[illegible]

4) I Сборка при работе пресса с бункером герметичным черт. N 36135-0000005

[illegible]





Издан и изд. 101111. 10 дуба. Подпись и дата	
--	--

Винт

Лист.	Лист	Листов
1		1

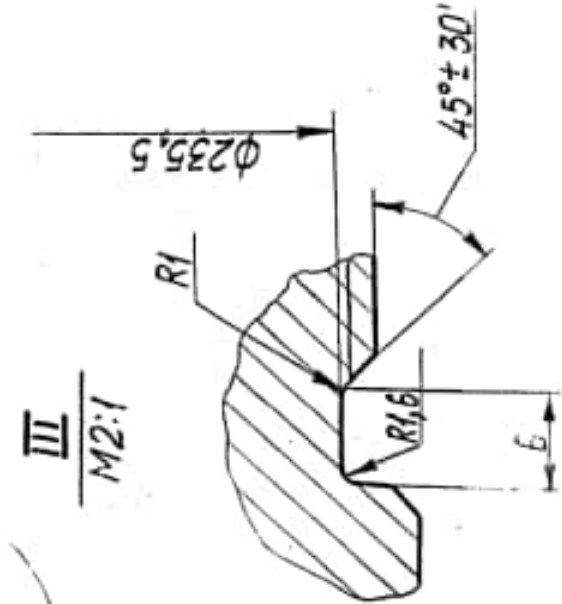
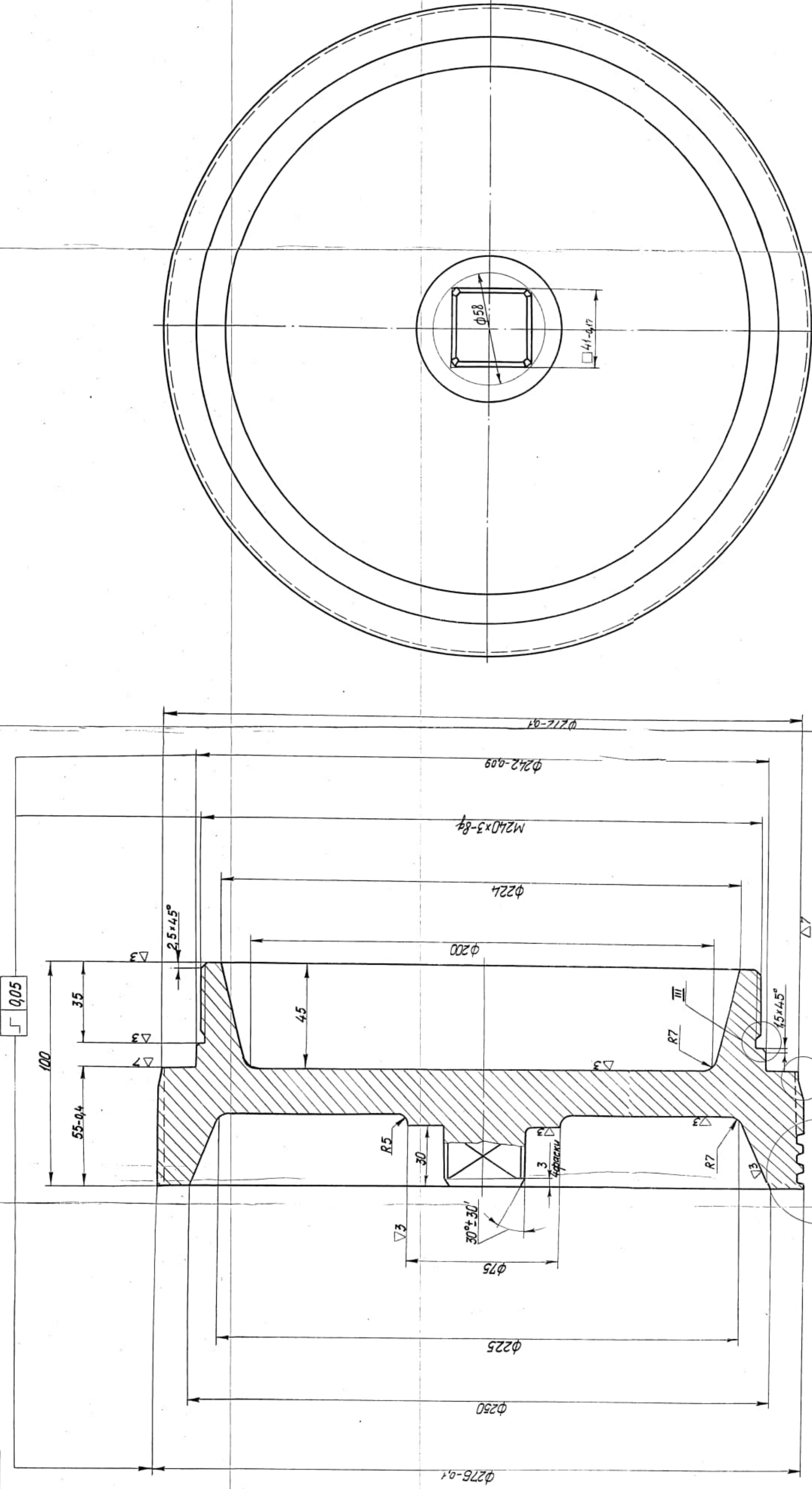




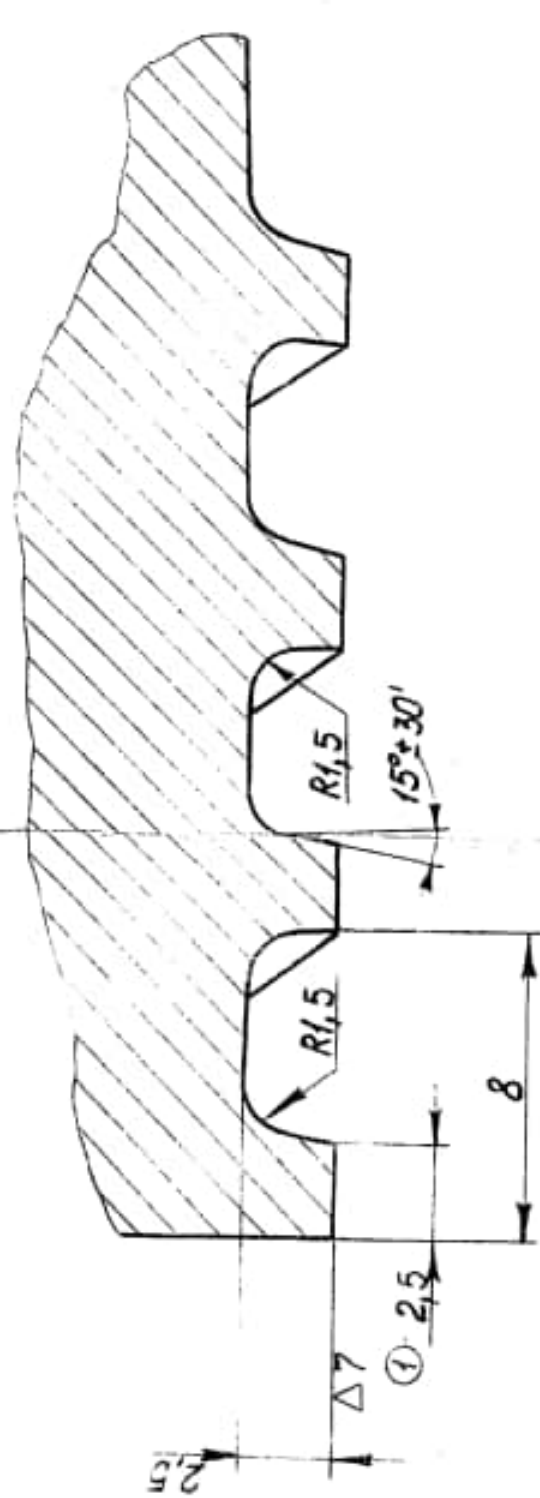
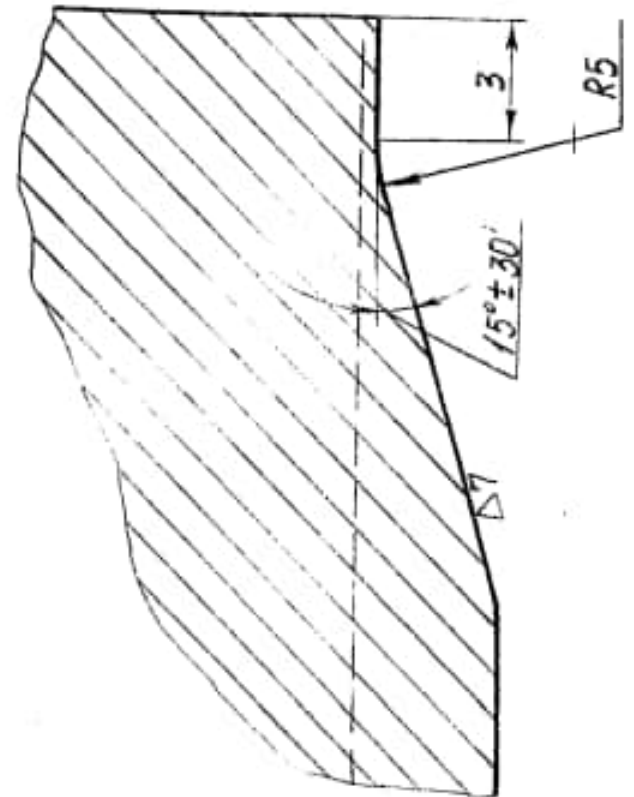


100823-04.001

▽ 5 (▽)



II 1:1



1. Шнек 16-ти заходный левый.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров по А, В, остальных - по СМ.
3. Острые кромки заходов запилить до толщины 0,5 мм и зачистить, а острые углы выходов протупить.

100823-04.001		Лист	Масштаб	Масштаб
Шнек		15,0	1:1	1:1
Сталь 45		Лист	Масштаб	Масштаб
ГОСТ 1050-60				
		Формат А1 85 38		

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<b>ЕСКД</b>		
				<u>Документация</u>		
24			П00823-05000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		П00823-05100	Основание плиты	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		П00823-05001	Клин	6	
11	3		П00823-05002	Болт	6	
11	4		П00823-05003	Болт	12	
				<u>Материалы</u>		
	5			Проволока 3 ГОСТ 3282-46	2,5 м	

