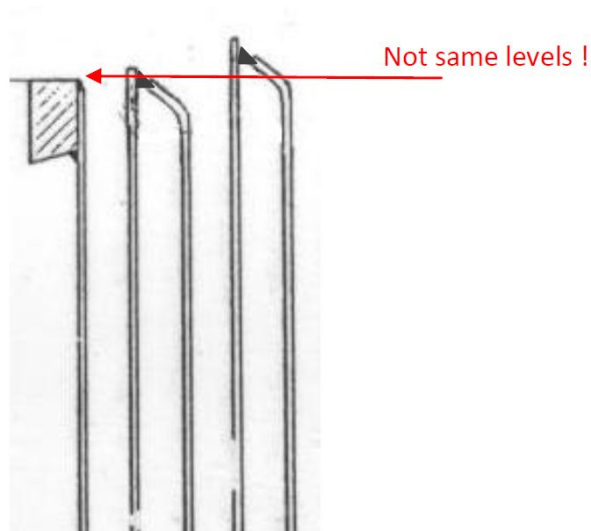


**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ПО СК 1784 :
ОБРАБОТКА /ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ
СПИРАЛЬНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА 1Н-Л-1Т s/n 24449**

В результате ремонтных сварочных работ , производимых на спиральном теплообменнике , может возникнуть деформация корпуса и спирали . Как показано на рисунке 1

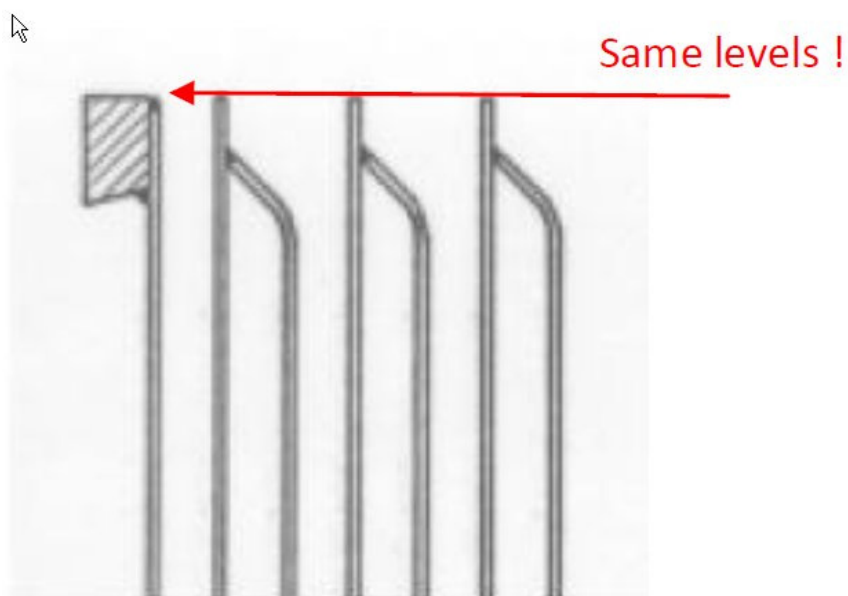
Рис 1.



Задание .

Необходимо привести поверхность к одному уровню. Как показано на рисунке 2. Для этого требуется произвести фрезеровку поверхности с помощью специального высокоточного фрезеровочного оборудования.

Рис. 2



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ПО СК 1784 :
ОБРАБОТКА /ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ
СПИРАЛЬНОГО ТЕПЛООБМЕННИКА 1Н-Л-1Т s/n 24449**

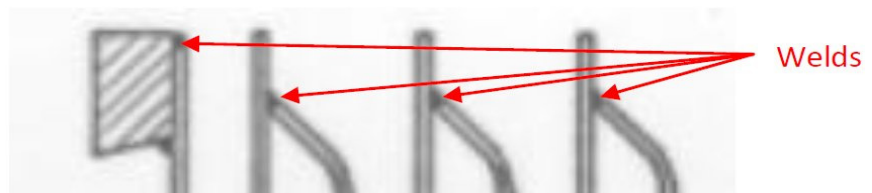
Выполнить .

- определить низшую точку и удалить/срезать только 0,1 мм (больше не допускается)
равномерно по всей поверхности
- необходимо контролировать места сварки на спирали. Недопустимо повреждение сварных швов . Как показано на рисунке 3

Рис 3

ОЧЕНЬ ВАЖНО !!!! НЕ СРЕЗАТЬ МЕСТА СВАРКИ!!!!

The main thing to be careful is: not cut the welds



- в случае появления вероятности повреждения сварного шва , необходимо поднять низшую точку путём наплавления металла , в данном месте по поверхности спирали . Как показано на рисунке 4

Рис. 4

