



- Отливка 2-ой группы ГОСТ 977-88.
- \*Размеры для справок.
- H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- Неуказанные радиусы скругления отливки 5 мм.
- Допускаемые дефекты отливки и способы их исправления должны соответствовать ГОСТ 977-88.
- Маркировать Рр21 шрифтом 14 ГОСТ 4666-75.
- Острые кромки притупить.

Обозначение	Климатическое исполнение	Материал	Механические свойства		
			Предел текучести МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	Относительное удлинение, %, не менее	Ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup> (кгсм/см <sup>2</sup> )
742-01	У	40Л ГОСТ 977-88	300 (30)	10	-
-01	ХЛ	Сталь 15ХГСМЛ ГОСТ26-07-402-83	300 (30)	18	300 (3,0)

742-01					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.				0	63,5
Проб.					1:1
Т. контр.				Лист	Листов
Н.контр.				1	1
Утв.					
Катушка					
см. таблицу					