П00823-05000

Плита

Лист	Лист	Листов
1	1	1

гипервол

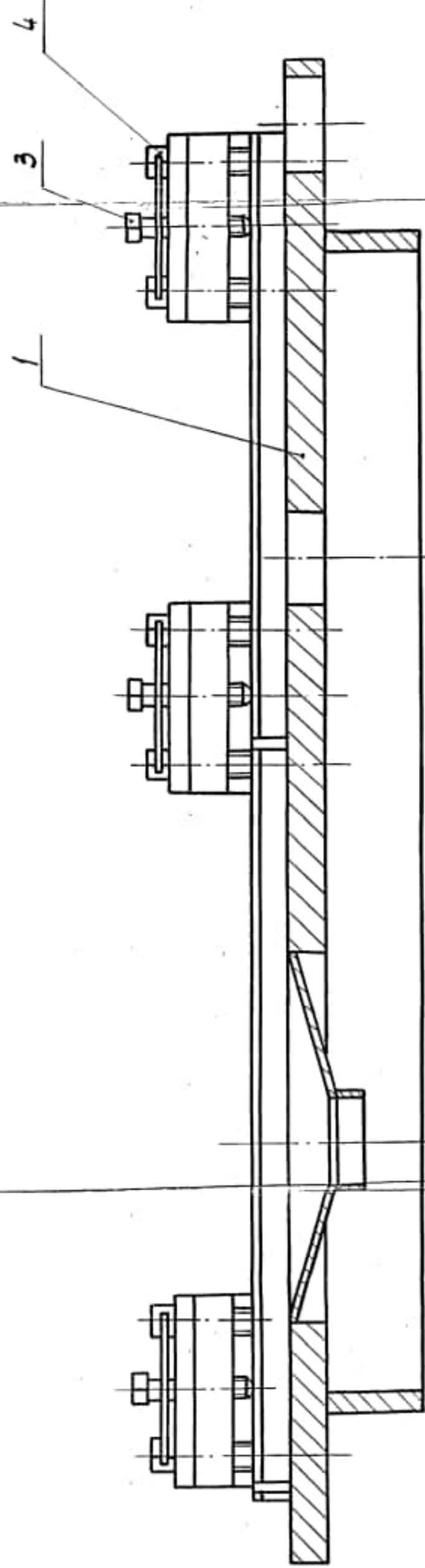
лист 12

КФ-3

05

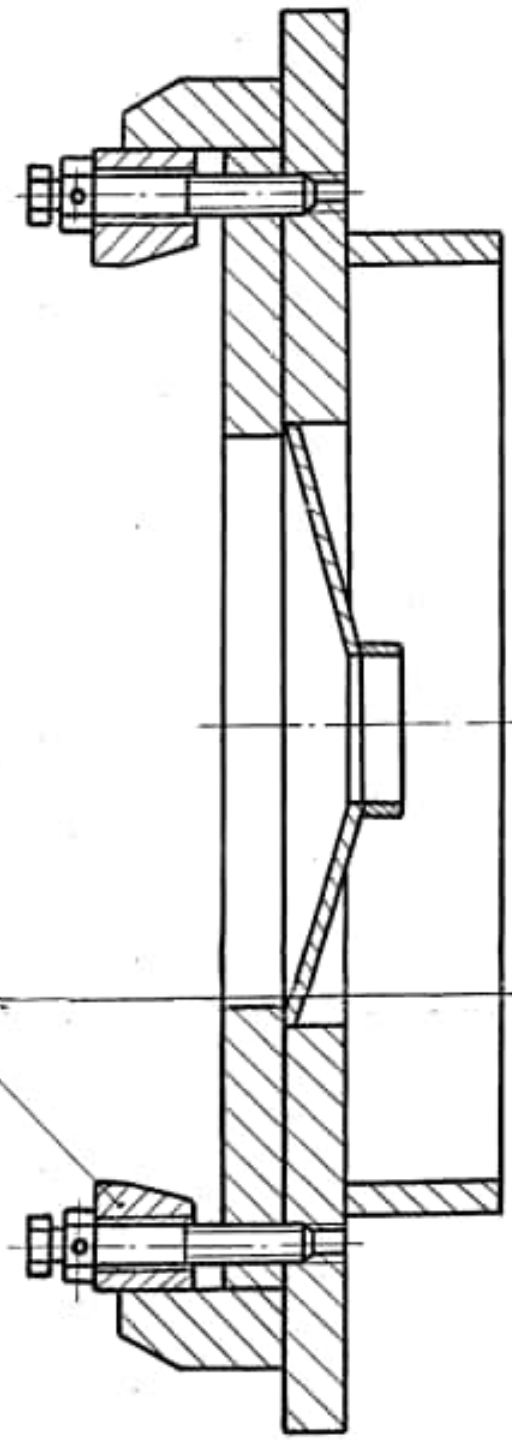
700823-0500005

ЕСКД



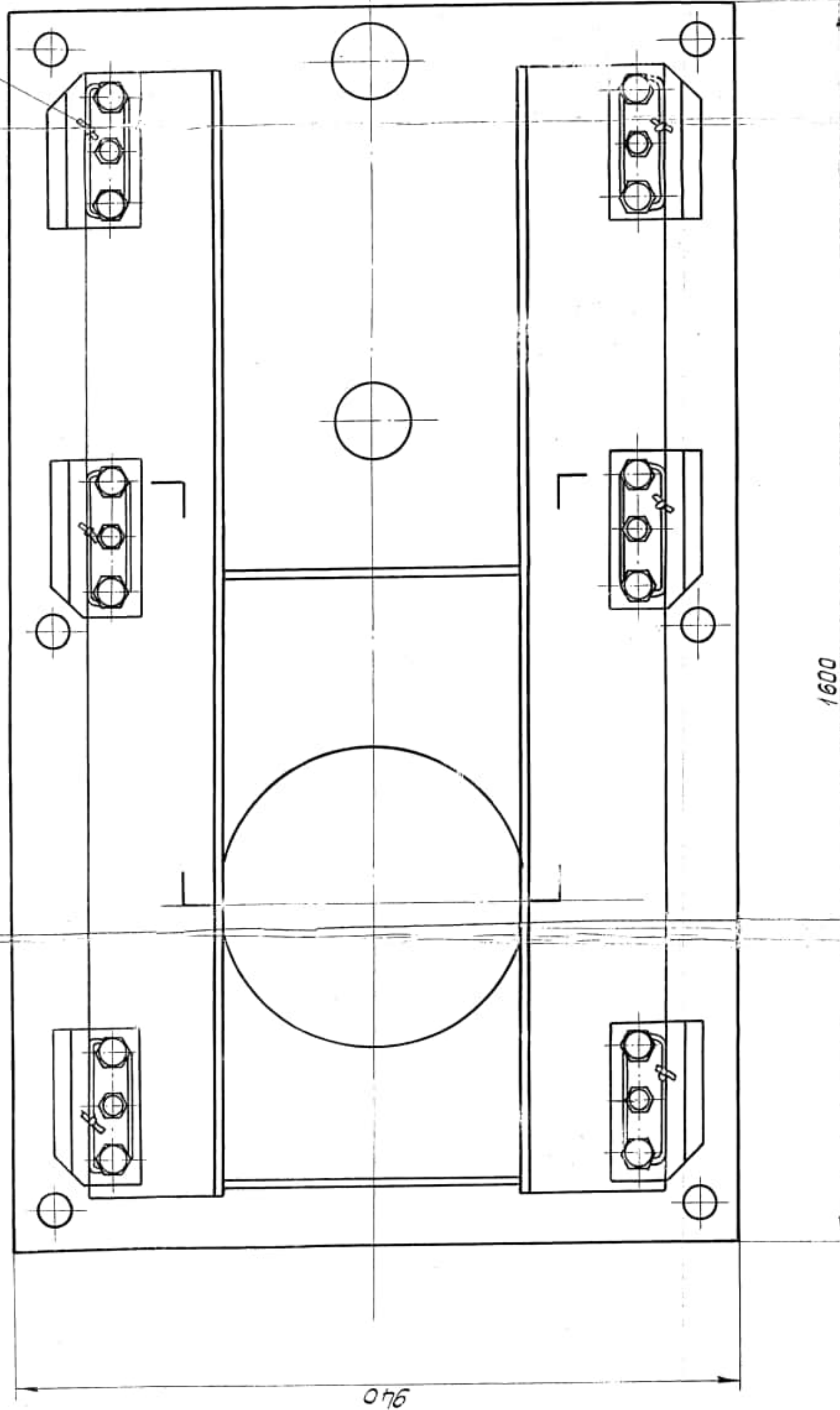
5-5

2



5

5



1600

5

1. Размеры для справок  
ε Неплоскостность опорной поверхности плиты,  
под основание корпусов, измеренная по всей  
её длине не более 0,1-0,15 мм.

700823-0500005

Плита

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
750	1:5	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечания
				<u>Документация</u>		<u>ЕСКД</u>
24			4ц453-00000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		4ц453-00100	Бункер	1	
И	2		29005-00000	Клапан dy=75	1	
				<u>Детали</u>		
И	4		4ц453-00001	Крышка	1	
И	5		4ц453-00002	Рамка	2	
И	6		4ц453-00003	Стекло	2	
И	7		4ц453-00004	Прокладка	4	
И	8		4ц453-00005	Болт откидной	8	
И	9		4ц453-00006	Палец	8	
Б4	10		4ц453-00007	Прокладка		
				Пластина I, лист ТМКИ-С-3		
				ГОСТ 7338-77		
				ф48/ф36	1	0,01кг
И	11		4ц453-00008	Пробка	1	

4ц453-00000

Установка бункера герметичного и пневмоклапана на линии питания пресса ПО-125-1000

Лит.	Лист	Листов
11	1	2



Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16.66.06 ГОСТ 7798-70	16	
		16		Болт М8×45.21.12×18НЮТ ГОСТ 7798-70	6	
		17		Болт М16×25.66.06 ГОСТ 7798-70	4	
		18		Гайка М8.21.12×18НЮТ ГОСТ 5915-70	6	
		19		Гайка М10.8.06 ГОСТ 3032-76	8	
		20		Шайба 8.01.06 ГОСТ 10450-68	8	
		21		Шайба 1.10.01.06 ГОСТ 11371-68	16	
		22		Шплинт 2,5-28.01.06 ГОСТ 397-66	8	
		23		Шайба 1.16.01.06 ГОСТ 11371-68	4	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	44453-00000	Лист
						2

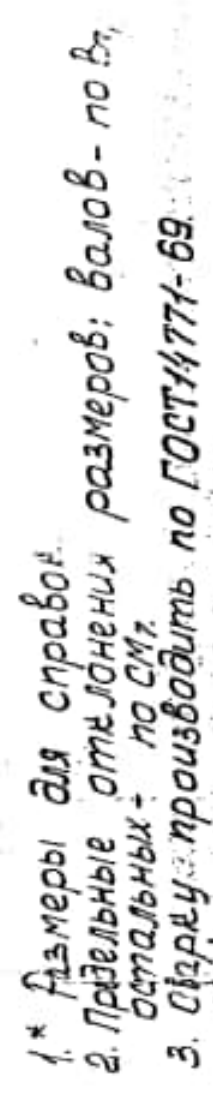
Формат	Зона	Поз.	Обозначен	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		<u>ЕСКД</u>
24			4ц453-00100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1		4ц453-00101	Фланец	1	
12	2		4ц453-00102	Фланец	1	
11	3		4ц453-00103	Рамка	2	
11	4		4ц453-00104	Ушко	16	
Б4	5		4ц453-00105	Уплотнение Шнур 2СФ6 ГОСТ 6467-69 $\varnothing=920$	1	0,2 кг
Б4	6		4ц453-00106	Уплотнение Шнур 2СФ6 ГОСТ 6467-69 $\varnothing=1200$	1	0,3 кг
12	7		4ц453-00107	Корпус	1	
11	8		4ц453-00108	Фланец	1	
11	9		4ц453-00109	Патрубок	1	

4ц453-00100

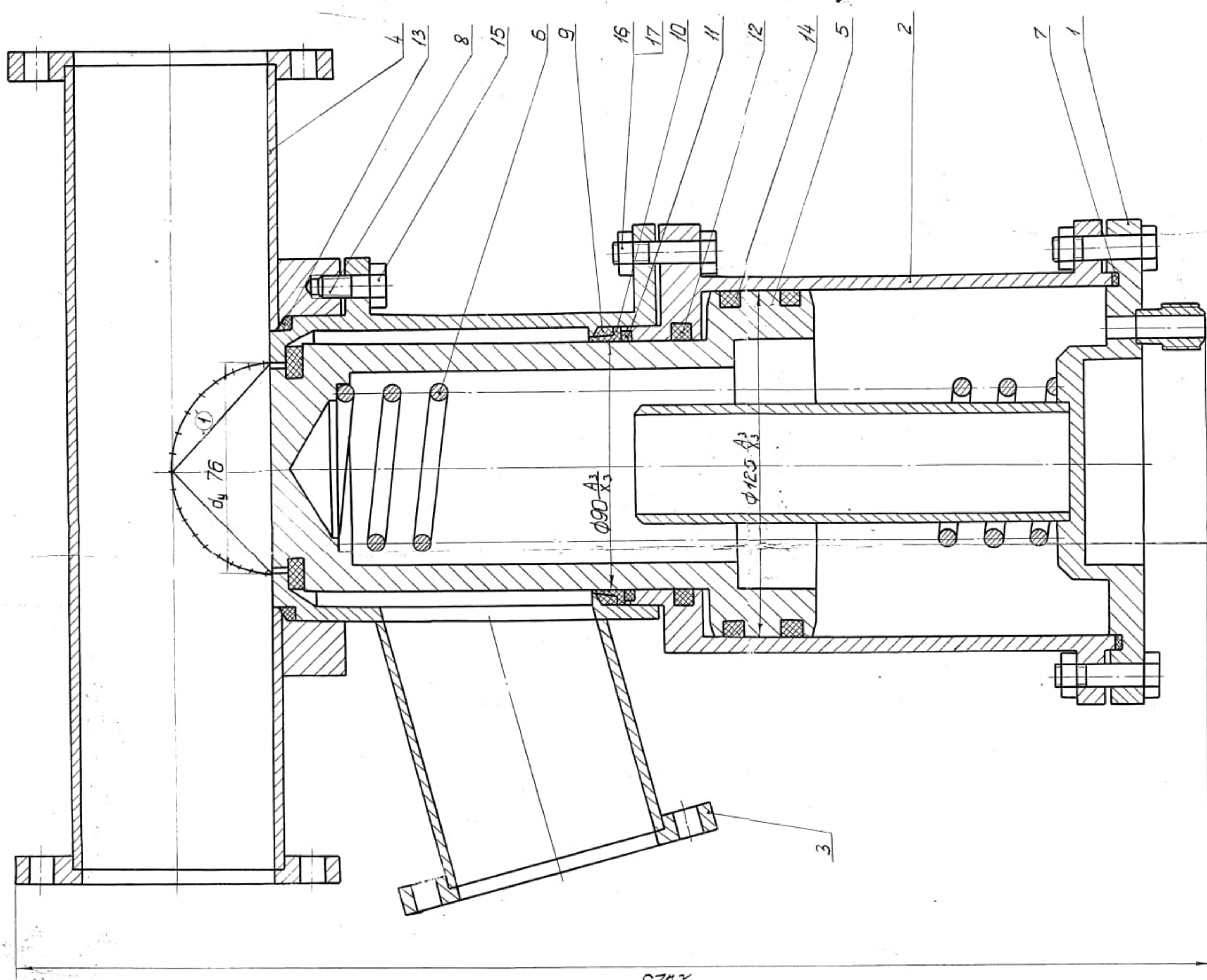
Бункер

Лист	Лист	Листов
1	1	1





44453- 00100 05	Авт.	Магистр	М-Ф
		14,5	12
Буньяр	Авт.	Доктор	
Габаритный чертеж			



Техническая характеристика.

1. Рабочая среда - воздух от сети.
2. Рабочее давление воздуха -  $P=4 \div 5 \text{ кгс/см}^2$ .
3. Усилие развиваемое воздухом в пневмоцилиндре.

- ре.
- а) над поршнем -  $236 \div 294 \text{ кгс}$
  - б) под поршнем -  $100 \div 510 \text{ кгс}$
  4. Рабочий ход -  $102 \text{ мм}$
  5. Усилие пружины
    - а) при закрытом клапане -  $50 \text{ кгс}$
    - б) при открытом клапане -  $90 \text{ кгс}$

Технические требования.

1. При сборке обеспечить плавное без заеданий перемещение поршня поз. 5 в корпусе поз. 2 при  $P=4 \div 5 \text{ кгс/см}^2$ .
2. Клапан испытывать на герметичность давлением воздуха  $P=6 \text{ кгс/см}^2$  в крайних положениях. Падение давления при отключенной системе воздуха в течение 10 мин. не допускается.
3. Размеры для справок.

29005 000005

Пневмоклапан	23	1:1
Сборный чертёж	Лист	Листов

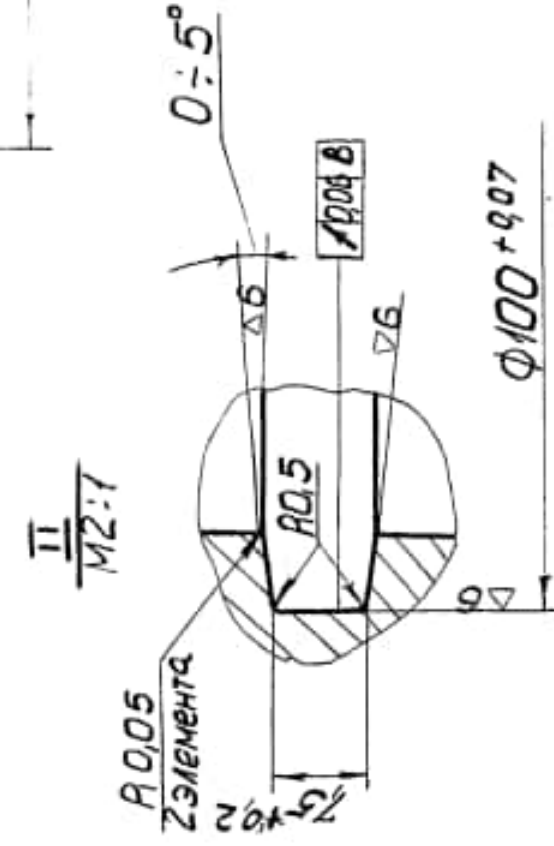
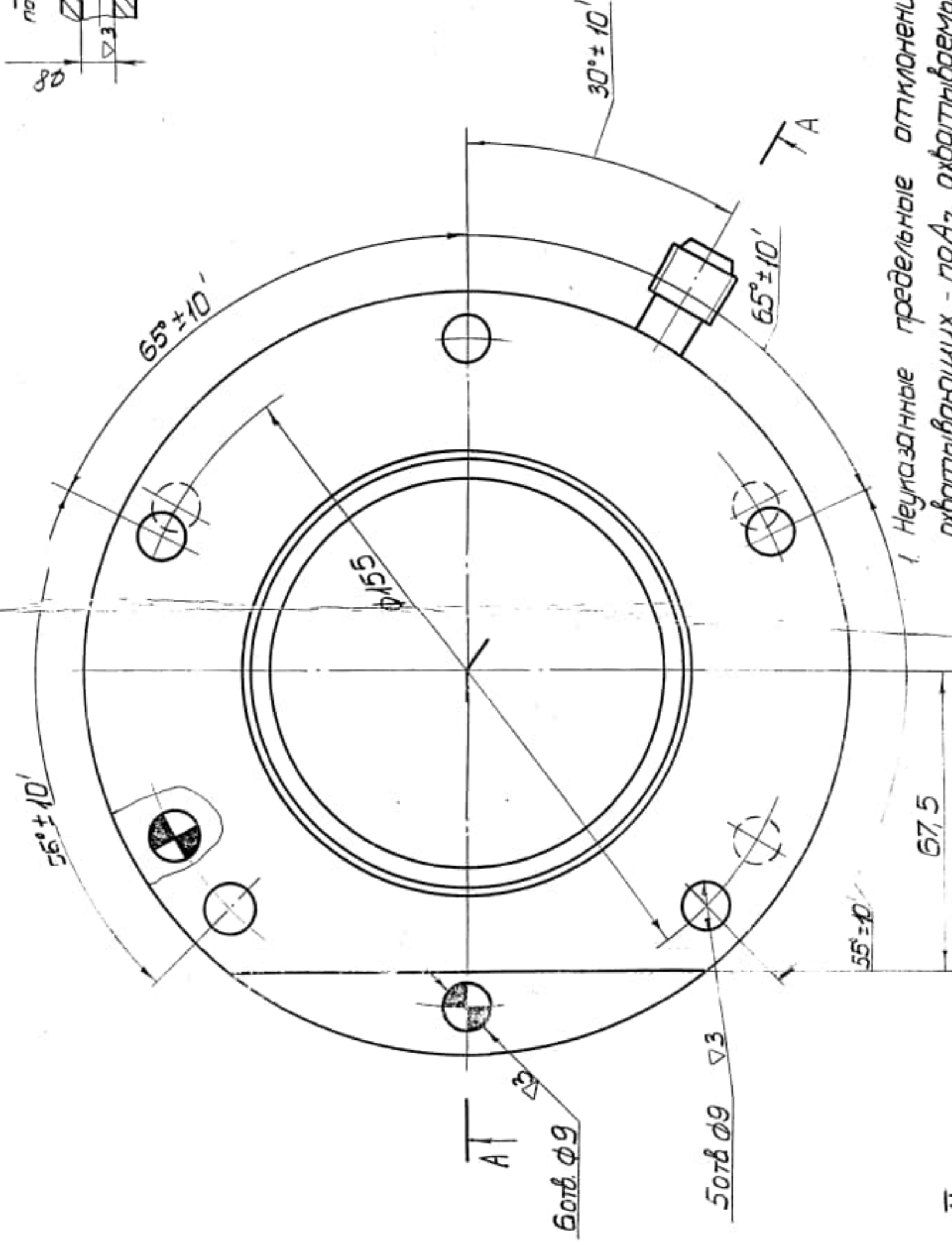
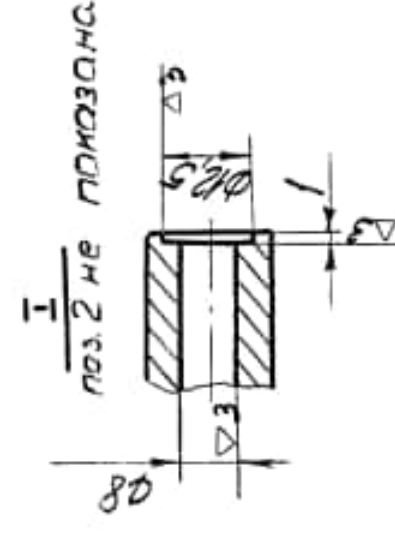
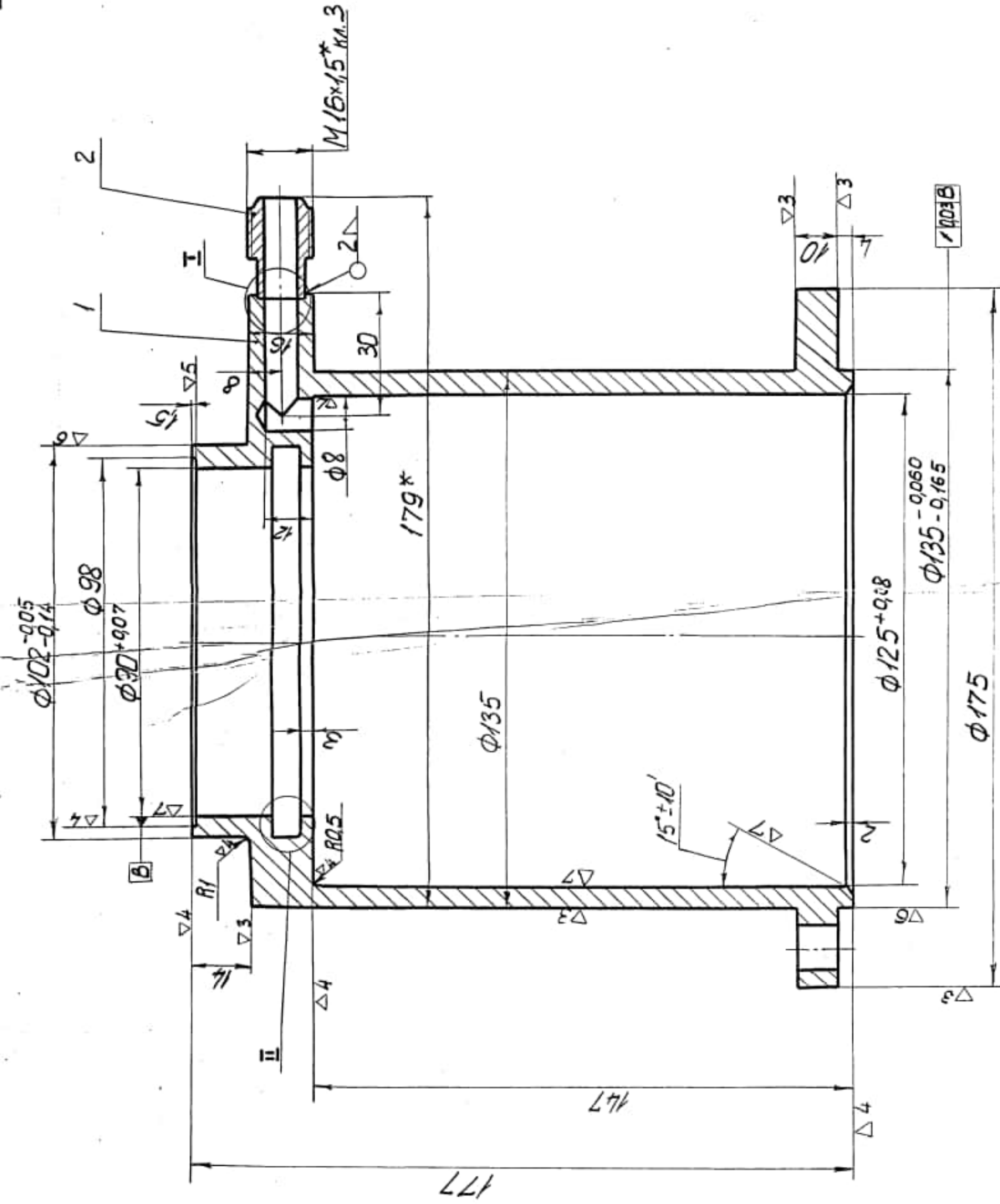




