

$$\sqrt{6,3}$$

Справ. №

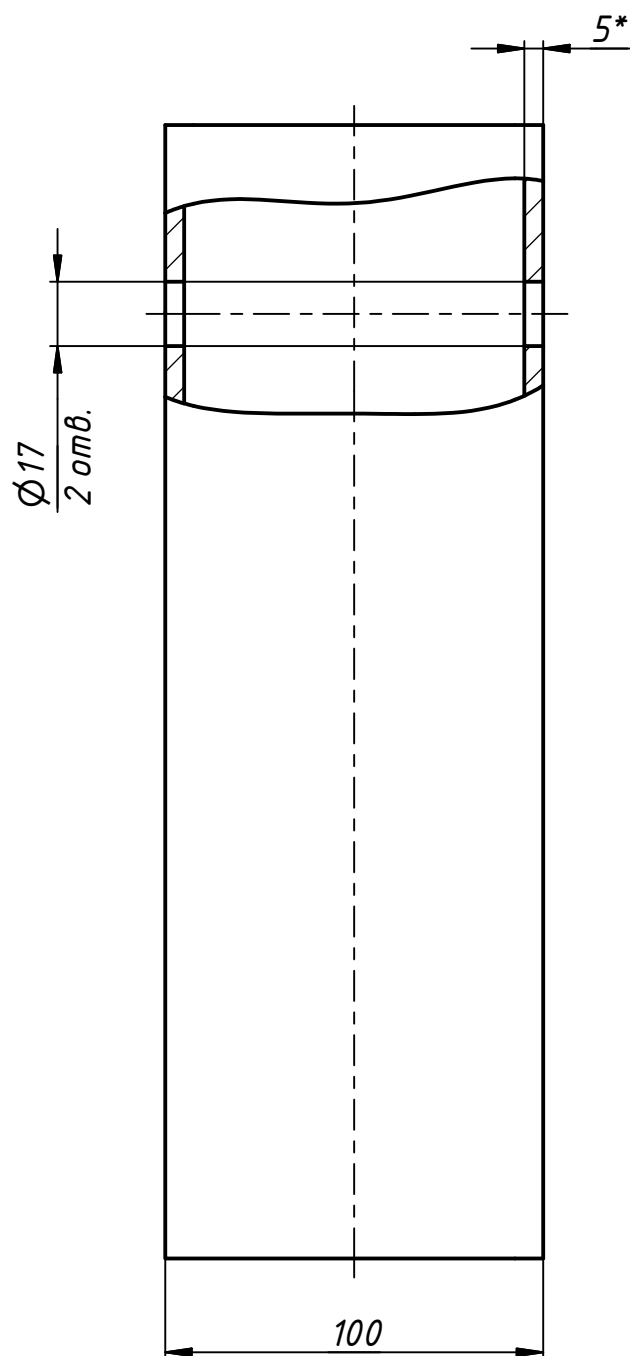
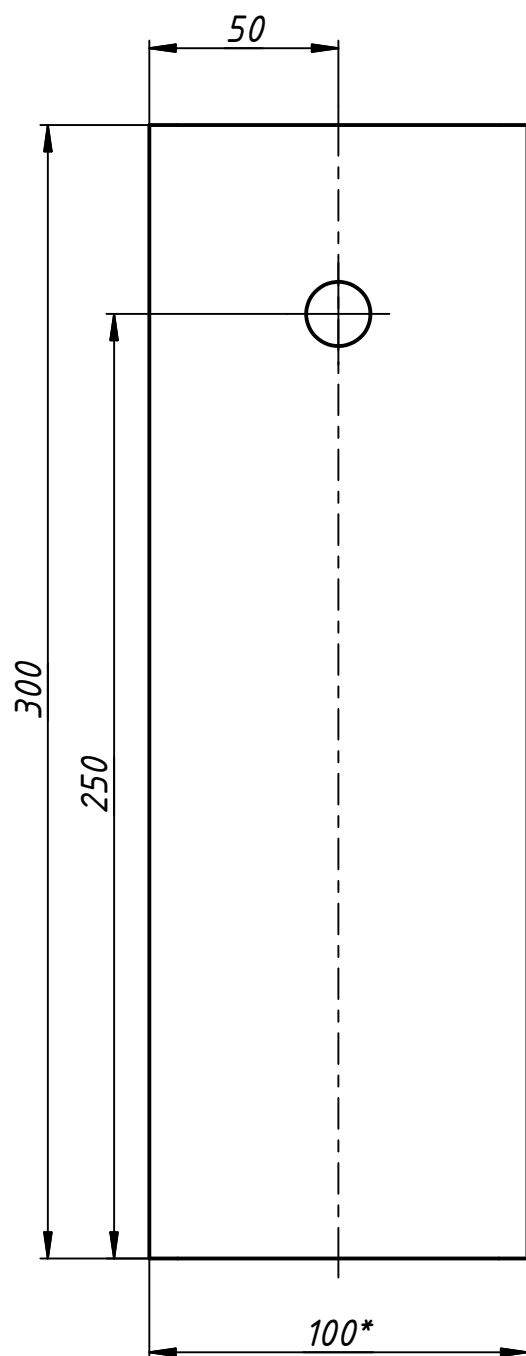
Подн. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подн. и дата

Инв. № подл.



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Острые кромки притупить.

2905.06.01.01.001

Поперечина

Лут.

Macca

Μαριμαδ

4.4

1:2

Луст

Листов

1

Труда $\frac{100 \times 100 \times 5 \times 300 \text{ кр ГОСТ 8639-82}}{\text{В см4 см ГОСТ 13663-86}}$

—http://freelance.ru/users/serg_fm/

Копировал

Формат А4