



Обозначение	Климатическое исполнение	Материал	Механические свойства		
			Предел текучести МПа (кг/см ²) не менее	Относительное удлинение % не менее	Ударная вязкость Дж/м ² (кгсм/см ²) при температуре -60°C
ЗМ14.00.01	У	40Л ГОСТ 977-88	300 (30)	10	—
ЗМ14.00.01.01	ХЛ	Сталь 15ХГСМЛ СТ ЦКБА 014-2004	360 (36)	18	300 (30)

1. Отливка 3-й группы ГОСТ 977-88.
2. * Размер для справки.
3. ** Размеры обеспечить инструментом.
4. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
5. Неуказанные радиусы $R\ 5\text{мм}$.
6. Неуказанные фаски $\approx 2 \times 45^\circ$, шероховатость $\sqrt{Ra} 12,5$.
7. Острые кромки притупить.
8. Маркировать условный проход, давление шрифтом не менее 10 по ГОСТ 4666-75.
9. Технические требования на отливку по: см. таблицу.
10. Пробное давление $P_{пр} 28\text{ МПа}$.

[illegible]