ЕСКД

29005-00200С6

A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 8 класса.
2. \*Размеры для справок.

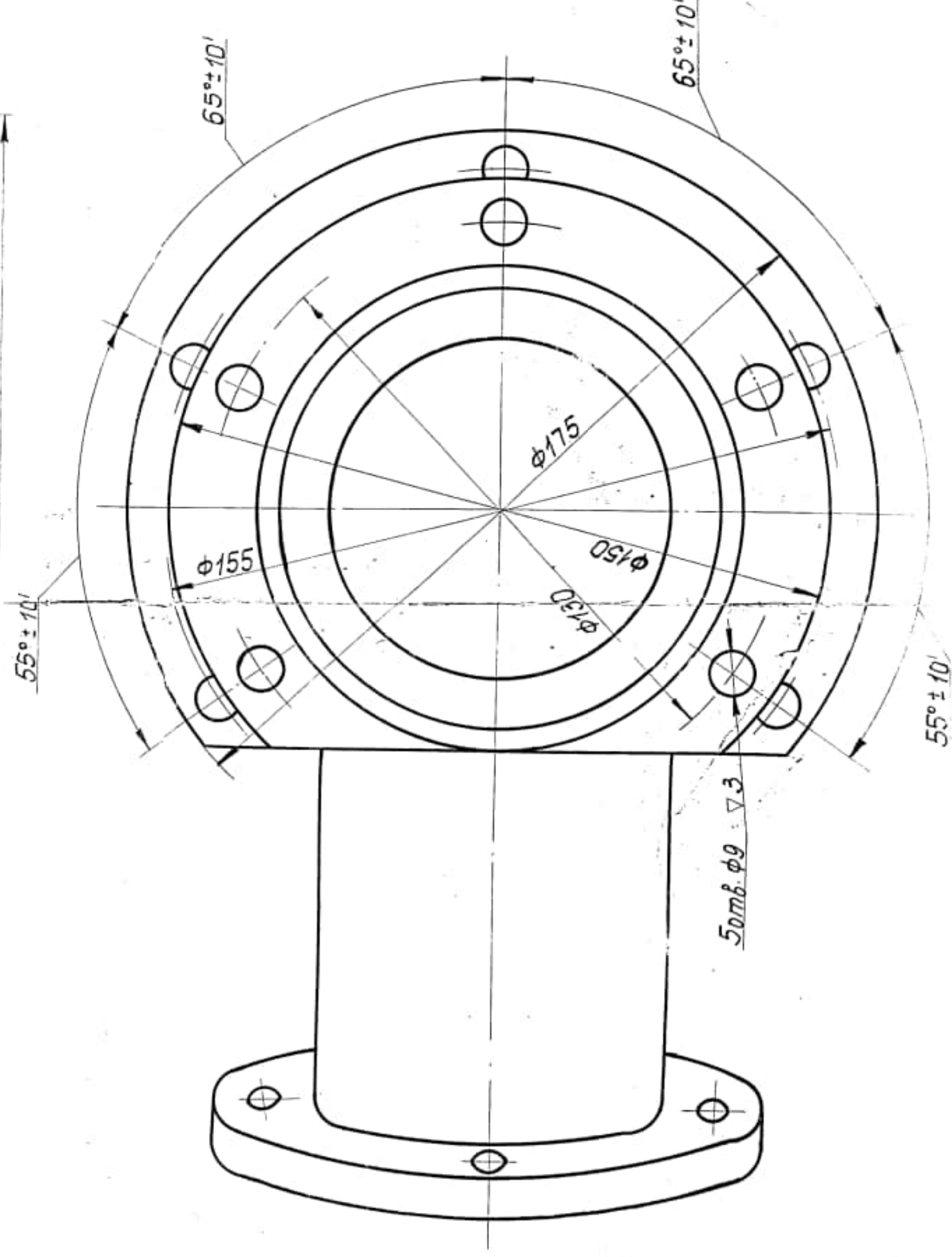
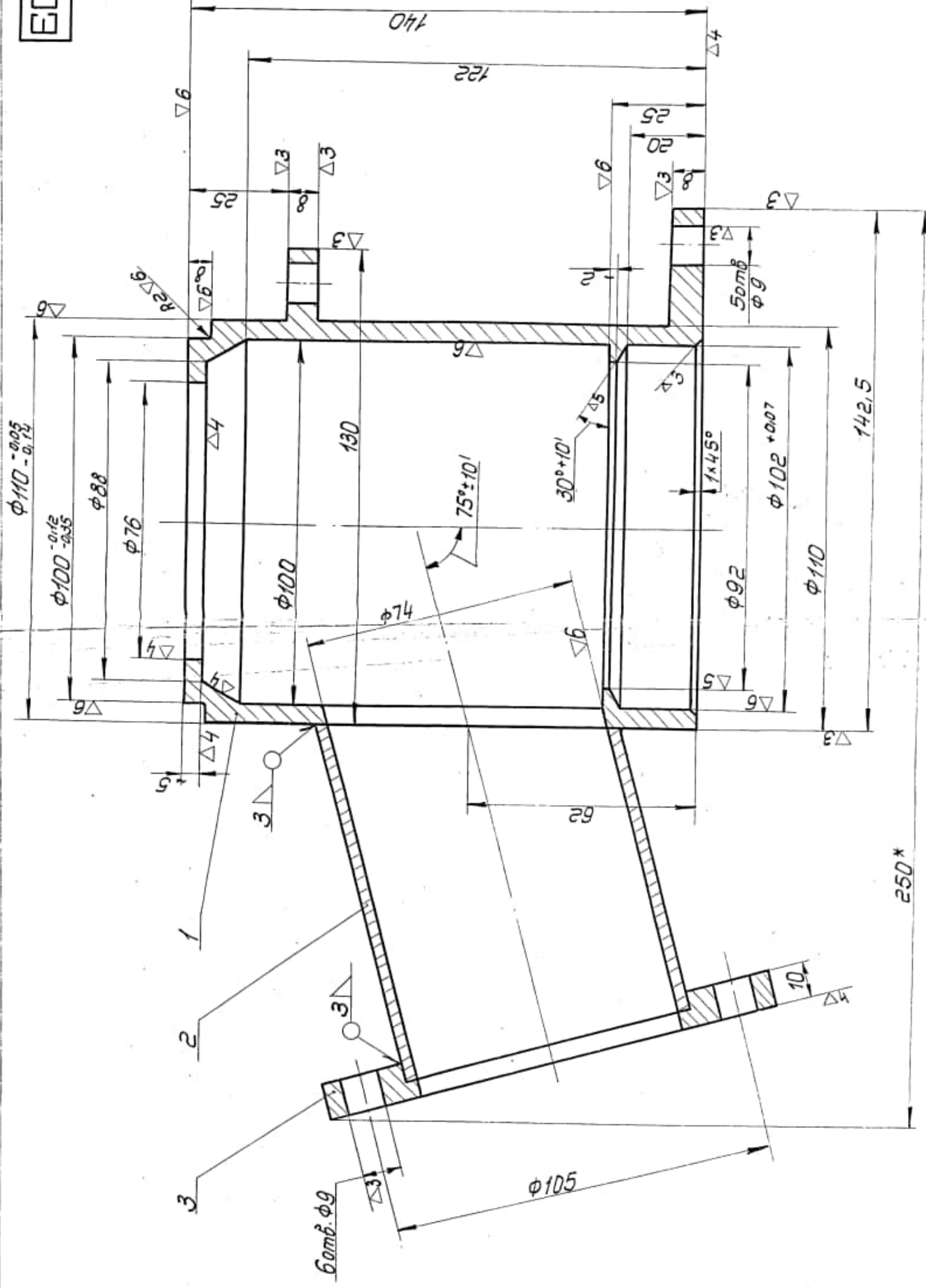
29005-00200С6

Лист	Масса	Материал
4,7	1,1	Лист

Корпус  
сборочный чертёж







1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 охватываемых - по А7, охватываемых - по В7,  
 прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в классе.  
 2. Размер для справок.

