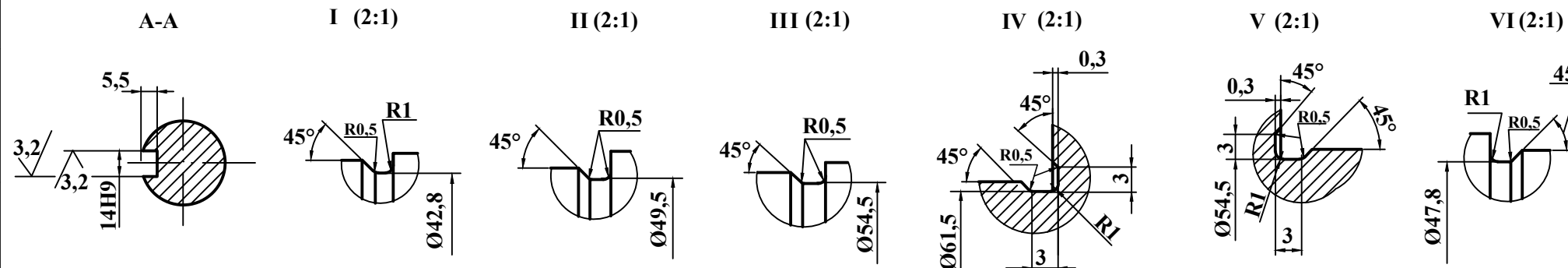


Модуль осевой		m_s	8,47 (3pitch)
Число заходов		Z_1	2
Тип червяка			Архимедов
Угол подъема витка		λ	13°41'
Направление витка			правое
Ход винтовой линии		t_s	53,22
Параметры профиля витков	Угол профиля	α	20°
	Высота витка	h	18,634
Степень точности по ГОСТ 3675-81			7 - C
Толщина витка		Sn_1	12,92-0,3
Измерительная высота		h_x	8,47
Сцепляется с деталью		z_2	39

1. Цементировать h 1,2...1,6 мм , кроме поверхности резьбы. Закалить всю деталь.
57...63 HRC - гр.2 - ОСТ 92-1311-77 цементируемой поверхности. Стабилизировать 2- ОСТ 92-1130-85.
2. *Размер для справок.
3. Неуказанные фаски 0,5х45°.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий по H14, валов - по h14;остальных $\pm 0,5$ IT14.



					Ножницы гильотинные мод. GS-16-0632-333/С	НМ-4 1-1		
						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк			1:2
Разраб.	Шаталова							
Пров.	Бабинцев							
Т. контр.								
					Ст. 18Х2Н4МА ГОСТ 4543-71	Лист		Листов
Н. контр.								
Утв.						отд. 481		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------