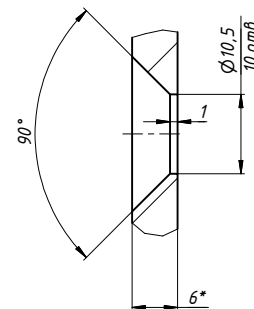
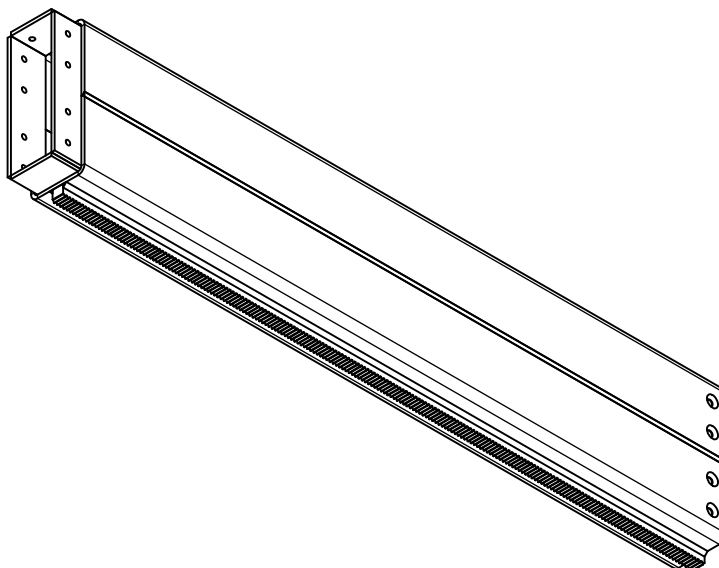
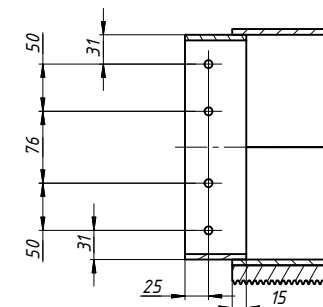


С (2:1)



D-D (1:4)



1. Сверловку отверстий произвести после сварки секции стрелы.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных  $\pm \frac{IT_{14}}{2}$ .
4. Сварка дуговая в среде углекислого газа. Швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
5. В труднодоступных местах сварка дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46 ГОСТ 9467-75.
6. Обеспечить одинаковое сечение швов по всему периметру.

				2905.02.02 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция стрелы 2-я		
Разраб.	Сидоренко		9/27/2013			
Пров.				Сборочный чертеж		
Т. контр.						
Нач. отд.				http://freelance.ru/users/serg_fm/		
Н. контр.						
Утв.						