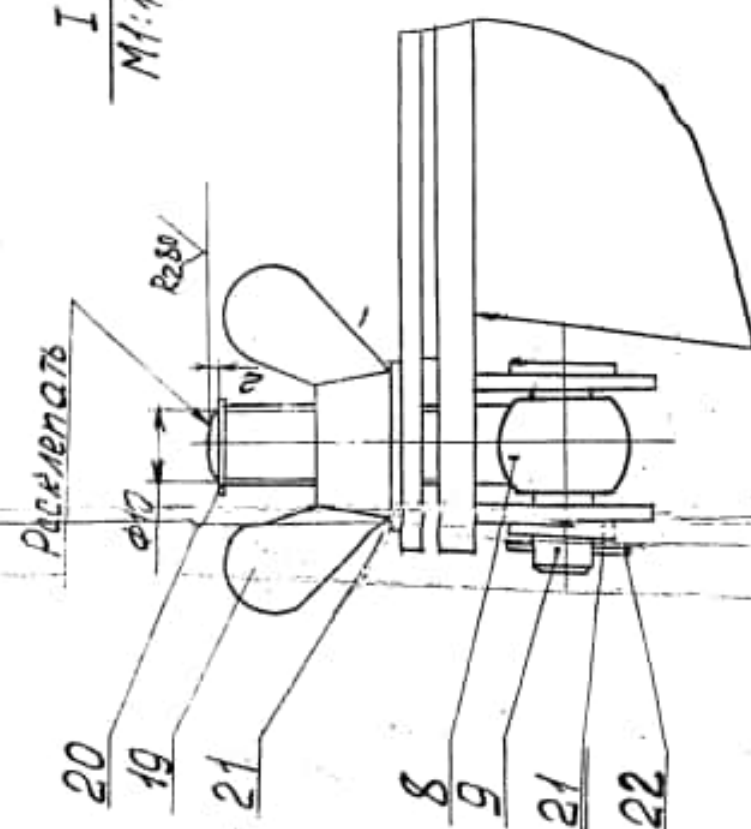
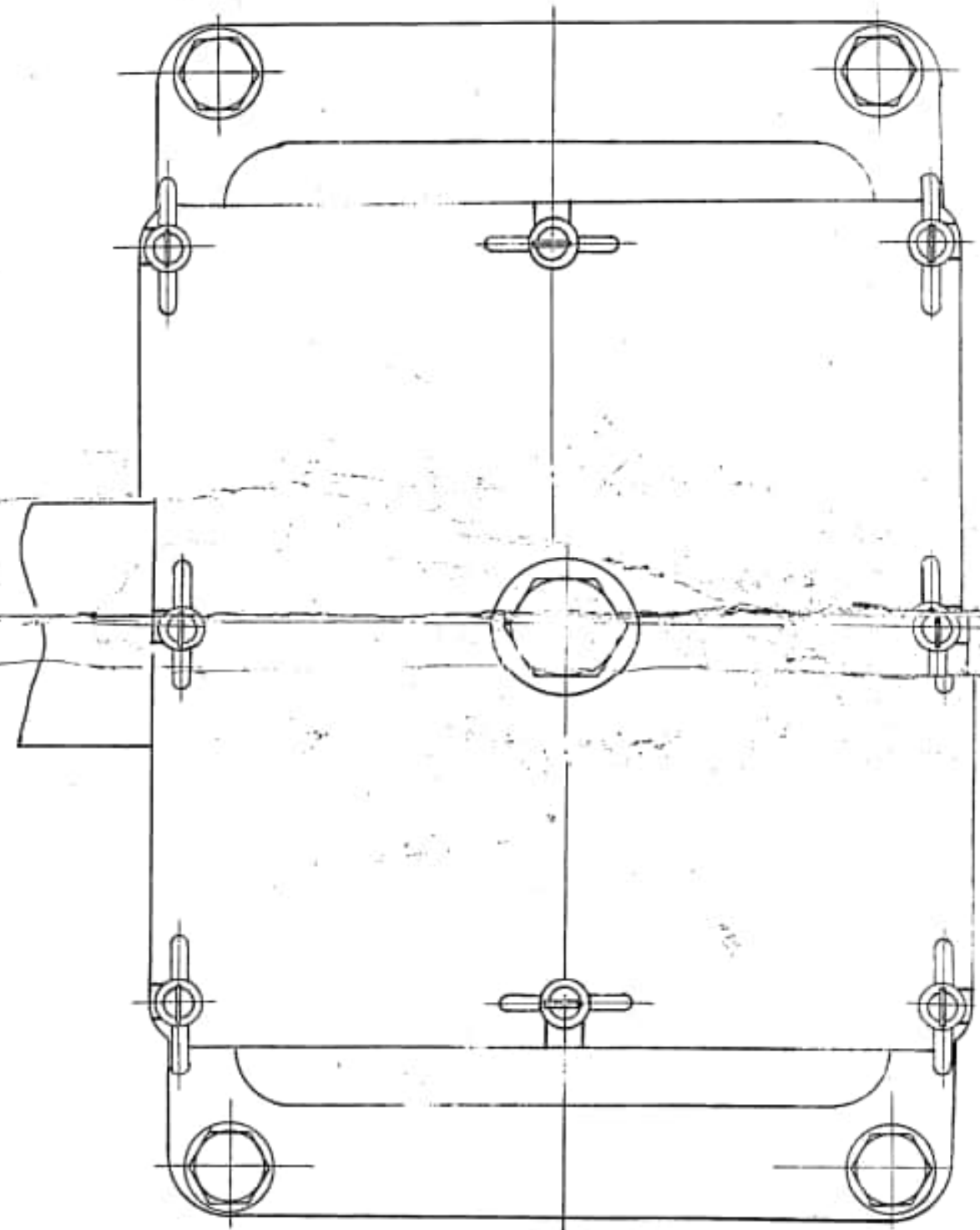
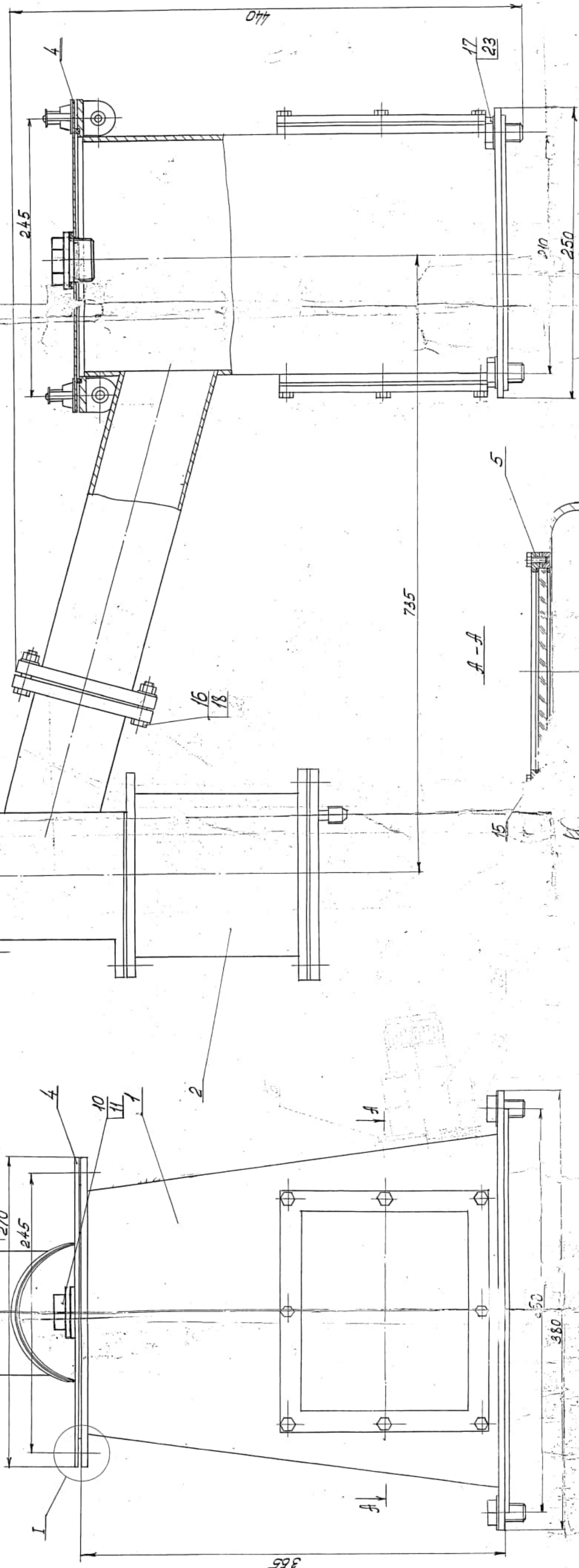
29005 - 00300 СБ

Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус	1:1	1:1
Классификация	1:1	1:1
Чертеж	1:1	1:1
Лист	Лист	Лист



ЕСКАД

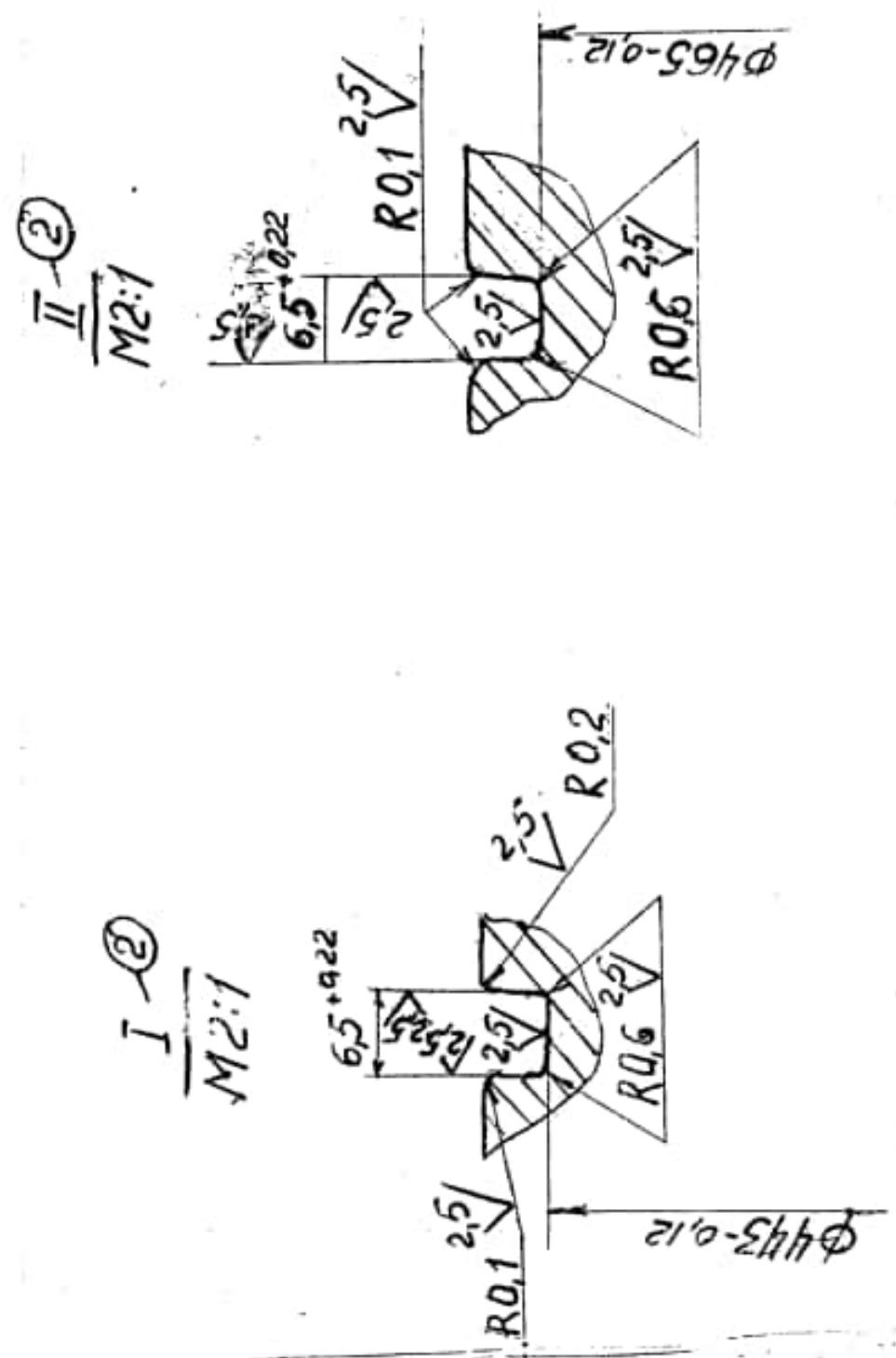
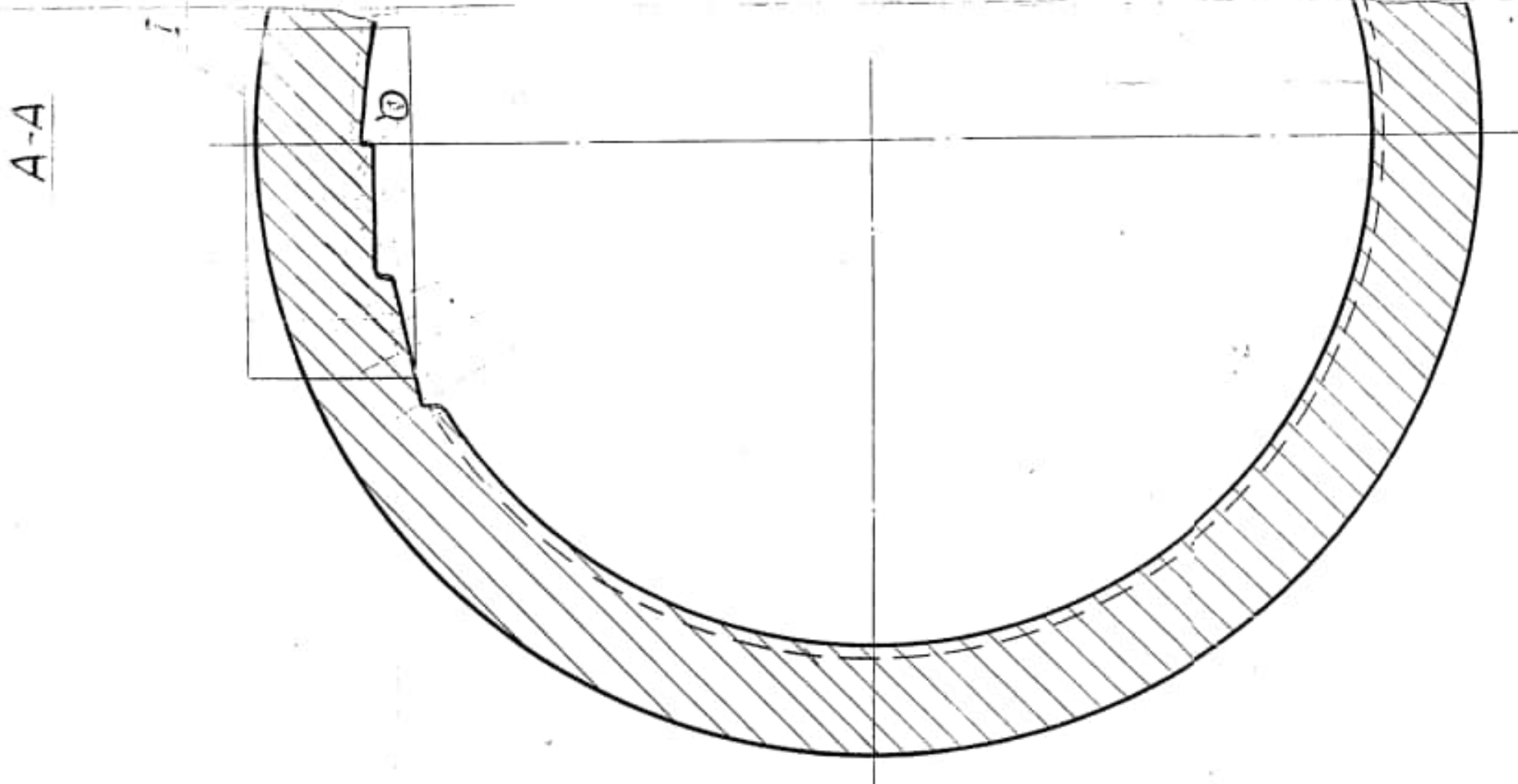
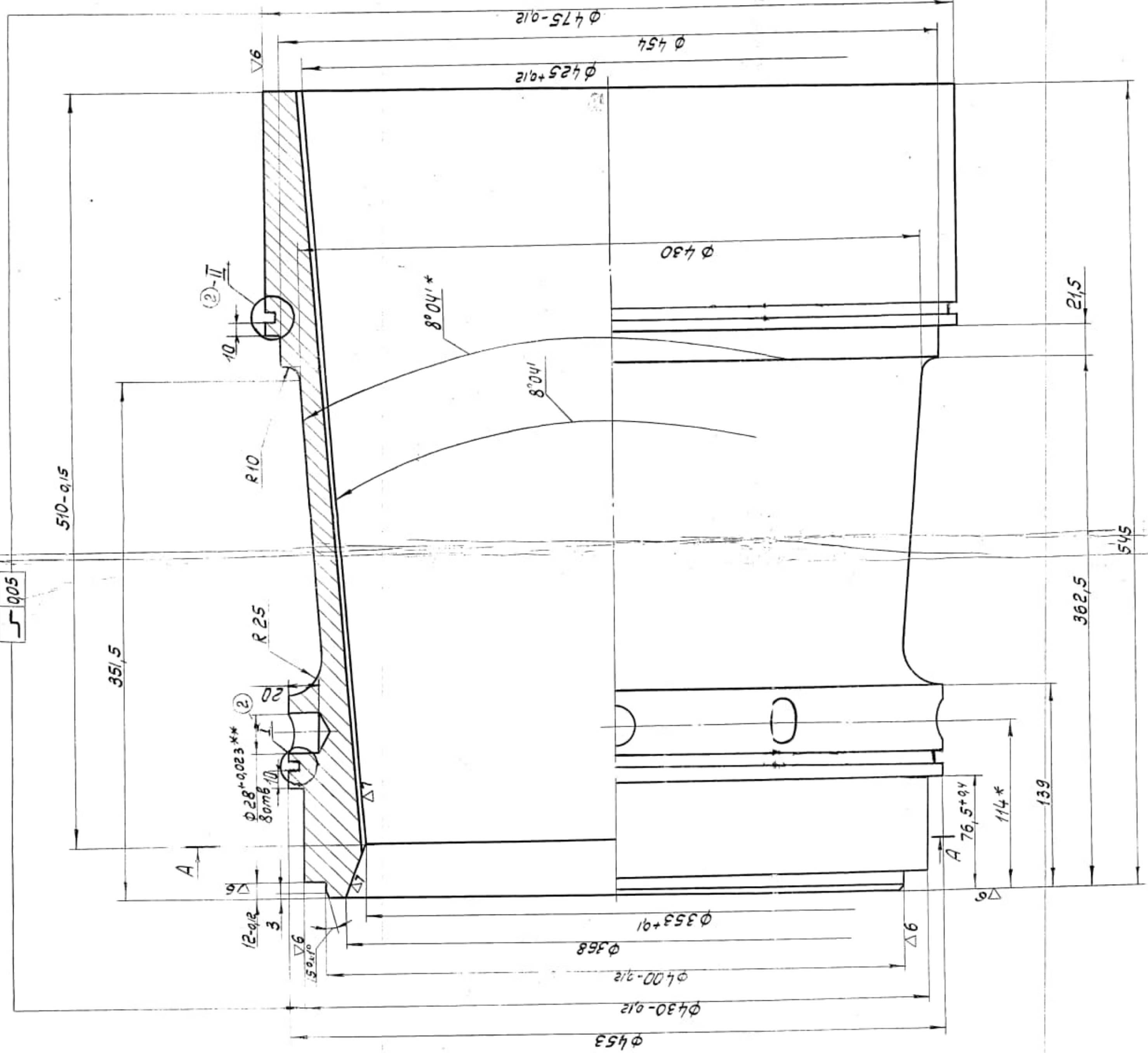
44453-00000005



