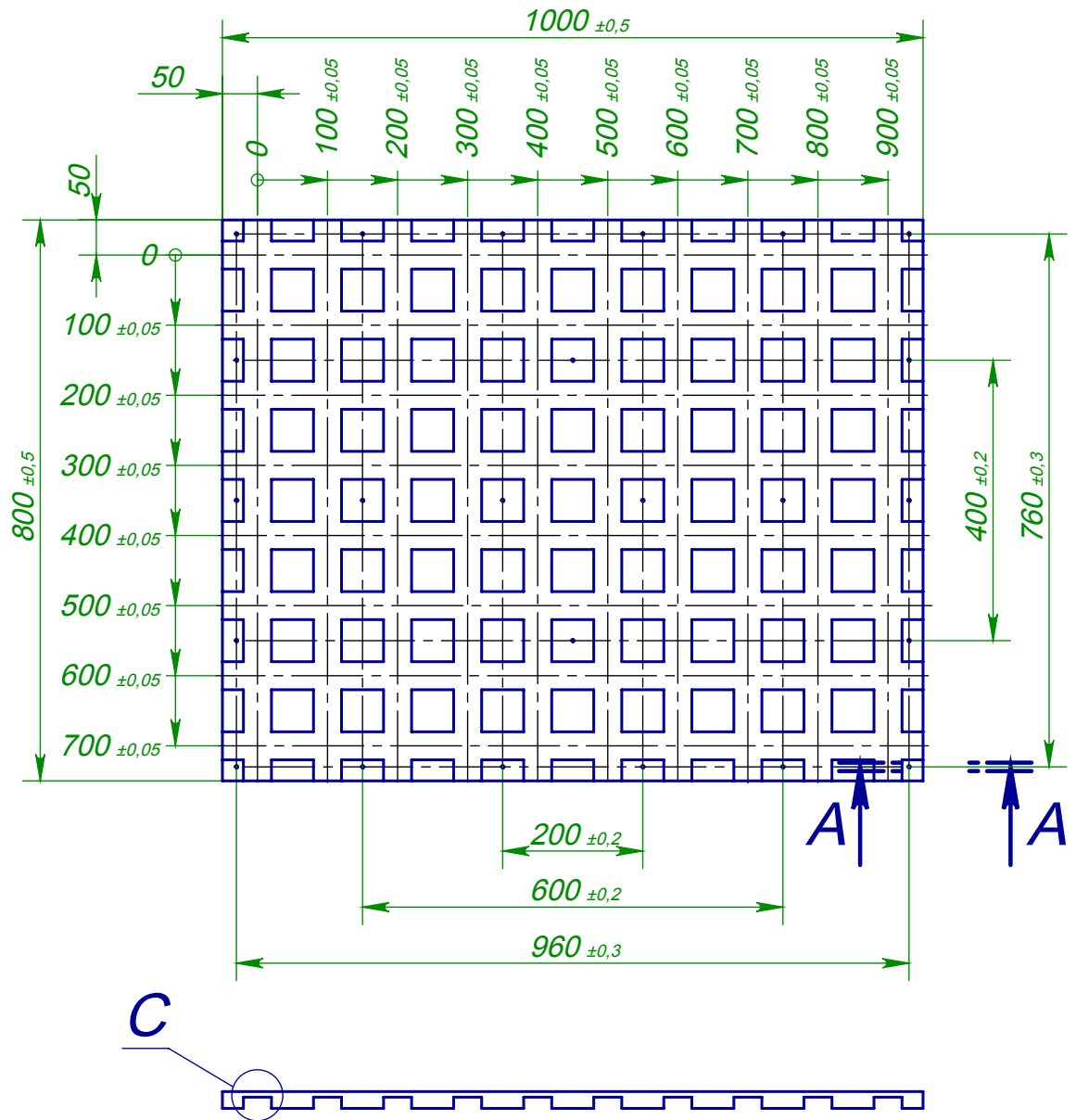


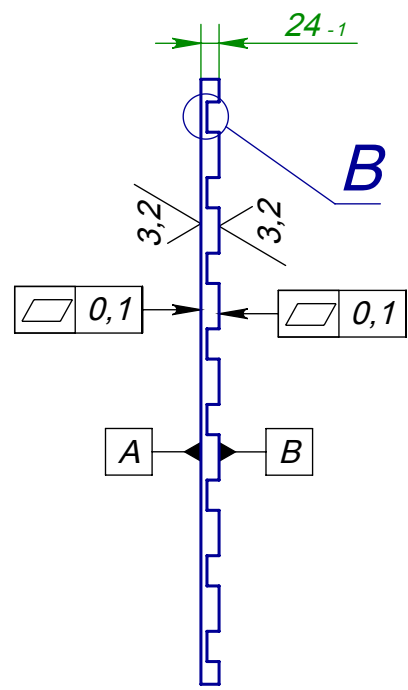
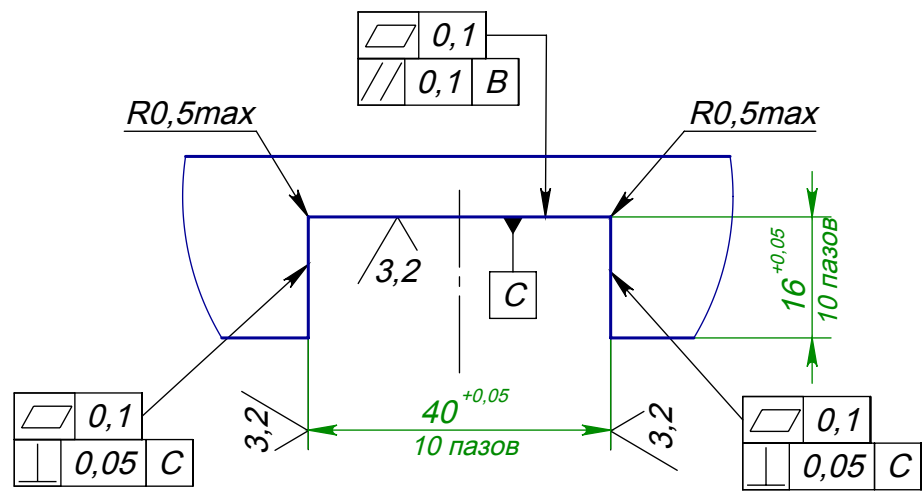
Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

VV 130.10/01-01

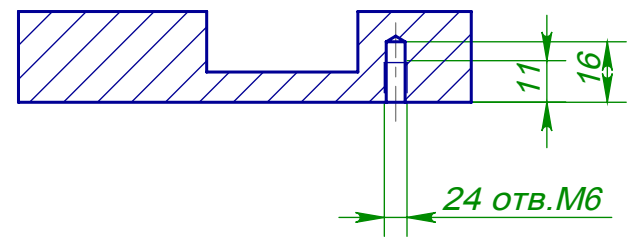
6,3
(✓)



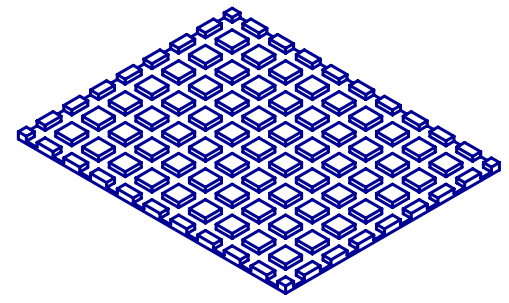
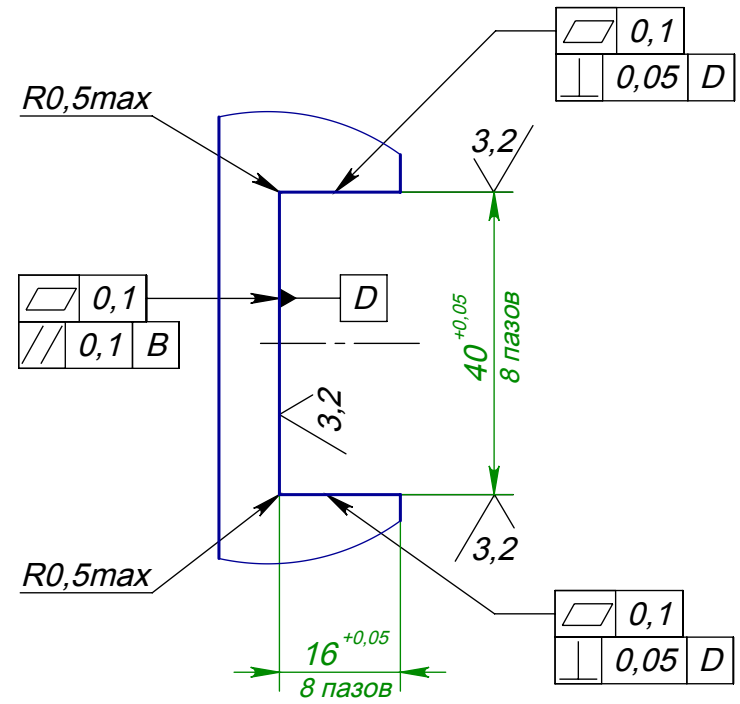
C (1 : 1)



A-A (1 : 2)



B (1 : 1)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2.
- Допуск параллельности пазов одного направления - 0,1 мм
- Допуск перпендикулярности пазов разных направлений - 0,1 мм
- При необходимости поверхность "B" и пазы обрабатывать, установив заготовку необработанной поверхностью "A" на раму - VV 130.10.01 и закрепив винтами М6

VV 130.10/01-01					Калибр		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ярошенко			10.09.12		30.251	1:10
Пров.	Анточ						
Т. контр.					Лист 1	Листов 1	
Н. контр.	Тицкая				Плита Д16.Т 25		
Утв.	Сырбу						
					Вотум Робоскоп		