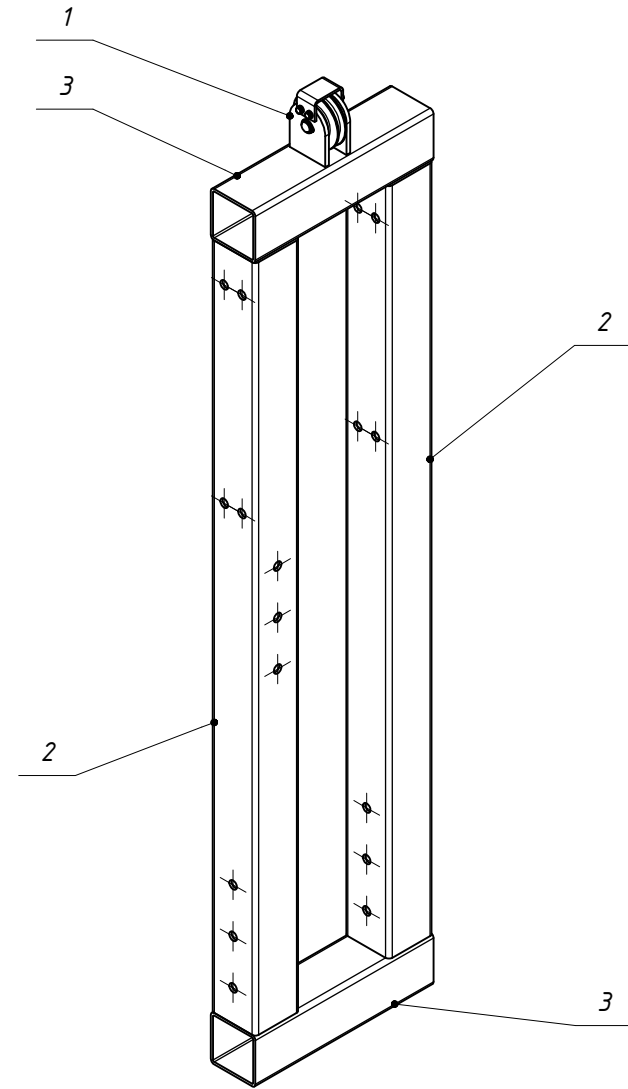
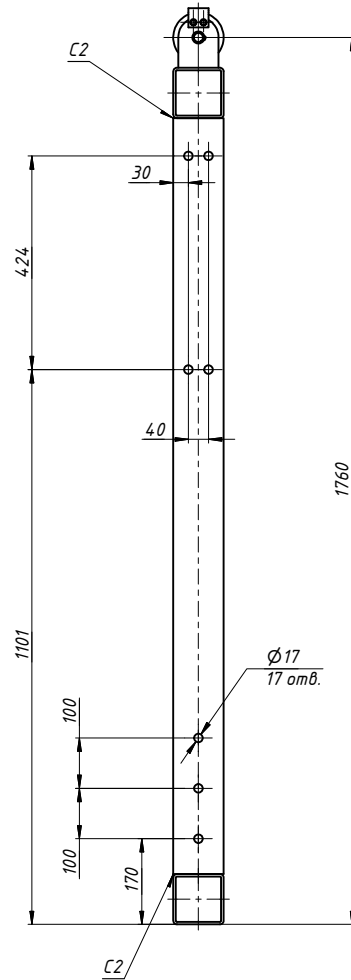
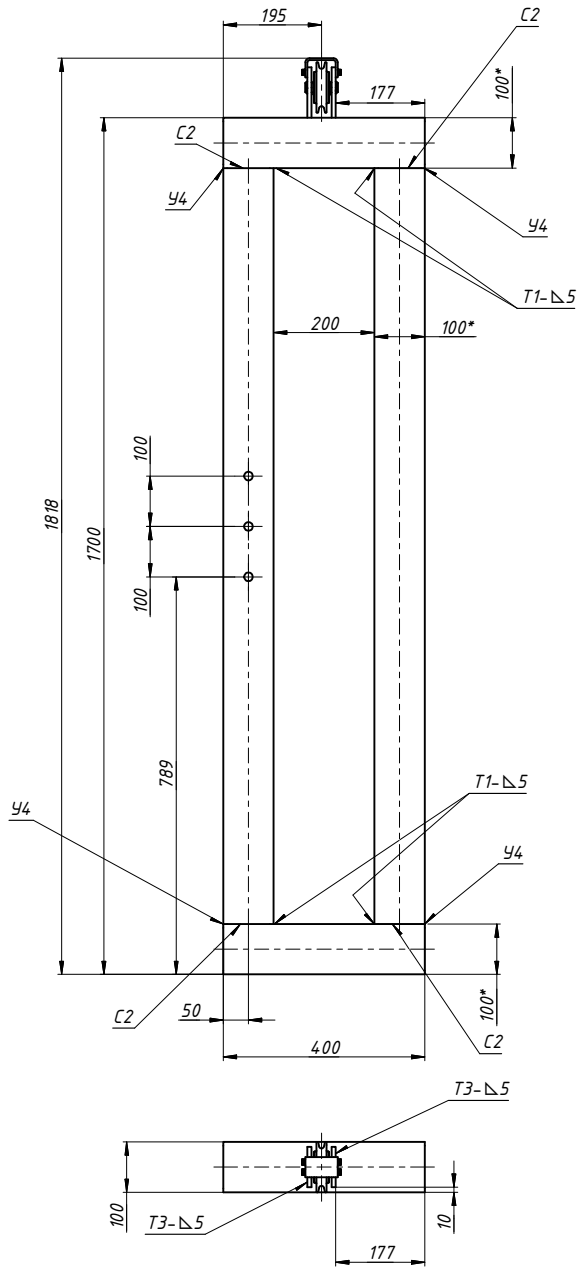


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					2905	2905.03 СБ



- Сверловку отверстий $\Phi 17$ мм выполнить после сборки и сварки основной конструкции рамки.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14 771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.
- Одинаковые детали приварить как показано для одной детали.

2905.03 СБ					
Рамка передняя					
Сборочный чертеж					
http://freelance.ru/users/serg_fm/					