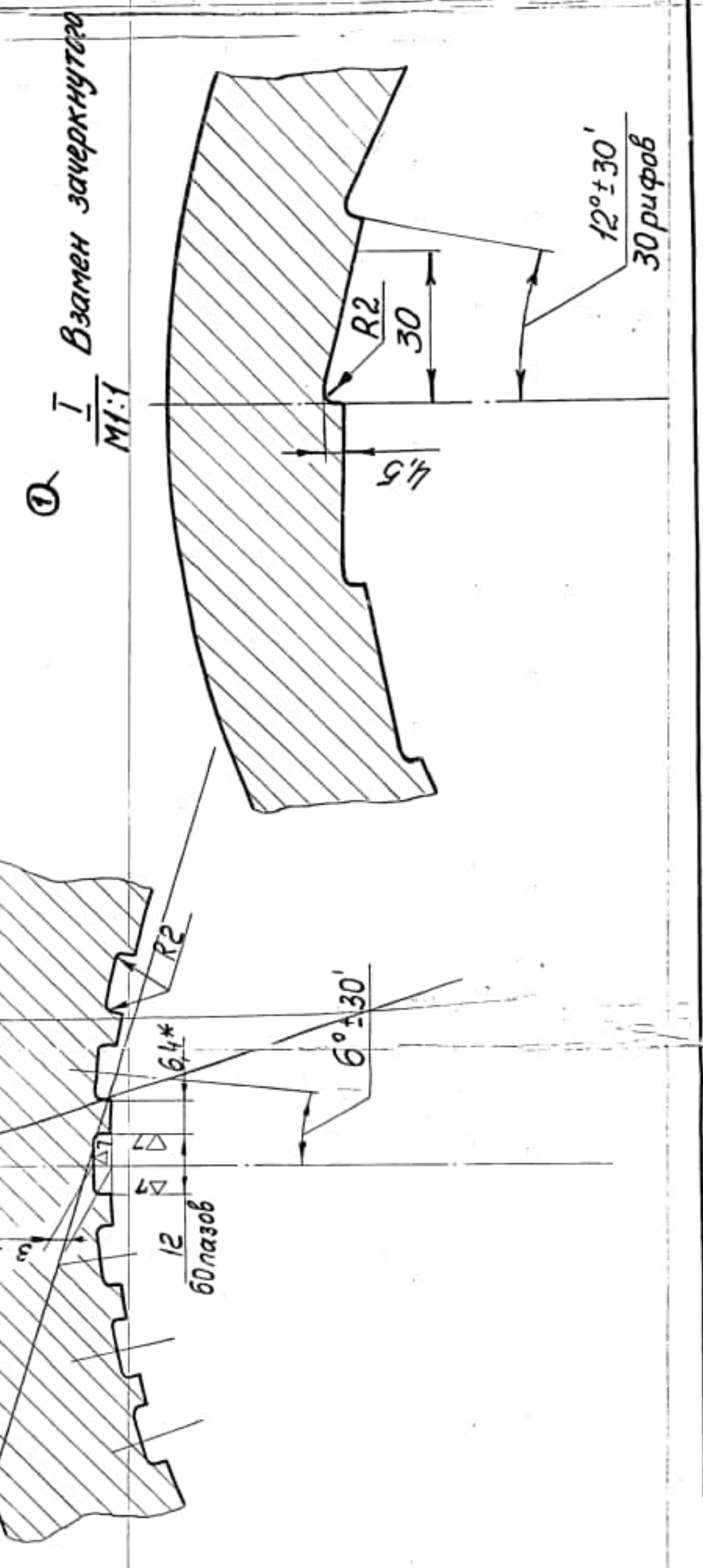
- 1. Размеры для справок
  - 2. Рабочее давление в бункере 0,5 кгс/см²
  - 3. Бункер испытать гидравлически 0,8 кгс/см²
- Тех не допускается

44453-00000005			
Установка бункера герметич. Лист	Масса	М-5	
ногел и пневмо. Лист	на	32	1:2
Лист	Листов	1	1
Сборочный чертеж			





1. Гр. II - КП.22 ГОСТ 8479-57.
2. \* Размеры для справок.
3. \*\* Обработать по деталям черт. П00823-00006.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А, валов - по В, остальных по СМ.
5. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров - по Б стелены точности ГОСТ 8908-58.



П00823-00005		Лист	Масштаб
Втулка		120	1:2
Ст. 3		Лист	Листов 1
ГОСТ 380-71		Формат 24	



БСКД

с/с

Лист	Корпус	Материал
1	1	1
Лист	Корпус	Материал
1	1	1
Лист	Корпус	Материал
1	1	1

100823-00005

Корпус

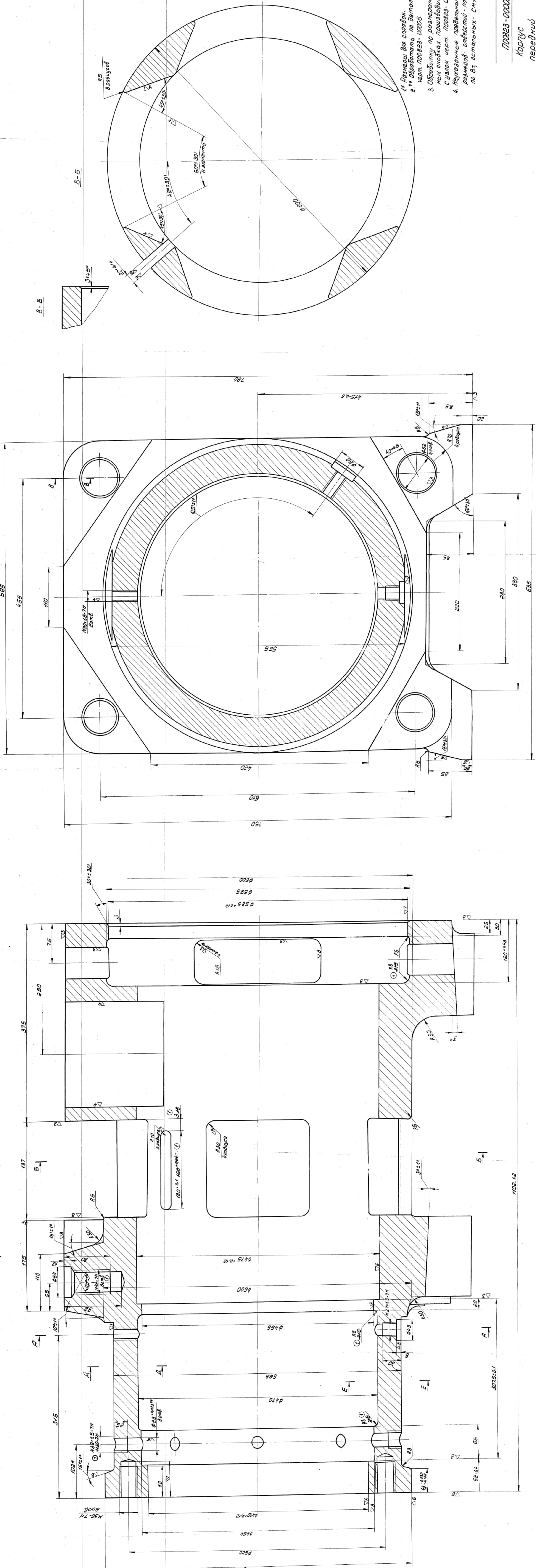
передний

с/с 1-40

по 1412-70

Формат А3 111х148

1. Размеры для справок
2. Обработка по детали черт. 100823-00005
3. Обработку по размерам в кавовот-ном скобках производить совместно с улом черт. 100823-000005
4. Неизменные левельные отклонения размеров: отклонений - по 141, 140, по 5, остальных - с/с



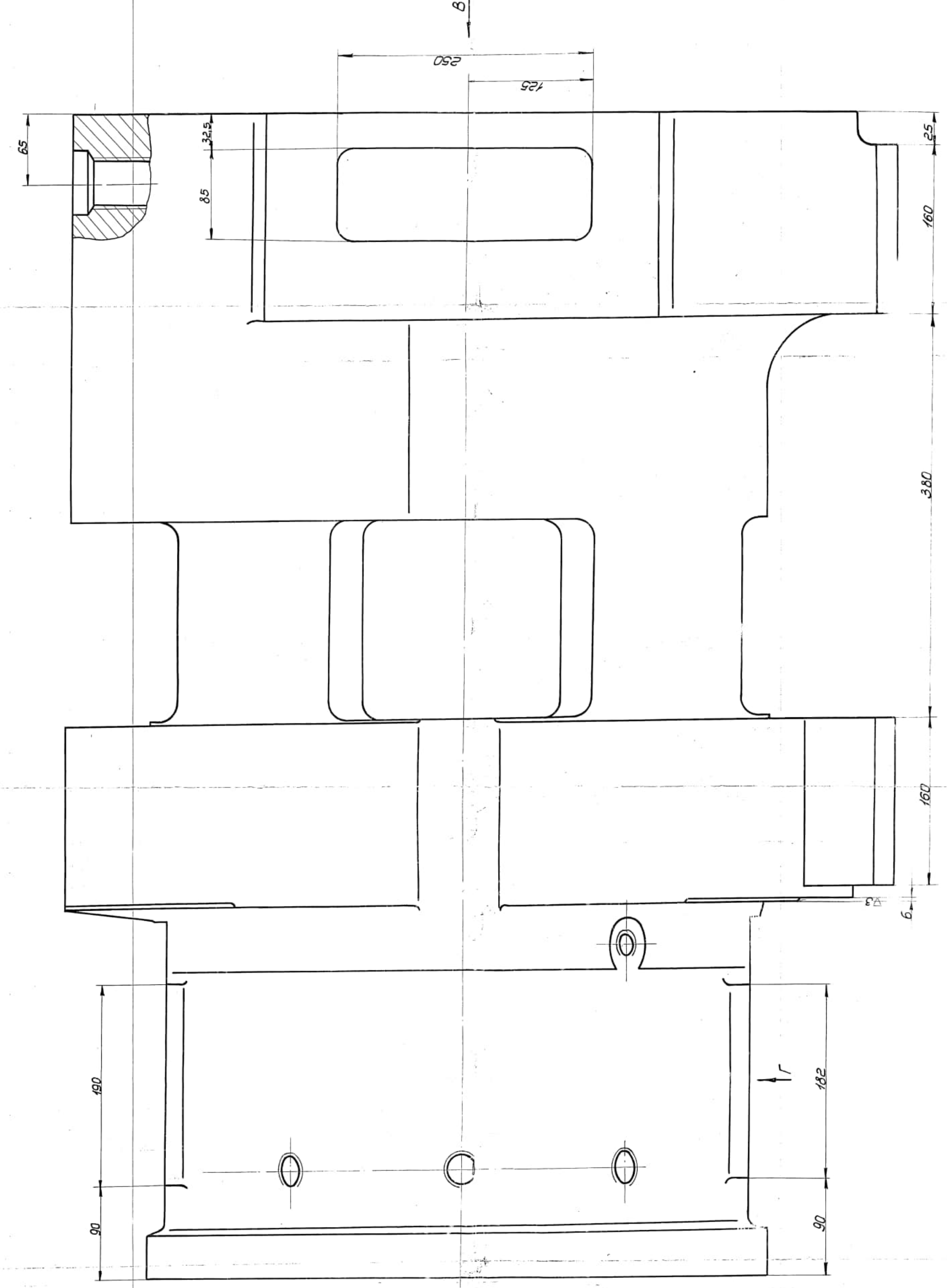
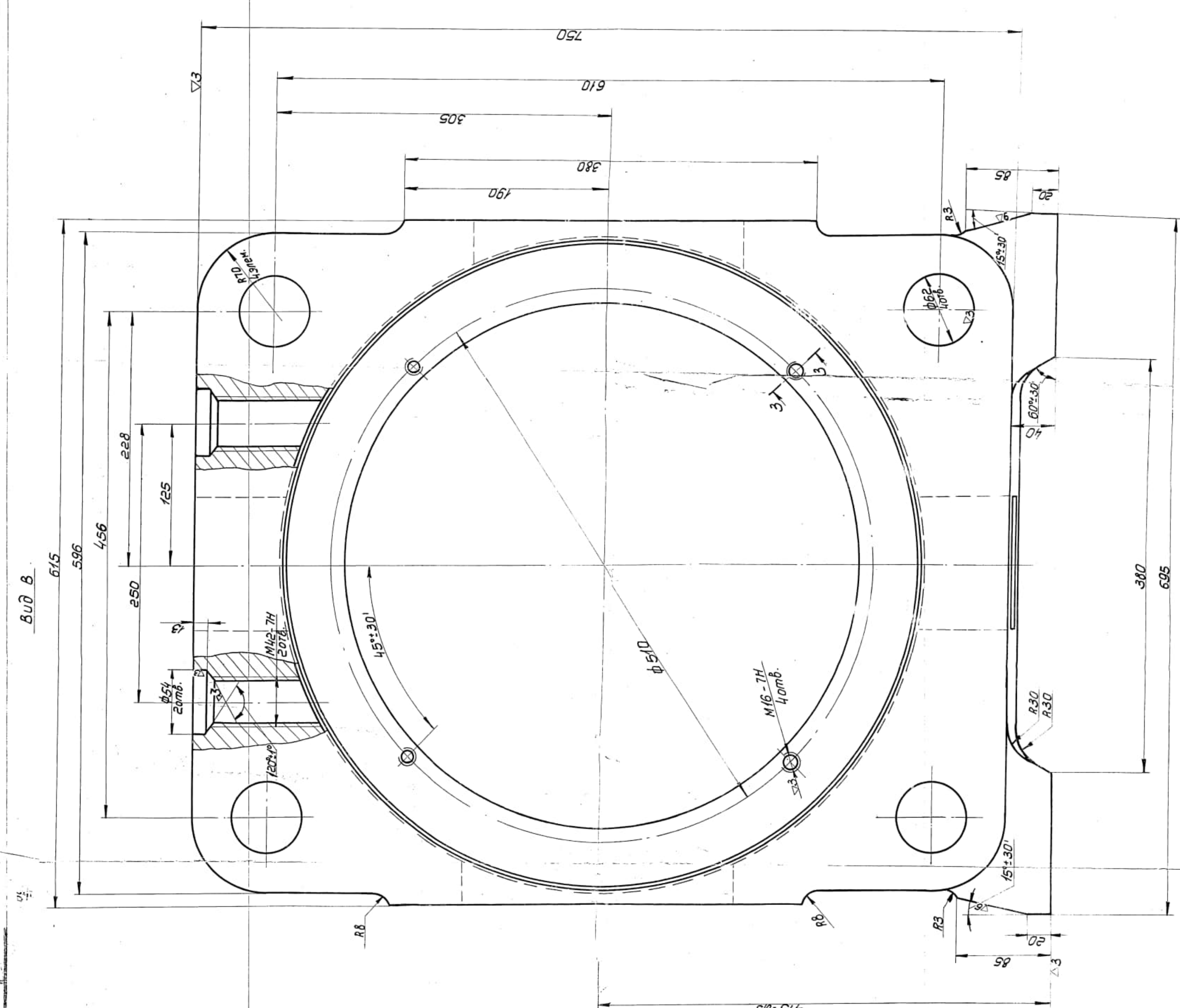
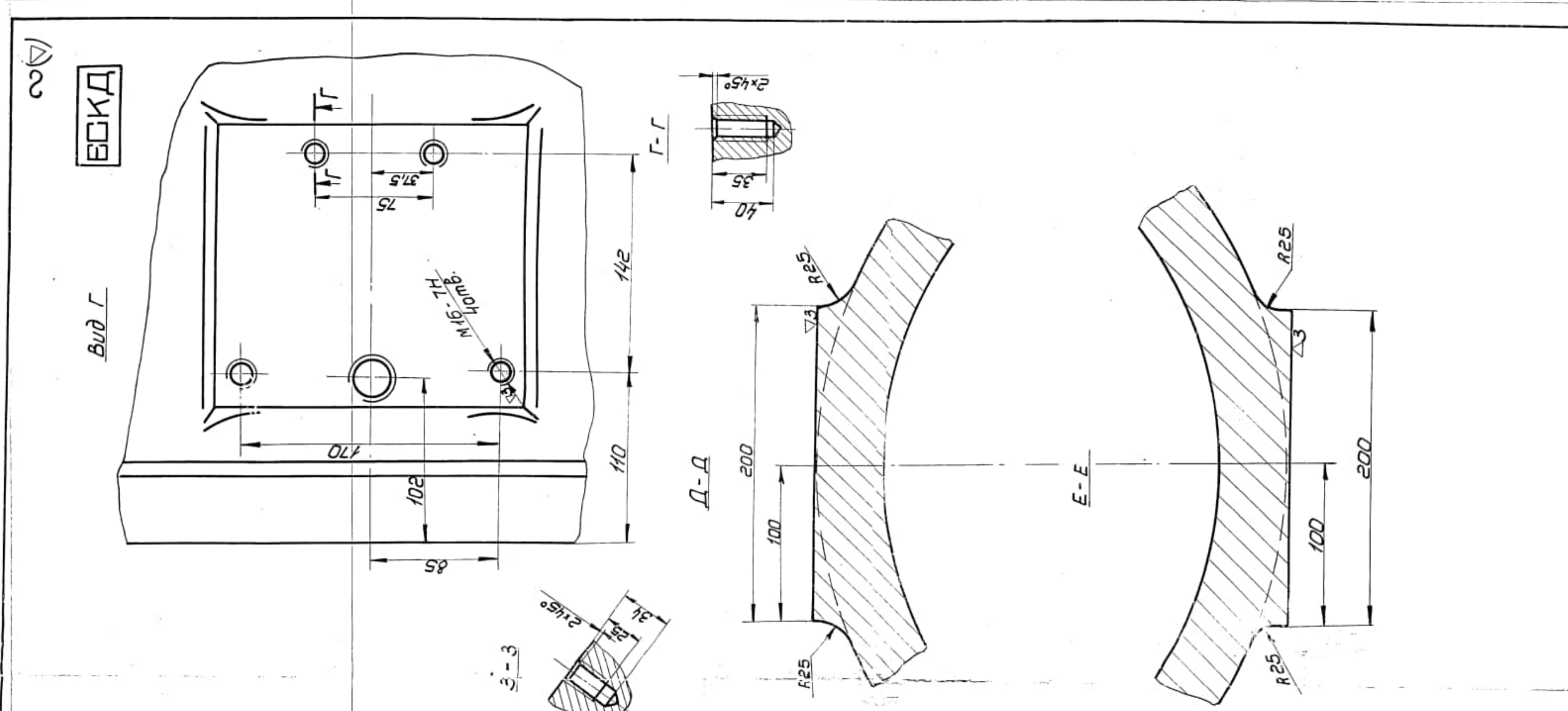
Восстановленный чертеж №1

