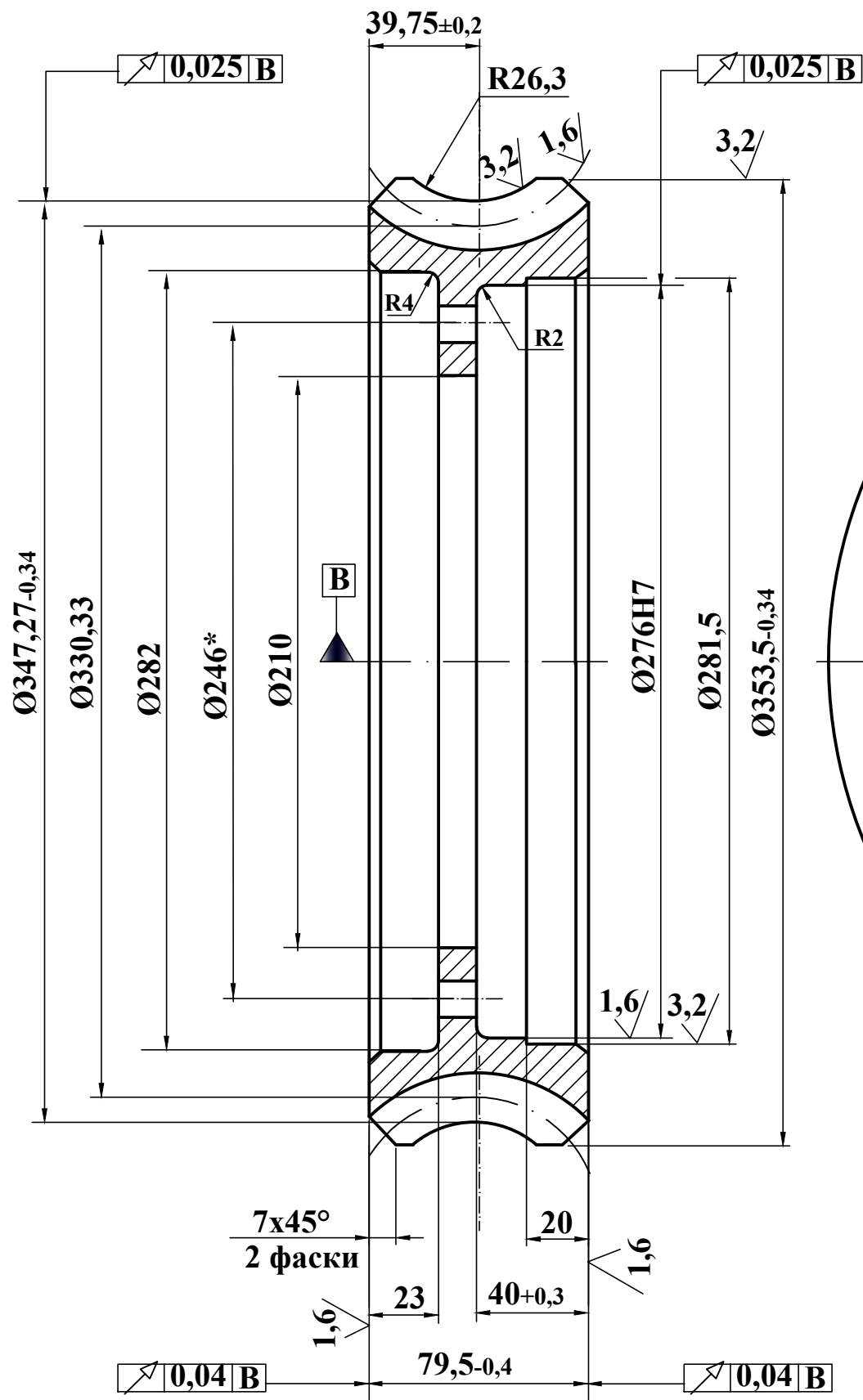


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



6,3/ (✓)

Модуль осевой		m	8,47 (3 pitch)
Число зубьев		Z <sub>2</sub>	39
Сопряж. червяк	Тип червяка	-	Архимедов
	Число заходов	Z <sub>1</sub>	2
	Направл. витка	-	правое
	Угол подъема	λ	13°41'
Межосевое расстояние		A <sub>o</sub>	200±0,026
Степень точности по ГОСТ 3675 - 81			7-C
Сопряж. червяк	Угол профиля	α	20°
	Высота витка	h	18,634
	Ход винтов. линии	t <sub>s</sub>	53,22
	Нар. диаметр	De	86,5h11
Коеф. коррекции		ζ	0
Толщина зуба в норм. сечении		Sn2	12,93-0,3
Измерит. высота		h <sub>x2</sub>	8,606

1. Зубья нарезать после сборки.
2. \*Отв. разметить и обработать совместно с сопрягаемой деталью.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H14, валов - по h14; остальных-по ±0,5IT14.

					Ножницы гильотинные мод. GS-16-0632-333/С		НМ-4 1-2	
							0	
					Колесо червячное			1:2
					БронзаБрАЖ9-4 ГОСТ 1628-78			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
0	0	Шаталова		
0	0	Бабинцев		
0	0			
0	0	29.03.06г.		
0	0			
0	0			