

П01.0001.080СБ

Перф. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

Инд. № подл.

Подпись и дата

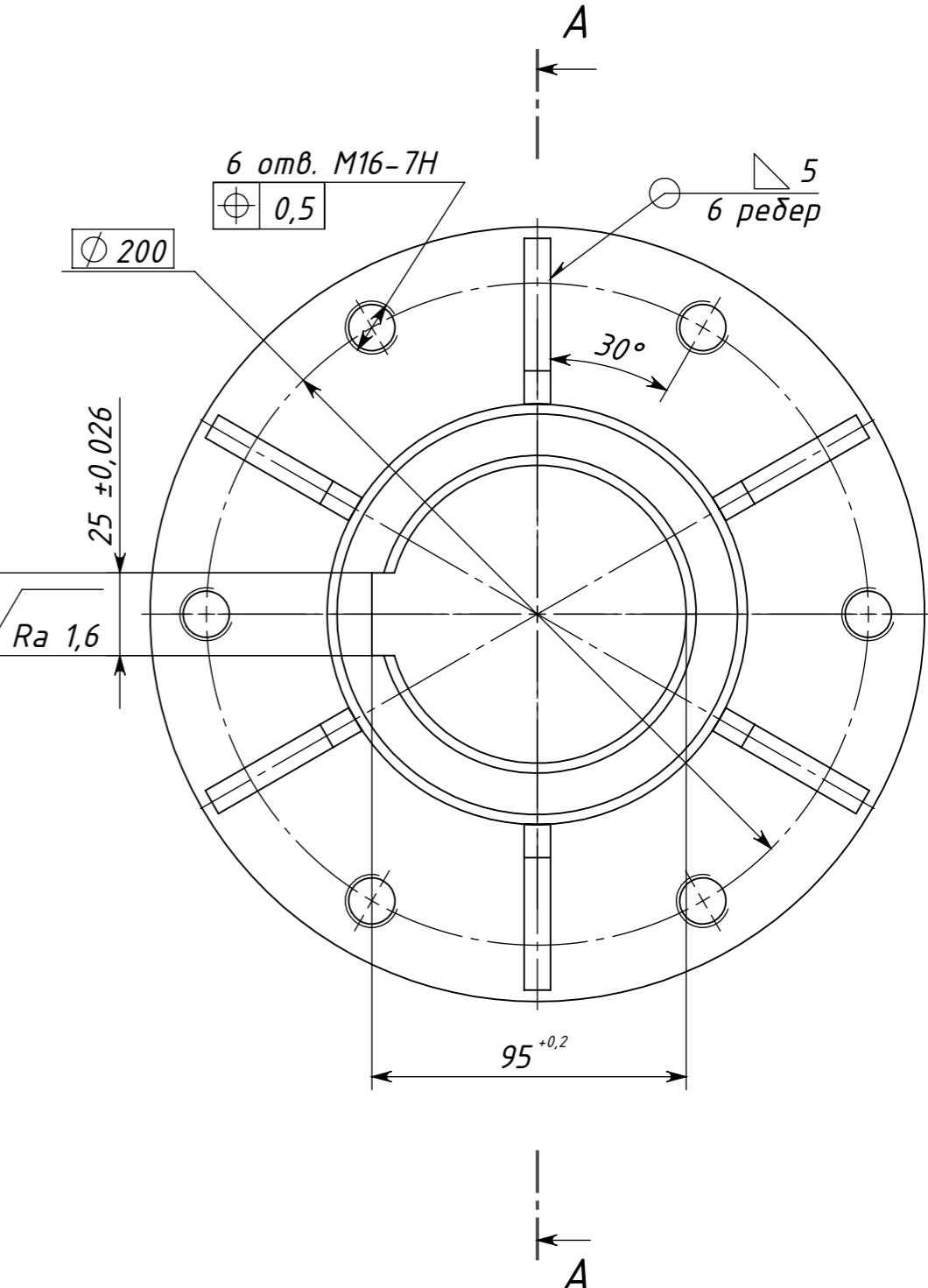
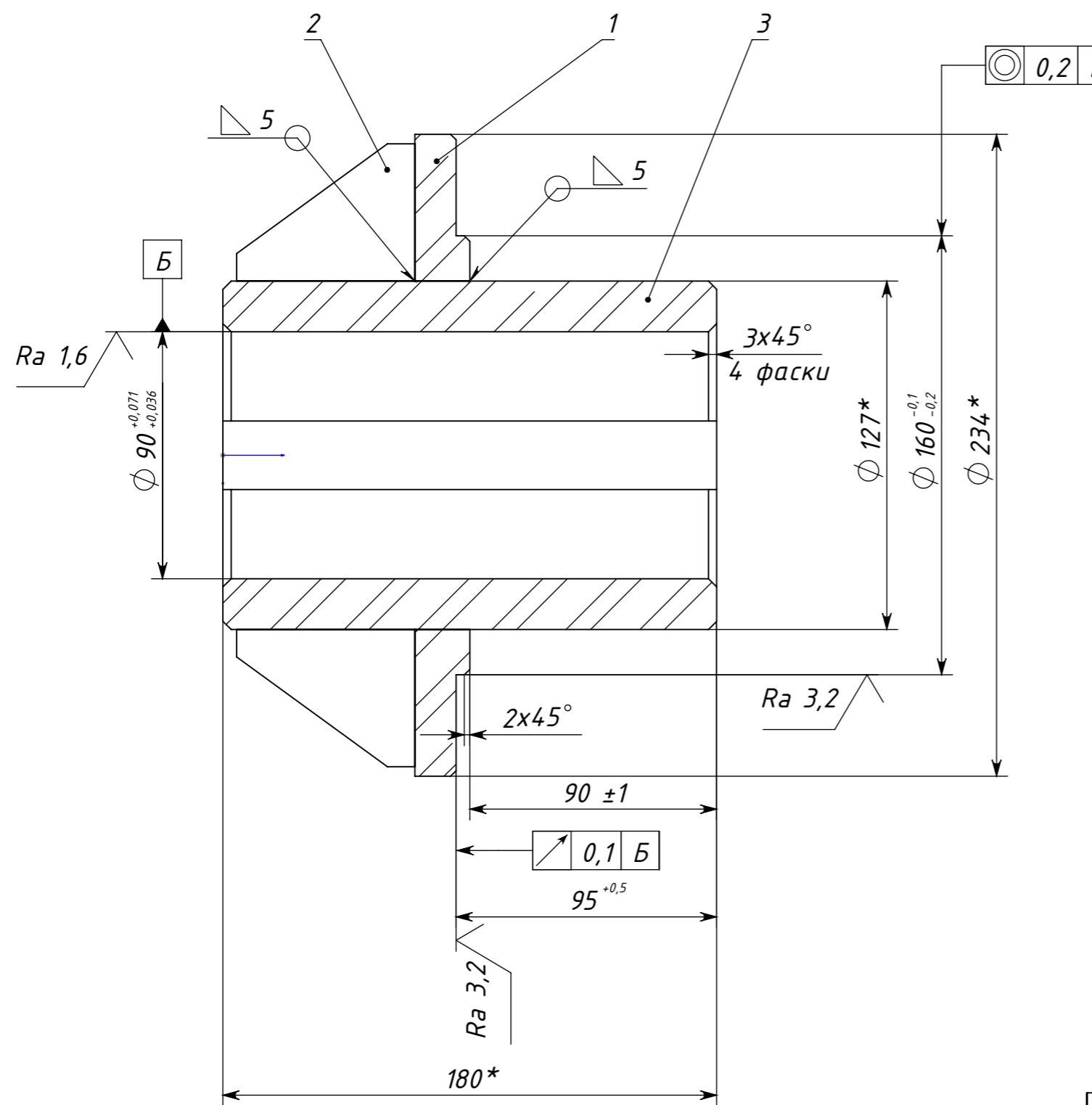
Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

П01.0001.070СБ

A-A



- Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 25670-83 для среднего класса точности.
- Сварка ИП или УП по ГОСТ 14771-76.
- Подготовка кромок под сварку по ГОСТ 14771-76.
- Покрытие: Гор. Ц.55 по ГОСТ 9.307-89.
- * Размеры для справок.

П01.0001.080СБ			
Втулка внутренняя			
Сборочный чертеж			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Нач. КБ			
Н.контр.			
Утв.			
Лист	Масса	Масштаб	
	13128,75	1:2	
Лист	Листов 2		

П01.0001.080СБ-втулка внутренняя

Копировал

Формат А4