Восстановленный чертеж №1

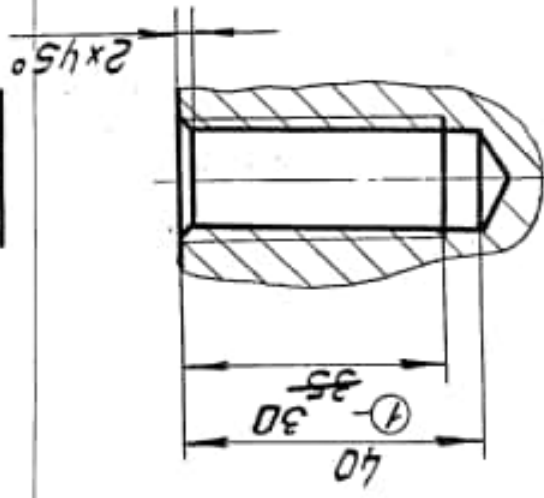
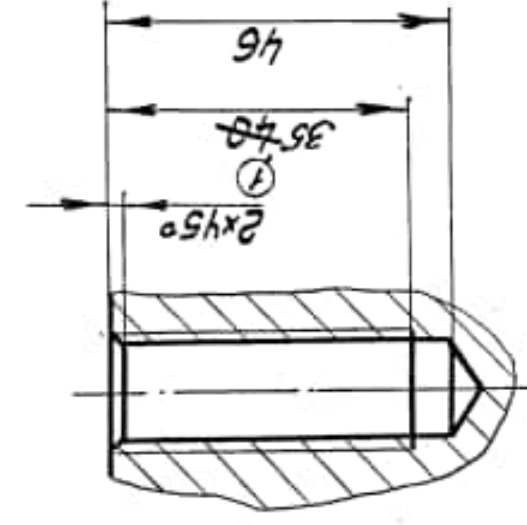
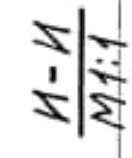
100823-00005



Корпус передний	штук.	Масса	Мощность
	11	1300	1-2
Итого 2			Итого 3





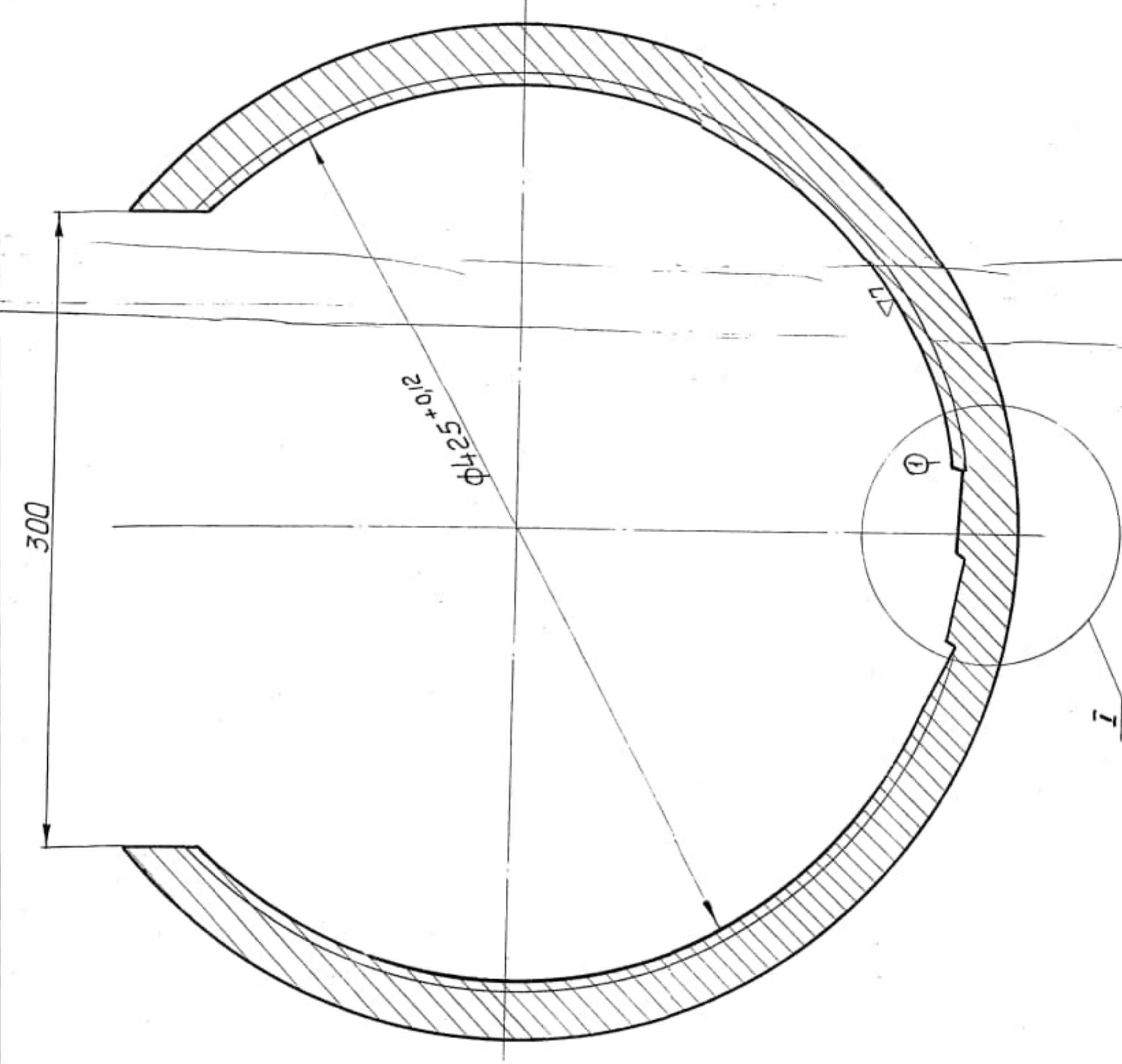


П08823-00006					
		Корпус			
		передний			
Литр	Масса	Машишт			
			1300	1:2	
			Дистанс	Дистанс	
			Время в пути		

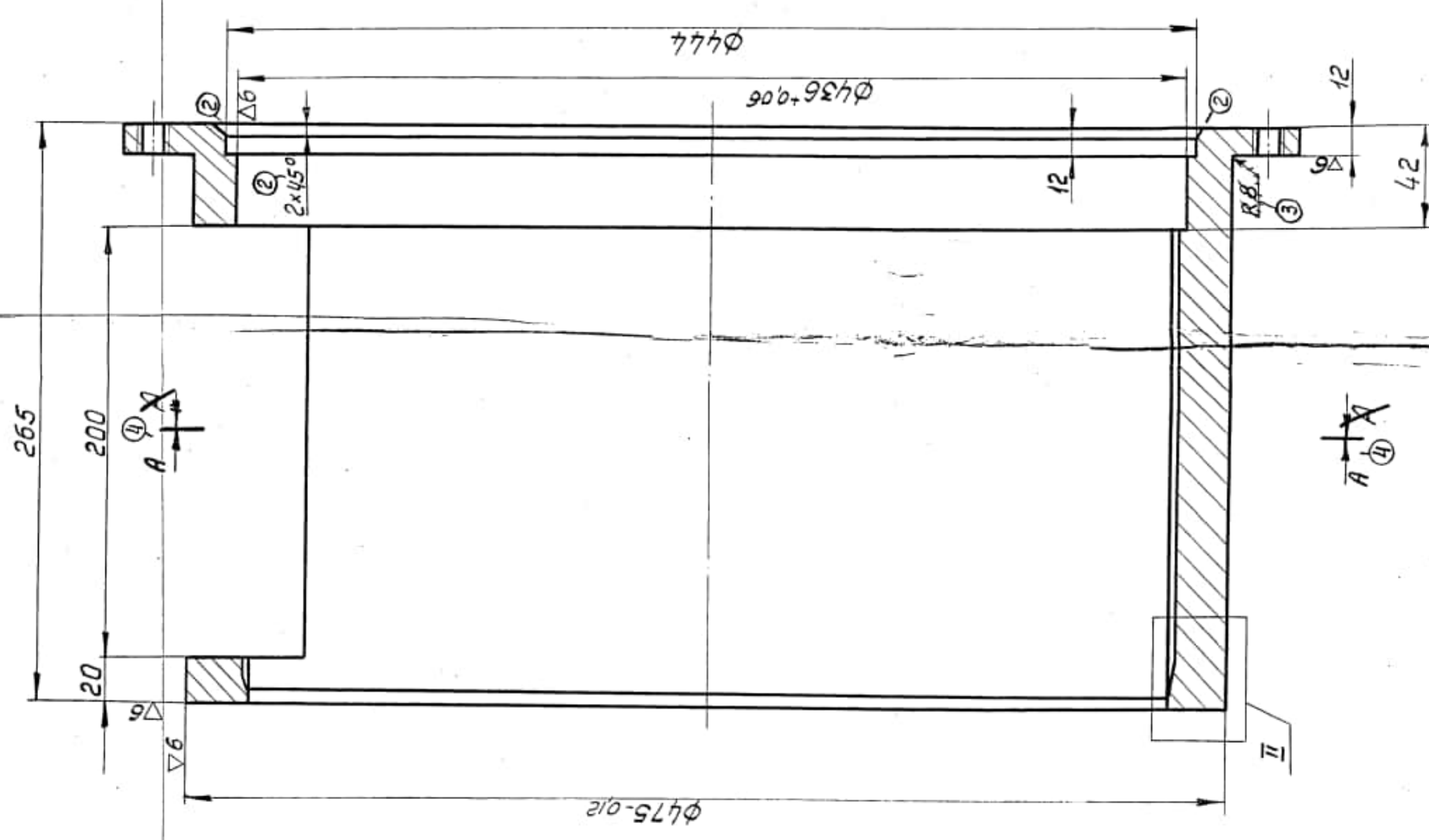
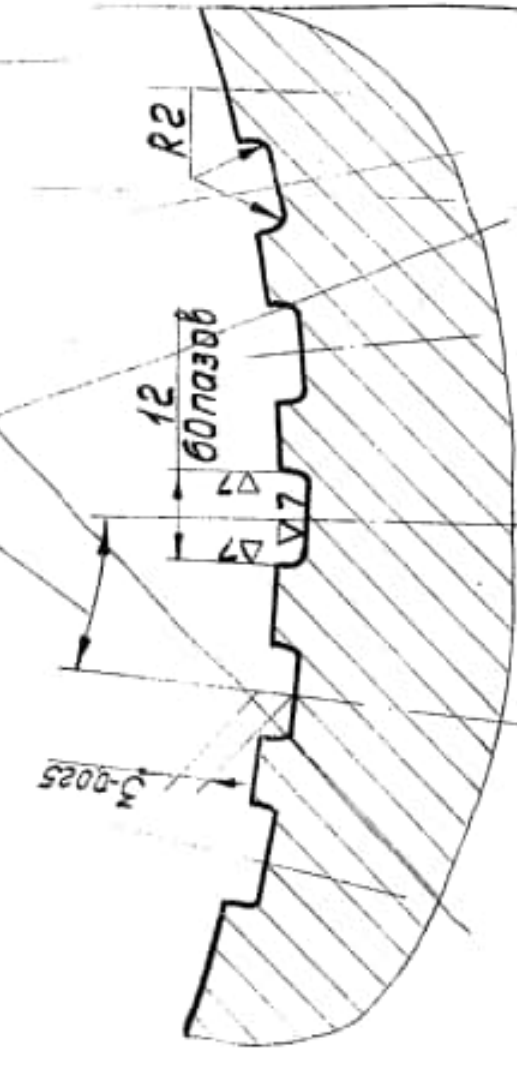
П00823-00007

Восстановленный подлинник №1

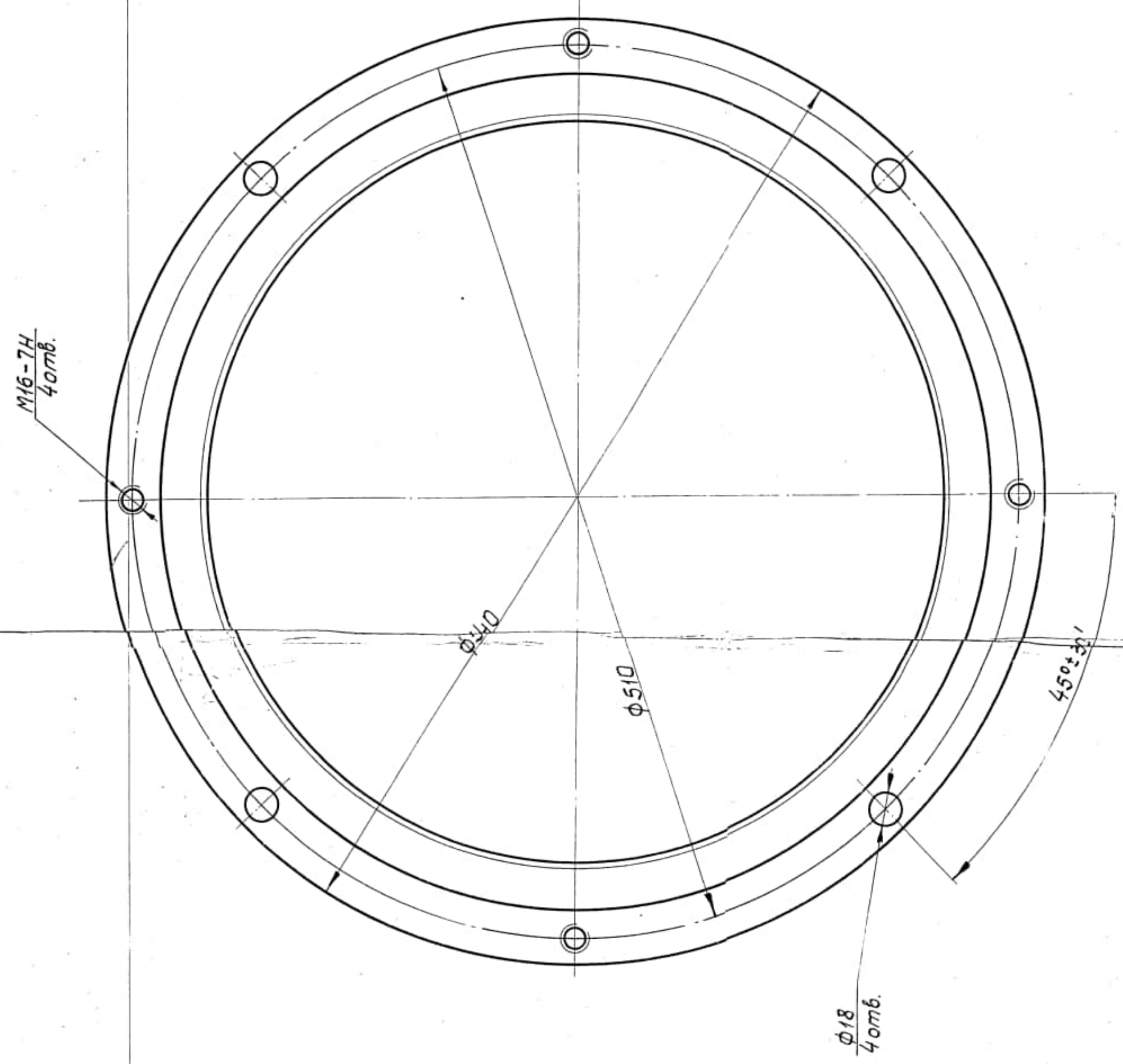
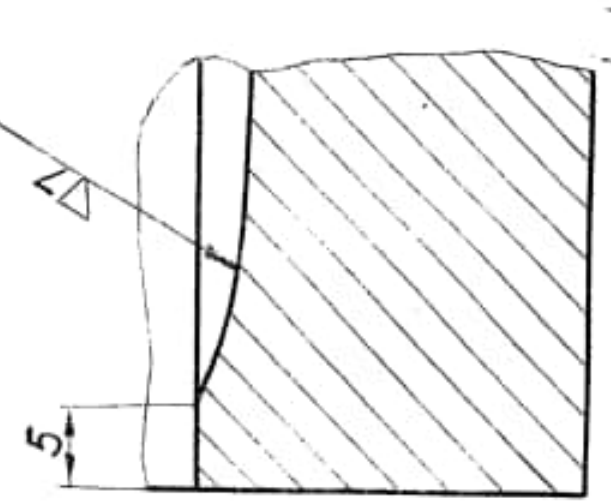
A-A



