



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Электрод ЭА-2 ГОСТ 9467-75.
2. Допускается сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа.
3. \*Размеры для справок.
4. Покрyтие: грунт ГФ-0119 ГОСТ 23343-78, эмаль ХВ-110 ГОСТ 18374-76, РА-1 9004 чернyй, кроме поверхности А и резьбовых поверхностей.

Номер сварного шва	Условное обозначение сварного шва	Стандарт на сварной шов	Конструктивные элементы нестандартного сварного шва
№1	$H1-\Delta 3$	ГОСТ 5264-80	-
№2	$T1-\Delta 3$		
№3	У4		

[illegible]