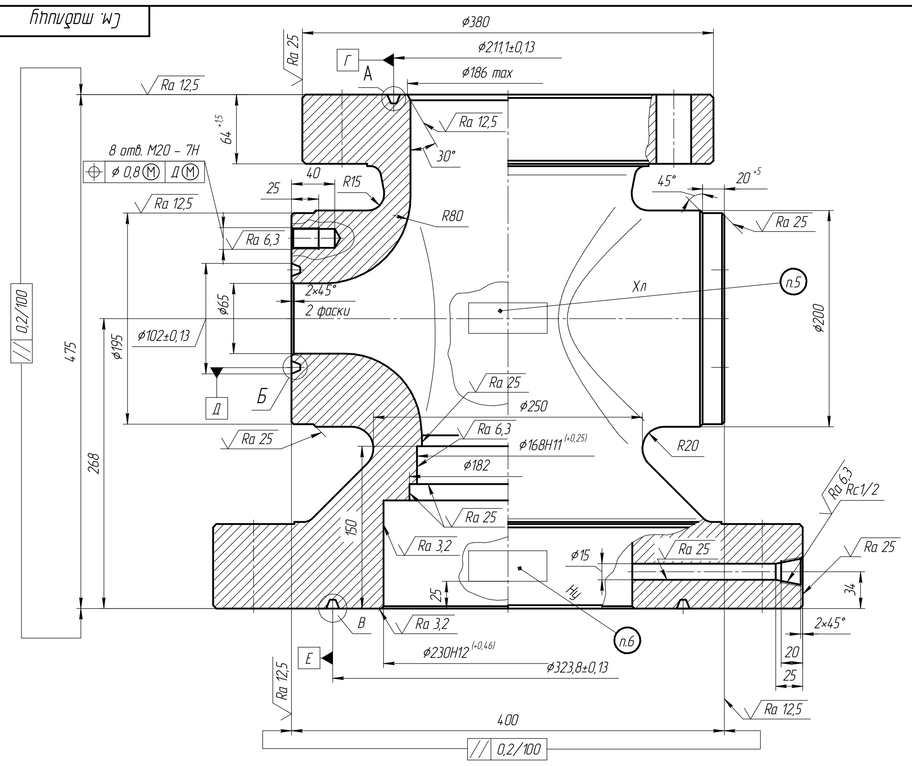
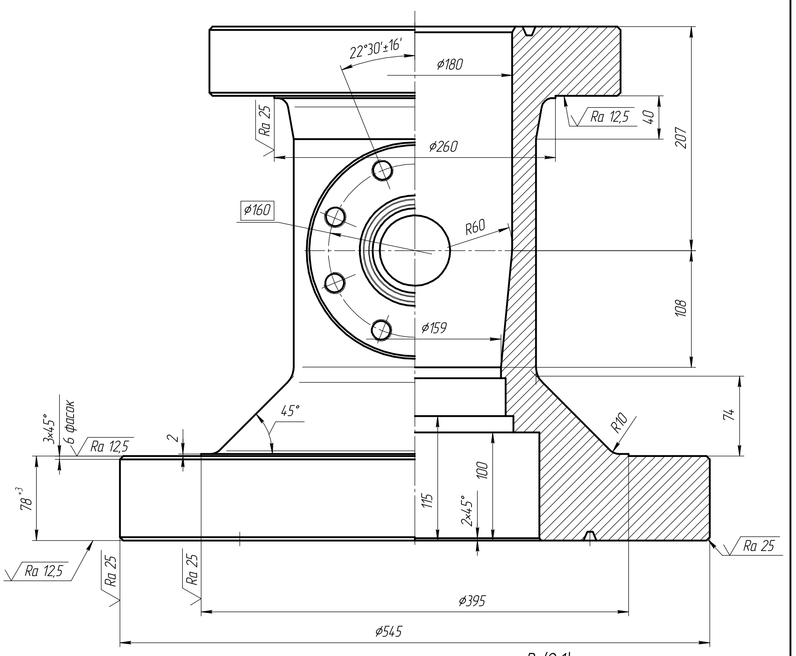
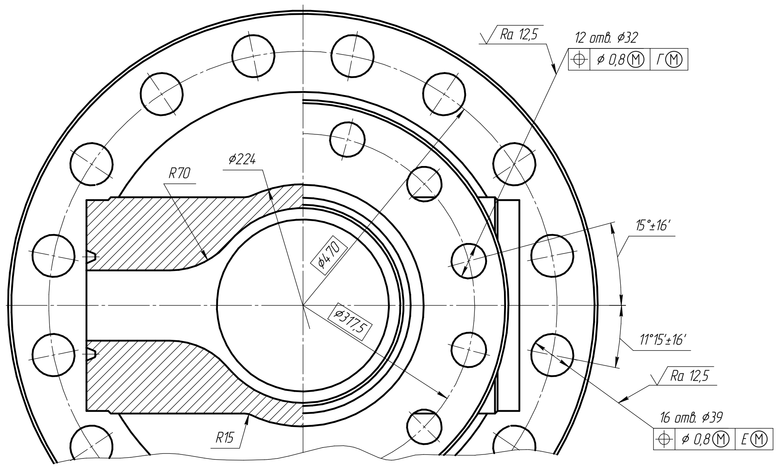
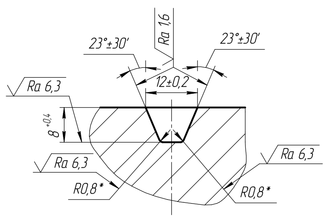
См. модель



