

АХЦ 20098212

Перв. примен.

Справ. №

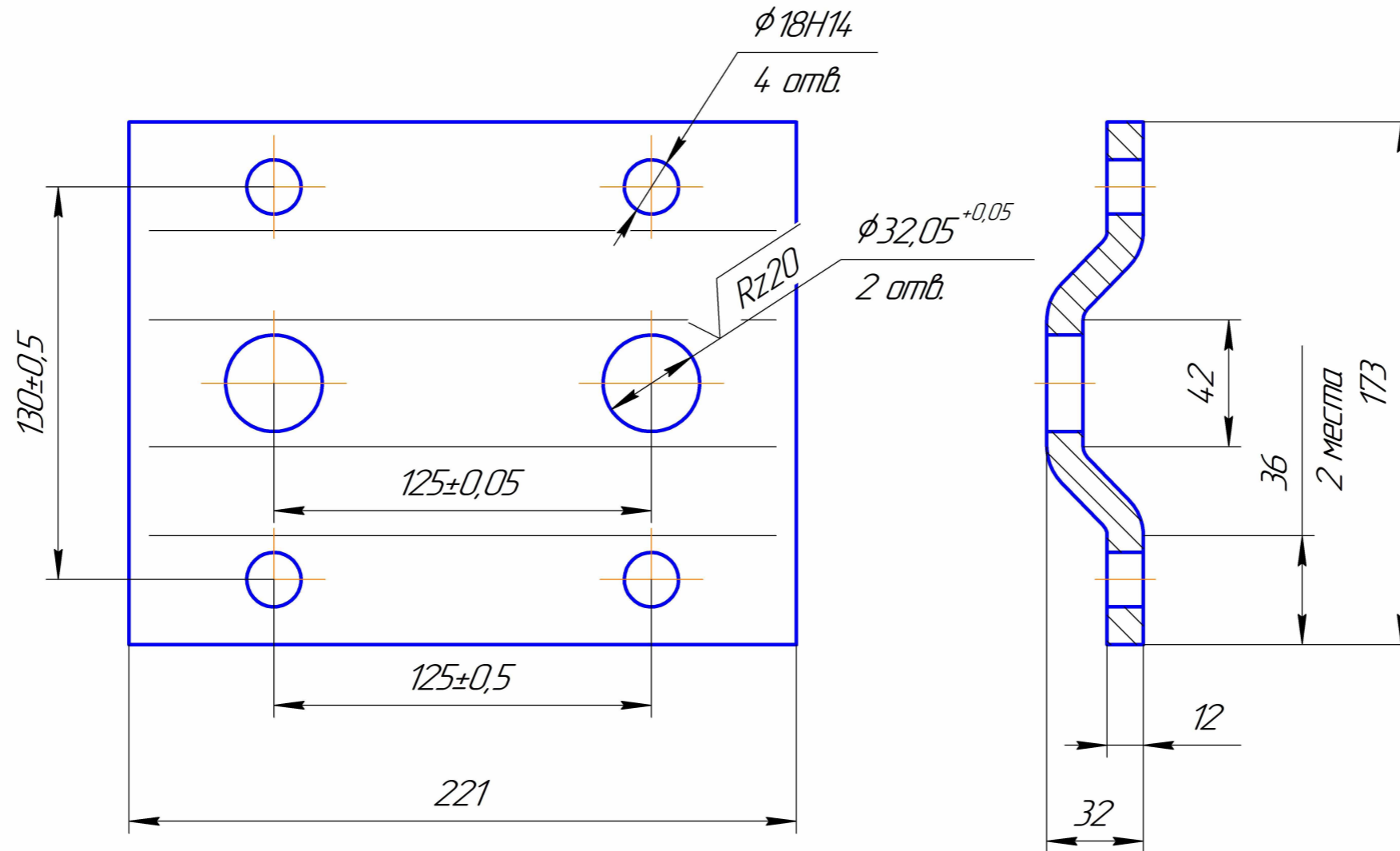
Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1 Радиусыгиба определяет изготовитель, с учетом получения плоских участков 42 и 36 мм.

390 шт.

					АХЦ 20098212			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина специальная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Сталь 30ХГСА			
Утв.								