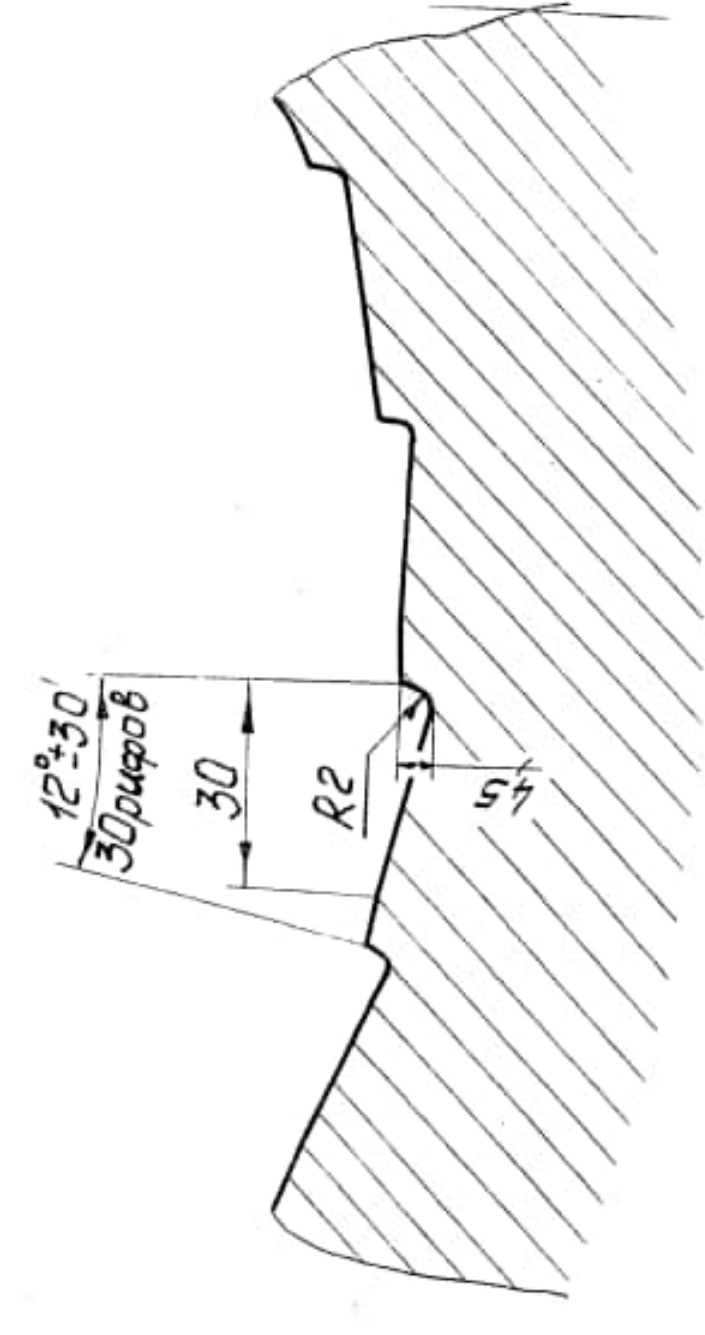
I  
M1:1



II  
M2:1



I  
M1:1



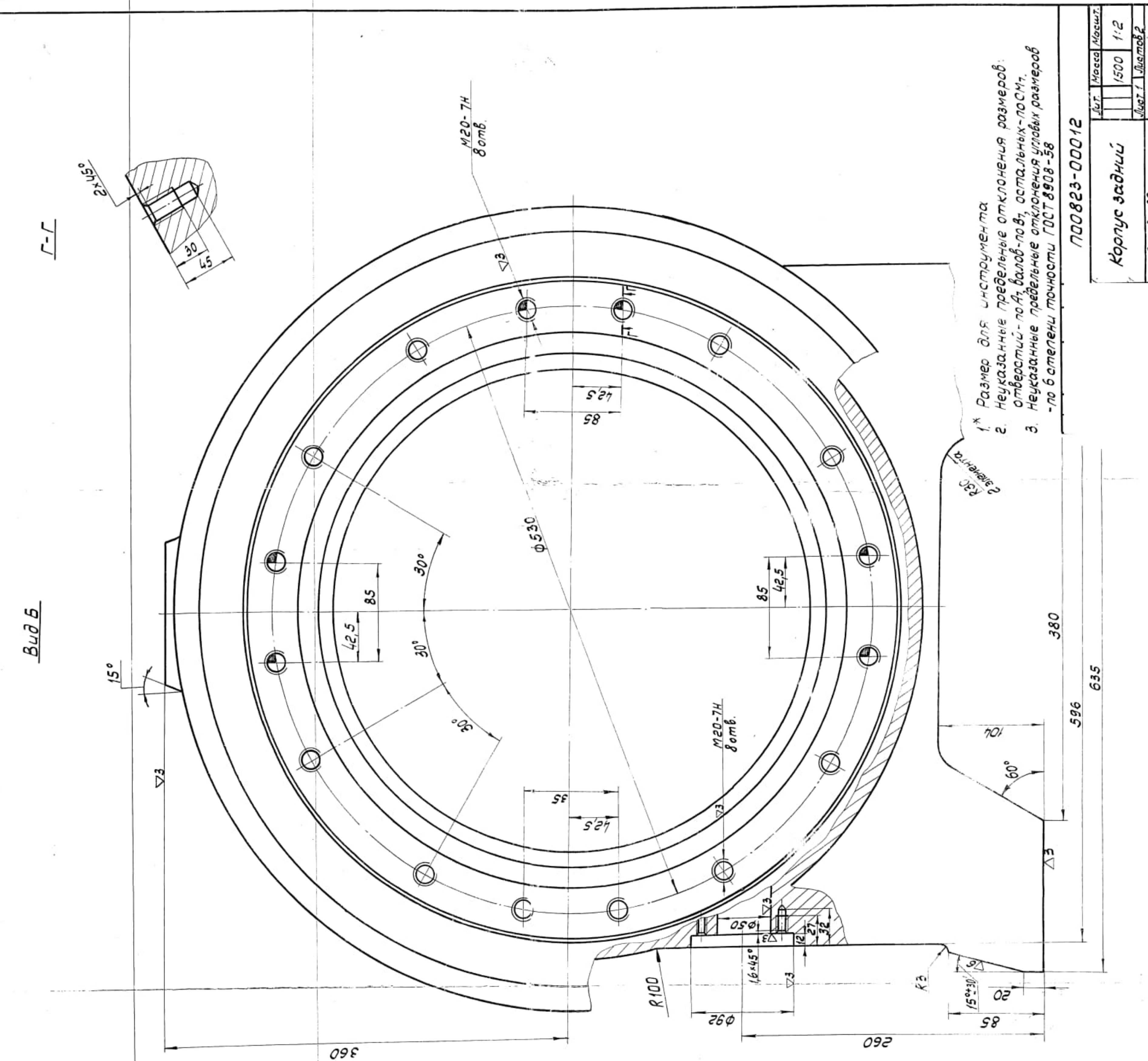
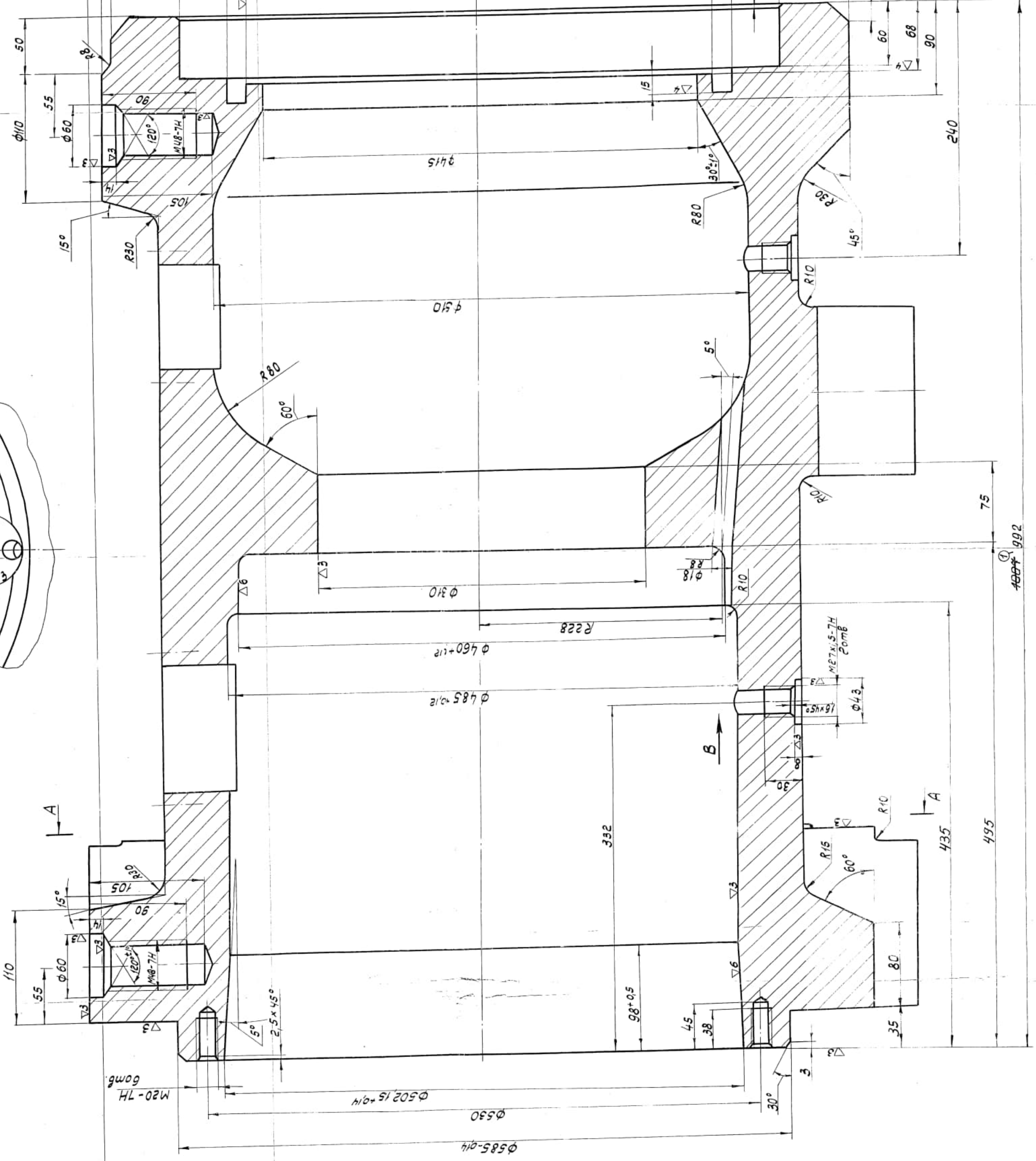
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий-по  $H_7$  валов-по  $f_7$  остальных по  $СМ_7$

П00823-00007		Лист	Масштаб	Лист	Масштаб
Втулка		65	1:2	Лист	
Ст. 3		ГОСТ 380-71		Формат 24	

ЕСКД

ДЗ(Δ)



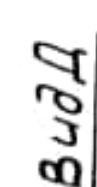


1. \* Размер для инструмента
2. Неукладные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по  $\Delta$  вкл. по  $\Delta$ , остальных - по  $\Delta_{\text{сч}}$ .
3. Неукладные предельные отклонения углов, размеров  
- по 6 степени точности ГОСТ 8908-58

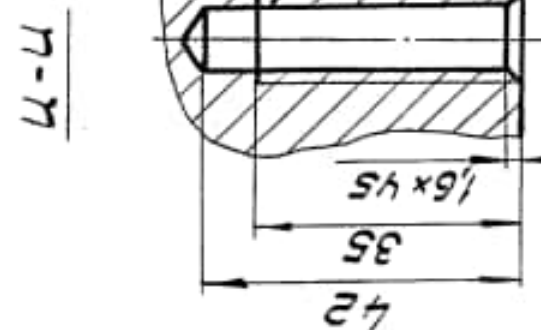
700823-00012		Корпус задний		дет.	Корпус	Корпус
					1500	1:2
				дет. 1. Диаметр		
		2418-36				
		ГОСТ 1412-70				
		Корпус задний		дет. 2		



