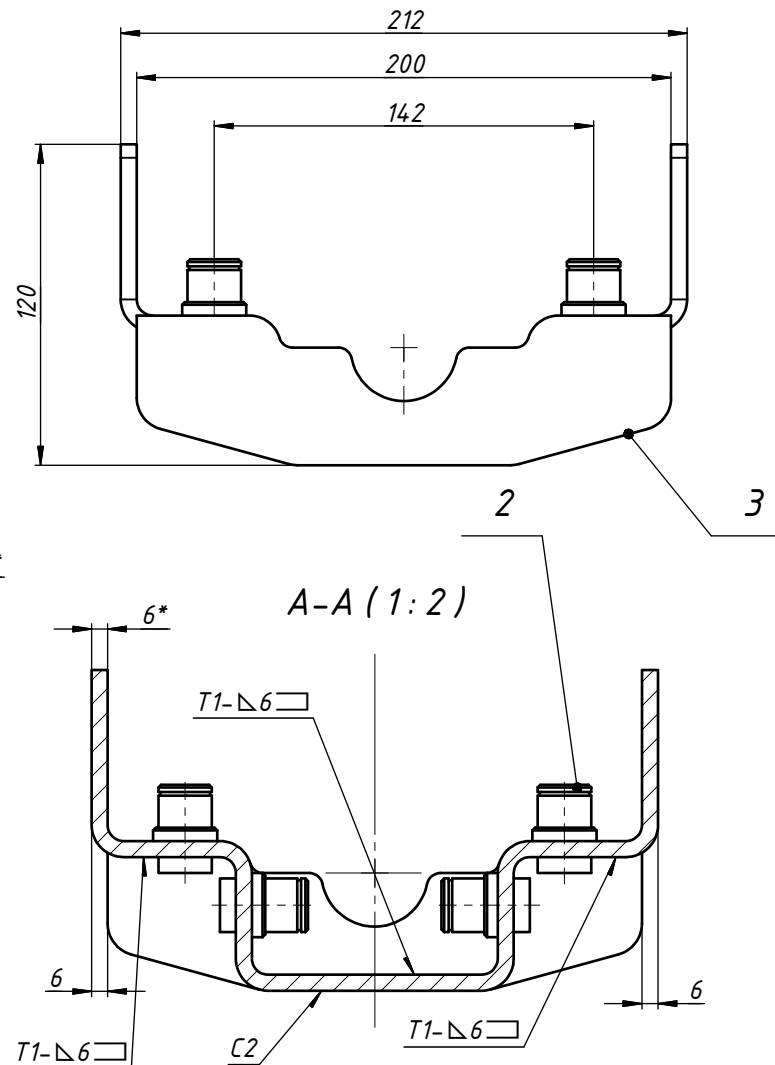
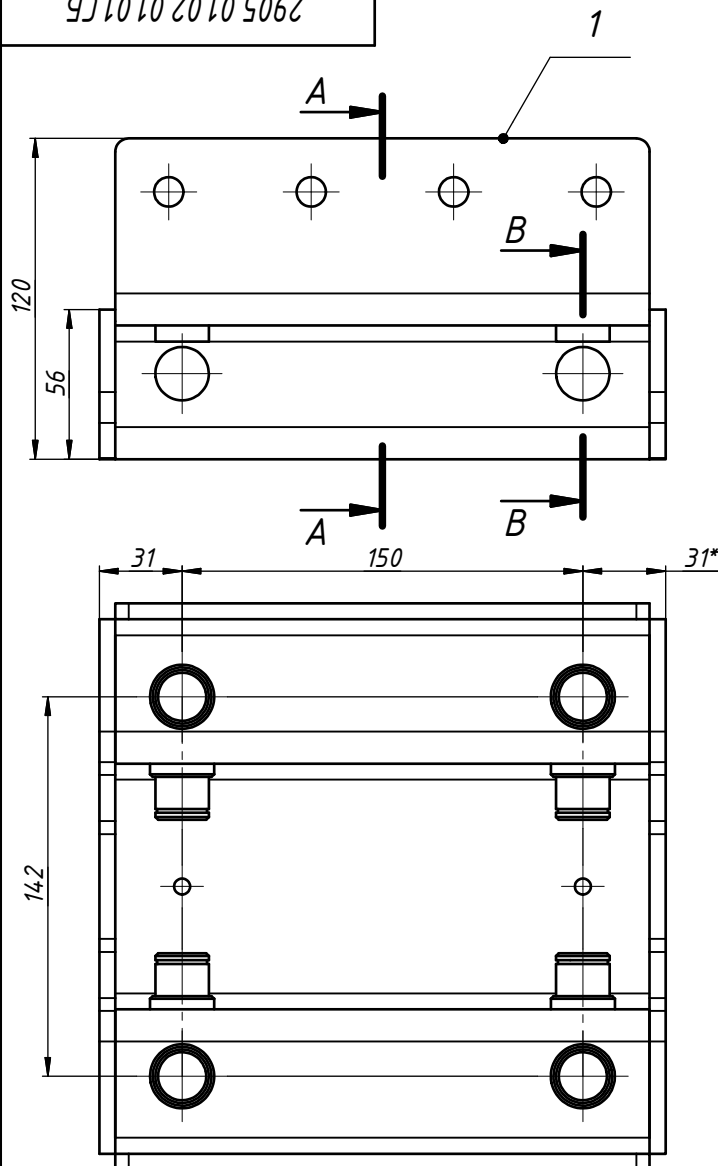
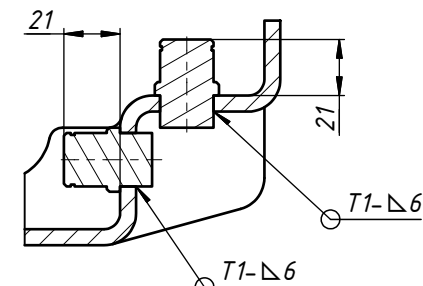


2905.01.02.01.01 СБ



B-B (1:2)



- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14 771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- В труднодоступных местах сварка дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46 ГОСТ 9467-75.
- Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
- Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

					2905.01.02.01.01 СБ				
					Опора нижняя  Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Сидоренко			6/26/2013			5.3	1:2	
Пров.									
Т. контр.						Лист	Листов	1	
Нач. отд.					http://freelance.ru/users/serg_fm/				
Н. контр.									
Утв.									