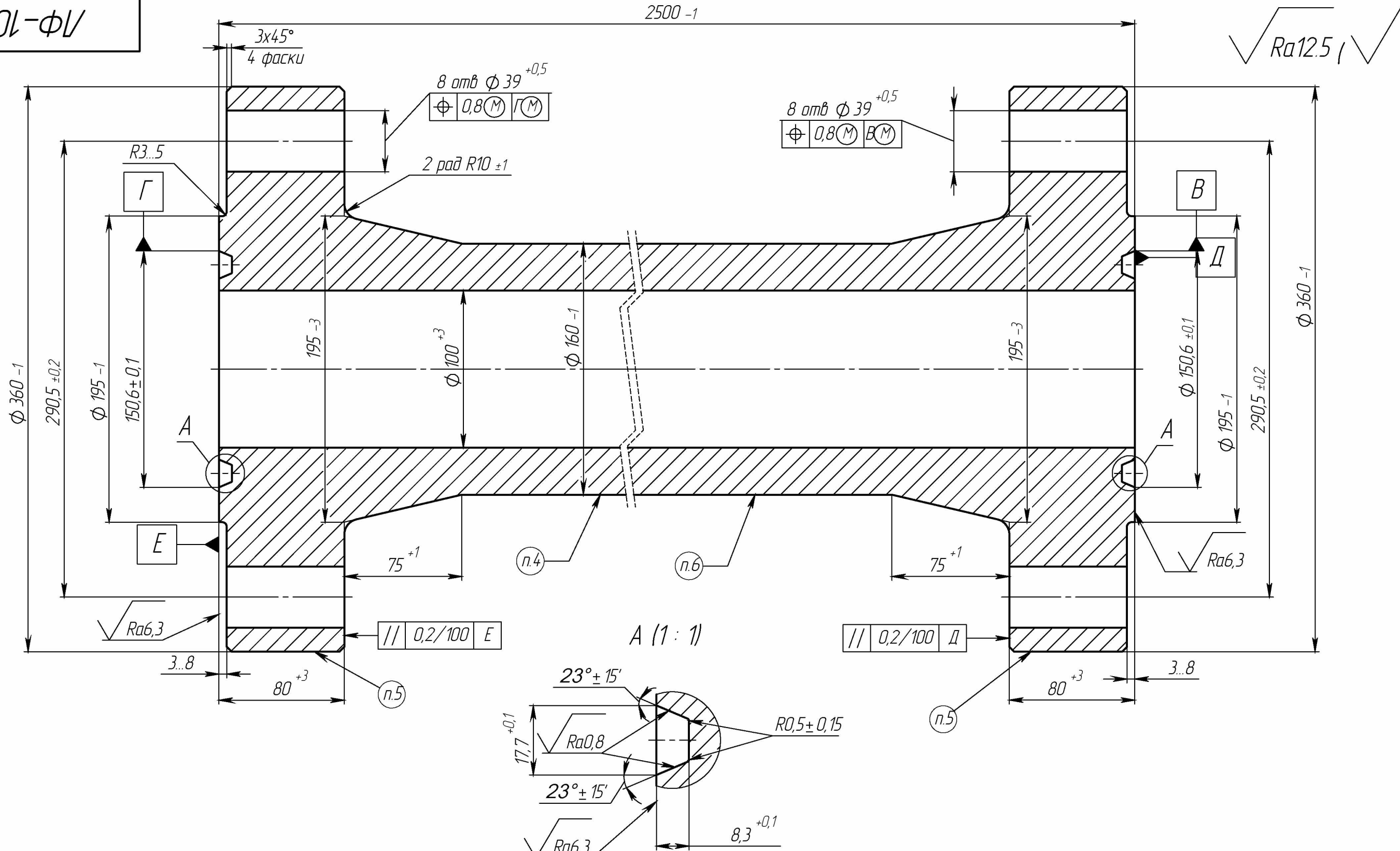


501X001-ФV



Инд. № подл. Подпись и дата
 Инв. № дробл. Подпись и дата
 Инв. № дробл. Подпись и дата
 Инв. № дробл. Подпись и дата

- 197...235 НВ.
- Предел текучести $\sigma_T \geq 440$ МПа, предел прочности $\sigma_B \geq 635$ МПа, относительное удлинение $\delta \geq 14\%$, относительное сужение $\Psi \geq 40\%$, ударная вязкость КСU ≥ 540 кДж/м².
- *Размеры для справок.
- Маркировать текст: "ЛФ-100x105" устройством ударно-точечной маркировки шрифтом высотой 8...10 мм, глубина маркировки 0,2...0,6 мм.
- Маркировать текст "Ф/ЛАН 100x105 - БХ155" устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 10...12 мм на глубину 0,2...0,6 мм.
- Маркировать информацию о заводе-изготовителе устройством ударно-точечной маркировки, шрифтом высотой 4...5 мм на глубину 0,2...0,6 мм. Информация о заводе-изготовителе должна состоять из месяца изготовления (2 цифры), года изготовления (2 последние цифры) и цифрового кода завода-изготовителя (3 цифры). Цифровой код заводу-изготовителю присваивается разработчиком. (Пример: 00.00.000)

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Согл.			
Утв.			

ЛФ-100x105		
Лубрикатор фланцевый 100x105	Лит.	Масса
		329.6
	Лист 1	Листов 1
Сталь 30ХМА ГОСТ 4543-2016		