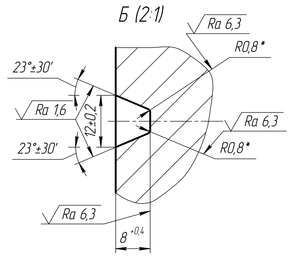




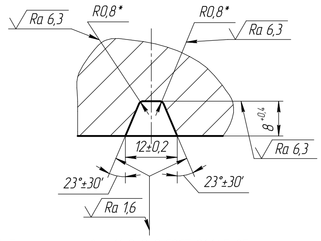
А (2:1)



Б (2:1)



В (2:1)



1. Точность отливки 11-0-0-0 ГОСТ 26645-85.
2. Группу отливок смотри в таблице.
3. *Размер обеспечить инструментом.
4. Н14, h14, : $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Наличие повреждений, дефектов снижающих прочность и ухудшающих внешний вид, не допускается.
6. Маркировать Рр 21 шрифтом 20 ГОСТ 4666-75.
7. Маркировать заводской номер, дату изг. шрифтом 6...10 ГОСТ 26.020-80.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. таблицу			Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.					Крестовик			0	24,2	1:2	
Пров.								Лист 1	Листов 2		
Т.контр.					См. таблицу						
Н.контр.											
Утв.											
Копировал								Формат А1			

Марка стали

30 ХМЛ ГОСТ 977-88				15 ХГСМЛ СТ ЦКБА 014-2004				40 Л ГОСТ 977-88			
Механические свойства (не менее)											
Временное сопротивление $\sigma_в$, МПа (кгс/см^2),	Предел текучести $\sigma_т$, МПа (кгс/см^2)	Относительное удлинение δ, %	Ударная вязкость КСU, кДж/м^2 (при -60°С)	Временное сопротивление $\sigma_в$, МПа (кгс/см^2),	Предел текучести $\sigma_т$, МПа (кгс/см^2)	Относительное удлинение δ, %	Ударная вязкость КСU, кДж/м^2 (при -60°С)	Временное сопротивление $\sigma_в$, МПа (кгс/см^2),	Предел текучести $\sigma_т$, МПа (кгс/см^2)	Относительное удлинение δ, %	Ударная вязкость КСU, кДж/м^2
530 (53)	285 (29)	18	304	450 (45)	300 (30)	25	300	520 (52)	294 (30)	14	294
Обозначение											
572А-01-02				572А-01-01				572А-01			
Климатическое исполнение											
УХЛ, ХЛ				ХЛ				У			
Отливка 3-й группы по ГОСТ 977-88								Отливка 2-й группы по ГОСТ 977-88			
Твердость, НВ не более 250											

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

См. таблицу

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. таблицу	Лист

Копировал Формат А3