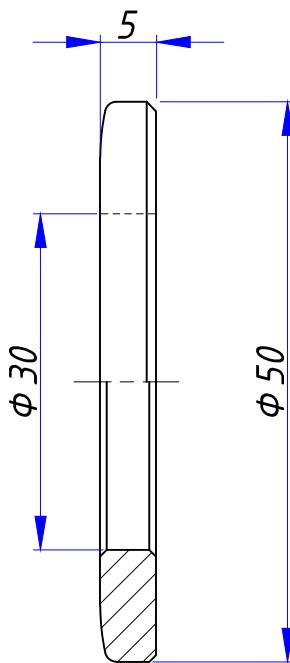


Справ. №
Перф. №

1



1. *h14, H14, ±IT14/2*
 2. *Острые кромки притупить*
 3. *HRC 34...38*
 4. *Покрытие Хим.Окс.прем*

~~Форма~~
A 4