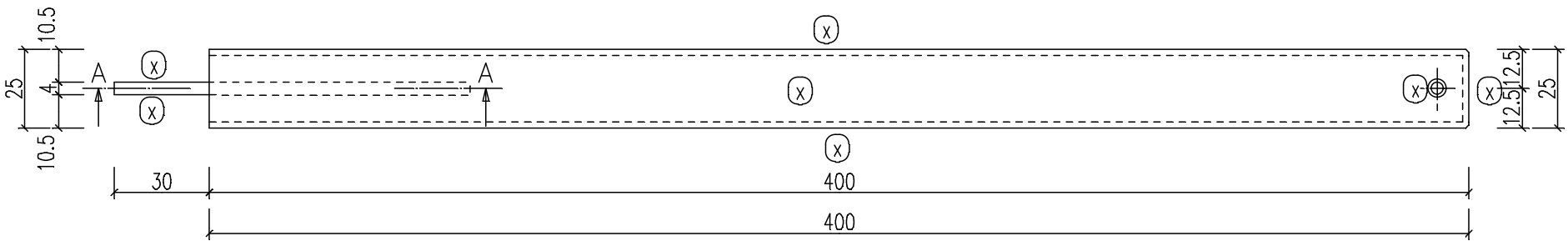
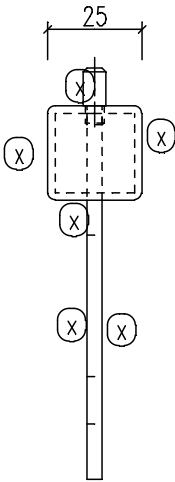
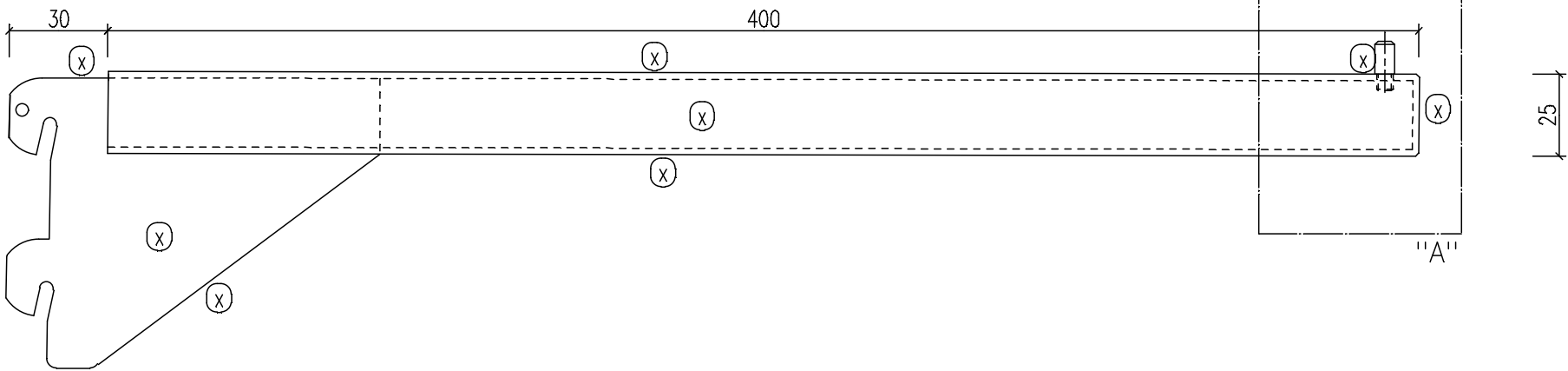


прочие данные

Ausf.:x= hochglanzverchromt.  
Rohr S235JRG2 DINEN 10305-5  
Blech S355MC  
Saubere verschweißen und verputzen.

Art. 6009433



WIG-Schweißen

Schweißnaht	
Verfahren:	141 / ISO 4063
Bewertung:	D / DIN EN 25817
Position:	PA / DIN EN ISO 6947
Toleranzen:	A/A/E DIN EN ISO 13920