D

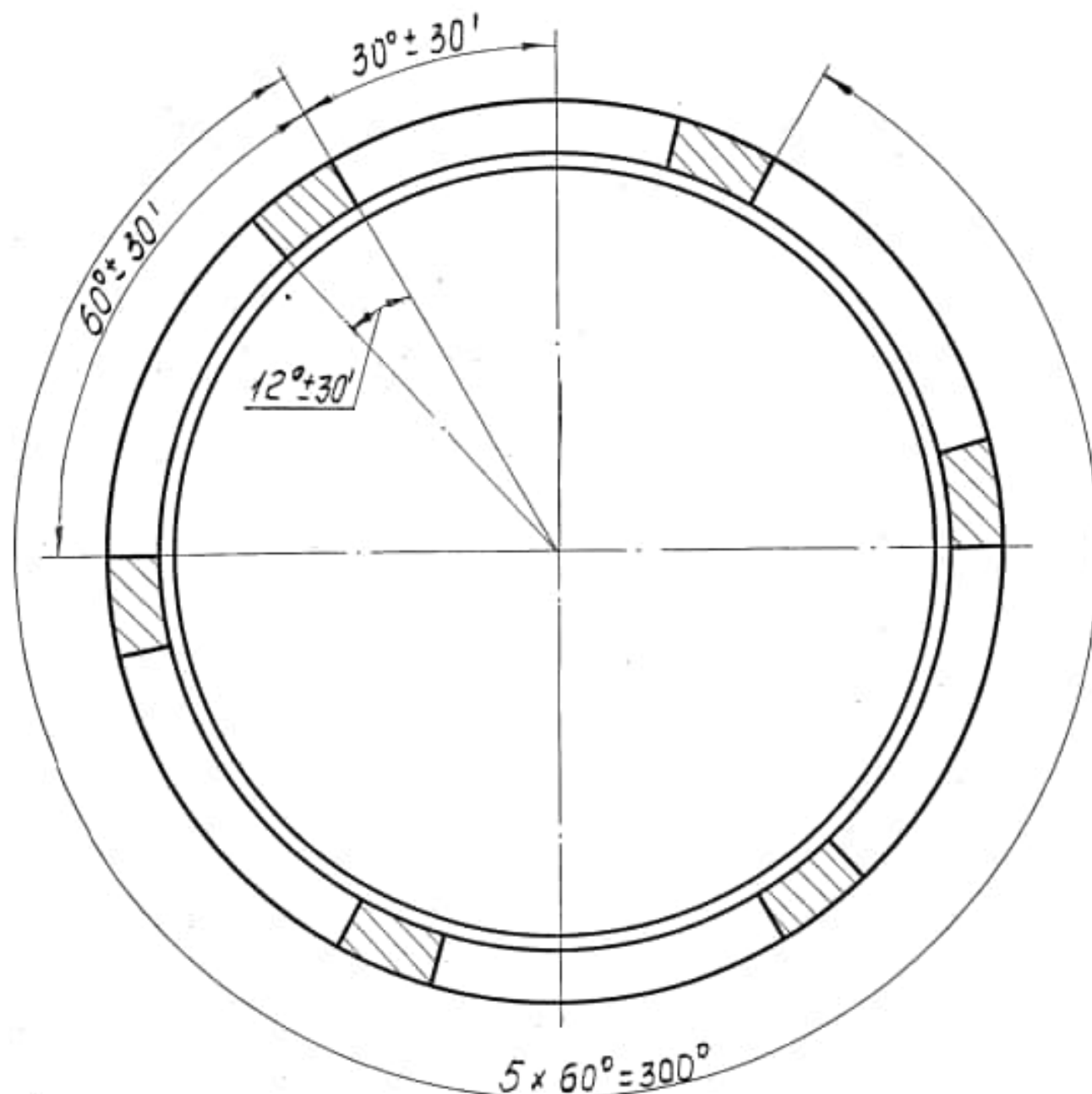
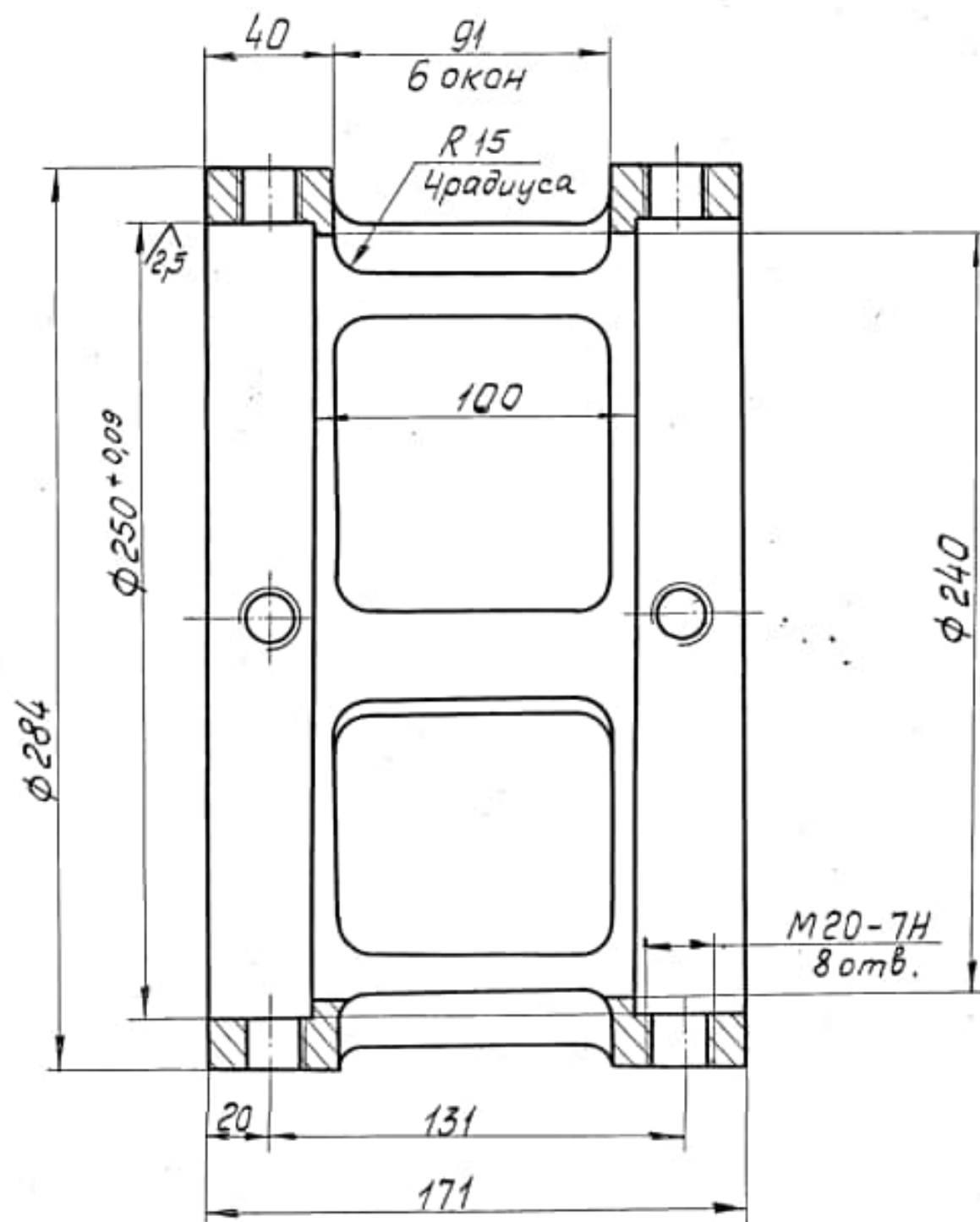


Ж-Ж повернуто



17-7

П00823-00012	
Корпус задний	
Дат.	Масло Мотор
	1:2
Вмест.	Двигатель
	2
СЧ-18-36	
ГОСТ 1412-54	
Листов 1	Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий-Н 14, валов-н 14, остальных- $\pm \frac{IT14}{2}$ .

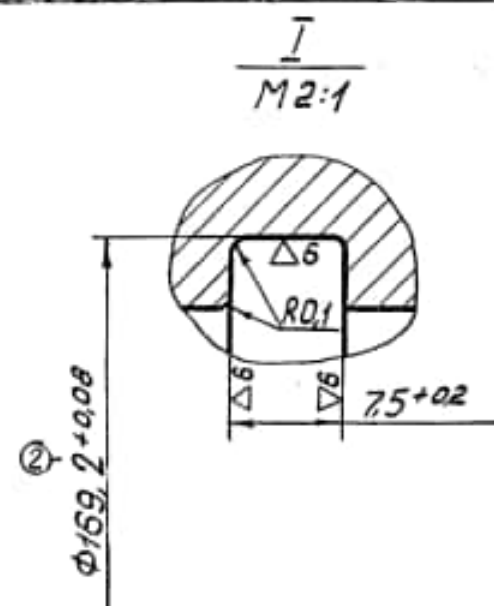
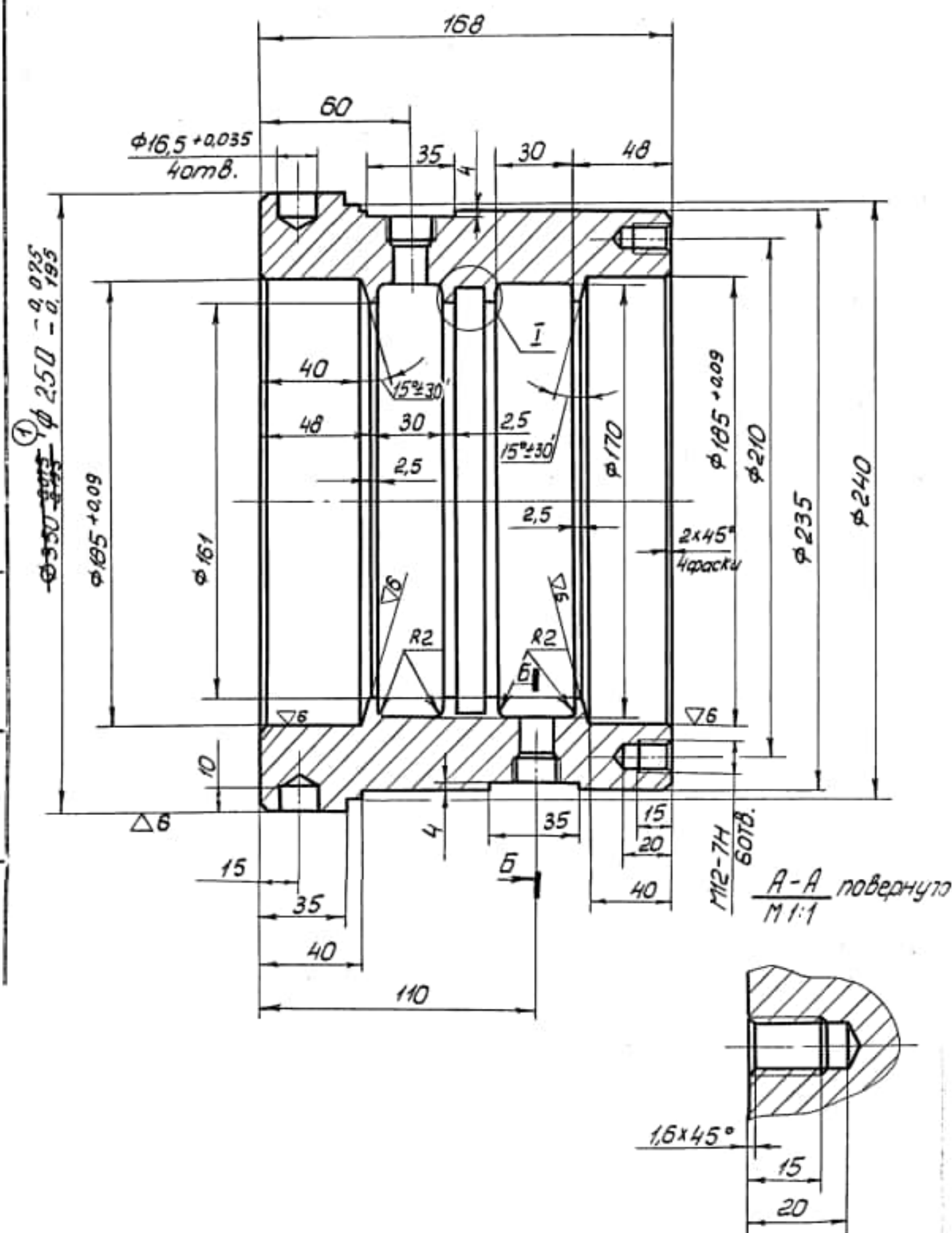
П00823-00019

Обойма

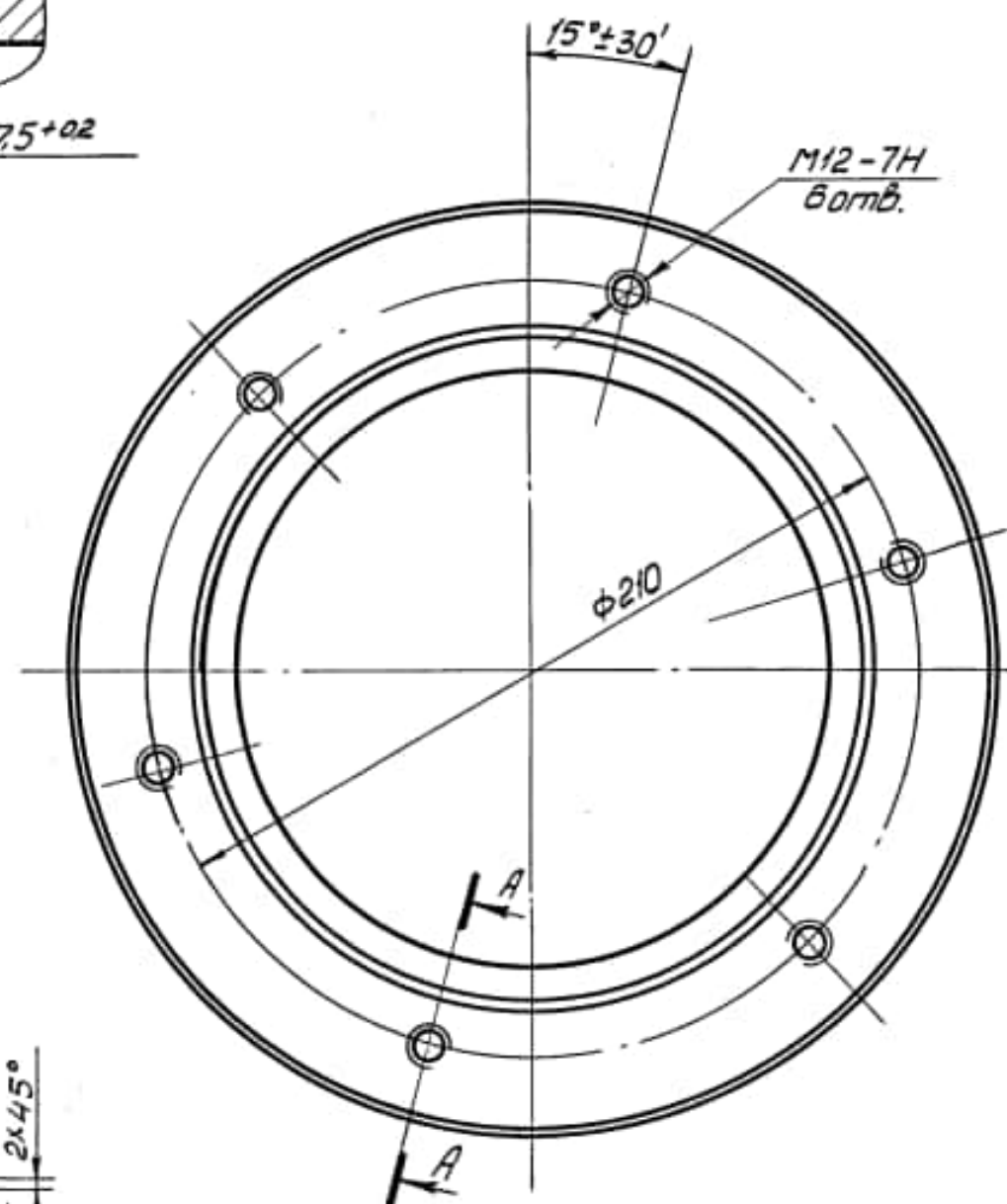
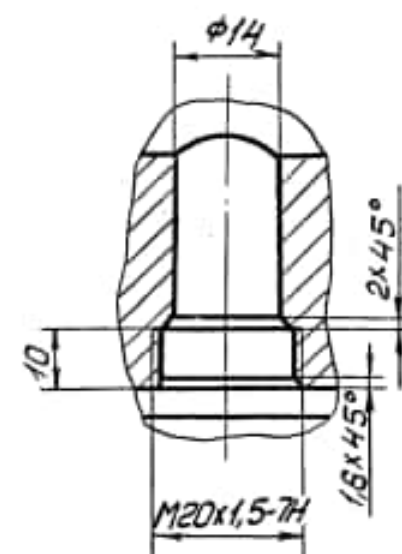
Ст. 3  
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
1	3,6	1:2
Лист	Листов	1





Б-Б 2сечения  
М1:1



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: отверстий - по А<sub>7</sub>, валов - по В<sub>7</sub>,  
остальных - по СМ<sub>7</sub>.

Π00823-00020

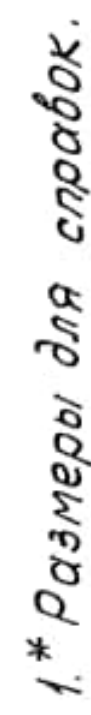
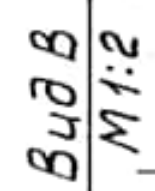
Коллектор

Cm3

ГОСТ 380-71

Копирова.

Лит.	Масса	Масштаб
1	9,2	1:2
Лист	Листов	1
1		
Формат 12		



2.\*\* Размер для инструмента.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>3</sub> валов - по В<sub>3</sub> остальных -  
- по СМ 7.

000823 - 00043	решетка водоот- жимная	лист	Масел	Машин
		70	24	лист
БР А9 ж. 3л	ГОСТ 493 - 79			