



1. h14, H14, $\pm IT14/2$
2. Острые кромки притупить
3. HRC 34...38
4. Покрытие Хим.Окс.прм

					106				
					Шаўда	Лист.	Масса	Мас	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				0,05	2
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	1	Листов	
					Круг $\frac{50 \text{ ГОСТ } 2590-88}{40X \text{ ГОСТ } 4543-71}$				
Н.контр.									
Утв.									